

Содержание

M16/RMO N.A. – M16/RM N.A.	5
M16/RMO N.C. – M16/RM N.C.	19
EVO/NC	37
EVP/NC P.макс 0,036 МПа	43
EVP/NC P.макс 0,1 – 0,3 – 0,6 МПа	59
СК – СКФ	77
EVA/NA.....	85
M15-1.....	91
MN28	97
SEISMIC M16	103
MVB/1 MAX.....	113
MVS/1 – MVSP/1	121
FM – FGM	129
FRG/2MC – RG/2MC	141
RG/2MCS	155
FRG/2MB	165
FRG/2MB Компакт-2	173
RG/2MB	181
RGSF	193
MG-30	203

Клапаны
нормально открытые
с ручным взводом

M16/RMO N.A.

M16/RM N.A.

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии M16/RMO N.A. или M16/RM N.A. представляет собой быстродействующий, нормально открытый клапан с ручным взводом. Открытие клапана производится только вручную, с помощью рычага взвода.

Клапан предназначен для использования в качестве запорно-регулирующего органа трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой в виде природного газа, воздуха или сжиженного нефтяного газа с давлением до 0,6 МПа.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия	
	M16/RM N.A.	M16/RMO N.A.
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)	
Резьбовые соединения, Rp	DN20 DN25, DN32, DN40, DN50 согласно EN 10226	DN15, DN20, DN25 согласно EN 10226
Фланцевые соединения	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN300 согласно ГОСТ 12820-80	-
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц	
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%	
Макс. рабочее давление, МПа	0,05 или 0,6	
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С	
Макс. поверхностная температура	70 °С	
Степень защиты	IP65	
Время закрытия, сек	<1	
Контакты	DIN 4365	
Класс изоляции	F (155°)	
Класс медной проволоки	H (180°)	
Класс герметичности	A	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	вертикальное, горизонтальное
Срок службы	не менее 10 лет	

Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- Латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- Алюминий 11S (UNI 9002-5);
- Нержавеющая оцинкованная сталь и нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088);
- Бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702).

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00091
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

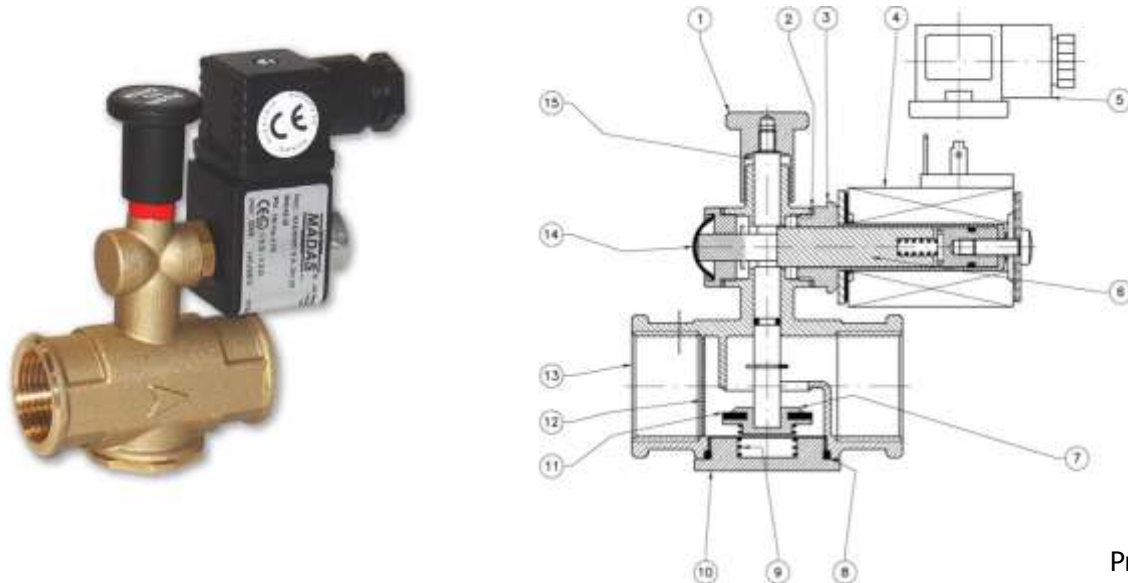
Клапан M16/RMO N.A. DN15 – DN20 – DN25 (латунный корпус)


Рис.1

Клапан (Рис. 1) состоит из: рукоятка механизма возврата (1); алюминиевая шайба (2); арматура соленоида в сборе (3); соленоид (4); электрический коннектор (5); сердечник (6); затвор (7); уплотнительное кольцо (8); пружина запирающего механизма (9); нижний колпачок (10); уплотняющая прокладка (11); фильтрующая сетка (устанавливается по требованию) (12); корпус (13); кнопка ручного закрытия (только в модели M16/RMO N.A.) (14); центральный шток (15).

Соединение	Напряжение питания	Код	
		Р. макс. = 0,05 Мпа	Р. макс. = 0,6 Мпа
DN 15	12В пост. тока	RO02 001	RO020000 001
	12В / 50 Гц	RO02 010	RO020000 010
	24В пост. тока	RO02 005	RO020000 005
	24В / 50 Гц	RO02 003	RO020000 003
	230В / 50-60 Гц	RO02 008	RO020000 008
DN 20	12В пост. тока	RO03 001	RO030000 001
	12В / 50 Гц	RO03 010	RO030000 010
	24В пост. тока	RO03 005	RO030000 005
	24В / 50 Гц	RO03 003	RO030000 003
	230В / 50-60 Гц	RO03 008	RO030000 008
DN 25	12В пост. тока	RO04 001	RO040000 001
	12В / 50 Гц	RO04 010	RO040000 010
	24В пост. тока	RO04 005	RO040000 005
	24В / 50 Гц	RO04 003	RO040000 003
	230В / 50-60 Гц	RO04 008	RO040000 008

Клапан M16/RM N.A. DN20 – DN25 – DN32 – DN40 – DN50 (P.макс=0,05 Мпа)

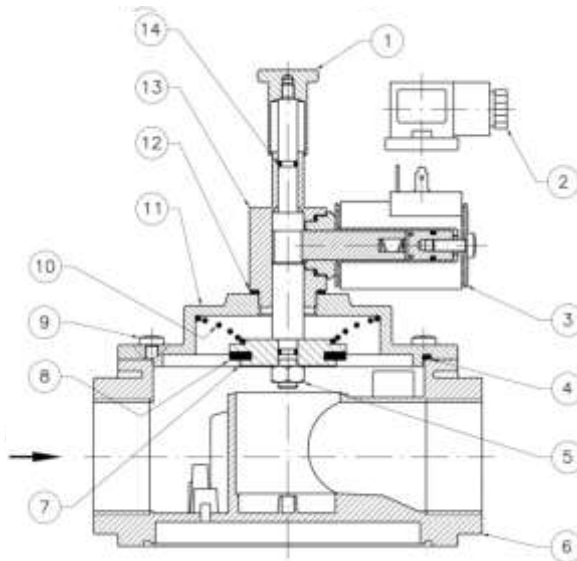


Рис. 2

Клапан (Рис. 2) состоит из: рукоятка механизма возврата (1); электрический коннектор (2); соленоид (3); верхнее уплотнительное кольцо (4); гайка (5); корпус (6); затвор (7); уплотняющая прокладка (8); винты крепления (9); пружина запирающего механизма (10); крышка (11); алюминиевая шайба (12); латунный блок (13); уплотнительное кольцо (14).

Клапан M16/RM N.A. DN32 – DN40 (P.макс=0,05 Мпа), код_RTA

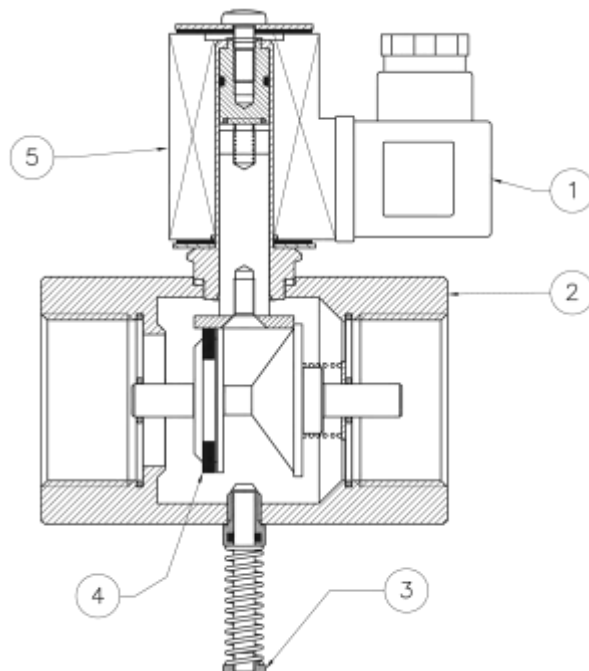


Рис. 3

Клапан (Рис. 3) состоит из: электрический коннектор (1); корпус (2); ручка механизма взвода (3); уплотняющая прокладка (4); соленоид (5).

Соединение	Напряжение питания	P. макс. = 0,05 Мпа	
		Коды резьбовых соединений	Коды фланцевых соединений
DN 20	12 В пост. тока	RM03 001	-
	12 В / 50 Гц	RM03 010	-
	24 В пост. тока	RM03 005	-
	24 В / 50 Гц	RM03 003	-
	230 В / 50-60 Гц	RM03 008	-
DN 25	12 В пост. тока	RM04 001	RM25 001
	12 В / 50 Гц	RM04 010	RM25 010
	24 В пост. тока	RM04 005	RM25 005
	24 В / 50 Гц	RM04 003	RM25 003
	230 В / 50-60 Гц	RM04 008	RM25 008
DN 32	12 В пост. тока	RM05 001	RM32 001
	12 В / 50 Гц	RM05 010	RM32 010
	24 В пост. тока	RM05 005	RM32 005
	24 В / 50 Гц	RM05 003	RM32 003
	230 В / 50-60 Гц	RM05 008	RM32 008
DN 32	12 В пост. тока	RTA05 001	-
	12 В / 50 Гц	RTA05 010	-
	24 В пост. тока	RTA05 005	-
	24 В / 50 Гц	RTA05 003	-
	230 В / 50-60 Гц	RTA05 008	-
DN 40	12 В пост. тока	RM06 001	RM40 001
	12 В / 50 Гц	RM06 010	RM40 010
	24 В пост. тока	RM06 005	RM40 005
	24 В / 50 Гц	RM06 003	RM40 003
	230 В / 50-60 Гц	RM06 008	RM40 008
DN 40	12 В пост. тока	RTA05 001	-
	12 В / 50 Гц	RTA05 010	-
	24 В пост. тока	RTA05 005	-
	24 В / 50 Гц	RTA05 003	-
	230 В / 50-60 Гц	RTA05 008	-
DN 50	12 В пост. тока	RM07 001	RM50 001
	12 В / 50 Гц	RM07 010	RM50 010
	24 В пост. тока	RM07 005	RM50 005
	24 В / 50 Гц	RM07 003	RM50 003
	230 В / 50-60 Гц	RM07 008	RM50 008

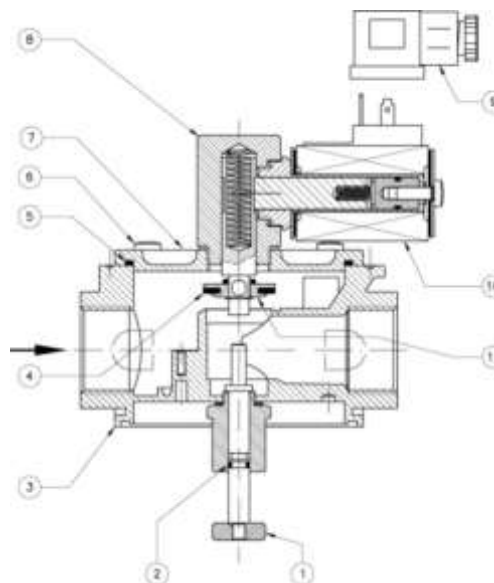
Клапан M16/RM N.A. DN20 – DN25 – DN32 – DN40 – DN50 (P.макс=0,6 Мпа)


Рис. 4

Клапан (Рис. 3) состоит из: стержень механизма возврата (1); уплотнительное кольцо (2); корпус (3); уплотняющая прокладка (4); верхнее уплотнительное кольцо (5); винты крепления (6); крышка (7); латунный блок (8); электрический контакт (9); электрическая обмотка (10); затвор (11).

Соединение	Напряжение питания	P. макс. = 0,6 Мпа	
		Коды резьбовых соединений	Коды фланцевых соединений
DN 20	12 В пост. тока	RM030000 001	-
	12 В / 50 Гц	RM030000 010	-
	24 В пост. тока	RM030000 005	-
	24 В / 50 Гц	RM030000 003	-
	230 В / 50-60 Гц	RM030000 008	-
DN 25	12 В пост. тока	RM040000 001	RM250000 001
	12 В / 50 Гц	RM040000 010	RM250000 010
	24 В пост. тока	RM040000 005	RM250000 005
	24 В / 50 Гц	RM040000 003	RM250000 003
	230 В / 50-60 Гц	RM040000 008	RM250000 008
DN 32	12 В пост. тока	RM050000 001	RM320000 001
	12 В / 50 Гц	RM050000 010	RM320000 010
	24 В пост. тока	RM050000 005	RM320000 005
	24 В / 50 Гц	RM050000 003	RM320000 003
	230 В / 50-60 Гц	RM050000 008	RM320000 008
DN 40	12 В пост. тока	RM060000 001	RM400000 001
	12 В / 50 Гц	RM060000 010	RM400000 010
	24 В пост. тока	RM060000 005	RM400000 005
	24 В / 50 Гц	RM060000 003	RM400000 003
	230 В / 50-60 Гц	RM060000 008	RM400000 008
DN 50	12 В пост. тока	RM070000 001	RM500000 001
	12 В / 50 Гц	RM070000 010	RM500000 010
	24 В пост. тока	RM070000 005	RM500000 005
	24 В / 50 Гц	RM070000 003	RM500000 003
	230 В / 50-60 Гц	RM070000 008	RM500000 008

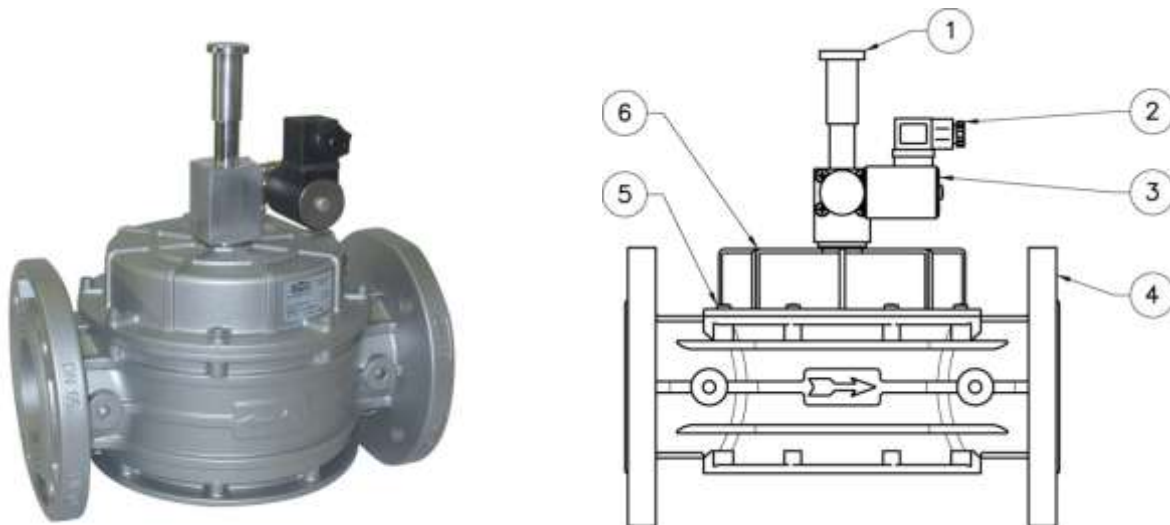
Клапан M16/RM N.A. DN65 – DN80 – DN100


Рис. 5

Клапан (Рис. 4) состоит из: рукоятка механизма возврата (1); электрический коннектор (2); соленоид (3); корпус (4); винты крепления (5); крышка (6).

Соединение	Напряжение питания	Р. макс. = 0,05 Мпа	Р. макс. = 0,6 Мпа
DN 65	12 В пост. тока	EX08 001	EX080000 001
	12 В / 50 Гц	EX08 010	EX080000 010
	24 В пост. тока	EX08 005	EX080000 005
	24 В / 50 Гц	EX08 003	EX080000 003
	230 В / 50-60 Гц	EX08 008	EX080000 008
DN 80	12 В пост. тока	EX09 001	EX090000 001
	12 В / 50 Гц	EX09 010	EX090000 010
	24 В пост. тока	EX09 005	EX090000 005
	24 В / 50 Гц	EX09 003	EX090000 003
	230 В / 50-60 Гц	EX09 008	EX090000 008
DN 100	12 В пост. тока	EX10 001	EX100000 001
	12 В / 50 Гц	EX10 010	EX100000 010
	24 В пост. тока	EX10 005	EX100000 005
	24 В / 50 Гц	EX10 003	EX100000 003
	230 В / 50-60 Гц	EX10 008	EX100000 008

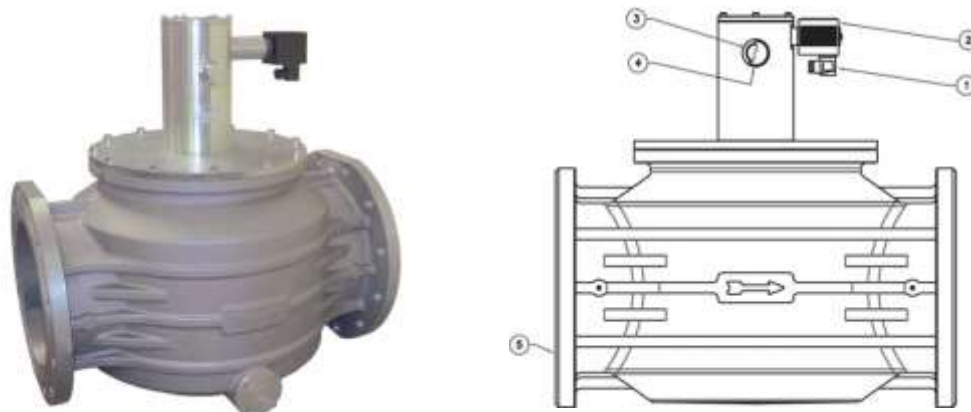
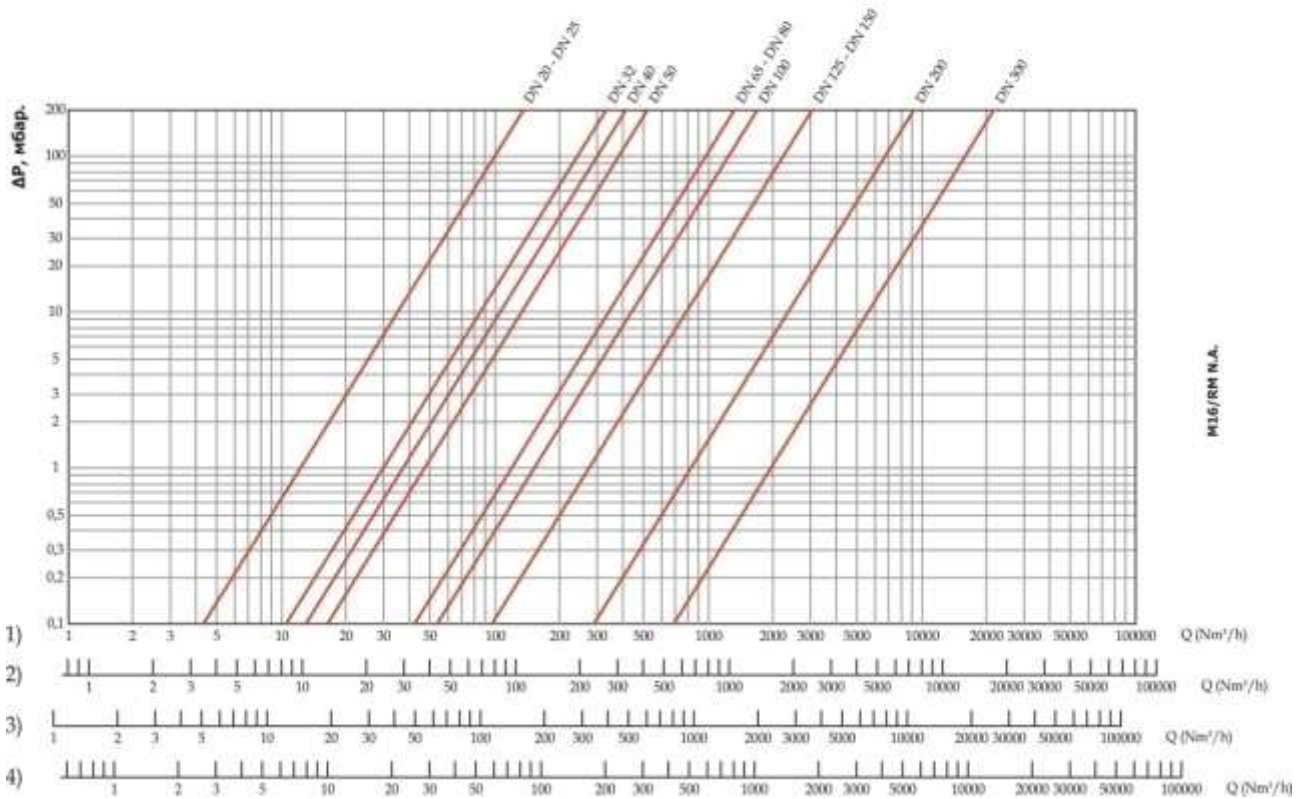
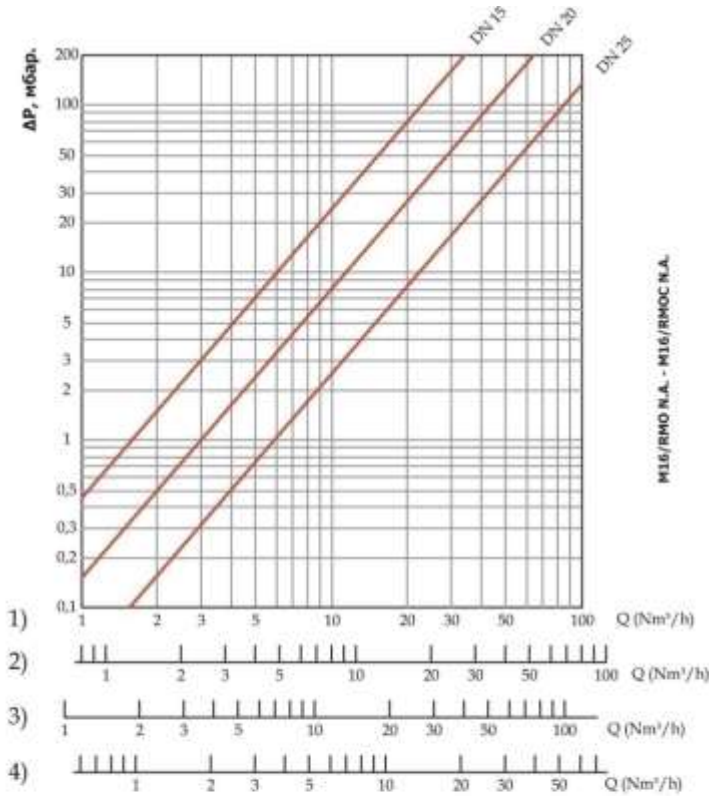
Клапан M16/RM N.A. DN125 – DN150 – DN200 – DN300


Рис. 6

Клапан (Рис. 5) состоит из: рукоятка механизма возврата (3); защитный колпачок (4); соленоид (2); электрический коннектор (1); корпус (5)

Соединение	Напряжение питания	Р. макс. = 0,05 Мпа	Р. макс. = 0,6 Мпа
DN 125	12 В пост. тока	EX11 001	EX110000 001
	12 В / 50 Гц	EX11 010	EX110000 010
	24 В пост. тока	EX11 005	EX110000 005
	24 В / 50 Гц	EX11 003	EX110000 003
	230 В / 50-60 Гц	EX11 008	EX110000 008
DN 150	12 В пост. тока	EX12 001	EX120000 001
	12 В / 50 Гц	EX12 010	EX120000 010
	24 В пост. тока	EX12 005	EX120000 005
	24 В / 50 Гц	EX12 003	EX120000 003
	230 В / 50-60 Гц	EX12 008	EX120000 008
DN 200	12 В пост. тока	EX13 001	EX130000 001
	12 В / 50 Гц	EX13 010	EX130000 010
	24 В пост. тока	EX13 005	EX130000 005
	24 В / 50 Гц	EX13 003	EX130000 003
	230 В / 50-60 Гц	EX13 008	EX130000 008
DN 300	12 В пост. тока	EX15 001	EX150000 001
	12 В / 50 Гц	EX15 010	EX150000 010
	24 В пост. тока	EX15 005	EX150000 005
	24 В / 50 Гц	EX15 003	EX150000 003
	230 В / 50-60 Гц	EX15 008	EX150000 008

Диаграммы пропускной способности

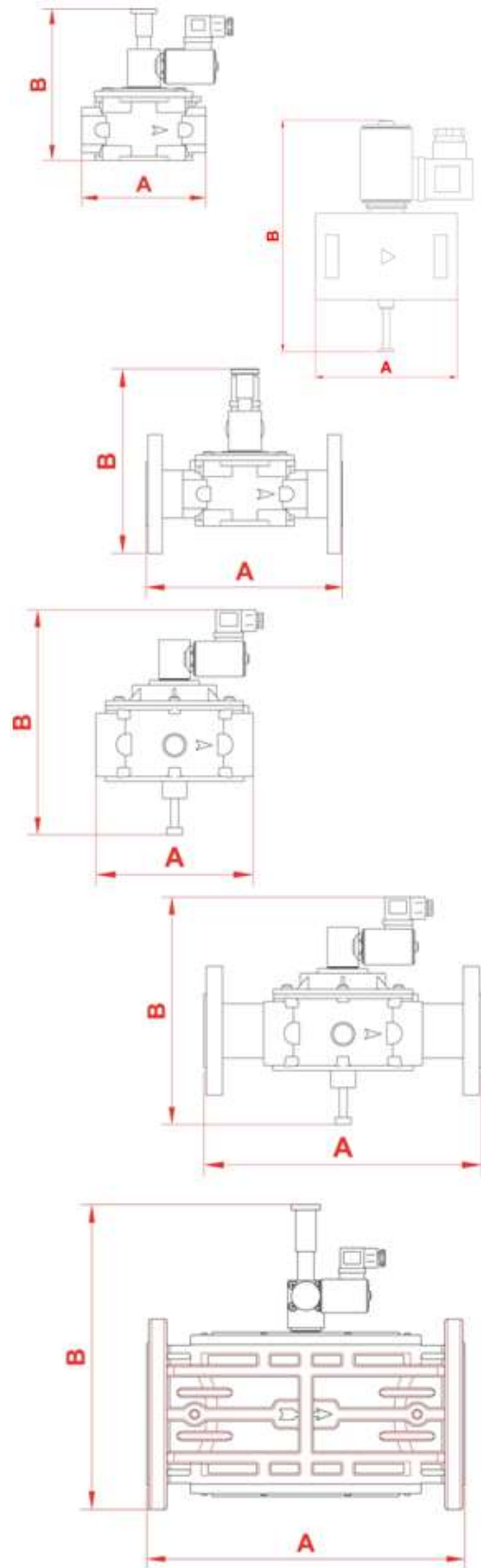


1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Рис. 7

Габаритные размеры

Габаритные размеры P. Макс. 0,05 Мпа				
Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	A	B	Масса, кг
DN 15*	-	66	109	0,5
DN 20*	-	66	109	0,5
DN 25*	-	82	122	1
DN 20	-	120	149	1,1
DN 25	-	120	149	1,1
DN 32	-	160	196	2,1
DN 32#	-	98	160	0,8
DN 40	-	160	196	2,1
DN 40#	-	98	160	0,8
DN 50	-	160	216	2,3
-	DN 25	192	174	3,8
-	DN 32	230	245	3,5
-	DN 40	230	245	3,5
-	DN 50	230	245	3,5
-	DN 65	290	328	6,5
-	DN 80	310	335	6,9
-	DN 100	350	360	11,8
-	DN 125	480	445	25,9
-	DN 150	480	460	27,7
-	DN 200	600	540	61,5
-	DN 300	737	730	103
Габаритные размеры P. Макс. 0,6 Мпа				
DN 15*		66	109	0,5
DN 20*		66	109	0,5
DN 25*		82	122	1
DN 20		120	194	1,3
DN 25		120	194	1,3
DN 32		160	230	2,1
DN 40		160	230	2,1
DN 50		160	257	2,4
-	DN 25	192	194	4
-	DN 32	230	267	3,5
-	DN 40	230	267	3,5
-	DN 50	230	267	3,5
-	DN 65	290	328	6,5
-	DN 80	310	335	6,9
-	DN 100	350	360	11,8
-	DN 125	480	445	25,9
-	DN 150	480	460	27,7
-	DN 200	600	540	61,5
-	DN 300	737	730	103



* - M16/RMO N.A. с латунным корпусом

- M16/RM N.A. код RTA

Электромагнитные катушки и коннекторы

Соединения	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Потребление энергии (ВА)	Сопротивление (Ω)
M16/ RMO N.A. DN 15 ÷ DN 20 (латунный корпус)	12 В пост. тока	BO-0600	12 V DC	CN-0010	6 VA	22,8
	12 В / 50 Гц	BO-0800	12 V 50-60 Hz	CN-0010	4 VA	9,5
	24В пост. тока	BO-0610	24 V DC	CN-0010	6 VA	97
	24В / 50 Гц	BO-0810	24 V 50-60 Hz	CN-0010	4 VA	40
	230 В / 50-60 Гц	BO-0830	230 50-60 Hz D	CN-0010	7 VA	2770
M16/ RMO N.A. DN 25 (латунный корпус)	12 В пост. тока	BO-0030	12 V DC R	CN-0010	8 VA	16.8
	12 В / 50 Гц	BO-0010	12 V DC	CN-0050	20 VA	7
	24В пост. тока	BO-0040	24 V DC R	CN-0010	8 VA	66.8
	24В / 50 Гц	BO-0070	24 V 50 Hz D	CN-0010	22 VA	5.6
	230 В / 50-60 Гц	BO-0120	230 50 Hz D	CN-0010	8 VA	1435
M16/ RM N.A. DN 20 ÷ DN 150	12 В пост. тока	BO-0010	12 V DC	CN-0010	20 VA	7
	12 В / 50 Гц	BO-0010	12 V DC	CN-0050	20 VA	7
	24В пост. тока	BO-0020	24 V DC	CN-0010	21 VA	26
	24В / 50 Гц	BO-0070	24 V 50 Hz D	CN-0010	22 VA	5.6
	230 В / 50-60 Гц	BO-0110	230 V 50 Hz D	CN-0010	23 VA	580
M16/ RM N.A. DN 200 ÷ DN 300	12 В пост. тока	BO-0290	V 12 DC W45	CN-0010	40 VA	3.3
	12 В / 50 Гц	BO-0290	V 12 DC W45	CN-0050	40 VA	3.3
	24В пост. тока	BO-0300	V 24 DC W45	CN-0010	45 VA	12.8
	24В / 50 Гц	BO-0300	V 24 DC W 45	CN-0050	45 VA	12.8
	230 В / 50-60 Гц	BO-0320	V 196 DC W 45	CN-0045	57 VA	870

Типы контактов

CN-0010 = Нормальный

CN-0045 (230/110 В переменного тока) = Выпрямитель

CN-0050 (24/12 В переменного тока) = Выпрямитель

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Клапан должен устанавливаться в местах, обеспечивающих свободный доступ к рычагам, служащим для открытия клапана.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

**Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной
строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом,
техническими условиями на производство строительно-монтажных работ,
"Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления"
(ПБ 12-529-03),
"Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"**


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:

- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN15 – DN300 монтируются, как правило, до регулятора давления газа, таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN15 – DN300 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе, однако не допускается монтировать их электромагнитной катушкой вниз.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать гибкий провод ПВС 3X0,75мм², обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».

Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Ручной взвод

DN 15 ÷ DN 25 (P макс. 0,05 и 0,6 Мпа), латунный корпус (см. рис 1): слегка нажать на рукоятку возврата (1), подождать, пока уравнивается давление на входе в устройство и выходе из него, и дожать рукоятку до щелчка.

Если под рукояткой возврата (1) просматривается красный индикатор, клапан закрыт.

Чтобы закрыть электромагнитный клапан вручную, нужно нажать на кнопку запирающего механизма (14), если она предусмотрена.

DN 20 ÷ DN 50 (P макс. 0,05 Мпа) (см. рис. 2): оттянуть рукоятку возврата (1) назад до щелчка.

DN 20 ÷ DN 50 (P макс. 0,6 Мпа) (см. рис. 3): слегка нажать на стержень механизма возврата (1), подождать, пока выровняется давление на входе в устройство и выходе из него, и дожать стержень до щелчка.

DN 65 ÷ DN 150 (P макс. 0,05 и 0,6 Мпа) (см. рис. 4): слегка оттянуть рукоятку возврата (1) назад, подождать, пока выровняется давление на входе в устройство и выходе из него, и оттянуть рукоятку (1) до щелчка.

DN 200 ÷ DN 300 (P макс. 0,05 и 0,6 Мпа) (см. рис. 5): полностью отвинтить защитный колпачок и стандартным ключом 32 мм слегка повернуть рукоятку механизма возврата (3) по часовой стрелке. Дать выровняться давлению на входе в клапан и выходе из него. Продолжать поворачивать рукоятку механизма возврата (3) по часовой стрелке до щелчка. Установить на место защитный колпачок (при его наличии) и зафиксировать его в исходном положении.

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

DN 15 ÷ DN 25, латунный корпус (см. рис 1): снять нижний колпачок (10) с корпуса (13), проверить состояние затвора (7) и при необходимости заменить резиновую прокладку (11). Собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий.

DN 20 ÷ DN 300 (см. рис. 2): отпустить винты крепления (9) и снять крышку (11) с корпуса клапана. Затем проверить состояние затвора (7) и при необходимости заменить резиновую прокладку (8). Собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий.

**Все описанные выше операции должен выполнять
квалифицированный персонал.**

Клапаны
нормально закрытые
с ручным взводом

M16/RMO N.C.

M16/RM N.C.

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии M16/RMO N.C. или M16/RM N.C. представляет собой быстродействующий, нормально закрытый клапан с ручным взводом. Открытие клапана производится только вручную, с помощью рычага взвода, и только после подачи напряжения питания.

Клапан предназначен для использования в качестве запорно-регулирующего органа трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой в виде природного газа, воздуха или сжиженного нефтяного газа с давлением до 0,6 Мпа.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия	
	M16/RMO N.C.	M16/RM N.C.
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)	
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25 согласно EN 10226	DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 согласно EN 10226
Фланцевые соединения	-	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN300 согласно ГОСТ 12820-80
Напряжение питания	12В/50 Гц; 24В пост. тока; 24В/50 Гц; 230В/50-60 Гц	
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%	
Макс. рабочее давление, Мпа	0,05 и 0,6	
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С	
Макс. поверхностная температура	75 °С	
Степень защиты	IP65	
Время закрытия, сек	<1	
Степень фильтрации, мкр	50	
Контакты	DIN 43650	
Класс изоляции	F (155°)	
Класс медной проволоки	H (180°)	
Класс герметичности	А	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	вертикальное, горизонтальное
Срок службы	не менее 10 лет	

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00091
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь и нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702).

Устройство и работа

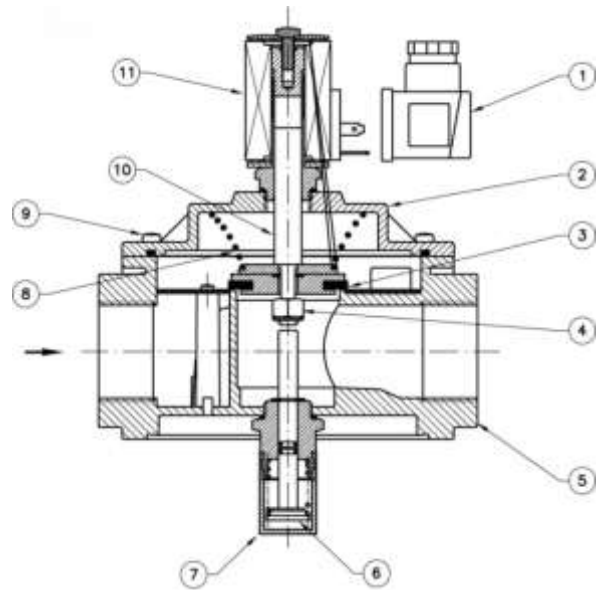
Клапан M16/RMO N.C. и M16/RM N.C. DN15 – DN50 (резьбовое соединение)


Рис. 1

Клапан (Рис. 1) состоит из: электрический коннектор (1); крышка (2); затвор (3); гайка самоконтрящаяся (4); корпус (5); стержень механизма взвода (6); колпачок стержня механизма взвода (7); пружина запирающего механизма (8); винты крепления крышки (9); подвижный сердечник (10); соленоид (11).

Соединение	Напряжение питания	Код	
		Р. макс. = 0,05 МПа	Р. макс. = 0,6 МПа
DN 15 *	12 В пост. тока	CO02C 001	CO02C0000 001
	12 В / 50 Гц	CO02C 010	CO02C0000 010
	24В пост. тока	CO02C 005	CO02C0000 005
	24В / 50 Гц	CO02C 003	CO02C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CO02C 008	CO02C0000 008
DN 20 *	12 В пост. тока	CO03C 001	CO03C0000 001
	12 В / 50 Гц	CO03C 010	CO03C0000 010
	24В пост. тока	CO03C 005	CO03C0000 005
	24В / 50 Гц	CO03C 003	CO03C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CO03C 008	CO03C0000 008

* = M16/RMO N.C. с латунным корпусом

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,05 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 25 *	12 В пост. тока	CO04C 001	CO04C0000 001
	12 В / 50 Гц	CO04C 010	CO04C0000 010
	24В пост. тока	CO04C 005	CO04C0000 005
	24В / 50 Гц	CO04C 003	CO04C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CO04C 008	CO04C0000 008
DN 20	12 В пост. тока	CM03C 001	CM03C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM03C 010	CM03C0000 010
	24В пост. тока	CM03C 005	CM03C0000 005
	24В / 50 Гц	CM03C 003	CM03C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM03C 008	CM03C0000 008
DN 25	12 В пост. тока	CM04C 001	CM04C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM04C 010	CM04C0000 010
	24В пост. тока	CM04C 005	CM04C0000 005
	24В / 50 Гц	CM04C 003	CM04C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM04C 008	CM04C0000 008
DN 32	12 В пост. тока	CM05C 001	CM05C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM05C 010	CM05C0000 010
	24В пост. тока	CM05C 005	CM05C0000 005
	24В / 50 Гц	CM05C 003	CM05C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM05C 008	CM05C0000 008
DN 40	12 В пост. тока	CM06C 001	CM06C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM06C 010	CM06C0000 010
	24В пост. тока	CM06C 005	CM06C0000 005
	24В / 50 Гц	CM06C 003	CM06C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM06C 008	CM06C0000 008
DN 50	12 В пост. тока	CM07C 001	CM07C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM07C 010	CM07C0000 010
	24В пост. тока	CM07C 005	CM07C0000 005
	24В / 50 Гц	CM07C 003	CM07C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM07C 008	CM07C0000 008

* - M16/RMO N.C. с латунным корпусом

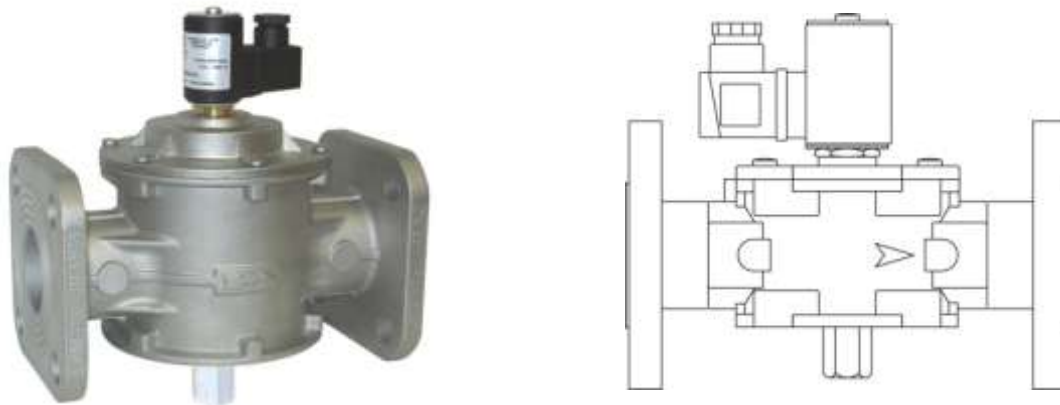
Клапан M16/RM N.C. DN25 – DN50 (фланцевое соединение)


Рис. 2

Соединение	Напряжение питания	Код	
		Р. макс. = 0,05 МПа	Р. макс. = 0,6 МПа
DN 25	12 В пост. тока	CM25C 001	CM25C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM25C 010	CM25C0000 010
	24В пост. тока	CM25C 005	CM25C0000 005
	24В / 50 Гц	CM25C 003	CM25C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM25C 008	CM25C0000 008
DN 32	12 В пост. тока	CM32C 001	CM32C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM32C 010	CM32C0000 010
	24В пост. тока	CM32C 005	CM32C0000 005
	24В / 50 Гц	CM32C 003	CM32C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM32C 008	CM32C0000 008
DN 40	12 В пост. тока	CM40C 001	CM40C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM40C 010	CM40C0000 010
	24В пост. тока	CM40C 005	CM40C0000 005
	24В / 50 Гц	CM40C 003	CM40C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM40C 008	CM40C0000 008
DN 50	12 В пост. тока	CM50C 001	CM50C0000 001
	12 В / 50 Гц	CM50C 010	CM50C0000 010
	24В пост. тока	CM50C 005	CM50C0000 005
	24В / 50 Гц	CM50C 003	CM50C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CM50C 008	CM50C0000 008

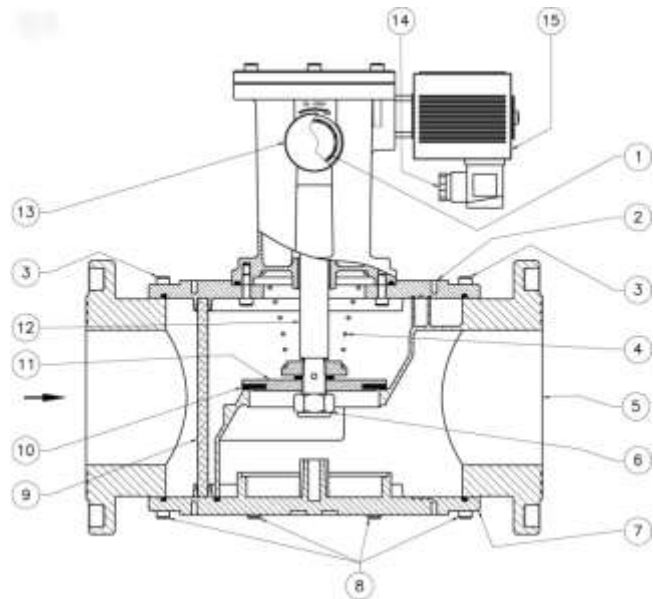
Клапан M16/RM N.C. DN65 – DN100


Рис. 3

Клапан (Рис. 3) состоит из: рукоятка механизма взвода (1); крышка (2); винты крепления крышки (3); пружина запирающего механизма (4); корпус (5); гайка самоконтрящаяся (6); нижняя панель (7); винты крепления нижней панели (8); фильтрующий элемент (9); уплотняющая прокладка (10); затвор (11); центральный шток (12); колпачок рукоятки взвода (13); электрический коннектор (14); соленоид (15).

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,05 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 65	12 В пост. тока	CX08C 001	CX08C0000 001
	12 В / 50 Гц	CX08C 010	CX08C0000 010
	24В пост. тока	CX08C 005	CX08C0000 005
	24В / 50 Гц	CX08C 003	CX08C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CX08C 008	CX08C0000 008
DN 80	12 В пост. тока	CX09C 001	CX09C0000 001
	12 В / 50 Гц	CX09C 010	CX09C0000 010
	24В пост. тока	CX09C 005	CX09C0000 005
	24В / 50 Гц	CX09C 003	CX09C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CX09C 008	CX09C0000 008
DN 100	12 В пост. тока	CX10C 001	CX10C0000 001
	12 В / 50 Гц	CX10C 010	CX10C0000 010
	24В пост. тока	CX10C 005	CX10C0000 005
	24В / 50 Гц	CX10C 003	CX10C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CX10C 008	CX10C0000 008

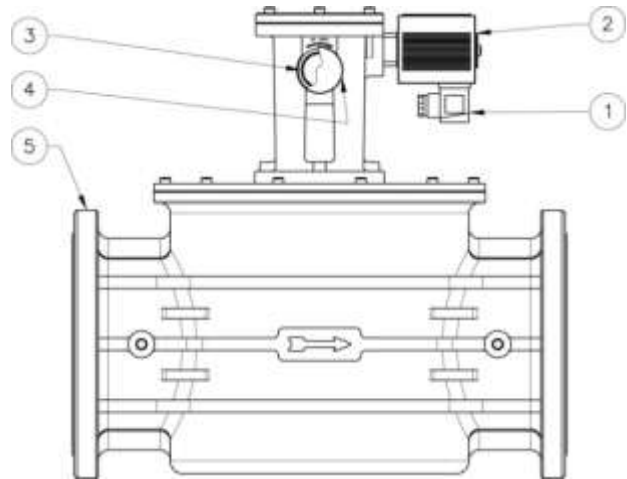
Клапан M16/RM N.C. DN125 – DN300


Рис. 4

Клапан (Рис. 4) состоит из: электрический коннектор (1); соленоид (2); рукоятка механизма взвода (3); колпачок рукоятки взвода (4); алюминиевый корпус (5).

Соединение	Напряжение питания	Р. макс. = 0.05 МПа	Р. макс. = 0,6 МПа
DN 125	12 В пост. тока	CX11C 001	CX11C0000 001
	12 В / 50 Гц	CX11C 010	CX11C0000 010
	24В пост. тока	CX11C 005	CX11C0000 005
	24В / 50 Гц	CX11C 003	CX11C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CX11C 008	CX11C0000 008
DN 150	12 В пост. тока	CX12C 001	CX12C0000 001
	12 В / 50 Гц	CX12C 010	CX12C0000 010
	24В пост. тока	CX12C 005	CX12C0000 005
	24В / 50 Гц	CX12C 003	CX12C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CX12C 008	CX12C0000 008
DN 200	12 В пост. тока	CX13C 001	CX13C0000 001
	12 В / 50 Гц	CX13C 010	CX13C0000 010
	24В пост. тока	CX13C 005	CX13C0000 005
	24В / 50 Гц	CX13C 003	CX13C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CX13C 008	CX13C0000 008
DN 300	12 В пост. тока	CX15C 001	CX15C0000 001
	12 В / 50 Гц	CX15C 010	CX15C0000 010
	24В пост. тока	CX15C 005	CX15C0000 005
	24В / 50 Гц	CX15C 003	CX15C0000 003
	230 В / 50-60 Гц	CX15C 008	CX15C0000 008

Клапаны M16/RM N.C. с индикатором положения

Электромагнитные клапаны серии M16/RM N.C. могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами.

Данное устройство позволяет проверить дистанционно открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.

Устройство устанавливается на действующие электромагнитные клапаны, а для фланцевых соединений (DN65 – DN300) поставляется также в качестве комплекта запасных частей. Если переключатель уже установлен на электромагнитный клапан, для его работы достаточно только электрического подключения.

Установка и электрическое подключение индикатора положения



Рис. 5

Черный провод: общий.

Красный провод: сигнал с индикатора в свободном состоянии

Белый провод: сигнал при нажатом индикаторе.

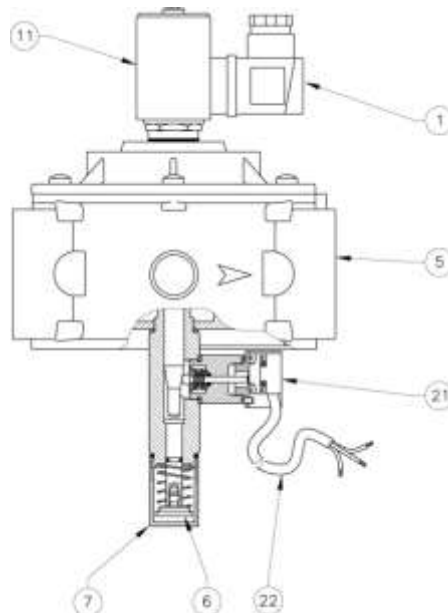


Рис. 6

Клапан (Рис. 6) состоит из: электрический коннектор (1), корпус клапана (5), рукоятка взвода (6), колпачок стержня механизма взвода (7), соленоид (11), индикатор положения (21), соединительный кабель (22).

Если индикаторный переключатель поставляется в комплекте запасных частей, его установка на уже установленный электромагнитный клапан (DN 65 - DN 300) производится в следующем порядке (см. рис. 7)

1. Отвинтите шпильку (29) которая обеспечивает фиксацию рукоятки взвода (1) и извлеките рукоятку.
2. Вставьте эксцентриковое металлическое кольцо (26) и рукоятку взвода (1), поставляемые в комплекте, затем зафиксируйте их с помощью шпильки фиксации (29).
3. Отвинтите два винта (27) с крышки цилиндра (30).
4. Установите кронштейн индикатора (25) на крышку цилиндра (30), как показано на рис. 7, при помощи двух винтов.
5. Для регулировки индикатора (21), установите эксцентриковое металлическое кольцо (26) так, чтобы при закрытом электромагнитном клапане штифт индикатора (23) был нажат.
6. Зафиксируйте в этом положении индикатор (21) используя шпильки крепления индикатора (24).
7. Теперь комплект установлен. Закройте электромагнитный клапан (отключив напряжение) и выполните открытие и закрытие клапана 2 – 3 раза.

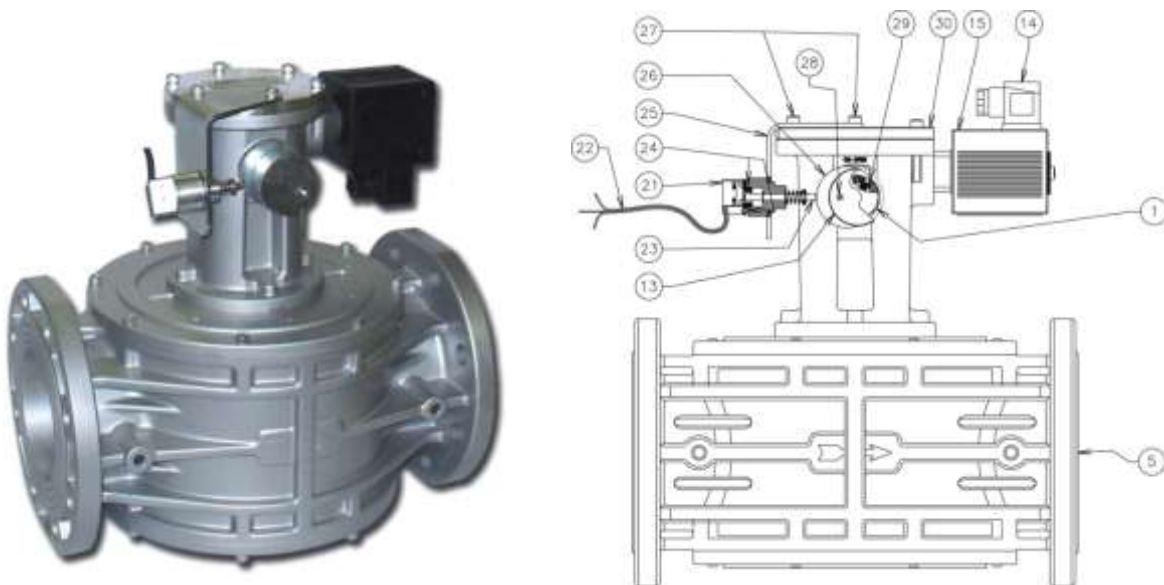


Рис. 7

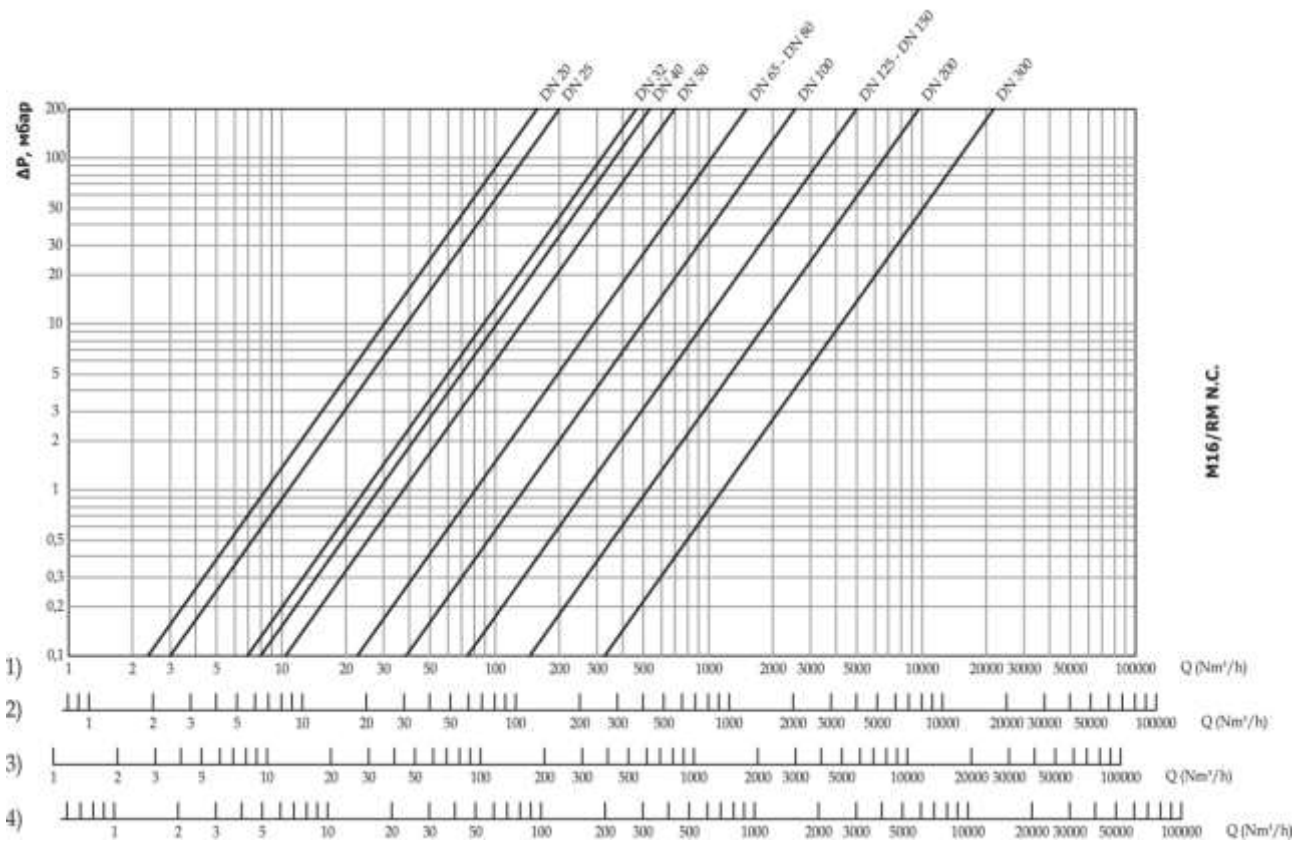
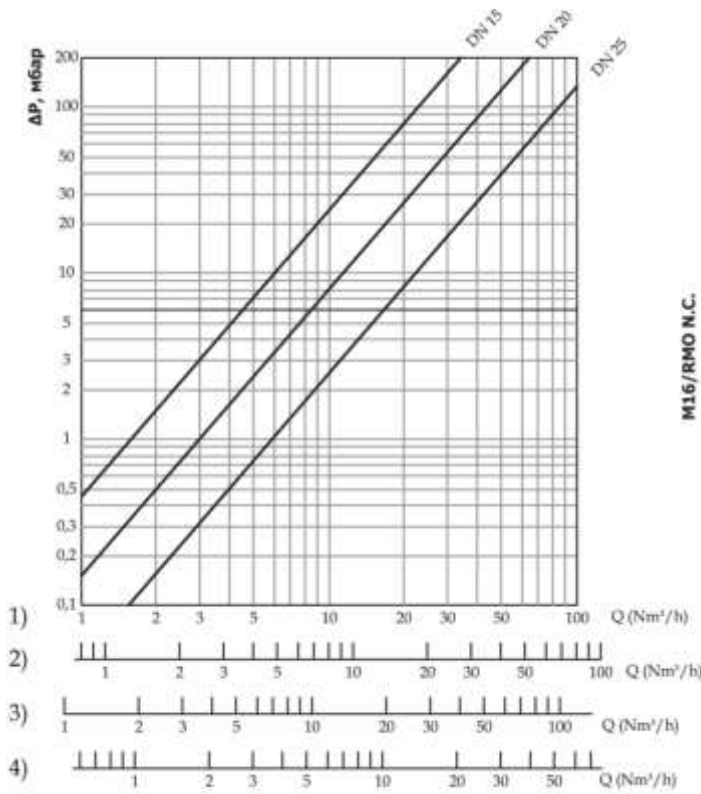
Клапан (Рис. 7) состоит из: рукоятка взвода (1), корпус клапана (5), колпачок рукоятки взвода (13), электрический коннектор (14), соленоид (15), индикатор положения (21), соединительный кабель (22), штифт индикатора положения (23), шпильки крепления индикатора положения (24), кронштейн для индикатора положения (25), эксцентриковое металлическое кольцо (26), винты фиксации кронштейна для индикатора положения (27), винт фиксации колпачка рычага взвода (28), шпилька фиксации рукоятки взвода (29), крышка цилиндра(30).

Соединения	Напряжение питания	Коды			
		Резьбовые соединения		Фланцевые соединения	
		Р.макс 0,05 МПа	Р.макс 0,6 МПа	Р.макс 0,05 МПа	Р.макс 0,6 МПа
DN 20	12 В пост. тока	СМ03С0036 001	СМ03С0046 001	-	-
	12 В / 50 Гц	СМ03С0036 010	СМ03С0046 010	-	-
	24В пост. тока	СМ03С0036 005	СМ03С0046 005	-	-
	24В / 50 Гц	СМ03С0036 003	СМ03С0046 003	-	-
	230 В / 50-60 Гц	СМ03С0036 008	СМ03С0046 008	-	-

Соединения	Напряжение питания	Коды			
		Резьбовые соединения		Фланцевые соединения	
		Р.макс 0,05 МПа	Р.макс 0,6 МПа	Р.макс 0,05 МПа	Р.макс 0,6 МПа
DN 25	12 В пост. тока	CM04C0036 001	CM04C0046 001	CM25C0036 001	CM25C0046 001
	12 В / 50 Гц	CM04C0036 010	CM04C0046 010	CM25C0036 010	CM25C0046 010
	24В пост. тока	CM04C0036 005	CM04C0046 005	CM25C0036 005	CM25C0046 005
	24В / 50 Гц	CM04C0036 003	CM04C0046 003	CM25C0036 003	CM25C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	CM04C0036 008	CM04C0046 008	CM25C0036 008	CM25C0046 008
DN 32	12 В пост. тока	CM05C0036 001	CM05C0046 001	CM32C0036 001	CM32C0046 001
	12 В / 50 Гц	CM05C0036 010	CM05C0046 010	CM32C0036 010	CM32C0046 010
	24В пост. тока	CM05C0036 005	CM05C0046 005	CM32C0036 005	CM32C0046 005
	24В / 50 Гц	CM05C0036 003	CM05C0046 003	CM32C0036 003	CM32C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	CM05C0036 008	CM05C0046 008	CM32C0036 008	CM32C0046 008
DN 40	12 В пост. тока	CM06C0036 001	CM06C0046 001	CM40C0036 001	CM40C0046 001
	12 В / 50 Гц	CM06C0036 010	CM06C0046 010	CM40C0036 010	CM40C0046 010
	24В пост. тока	CM06C0036 005	CM06C0046 005	CM40C0036 005	CM40C0046 005
	24В / 50 Гц	CM06C0036 003	CM06C0046 003	CM40C0036 003	CM40C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	CM06C0036 008	CM06C0046 008	CM40C0036 008	CM40C0046 008
DN 50	12 В пост. тока	CM07C0036 001	CM07C0046 001	CM50C0036 001	CM50C0046 001
	12 В / 50 Гц	CM07C0036 010	CM07C0046 010	CM50C0036 010	CM50C0046 010
	24В пост. тока	CM07C0036 005	CM07C0046 005	CM50C0036 005	CM50C0046 005
	24В / 50 Гц	CM07C0036 003	CM07C0046 003	CM50C0036 003	CM50C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	CM07C0036 008	CM07C0046 008	CM50C0036 008	CM50C0046 008
DN 65	12 В пост. тока	-	-	CX08C0036 001	CX08C0046 001
	12 В / 50 Гц	-	-	CX08C0036 010	CX08C0046 010
	24В пост. тока	-	-	CX08C0036 005	CX08C0046 005
	24В / 50 Гц	-	-	CX08C0036 003	CX08C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	-	-	CX08C0036 008	CX08C0046 008
DN 80	12 В пост. тока	-	-	CX09C0036 001	CX09C0046 001
	12 В / 50 Гц	-	-	CX09C0036 010	CX09C0046 010
	24В пост. тока	-	-	CX09C0036 005	CX09C0046 005
	24В / 50 Гц	-	-	CX09C0036 003	CX09C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	-	-	CX09C0036 008	CX09C0046 008

Соединения	Напряжение питания	Коды			
		Резьбовые соединения		Фланцевые соединения	
		Р.макс 0,05 МПа	Р.макс 0,6 МПа	Р.макс 0,05 МПа	Р.макс 0,6 МПа
DN 100	12 В пост. тока	-	-	CX10C0036 001	CX10C0046 001
	12 В / 50 Гц	-	-	CX10C0036 010	CX10C0046 010
	24В пост. тока	-	-	CX10C0036 005	CX10C0046 005
	24В / 50 Гц	-	-	CX10C0036 003	CX10C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	-	-	CX10C0036 008	CX10C0046 008
DN 125	12 В пост. тока	-	-	CX11C0036 001	CX11C0046 001
	12 В / 50 Гц	-	-	CX11C0036 010	CX11C0046 010
	24В пост. тока	-	-	CX11C0036 005	CX11C0046 005
	24В / 50 Гц	-	-	CX11C0036 003	CX11C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	-	-	CX11C0036 008	CX11C0046 008
DN 150	12 В пост. тока	-	-	CX12C0036 001	CX12C0046 001
	12 В / 50 Гц	-	-	CX12C0036 010	CX12C0046 010
	24В пост. тока	-	-	CX12C0036 005	CX12C0046 005
	24В / 50 Гц	-	-	CX12C0036 003	CX12C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	-	-	CX12C0036 008	CX12C0046 008
DN 200	12 В пост. тока	-	-	CX13C0036 001	CX13C0046 001
	12 В / 50 Гц	-	-	CX13C0036 010	CX13C0046 010
	24В пост. тока	-	-	CX13C0036 005	CX13C0046 005
	24В / 50 Гц	-	-	CX13C0036 003	CX13C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	-	-	CX13C0036 008	CX13C0046 008
DN 300	12 В пост. тока	-	-	CX15C0036 001	CX15C0046 001
	12 В / 50 Гц	-	-	CX15C0036 010	CX15C0046 010
	24В пост. тока	-	-	CX15C0036 005	CX15C0046 005
	24В / 50 Гц	-	-	CX15C0036 003	CX15C0046 003
	230 В / 50-60 Гц	-	-	CX15C0036 008	CX15C0046 008

Диаграмма пропускной способности



1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Рис. 8

Габаритные размеры

Габариты, мм				Масса, кг
Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	A	B	
DN 15*	-	66	133	0,6
DN 20*	-	66	133	0,6
DN 25*	-	82	141	0,8
DN 20	-	120	155** 159***	1
DN 25	-	120	155** 159***	1
DN 32	-	160	215	2
DN 40	-	160	215	2
DN 50	-	160	246	2,2
-	DN 25	192	166	3,7
-	DN 32	230	225	3,4
-	DN 40	230	225	3,4
-	DN 50	230	225	3,4
-	DN 65	290	355	11,1
-	DN 80	310	363	11,4
-	DN 100	350	363	15,8** 19,2***
-	DN 125	480	460	30,7
-	DN 150	480	460	33,2
-	DN 200	600	540	61,5
-	DN 300	737	730	103

* = M16/RMO N.C. с латунным корпусом

** = P.макс = 0,05 Мпа

*** = P.макс = 0,6 Мпа

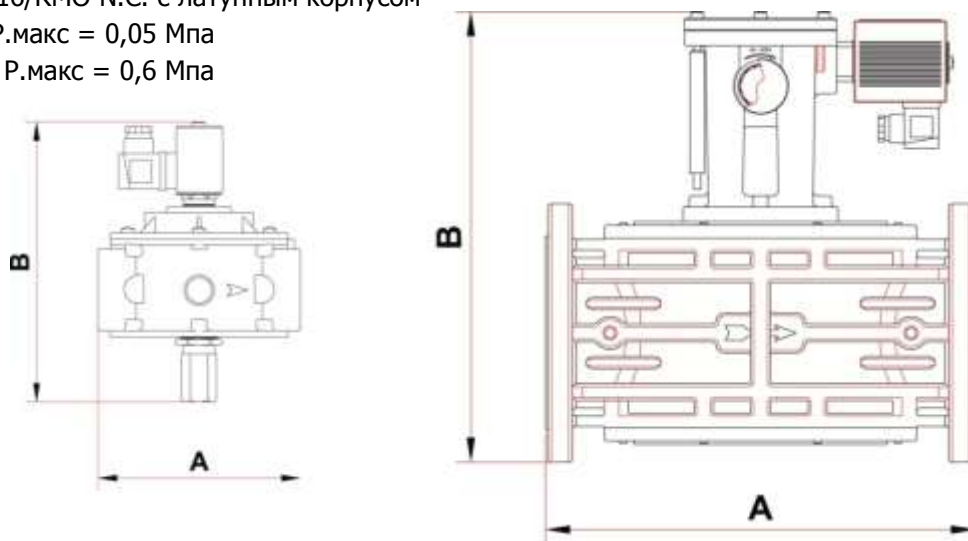


Рис. 9

Электромагнитные катушки и коннекторы

Соединения	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Потребляемая мощность (ВА)	Сопротивление (Ω)
DN 15 ÷ DN 25 латунный корпус	12 В пост. тока	BO-0030	12 V DC R	CN-0010	8 VA	16,8
	12 В / 50 Гц	BO-0030	12 V DC R	CN-0050	8 VA	16,8
	24В пост. тока	BO-0040	24 V DC R	CN-0010	8 VA	66,8
	24В / 50 Гц	BO-0040	24 V DC R	CN-0050	8 VA	66,8
	230 В / 50-60 Гц	BO-0050	220 V RAC	CN-0045	9 VA	5330
M16/ RM N.C. DN 20 ÷ DN 50	12 В пост. тока	BO-0030	12 V DC R	CN-0010	8 VA	16,8
	12 В / 50 Гц	BO-0030	12 V DC R	CN-0050	8 VA	16,8
	24В пост. тока	BO-0040	24 V DC R	CN-0010	8 VA	66,8
	24В / 50 Гц	BO-0040	24 V DC R	CN-0050	8 VA	66,8
	230 В / 50-60 Гц	BO-0050	220 V RAC	CN-0045	9 VA	5330
M16/ RM N.C. DN 65 ÷ DN 300	12 В пост. тока	BO-0275	V 12 DC W18	CN-0010	18 VA	8
	12 В / 50 Гц	BO-0275	V 12 DC W18	CN-0050	18 VA	8
	24В пост. тока	BO-0285	V 24 DC W18	CN-0010	20 VA	28
	24В / 50 Гц	BO-0285	V 24 DC W18	CN-0050	20 VA	28
	230 В / 50-60 Гц	BO-0325	V 196 DC W18	CN-0045	18 VA	2110

Типы коннекторов

CN-0010 = Нормальный

CN-0045 (230/110 В переменного тока) = Выпрямитель

CN-0050 (24/12 В переменного тока) = Выпрямитель

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Клапан должен устанавливаться в местах, обеспечивающих свободный доступ к рычагам, служащим для открытия клапана.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:

- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- тока в цепи индикатора положения электромагнитного клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN15 - DN300 монтируются, как правило, до регулятора давления газа, таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN15 - DN300 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе, однако не допускается монтировать их электромагнитной катушкой вниз.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать гибкий провод ПВС 3X0,75мм², обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ.

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Схема монтажа

1. Клапан электромагнитный с ручным взводом M16/RM N.C.
2. Двухпозиционный клапан серии SM
3. Регулятор с встроенным фильтром серии FRG/2MC
4. Манометр
5. Детектор загазованности
6. Рычаг дистанционного управления двухпозиционным клапаном SM

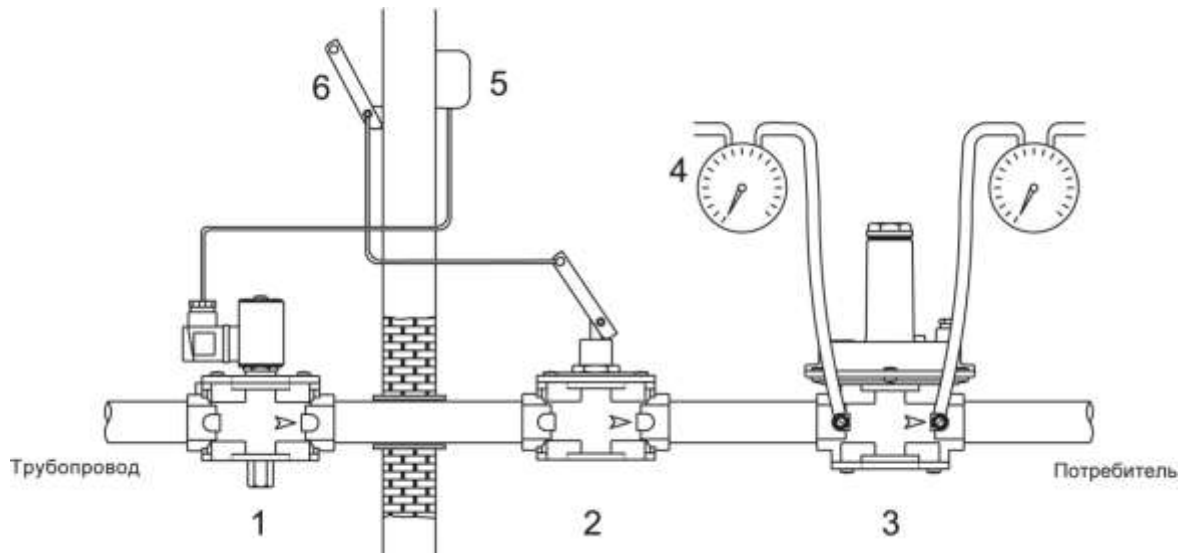


Рис. 10

Ручной взвод

Перед взводом электромагнитного клапана в исходное положение следует убедиться в наличии напряжения питания на электромагнитной катушке и полностью отвинтить защитный колпачок (в моделях, где он предусмотрен).

DN 15 - DN 50 (см. рис. 1): слегка нажать на рукоятку взвода (6), подождать, пока выровняется давлению на входе в клапан и выходе из него, и дожать рукоятку до щелчка.*

DN 65 - DN 100 (см. рис. 3): стандартным ключом 32 мм или специальным ключом (поставляется с клапаном) слегка повернуть рукоятку механизма взвода (1) по часовой стрелке. Дать выровняться давлению на входе в клапан и выходе из него. Продолжать поворачивать рукоятку (1) по часовой стрелке до щелчка.*

DN 125 - DN 300 (см. рис. 4): стандартным ключом 32 мм или специальным ключом (поставляется с клапаном) слегка повернуть рукоятку механизма взвода (3) по часовой стрелке. Дать выровняться давлению на входе в клапан и выходе из него. Продолжать поворачивать рукоятку (3) по часовой стрелке до щелчка.*

* После выполнения указанных операций установить на место защитный колпачок и, по возможности, зафиксировать его в исходном положении.

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

DN 15 ÷ DN 50 (см. рис 1): при помощи отвертки отпустить винты крепления (9), осторожно снять с корпуса (5) крышку (2), проверить состояние затвора и при необходимости заменить резиновую прокладку (3). Затем прочистить или продуть фильтрующую сетку (16) либо заменить его при необходимости (правильное положение фильтрующего элемента показано на рис. 11) и собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий.

DN 65 ÷ DN 300 (см. рис. 3): при помощи отвертки отпустить винты крепления (3), осторожно снять с корпуса (5) крышку (2), проверить состояние затвора (11) и при необходимости заменить резиновую прокладку (10). Затем прочистить или продуть фильтрующий элемент (9) либо заменить его при необходимости (правильное положение фильтрующего элемента показано на рис. 11 и 12) и собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий.

Установка фильтрующего элемента

Вид: рабочая часть клапана без нижней панели

Установка сетчатого фильтра

Установить фильтр, как показано на рисунке 11, по направляющим, предусмотренным на внутренней поверхности корпуса клапана, и зафиксировать тремя винтами (М3х10).

Установка фильтрующего элемента

Установить фильтрующий элемент, как показано на рисунке 11, внутри специальных направляющих (17).

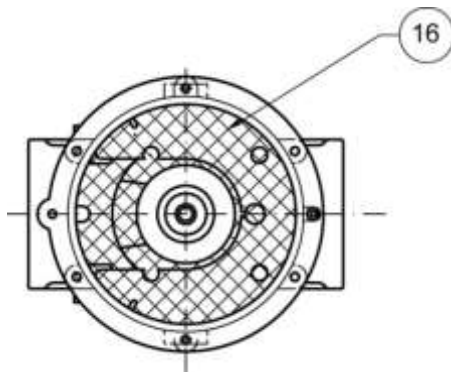
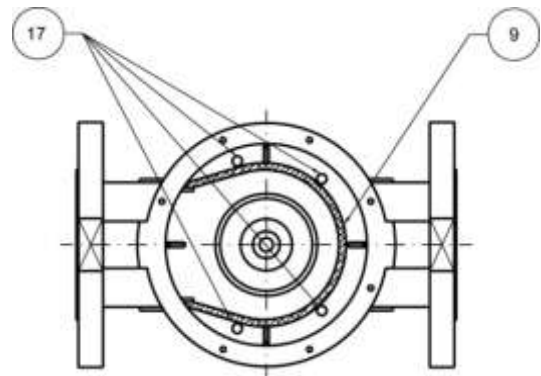


Рис.



11

Установка фильтрующего элемента в моделях с соединениями DN 125 – DN 150:

Установить фильтрующий элемент, как показано на рисунке внизу, так, чтобы специально предусмотренные ребра (18) упирались в корпус фильтра. После этого установить на место крышку так, чтобы уплотнительное кольцо легло в соответствующий паз.

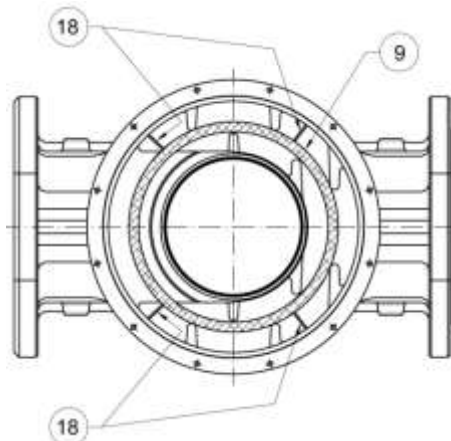


Рис. 12

Автоматические
нормально закрытые
клапаны

EVO/NC

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии EVO/NC представляет собой быстродействующий, нормально закрытый автоматический клапан.

Клапан предназначен для использования в качестве запорно-регулирующего органа трубопроводных магистралей и газогорелочных устройств с рабочей средой в виде природного газа, воздуха или сжиженного нефтяного газа с давлением до 0,02МПа.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	EVO/NC
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN 10 , DN15, DN 20, DN25 согласно EN 10226
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
Макс. рабочее давление, МПа	0,02
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	75 °С
Степень защиты	IP65
Время открытия, сек	<1
Время закрытия, сек	<1
Контакты	DIN 43650
Класс изоляции	F (155°)
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
Класс медной проволоки	H (180°)
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- Латунь OT-58 (UNI EN 12164)
- Нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088)
- Алюминий 11S (UNI 9002-5)
- Бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00092
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

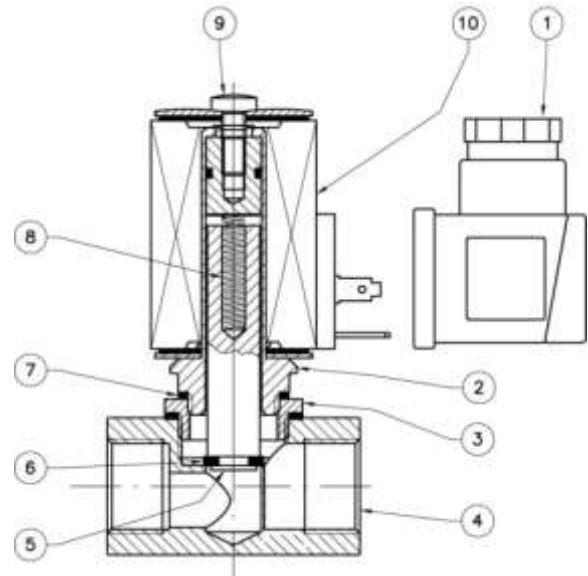


Рис. 1

Клапан (Рис. 1) состоит из: электрический коннектор (1); муфта катушки (2); латунное кольцо (3); корпус (4); подвижный сердечник (5); уплотняющая прокладка (6); алюминиевая шайба (7); пружина запирающего механизма (8); винт крепления катушки (9); электромагнитная катушка (10).

Соединение	Напряжение питания	Коды
DN 10	12 В пост. тока	EVO01 001
	12 В/50 Гц	EVO01 010
	24В пост. тока	EVO01 005
	24В / 50 Гц	EVO01 003
	230 В / 50-60 Гц	EVO01 008
DN 15	12 В пост. тока	EVO02 001
	12 В/50 Гц	EVO02 010
	24В пост. тока	EVO02 005
	24В / 50 Гц	EVO02 003
	230 В / 50-60 Гц	EVO02 008
DN 20	12 В пост. тока	EVO03 001
	12 В / 50 Гц	EVO03 010
	24В пост. тока	EVO03 005
	24В / 50 Гц	EVO03 003
	230 В / 50-60 Гц*	EVO03 008
DN 25	12 В пост. тока	EVO04 001
	12 В / 50 Гц	EVO04 010
	24В пост. тока	EVO04 005
	24В / 50 Гц	EVO04 003
	230 В / 50-60 Гц*	EVO04 008

Диаграмма пропускной способности

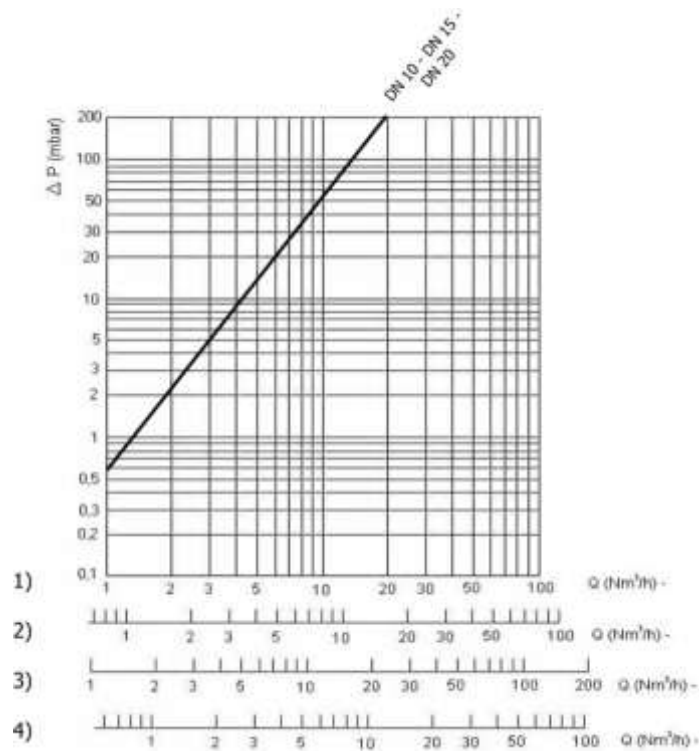
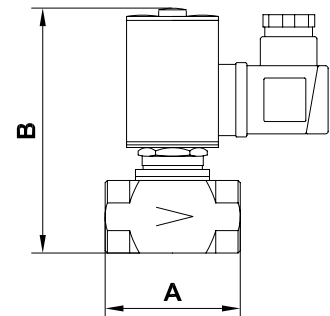


Рис. 2

Габаритные размеры

Соединения	Габариты, мм		Масса кг
	A	B	
DN 10	55	90,5	0,6
DN 15	55	90,5	0,6
DN 20	55	90,5	0,6
DN 25	82	105	0,8



Электромагнитные катушки и коннекторы

Соединение	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Потребляемая мощность	Сопротивление (Ω)
DN 10 ÷ DN 25	12В пост. тока	BO-0030	12 V DC R	CN-0010	8,5 VA	16,8
	12В/50 Гц	BO-0030	12 V DC D	CN-0050	7 VA	16,8
	24В пост. тока	BO-0040	24 V DC R	CN-0010	8,5 VA	66,8
	24В / 50 Гц	BO-0040	24 V DC D	CN-0050	7 VA	66,8
	230В / 50-60 Гц	BO-0050	220 V RAC	CN-0045	9 VA	5330

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

**Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной
строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом,
техническими условиями на производство строительно-монтажных работ,
"Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления"
(ПБ 12-529-03),
"Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"**


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:

- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN10 – DN25 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN10 – DN25 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать гибкий провод ПВС 3X0,75мм², обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

Отпустить винты крепления катушки (9), снять катушку (10), отвинтить муфту (8) и снять ее с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5), прочистить или, при необходимости, заменить резиновую прокладку (6). Собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий, заменив при необходимости алюминиевую шайбу муфты (8).

**Все описанные выше операции должны выполняться
квалифицированным персоналом.**

Автоматические
нормально закрытые
клапаны

EVP/NC

Р.макс 0,036 МПа

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии EVP/NC представляет собой быстродействующий, нормально закрытый клапан, открывающийся при поступлении напряжения на электромагнитную катушку и закрывающийся при его отсутствии.

Клапан предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов и технологических теплопроводов для управления потоком газа в качестве запорно-регулирующих органов и органов безопасности.

Клапаны могут работать в системе автоматического контроля герметичности газогорелочных устройств.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	EVP/NC
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 в соответствии с ISO 7/1
Фланцевые соединения, PN16,	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200 согласно ГОСТ 12820-80
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
Макс. рабочее давление, МПа	0,036
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	85 °С
Степень защиты	IP65
Время закрытия, сек	<1
Время открытия, сек	~1, (>20 для EVP/NC DN200, зависит от настройки)
Контакты	DIN 43650
Класс изоляции	F (155°)
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное (кроме DN200), горизонтальное
Класс медной проволоки	H (180°)
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706)
- Латунь OT-58 (UNI EN 12164)
- Алюминий 11S (UNI 9002-5)
- Нержавеющая оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088)
- Бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)
- Нейлон 30% (UNI EN ISO 11667)

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00092
- Разрешение на применение Ростехнадзора № PPC 00-30821

Устройство и работа

Клапан EVP/NC DN15 – DN20 – DN25

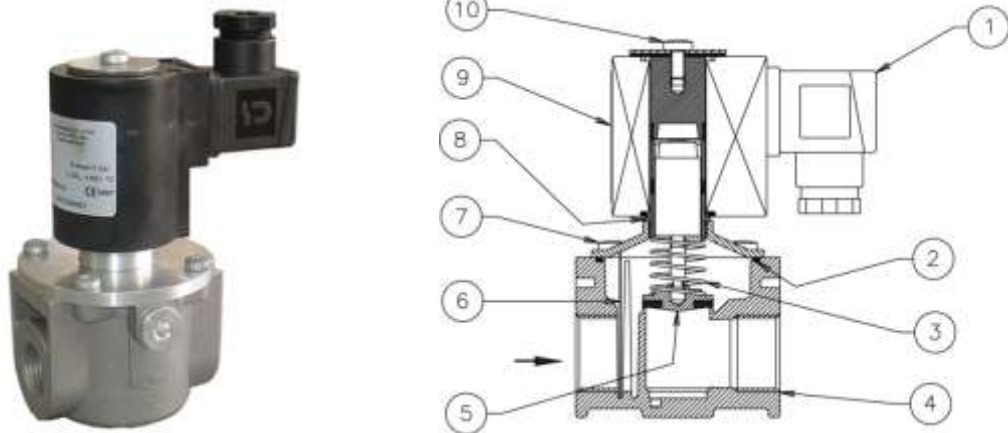


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); фильтрующая сетка (6); крышка (7); муфта электромагнитной катушки (8); электромагнитная катушка (9); винт крепления электромагнитной катушки (10).

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,036 МПа
DN 15	12В пост. тока	EVP02 001
	12В / 50 Гц	EVP02 010
	24В пост. тока	EVP02 005
	24В / 50 Гц	EVP02 003
	230В / 50-60 Гц	EVP02 008
DN 20	12 В пост. тока	EVP03 001
	12 В / 50 Гц	EVP03 010
	24В пост. тока	EVP03 005
	24В / 50 Гц	EVP03 003
	230 В / 50-60 Гц	EVP03 008
DN 25	12 В пост. тока	EVPC04 001
	12 В / 50 Гц	EVPC04 010
	24В пост. тока	EVPC04 005
	24В / 50 Гц	EVPC04 003
	230 В / 50-60 Гц	EVPC04 008

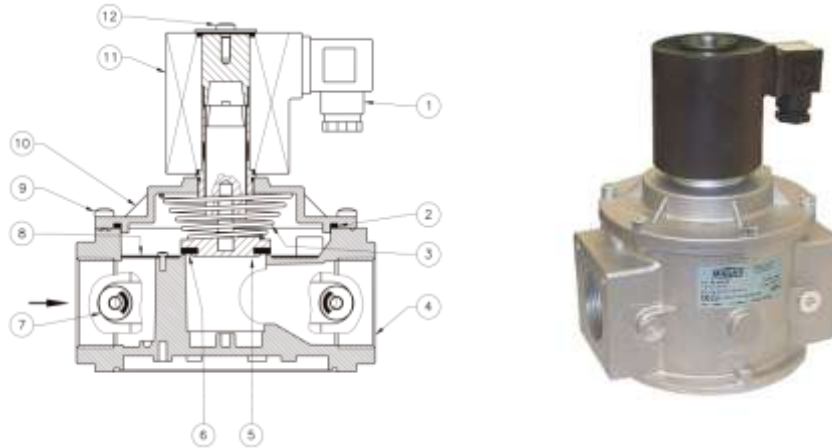
Клапан EVP/NC DN32 – DN40 – DN50


Рис. 2

Клапан рис. 2 состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); заглушки (7); фильтрующая сетка (8); винты крепления крышки (9); крышка (10); электромагнитная катушка (11); винт крепления электромагнитной катушки (12).

Резьбовые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,036 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPC05 005
	24В / 50 Гц	EVPC05 003
	230В / 50-60 Гц	EVPC05 008
DN 40	24В пост. тока	EVPC06 005
	24В / 50 Гц	EVPC06 003
	230В / 50-60 Гц	EVPC06 008
DN 50	24В пост. тока	EVPC07 005
	24В / 50 Гц	EVPC07 003
	230В / 50-60 Гц	EVPC07 008

Фланцевые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,036 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPC32 005
	24В / 50 Гц	EVPC32 003
	230В / 50-60 Гц	EVPC32 008
DN 40	24В пост. тока	EVPC40 005
	24В / 50 Гц	EVPC40 003
	230В / 50-60 Гц	EVPC40 008
DN 50	24В пост. тока	EVPC50 005
	24В / 50 Гц	EVPC50 003
	230В / 50-60 Гц	EVPC50 008

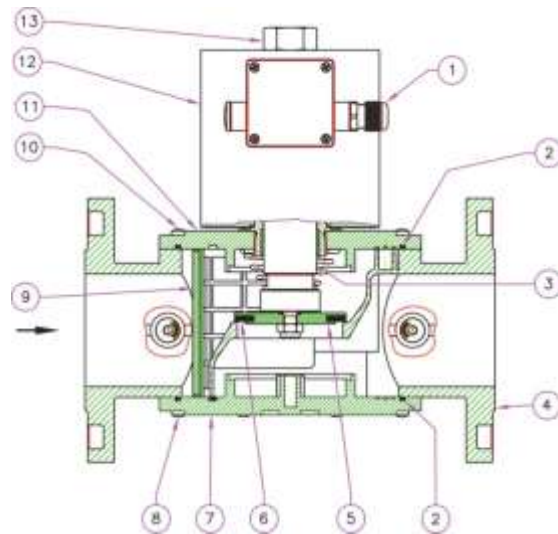
Клапан EVP/NC DN65 – DN80 – DN100 – DN125 – DN150


Рис. 3

Клапан рис. 3 состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); нижняя панель (7); винты крепления нижней панели (8); фильтрующий элемент * (9); винты крепления крышки (10); крышка (11); электромагнитная катушка (12); гайка крепления электромагнитной катушки (13).

* - только для клапанов EVP/NC DN65 – DN80 - DN100

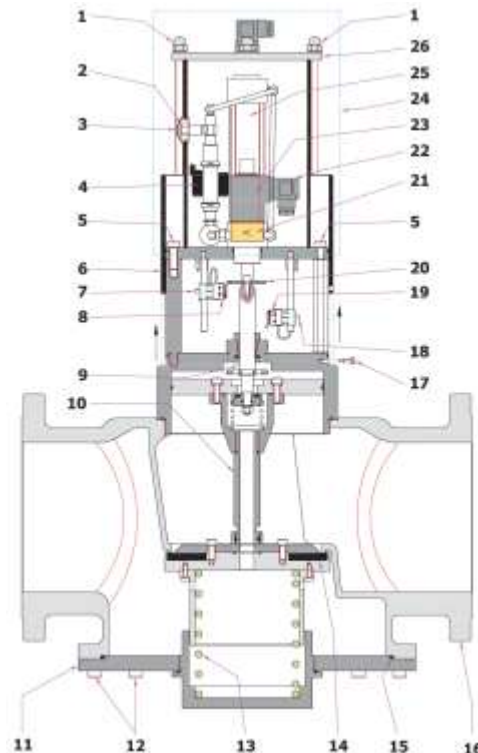
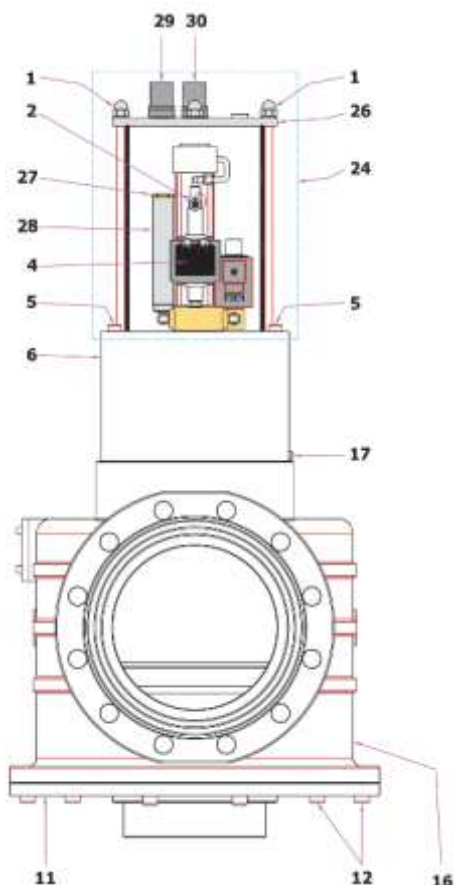
Клапан EVP/NC DN200 с медленным открытием


Рис. 4

Клапан рис. 5 состоит из: 1) гайки крепления верхней крышки; 2) регулировка скорости открытия (версия с медленным открытием); 3) крышка регулировочного рычага; 4) насос гидропривода; 5) винты крепления механизма гидропривода; 6) защитный кожух; 7) регулировочный винт крепления переключателя (опция); 8) индикатор положения ЗАКРЫТО (опция); 9) стержень; 10) шкворня;



Вид сверху на крышку (26)

11) нижняя крышка; 12) винты крепления крышки; 13) пружина; 14) затвор; 15) уплотнительное кольцо крышки; 16) корпус клапана; 17) винт крепления кожуха; 18) винт регулировки индикатора положения ОТКРЫТО; 19) микропереключатель; 20) диск для контактов микропереключателя; 21) клапан Н.О. автоматический (перекрывает поток масла); 22) коннектор клапана Н.О.; 23) катушка клапана Н.О.; 24) масляный гидропривод; 25) гидроцилиндр; 26) верхняя крышка; 27) крышка маслозаправочной горловины; 28) масляный бак; 29) разъем индикатора положения; 30) разъем для подключения клапана.

Фланцевые соединения

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,036 МПа
DN 65	24В пост. тока	EVP08 005
	24В / 50 Гц	EVP08 003
	230В / 50-60 Гц	EVP08 008
DN 80	24В пост. тока	EVP09 005
	24В / 50 Гц	EVP09 003
	230В / 50-60 Гц	EVP09 008
DN 100	24В пост. тока	EVP10 005
	24В / 50 Гц	EVP10 003
	230В / 50-60 Гц	EVP10 008
DN 125	24В пост. тока	EVP11 005
	24В / 50 Гц	EVP11 003
	230В / 50-60 Гц	EVP11 008
DN 150	24В пост. тока	EVP12 005
	24В / 50 Гц	EVP12 003
	230В / 50-60 Гц	EVP12 008
DN 200	24В пост. тока	EVP13 005
	24В / 50 Гц	EVP13 003
	230В / 50-60 Гц	EVP13 008

Клапан EVP/NC с индикатором положения

Электромагнитный клапан серии EVP/NC могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами. Данное устройство позволяет дистанционно проверить открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.

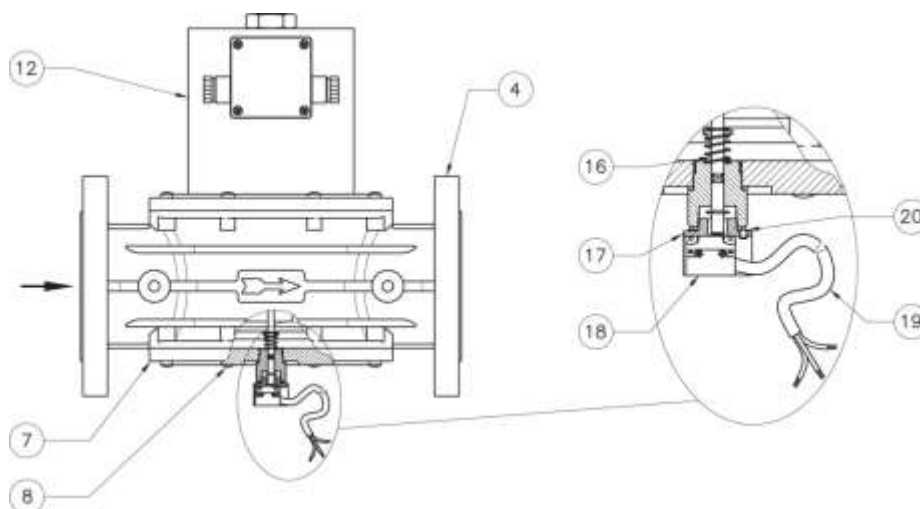


Рис. 4

Клапан рис. 4 состоит из: корпус (4); нижняя панель (7); винты крепления (8); электромагнитная катушка (12); штифт индикатора положения (16); кольцо крепления индикатора положения (17); индикатор положения (18); соединительный кабель (19); винты крепления (20).

Технические характеристики индикатора положения

- Степень защиты: IP65
- Температура окружающей среды: от -40 до +60°C
- Электрический кабель: 0,5 м (3 полюса)
- Максимальный ток: 2А
- Напряжение питания: 230В/50Гц
- Макс. кол-во циклов (без нагрузки): 120 циклов/минуту

Электрическое подключение индикатора положения



Рис. 6

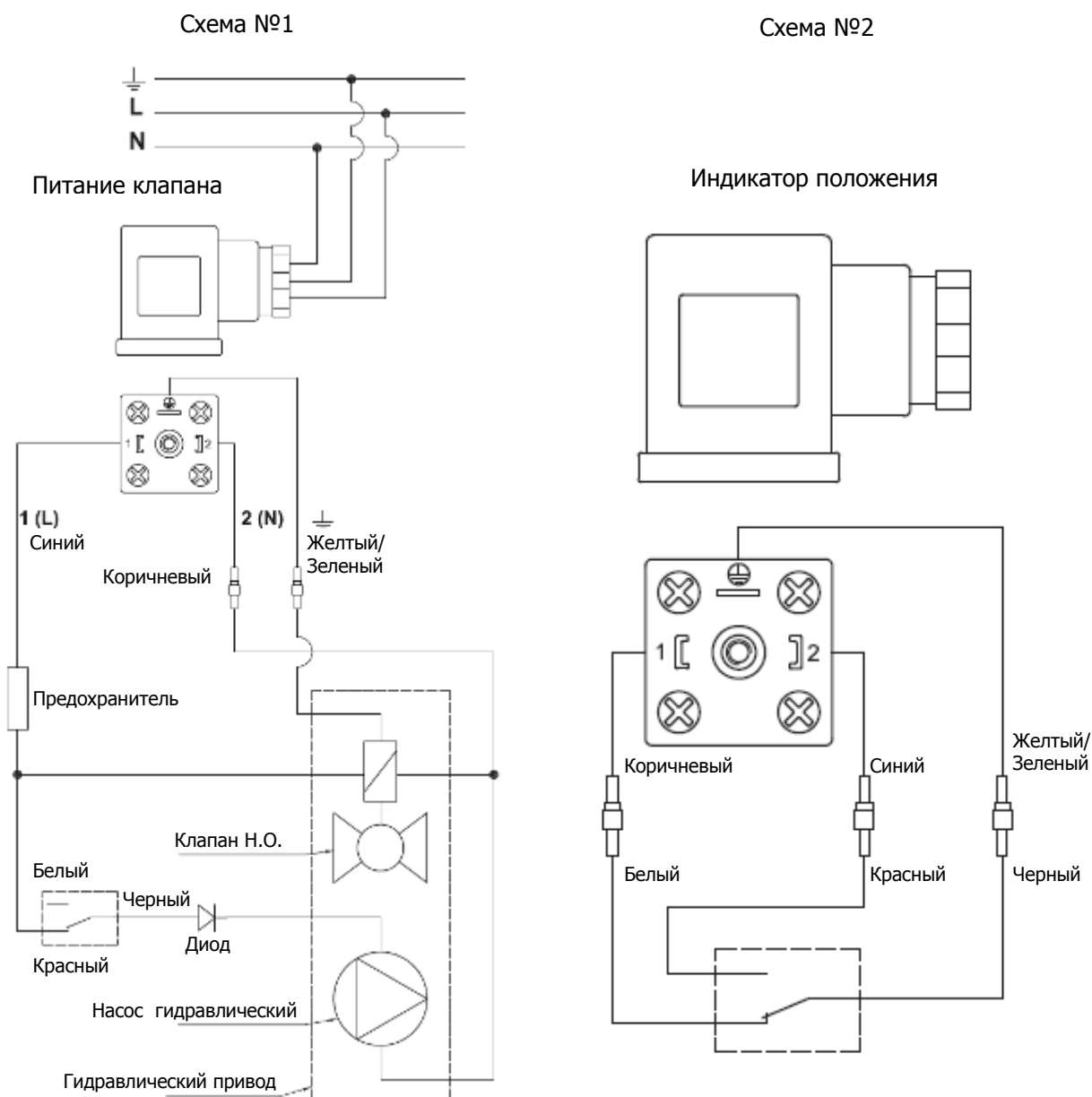
Черный провод: общий.

Красный провод: сигнал с индикатора в свободном состоянии

Белый провод: сигнал при нажатом индикаторе.

Клапан EVP - EV DN200 с индикатором положения

Клапаны серии EVP-EV могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами. Данное устройство позволяет дистанционно проверить открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.



Технические характеристики индикатора положения

- Степень защиты: IP65
- Температура окружающей среды: от -30 до +60°C
- Максимальный ток: 2A
- Напряжение питания: 230V/50Гц

Клапан EVP/NC с индикатором положения

DN	Соединение	Напряжение питания	Код P. макс. = 0,036 МПа
DN 32	резьба	24В пост. тока	EVPC050036 005
		24В / 50 Гц	EVPC050036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC050036 008
DN 40	резьба	24В пост. тока	EVPC060036 005
		24В / 50 Гц	EVPC060036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC060036 008
DN 50	резьба	24В пост. тока	EVPC070036 005
		24В / 50 Гц	EVPC070036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC070036 008
DN 32	фланец	24В пост. тока	EVPC320036 005
		24В / 50 Гц	EVPC320036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC320036 008
DN 40	фланец	24В пост. тока	EVPC400036 005
		24В / 50 Гц	EVPC400036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC400036 008
DN 50	фланец	24В пост. тока	EVPC500036 005
		24В / 50 Гц	EVPC500036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC500036 008
DN 65	фланец	24В пост. тока	EVPC080036 005
		24В / 50 Гц	EVPC080036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC080036 008
DN 80	фланец	24В пост. тока	EVPC090036 005
		24В / 50 Гц	EVPC090036 003
		230В / 50-60 Гц	EVPC090036 008
DN 100	фланец	24В пост. тока	EVP100036 005
		24В / 50 Гц	EVP100036 003
		230В / 50-60 Гц	EVP100036 008
DN 125	фланец	24В пост. тока	EVP110036 005
		24В / 50 Гц	EVP110036 003
		230В / 50-60 Гц	EVP110036 008
DN 150	фланец	24В пост. тока	EVP120036 005
		24В / 50 Гц	EVP120036 003
		230В / 50-60 Гц	EVP120036 008
DN 200	фланец	24В пост. тока	EVP130036 005
		24В / 50 Гц	EVP130036 003
		230В / 50-60 Гц	EVP130036 008

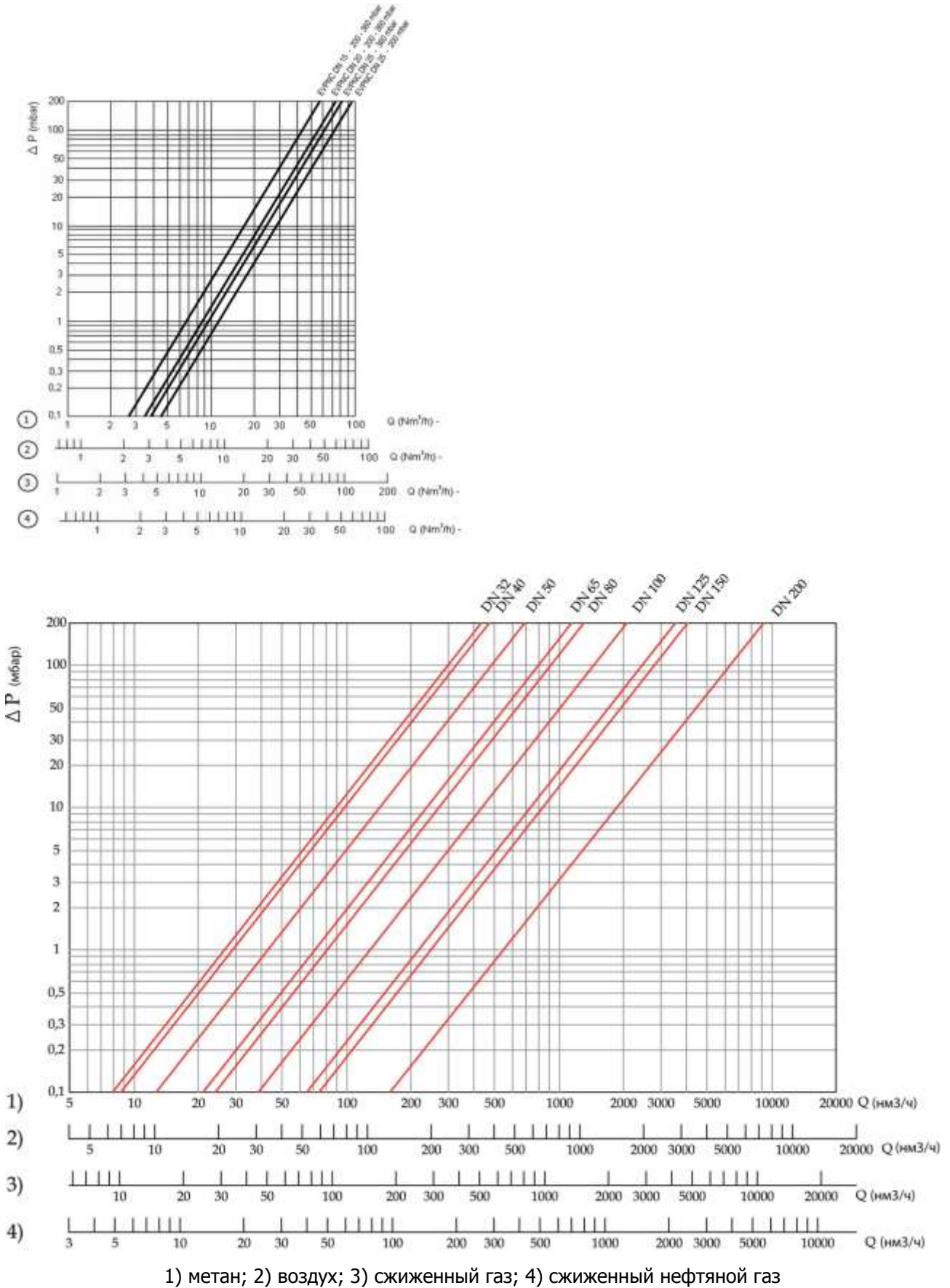
Диаграмма пропускной способности


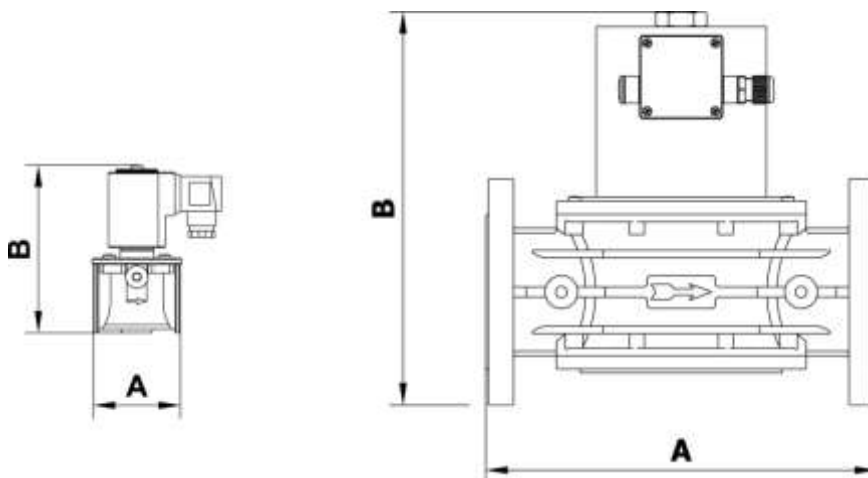
Рис. 7

Коэффициент сопротивления

Соединение	Тип	Коэффициент сопротивления
DN 50	EVP07 / EVP50	8,1
DN 65	EVP08	5,7
DN 80	EVP09	11,5
DN 100	EVP10	10,1
DN 125	EVP11	8,1
DN 150	EVP12	8,1
DN 200	EVP13	7,0

Габаритные размеры

Габаритные размеры, мм					Масса
Тип	DN	Соединение	A	B	кг
EVP02	DN 15	резьба	70	137	0,8
EVP03	DN 20	резьба	70	137	0,8
EVPC04	DN 25	резьба	70	137	0,8
EVP05	DN 32	резьба	160	210	5,8
EVP06	DN 40	резьба	160	210	5,8 7
EVP07	DN 50	резьба	160	235	5,8
EVPC25	DN 25	фланец	142	170	3,5
EVP32	DN 32	фланец	230	261	10,2
EVP40	DN 40	фланец	230	261	10,2
EVP50	DN 50	фланец	230	261	12,8
EVP08	DN 65	фланец	290	321	17
EVP09	DN 80	фланец	310	328	18
EVP10	DN 100	фланец	350	389	34,2
EVP11	DN 125	фланец	480	570	58
EVP12	DN 150	фланец	480	570	60
EVP13	DN 200	фланец	600	680	76,5



Электромагнитные катушки и коннекторы

Все модификации клапанов DN 32 ÷ DN 150, кроме работающих от сети 24В постоянного тока, комплектуются «энергосберегающим» контуром, который существенно сокращает потребление клапаном электроэнергии на собственные нужды. Контур активируется через 30-40 секунд после срабатывания клапана.

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Сопротивление (Ω)	Потребляемая мощность (ВА)
DN15 ÷ DN20	12В пост. тока	BO-0510	12 VDC W28	CN-2100	5,45	28 / 7*
	12В / 50 Гц	BO-0510	12 VDC W28	CN-2110	5,45	28 / 7*
	24В пост. тока	BO-0520	24 VDC W17	CN-2100	33	17
	24В / 50 Гц	BO-0520	24 VDC W28	CN-2110	20,8	28 / 7*
	230В / 50-60 Гц	BO-0540	230 V RAC W28	CN-2130	360	28 / 7*
DN25	12В пост. тока	BO-0407	12V RAC ES	CN-2100	5,45	28 / 7*
	12В / 50 Гц	BO-0407	12V RAC ES	CN-2110	5,45	28 / 7*
	24В пост. тока	BO-0417	24V RAC ES	CN-2100	20,8	28 / 7*
	24В / 50 Гц	BO-0417	24V RAC ES	CN-2110	20,8	28 / 7*
	230В / 50-60 Гц	BO-0437	230V RAC ES	CN-2130	360	28 / 7*
DN32 ÷ DN50	24В пост. тока	BO-1010	24 Vdc DN 32 – 40 – 50	CN-2000	-	47
	24В / 50 Гц	BO-1015	24 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2010	-	47 / 13*
	230В / 50-60 Гц	BO-1030	230 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2030	-	55 / 16*
DN65 ÷ DN80	24В пост. тока	BO-1110	24 Vdc DN 65 – 80	CN-2000	-	88
	24В / 50 Гц	BO-1115	24 Vac DN 65 – 80	CN-2010	-	88 / 24*
	230В / 50-60 Гц	BO-1130	230 Vac DN 65 – 80	CN-2030	-	105 / 29*
DN100 ÷ DN150	24В пост. тока	BO-1210	24 Vdc DN 65 – 80	CN-2000	-	107
	24В / 50 Гц	BO-1215	24 Vac DN 65 – 80	CN-2010	-	107 / 29*
	230В / 50-60 Гц	BO-1230	230 Vac DN 65 – 80	CN-2030	-	124 / 36*

* потребление с активным энергосберегающим контуром

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительной-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительной-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:

- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- тока в цепи индикатора положения электромагнитного клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN15 – DN200 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN15 – DN150 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе, однако не допускается монтировать их электромагнитной катушкой вниз.
- Клапаны DN200 могут монтироваться только в горизонтальном положении.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать провода
 - ПВС 3x0,75 мм² (DN15 – DN25)
 - ПВС 3x1 мм² (DN32 – DN200) обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Схема монтажа №1

1. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC (с быстрым или медленным открытием)
2. Газовый фильтр FM
3. Регулятор давления газа FRG/2MC
4. Манометр
5. Детектор загазованности

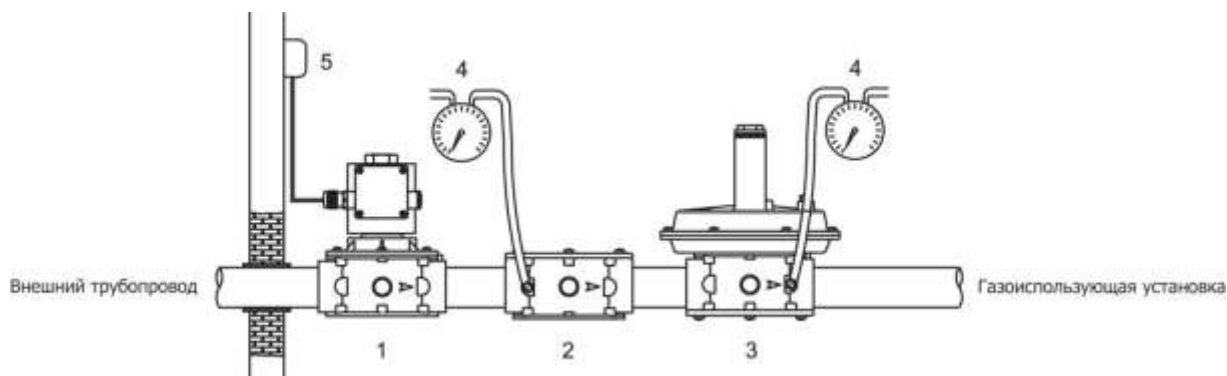


Рис. 9

Схема монтажа №2

1. Шаровый кран
2. Электромагнитный клапан M16/RM N.C., нормально закрытый, с ручным взводом
3. Газовый фильтр FM
4. Регулятор давления газа FRG/2MC
5. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC
6. Автомат контроля герметичности МТС10
7. Блок управления электромагнитных клапанов
8. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC
9. Датчик-реле давления МР
10. Манометр
11. Детектор загазованности

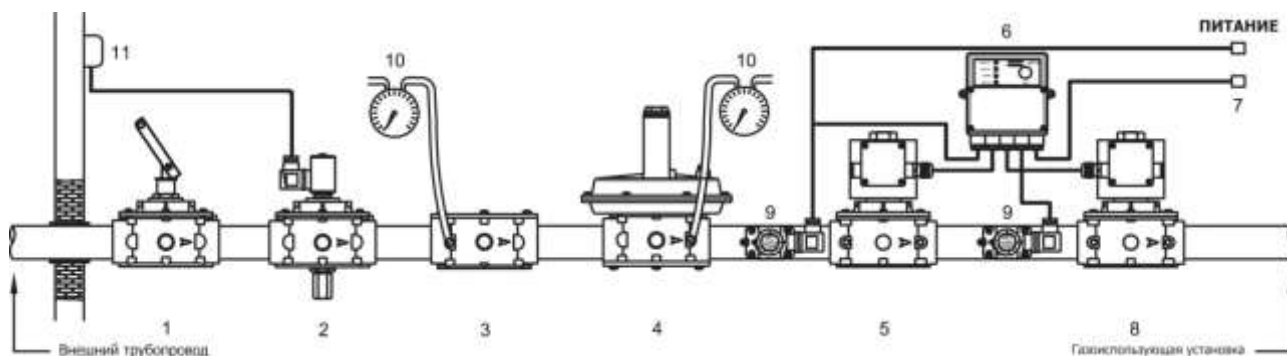


Рис. 10

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе
- **DN 15 ÷ DN 25:** (см. рис. 1) при помощи отвертки отпустить винт крепления электромагнитной катушки (10) и снять катушку (9). Отпустить винты крепления крышки (7) и снять крышку с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5), прочистить или, при необходимости, заменить резиновую прокладку. Продуть фильтрующий элемент (6), не извлекая его из корпуса клапана (4). Затем собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.
- **DN 32 ÷ DN 150:** (см. рис. 2 и 3) Отпустить гайку (13) и снять электромагнитную катушку (12). Отпустить винты крепления (10) и осторожно снять крышку (11) с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5) и, при необходимости, заменить резиновую прокладку (6). Прочистить, продуть или, при необходимости, заменить фильтрующий элемент (9) (правильное положение фильтрующего элемента см. на рис. 9). Собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.
- **DN200:**

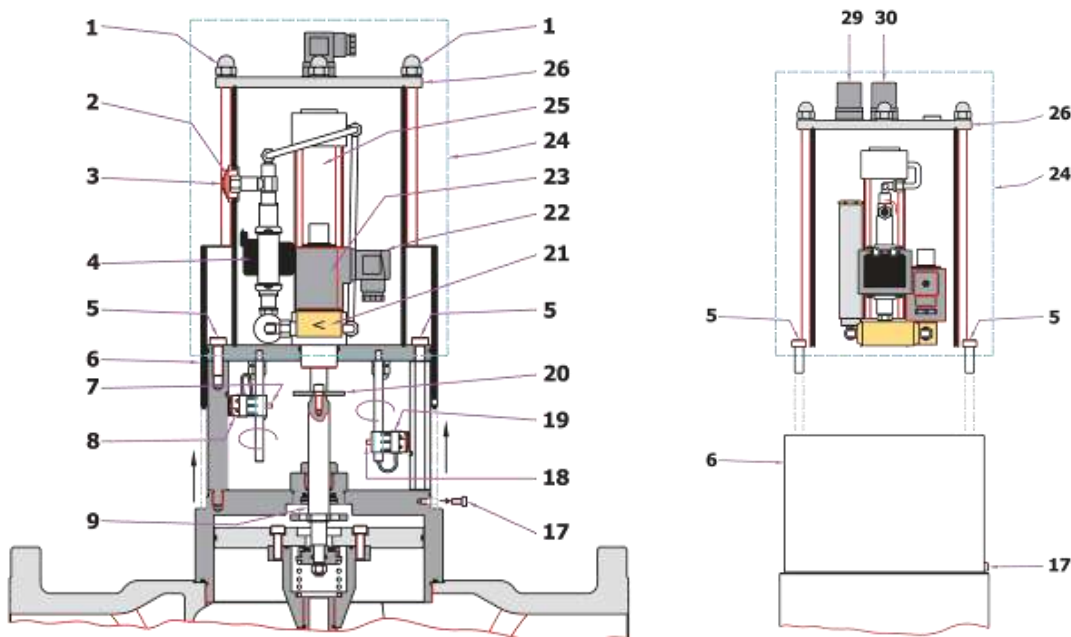


Рис.10

Регулировки EVP DN200

- Ослабить крепежный винт (17) и поднять кожух (6) в положение, как показано на рис. 10.
- Для регулировки расхода необходимо ослабить винт (18) и установить микропереключатель (19), сдвинув его вдоль вала в необходимое направление (для уменьшения расхода газа микропереключатель (19) поднимать вверх). Как только положение микропереключателя (19) будет определено, затянуть винт (18). Диапазон характеризуется минимальным и максимальным расходом газа.
- Регулировать скорость открытия затвора можно только в версии «R», оснащенной этой опцией. Для регулировки необходимо снять крышку (3). При помощи торцевого ключа 14 мм поверните винт (2), скорость открытия возрастает по мере поворачивания стрелки в вертикальное

положение. Положение винта на рис. 3 (стрелка вверх) соответствует максимальной скорости открытия. Поворачивая винт (2) по часовой стрелке замедляется скорость затвора (19).

Установка фильтрующего элемента

Установка сетчатого фильтра DN32 – DN50

Установить сетчатый фильтрующий элемент, как показано на рисунке 11, по направляющим, предусмотренным на внутренней поверхности корпуса клапана, и зафиксировать тремя винтами (M3x10).

Установка фильтрующего элемента DN65 – DN100

Установить фильтрующий элемент, как показано на рисунке 12, внутри специальных направляющих (15).

Вид: рабочая часть клапана без крышки

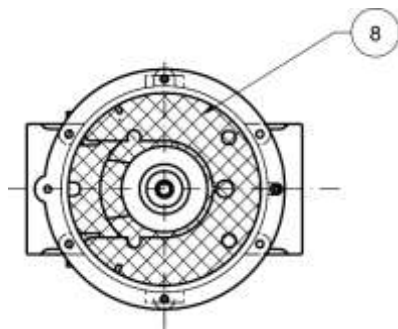


Рис. 11

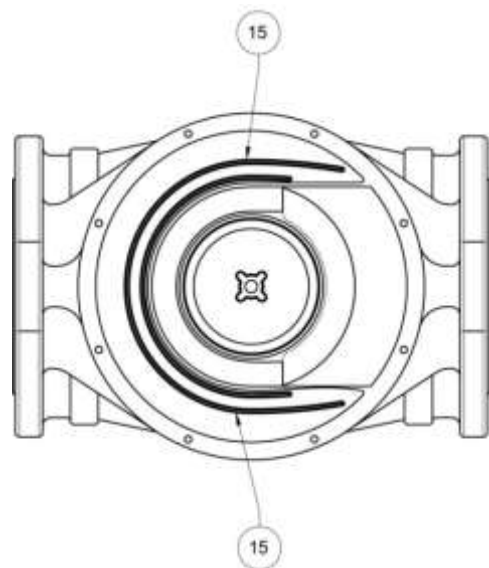


Рис. 12

Автоматические
нормально закрытые
клапаны

EVP/NC

Р.макс 0,1 – 0,3 – 0,6 МПа

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии EVP/NC представляет собой быстродействующий, нормально закрытый клапан, открывающийся при поступлении напряжения на электромагнитную катушку и закрывающийся при его отсутствии.

Клапан предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов и технологических теплопроводов для управления потоком газа в качестве запорно-регулирующих органов и органов безопасности.

Клапаны могут работать в системе автоматического контроля герметичности газогорелочных устройств.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	EVP/NC
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 в соответствии с ISO 7/1
Фланцевые соединения, PN16,	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200 согласно ГОСТ 12820-80
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
Макс. рабочее давление, МПа	0,1 - 0,3 - 0,6
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	85 °С
Степень защиты	IP65
Время закрытия, сек	<1
Время открытия, сек	~1, (>20 для EVP/NC DN200, зависит от настройки)
Контакты	DIN 43650
Класс изоляции	F (155°)
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное (кроме DN200), горизонтальное
Класс медной проволоки	H (180°)
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706)
- Латунь OT-58 (UNI EN 12164)
- Алюминий 11S (UNI 9002-5)
- Нержавеющая оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088)
- Бутадиенакрилнитрильный каучук (UNI 7702)
- Нейлон 30% (UNI EN ISO 11667)

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00092
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

Клапан EVP/NC DN15 – DN20 – DN25

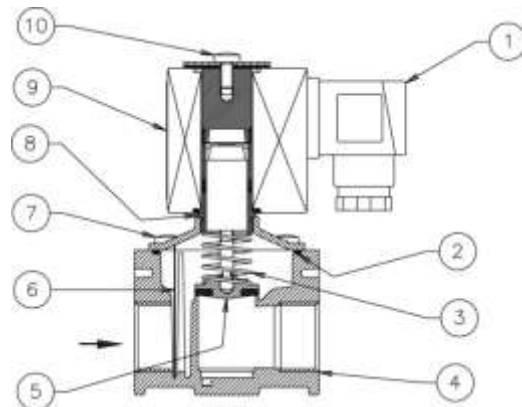


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); фильтрующая сетка (6); крышка (7); муфта электромагнитной катушки (8); электромагнитная катушка (9); винт крепления электромагнитной катушки (10).

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 15	12В пост. тока	EVP02 101	EVP02 301	EVP02 601
	12В / 50 Гц	EVP02 110	EVP02 310	EVP02 610
	24В пост. тока	EVP02 105	EVP02 305	EVP02 605
	24В / 50 Гц	EVP02 103	EVP02 303	EVP02 603
	230В / 50-60 Гц	EVP02 108	EVP02 308	EVP02 608
DN 20	12 В пост. тока	EVP03 101	EVP03 301	EVP03 601
	12 В / 50 Гц	EVP03 110	EVP03 310	EVP03 610
	24В пост. тока	EVP03 105	EVP03 305	EVP03 605
	24В / 50 Гц	EVP03 103	EVP03 303	EVP03 603
	230 В / 50-60 Гц	EVP03 108	EVP03 308	EVP03 608
DN 25	12 В пост. тока	EVP04 101	EVP04 301	EVP04 601
	12 В / 50 Гц	EVP04 110	EVP04 310	EVP04 610
	24В пост. тока	EVP04 105	EVP04 305	EVP04 605
	24В / 50 Гц	EVP04 103	EVP04 303	EVP04 603
	230 В / 50-60 Гц	EVP04 108	EVP04 308	EVP04 608

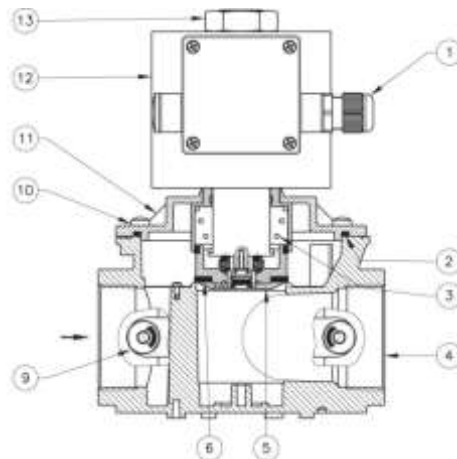
Клапан EVP/NC DN32 – DN40 – DN50


Рис. 2

Клапан рис. 2 состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); штуцер для отбора давления (9); винты крепления крышки (10); крышка (11); электромагнитная катушка (12); гайка крепления электромагнитной катушки (13).

Резьбовые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPC05 105	EVP05 305	EVP05 605
	24В / 50 Гц	EVPC05 103	EVP05 303	EVP05 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC05 108	EVP05 308	EVP05 608
DN 40	24В пост. тока	EVPC06 105	EVP06 305	EVP06 605
	24В / 50 Гц	EVPC06 103	EVP06 303	EVP06 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC06 108	EVP06 308	EVP06 608
DN 50	24В пост. тока	EVPC07 105	EVP07 305	EVP07 605
	24В / 50 Гц	EVPC07 103	EVP07 303	EVP07 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC07 108	EVP07 308	EVP07 608

Фланцевые соединения DN32 – DN40 – DN50

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPC32 105	EVP32 305	EVP32 605
	24В / 50 Гц	EVPC32 103	EVP32 303	EVP32 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC32 108	EVP32 308	EVP32 608
DN 40	24В пост. тока	EVPC40 105	EVP40 305	EVP40 605
	24В / 50 Гц	EVPC40 103	EVP40 303	EVP40 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC40 108	EVP40 308	EVP40 608
DN 50	24В пост. тока	EVPC50 105	EVP50 305	EVP50 605
	24В / 50 Гц	EVPC50 103	EVP50 303	EVP50 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC50 108	EVP50 308	EVP50 608

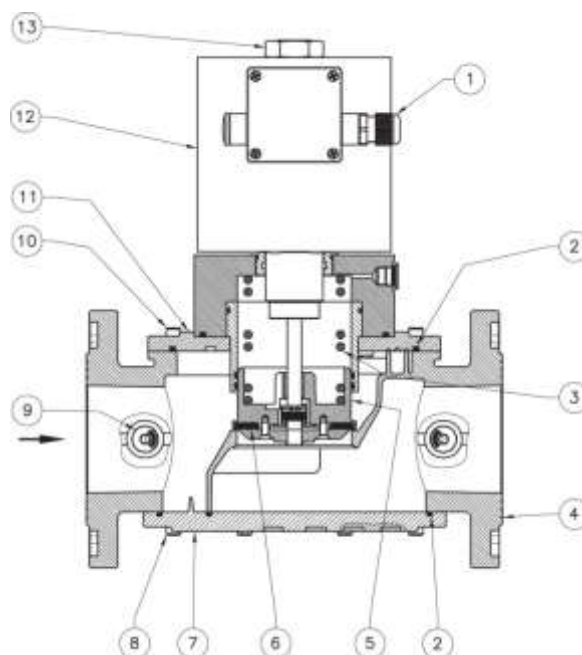
Клапан EVP/NC DN65 – DN80 – DN100 – DN125 – DN150


Рис. 3

Клапан рис. 3 состоит из: электрический коннектор (1); верхнее уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); нижняя панель (7); винты крепления нижней панели (8); штуцер отбора давления (9); винты крепления крышки (10); крышка (11); электромагнитная катушка (12); гайка крепления электромагнитной катушки (13).

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 65	24В пост. тока	EVPC08 105	EVP08 305	EVP08 605
	24В / 50 Гц	EVPC08 103	EVP08 303	EVP08 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC08 108	EVP08 308	EVP08 608
DN 80	24В пост. тока	EVPC09 105	EVP09 305	EVP09 605
	24В / 50 Гц	EVPC09 103	EVP09 303	EVP09 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC09 108	EVP09 308	EVP09 608
DN 100	24В пост. тока	EVPC10 105	EVPC10 305	EVP10 605
	24В / 50 Гц	EVPC10 103	EVPC10 303	EVP10 603
	230В / 50-60 Гц	EVPC10 108	EVPC10 308	EVP10 608
DN 125	24В пост. тока	EVP11 105	EVP11 305	EVP11 605
	24В / 50 Гц	EVP11 103	EVP11 303	EVP11 603
	230В / 50-60 Гц	EVP11 108	EVP11 308	EVP11 608
DN 150	24В пост. тока	EVP12 105	EVP12 305	EVP12 605
	24В / 50 Гц	EVP12 103	EVP12 303	EVP12 603
	230В / 50-60 Гц	EVP12 108	EVP12 308	EVP12 608
DN 200	24В пост. тока	EVP13 105	EVP13 305	EVP13 605
	24В / 50 Гц	EVP13 103	EVP13 303	EVP13 603
	230В / 50-60 Гц	EVP13 108	EVP13 308	EVP13 608

Клапан EVP/NC с медленным открытием

Электромагнитный клапан с медленным открытием EVPS, открывается, в течение 30 сек. Время открытия клапана зависит от настройки и может быть задано в диапазоне от 1 до 30 секунд.

Электромагнитный клапан с медленным открытием предназначен для использования в качестве клапана безопасности, устанавливаемого на вводе в котельную, с возможностью обеспечения безопасной работы устройств, чувствительных к «пневмоударам».

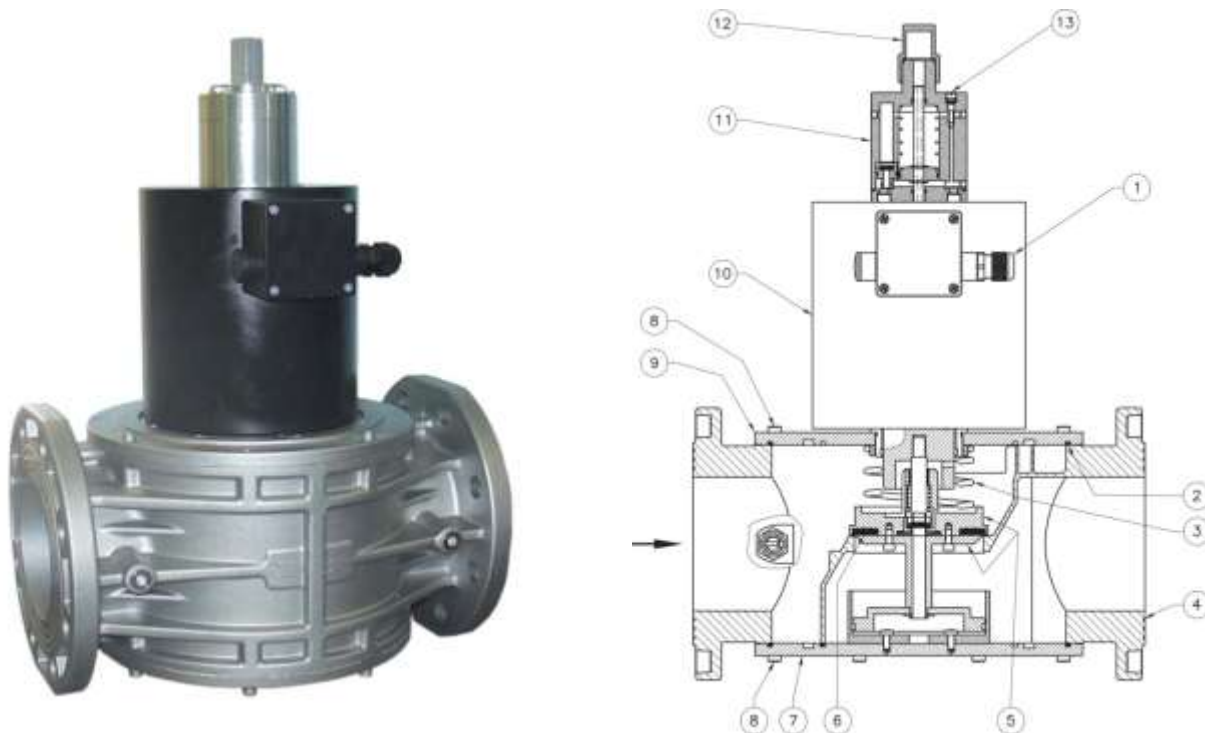


Рис. 4

Клапан рис. 4 состоит из: электрический коннектор (1); уплотнительное кольцо (2); пружина запирающего механизма (3); корпус (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); нижняя панель (7); винты крепления (8); крышка (9); электромагнитная катушка (10); демпфер (11); заглушка (12); винт регулирования скорости открытия клапана (13).

ВНИМАНИЕ! Запрещено выкручивать винт регулировки скорости открытия.

Резьбовые соединения

Соединение	Напряжение питания	Код		
		Р. макс. = 0,1 МПа	Р. макс. = 0,3 МПа	Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPCS05 105	EVPS05 305	EVPS05 605
	24В / 50 Гц	EVPCS05 103	EVPS05 303	EVPS05 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS05 108	EVPS05 308	EVPS05 608
DN 40	24В пост. тока	EVPCS06 105	EVPS06 305	EVPS06 605
	24В / 50 Гц	EVPCS06 103	EVPS06 303	EVPS06 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS06 108	EVPS06 308	EVPS06 608
DN 50	24В пост. тока	EVPCS07 105	EVPS07 305	EVPS07 605
	24В / 50 Гц	EVPCS07 103	EVPS07 303	EVPS07 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS07 108	EVPS07 308	EVPS07 608

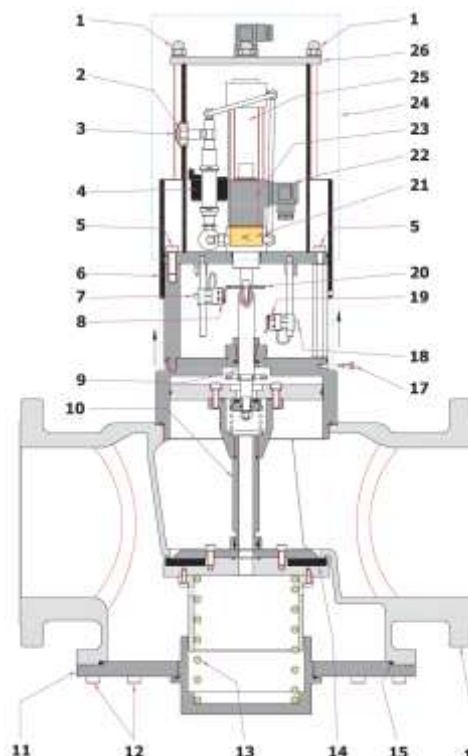
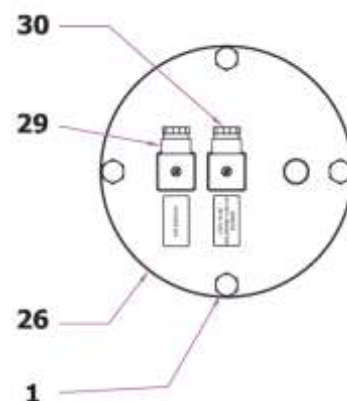
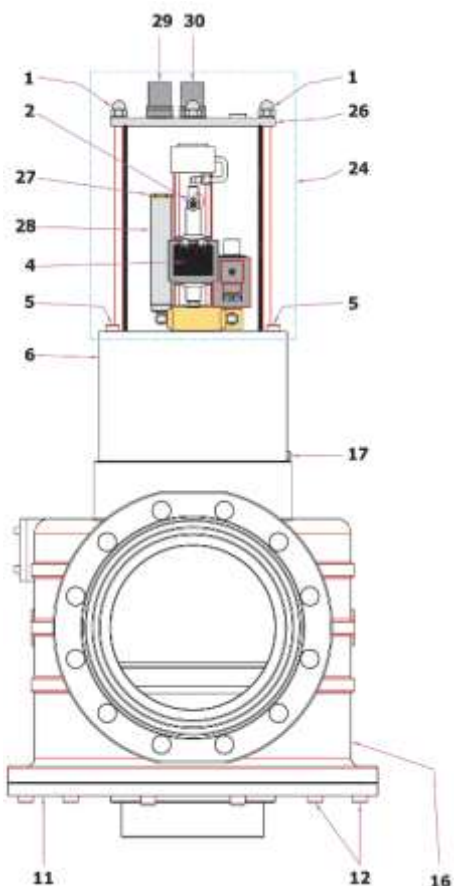
Клапан EVP/NC DN200 с медленным открытием


Рис. 5

Вид сверху на крышку (26)



Клапан рис. 5 состоит из: 1) гайки крепления верхней крышки; 2) регулировка скорости открытия (версия с медленным открытием); 3) крышка регулировочного рычага; 4) насос гидропривода; 5) винты крепления механизма гидропривода; 6) защитный кожух; 7) регулировочный винт крепления переключателя (опция); 8) индикатор положения ЗАКРЫТО (опция); 9) стержень; 10) шкворня; 11) нижняя крышка; 12) винты крепления крышки; 13) пружина; 14) затвор; 15) уплотнительное кольцо крышки; 16) корпус клапана; 17) винт крепления кожуха; 18) винт регулировки индикатора положения ОТКРЫТО; 19) микропереключатель; 20) диск для контактов микропереключателя; 21) клапан Н.О. автоматический (перекрывает поток масла); 22) коннектор клапана Н.О.; 23) катушка клапана Н.О.; 24) масляный гидропривод; 25) гидроцилиндр; 26) верхняя крышка; 27) крышка маслозаправочной горловины; 28) масляный бак; 29) разъем индикатора положения; 30) разъем для подключения клапана.

Фланцевые соединения

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	24В пост. тока	EVPCS32 105	EVPS32 305	EVPS32 605
	24В / 50 Гц	EVPCS32 103	EVPS32 303	EVPS32 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS32 108	EVPS32 308	EVPS32 608
DN 40	24В пост. тока	EVPCS40 105	EVPS40 305	EVPS40 605
	24В / 50 Гц	EVPCS40 103	EVPS40 303	EVPS40 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS40 108	EVPS40 308	EVPS40 608
DN 50	24В пост. тока	EVPCS50 105	EVPS50 305	EVPS50 605
	24В / 50 Гц	EVPCS50 103	EVPS50 303	EVPS50 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS50 108	EVPS50 308	EVPS50 608
DN 65	24В пост. тока	EVPCS08 105	EVPS08 305	EVPS08 605
	24В / 50 Гц	EVPCS08 103	EVPS08 303	EVPS08 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS08 108	EVPS08 308	EVPS08 608
DN 80	24В пост. тока	EVPCS09 105	EVPS09 305	EVPS09 605
	24В / 50 Гц	EVPCS09 103	EVPS09 303	EVPS09 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS09 108	EVPS09 308	EVPS09 608
DN 100	24В пост. тока	EVPCS10 105	EVPCS10 305	EVPS10 605
	24В / 50 Гц	EVPCS10 103	EVPCS10 303	EVPS10 603
	230В / 50-60 Гц	EVPCS10 108	EVPCS10 308	EVPS10 608
DN 125	24В пост. тока	EVPS11 105	EVPS11 305	EVPS11 605
	24В / 50 Гц	EVPS11 103	EVPS11 303	EVPS11 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS11 108	EVPS11 308	EVPS11 608
DN 150	24В пост. тока	EVPS12 105	EVPS12 305	EVPS12 605
	24В / 50 Гц	EVPS12 103	EVPS12 303	EVPS12 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS12 108	EVPS12 308	EVPS12 608
DN 200	24В пост. тока	EVPS13 105	EVPS13 305	EVPS13 605
	24В / 50 Гц	EVPS13 103	EVPS13 303	EVPS13 603
	230В / 50-60 Гц	EVPS13 108	EVPS13 308	EVPS13 608

Клапан EVP/NC с индикатором положения

Электромагнитный клапан серии EVP/NC могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами. Данное устройство позволяет дистанционно проверить открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.

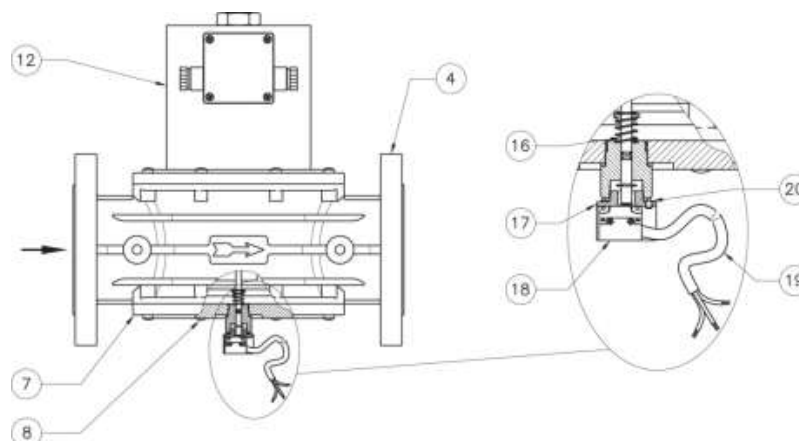


Рис. 6

Клапан рис. 6 состоит из: корпус (4); нижняя панель (7); винты крепления (8); электромагнитная катушка (12); штифт индикатора положения (16); кольцо крепления индикатора положения (17); индикатор положения (18); соединительный кабель (19); винты крепления (20).

Технические характеристики индикатора положения

- Степень защиты: IP65
- Температура окружающей среды: от -40 до +60°C
- Электрический кабель: 0,5 м (3 полюса)
- Максимальный ток: 2А
- Напряжение питания: 230В/50Гц
- Макс. кол-во циклов (без нагрузки): 120 циклов/минуту

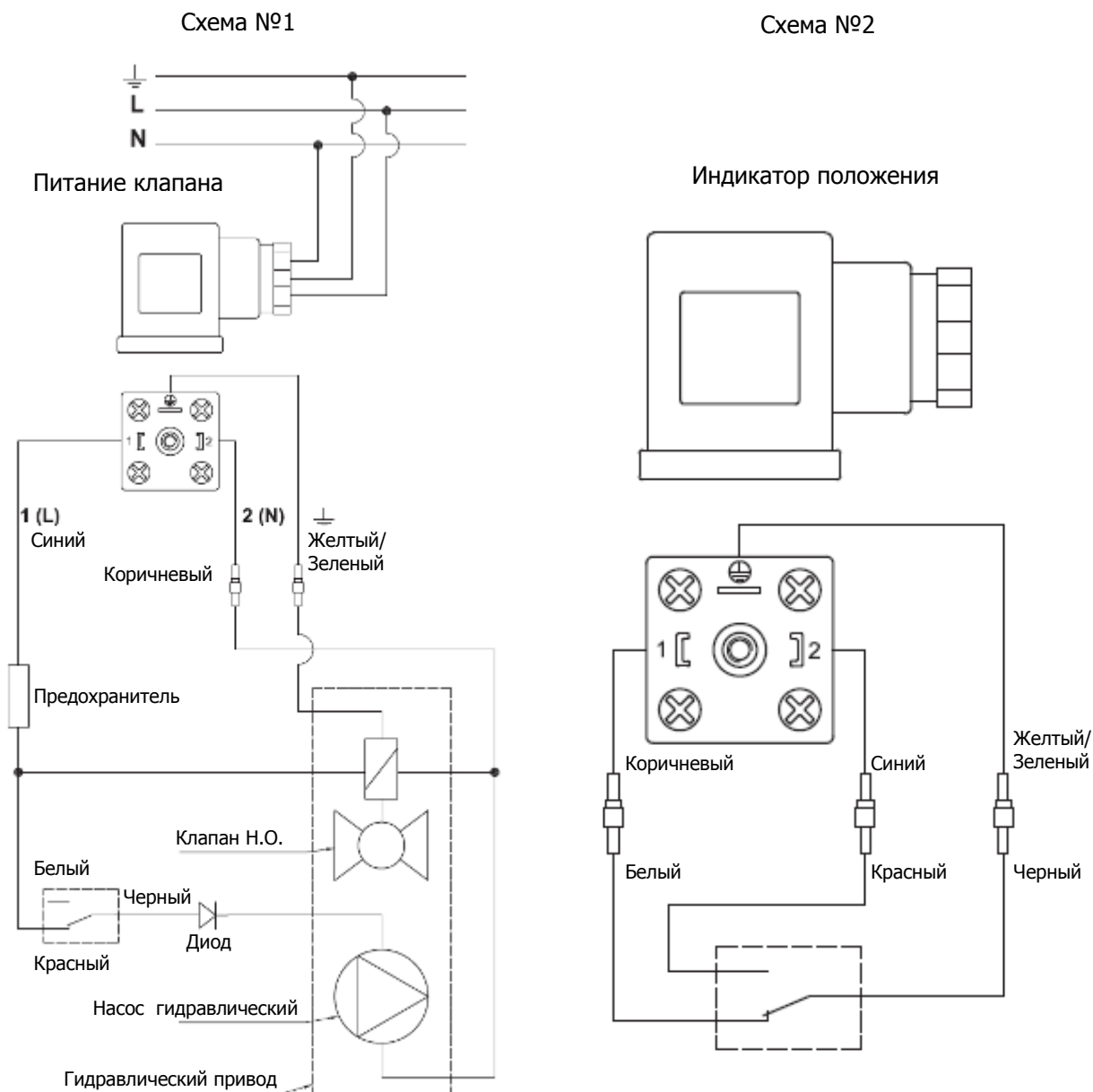


DN	Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	резьба	24В пост. тока	EVPC050036 105	EVP050036 305	EVP050036 605
		24В / 50 Гц	EVPC050036 103	EVP050036 303	EVP050036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC050036 108	EVP050036 308	EVP050036 608
DN 40	резьба	24В пост. тока	EVPC060036 105	EVP060036 305	EVP060036 605
		24В / 50 Гц	EVPC060036 103	EVP060036 303	EVP060036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC060036 108	EVP060036 308	EVP060036 608
DN 50	резьба	24В пост. тока	EVPC070036 105	EVP070036 305	EVP070036 605
		24В / 50 Гц	EVPC070036 103	EVP070036 303	EVP070036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC070036 108	EVP070036 308	EVP070036 608
DN 32	фланец	24В пост. тока	EVPC320036 105	EVP320036 305	EVP320036 605
		24В / 50 Гц	EVPC320036 103	EVP320036 303	EVP320036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC320036 108	EVP320036 308	EVP320036 608
DN 40	фланец	24В пост. тока	EVPC400036 105	EVP400036 305	EVP400036 605
		24В / 50 Гц	EVPC400036 103	EVP400036 303	EVP400036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC400036 108	EVP400036 308	EVP400036 608
DN 50	фланец	24В пост. тока	EVPC500036 105	EVP500036 305	EVP500036 605
		24В / 50 Гц	EVPC500036 103	EVP500036 303	EVP500036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC500036 108	EVP500036 308	EVP500036 608
DN 65	фланец	24В пост. тока	EVPC080036 105	EVP080036 305	EVP080036 605
		24В / 50 Гц	EVPC080036 103	EVP080036 303	EVP080036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC080036 108	EVP080036 308	EVP080036 608
DN 80	фланец	24В пост. тока	EVPC090036 105	EVP090036 305	EVP090036 605
		24В / 50 Гц	EVPC090036 103	EVP090036 303	EVP090036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC090036 108	EVP090036 308	EVP090036 608
DN 100	фланец	24В пост. тока	EVPC100036 105	EVPC100036 305	EVP100036 605
		24В / 50 Гц	EVPC100036 103	EVPC100036 303	EVP100036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPC100036 108	EVPC100036 308	EVP100036 608

DN	Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 125	фланец	24В пост. тока	EVP110036 105	EVP110036 305	EVP110036 605
		24В / 50 Гц	EVP110036 103	EVP110036 303	EVP110036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP110036 108	EVP110036 308	EVP110036 608
DN 150	фланец	24В пост. тока	EVP120036 105	EVP120036 305	EVP120036 605
		24В / 50 Гц	EVP120036 103	EVP120036 303	EVP120036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP120036 108	EVP120036 308	EVP120036 608
DN 200	фланец	24В пост. тока	EVP130036 105	EVP130036 305	EVP130036 605
		24В / 50 Гц	EVP130036 103	EVP130036 303	EVP130036 603
		230В / 50-60 Гц	EVP130036 108	EVP130036 308	EVP130036 608

Клапан EVP - EV DN200 с индикатором положения

Клапаны серии EVP-EV могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами. Данное устройство позволяет дистанционно проверить открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.

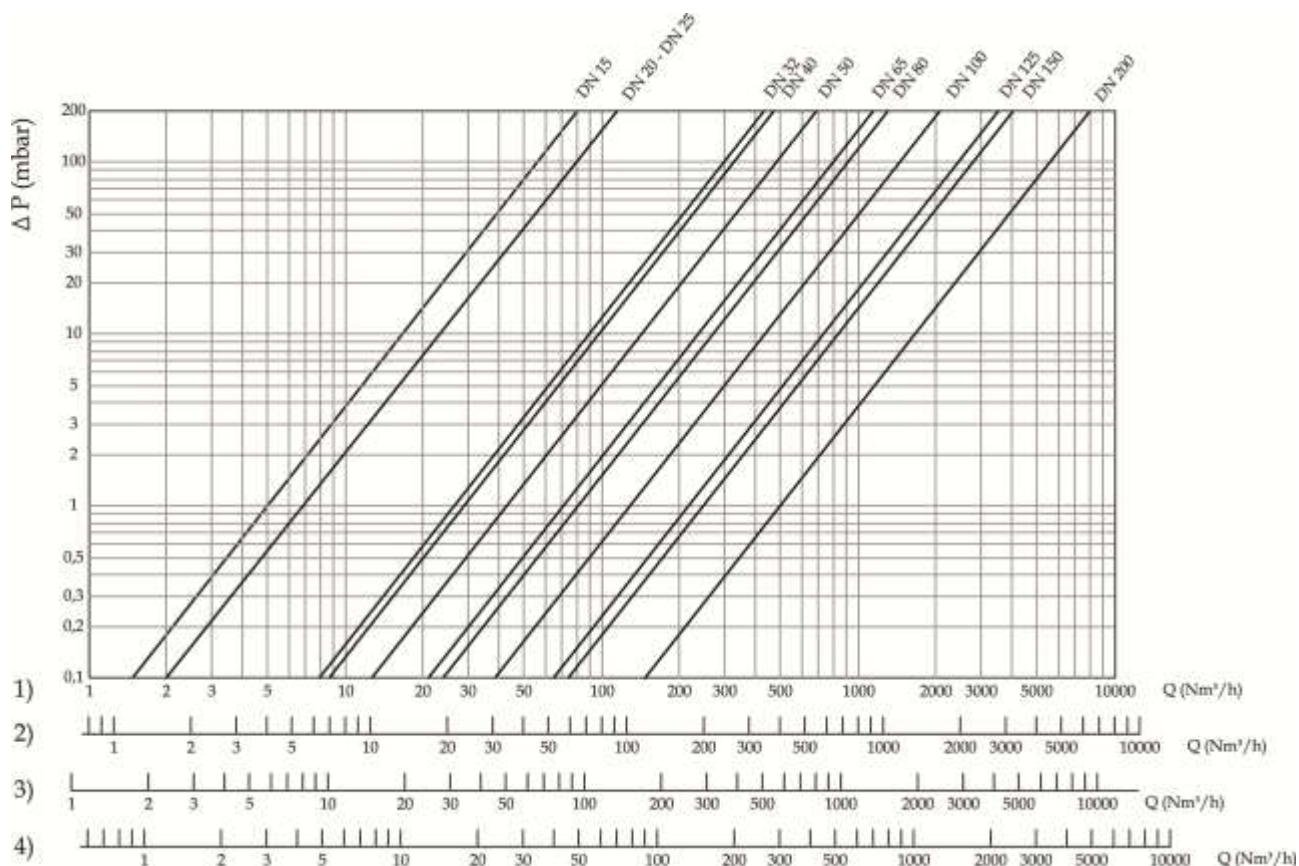


Технические характеристики индикатора положения

- Степень защиты: IP65
- Температура окружающей среды: от -30 до +60°C
- Максимальный ток: 2А
- Напряжение питания: 230В/50Гц

Клапан EVP/NC с медленным открытием и индикатором положения

DN	Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 32	резьба	24В пост. тока	EVPCS050036 105	EVPS050036 305	EVPS050036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS050036 103	EVPS050036 303	EVPS050036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS050036 108	EVPS050036 308	EVPS050036 608
DN 40	резьба	24В пост. тока	EVPCS060036 105	EVPS060036 305	EVPS060036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS060036 103	EVPS060036 303	EVPS060036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS060036 108	EVPS060036 308	EVPS060036 608
DN 50	резьба	24В пост. тока	EVPCS070036 105	EVPS070036 305	EVPS070036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS070036 103	EVPS070036 303	EVPS070036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS070036 108	EVPS070036 308	EVPS070036 608
DN 32	фланец	24В пост. тока	EVPCS320036 105	EVPS320036 305	EVPS320036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS320036 103	EVPS320036 303	EVPS320036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS320036 108	EVPS320036 308	EVPS320036 608
DN 40	фланец	24В пост. тока	EVPCS400036 105	EVPS400036 305	EVPS400036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS400036 103	EVPS400036 303	EVPS400036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS400036 108	EVPS400036 308	EVPS400036 608
DN 50	фланец	24В пост. тока	EVPCS500036 105	EVPS500036 305	EVPS500036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS500036 103	EVPS500036 303	EVPS500036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS500036 108	EVPS500036 308	EVPS500036 608
DN 65	фланец	24В пост. тока	EVPCS080036 105	EVPS080036 305	EVPS080036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS080036 103	EVPS080036 303	EVPS080036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS080036 108	EVPS080036 308	EVPS080036 608
DN 80	фланец	24В пост. тока	EVPCS090036 105	EVPS090036 305	EVPS090036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS090036 103	EVPS090036 303	EVPS090036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS090036 108	EVPS090036 308	EVPS090036 608
DN 100	фланец	24В пост. тока	EVPCS100036 105	EVPS100036 305	EVPS100036 605
		24В / 50 Гц	EVPCS100036 103	EVPS100036 303	EVPS100036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPCS100036 108	EVPS100036 308	EVPS100036 608
DN 125	фланец	24В пост. тока	EVPS110036 105	EVPS110036 305	EVPS110036 605
		24В / 50 Гц	EVPS110036 103	EVPS110036 303	EVPS110036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS110036 108	EVPS110036 308	EVPS110036 608
DN 150	фланец	24В пост. тока	EVPS120036 105	EVPS120036 305	EVPS120036 605
		24В / 50 Гц	EVPS120036 103	EVPS120036 303	EVPS120036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS120036 108	EVPS120036 308	EVPS120036 608
DN 200	фланец	24В пост. тока	EVPS130036 105	EVPS130036 305	EVPS130036 605
		24В / 50 Гц	EVPS130036 103	EVPS130036 303	EVPS130036 603
		230В / 50-60 Гц	EVPS130036 108	EVPS130036 308	EVPS130036 608

Диаграмма пропускной способности


1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

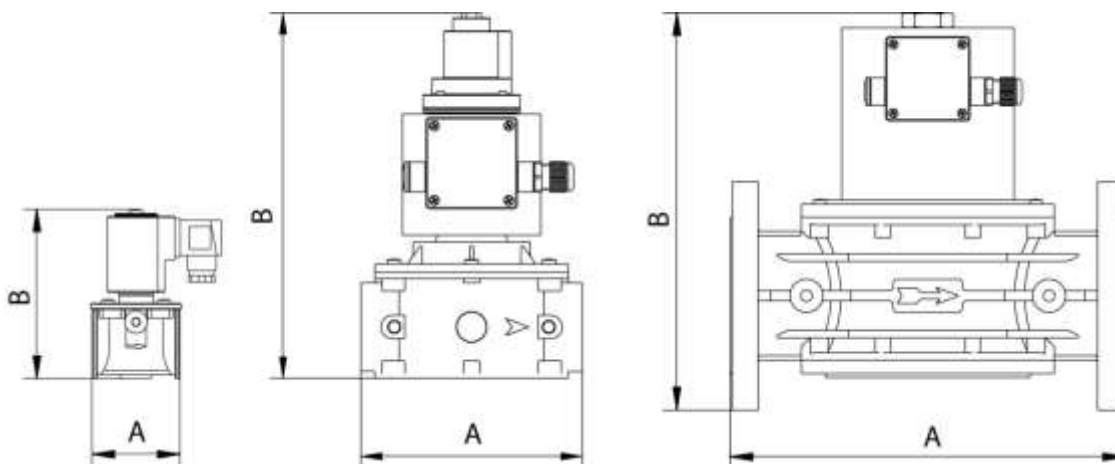
Рис. 7

Коэффициент сопротивления

Соединение	Тип	Коэффициент сопротивления
DN 50	EVP07	8,1
DN 65	EVP08	5,7
DN 80	EVP09	11,5
DN 100	EVP10	10,1
DN 125	EVP11	8,1
DN 150	EVP12	8,1
DN 200	EVP13	7,0

Габаритные размеры

Габаритные размеры, мм					Масса
Тип	DN	Соединение	A	B	кг
EVP02	DN 15	резьба	70	137	0,8
EVP03	DN 20	резьба	70	137	0,8
EVP04	DN 25	резьба	70	137	0,8
EVP05 / EVPS05	DN 32	резьба	160	210 / 283	5,8 / 6,7
EVP06 / EVPS06	DN 40	резьба	160	210 / 283	5,8 / 6,7
EVP07 / EVPS07	DN 50	резьба	160	235 / 308	5,8 / 6,9
EVP25	DN 25	фланец	142	170	3,5
EVP32 / EVPS32	DN 32	фланец	230	261 / 354	10,2 / 11,1
EVP40 / EVPS40	DN 40	фланец	230	261 / 354	10,2 / 11,6
EVP50 / EVPS50	DN 50	фланец	230	261 / 354	12,8 / 14,2
EVP08 / EVPS08	DN 65	фланец	290	321 / 394	17 / 17,8
EVP09 / EVPS09	DN 80	фланец	310	328 / 401	18 / 18,8
EVP10 / EVPS10	DN 100	фланец	350	389 / 462	34,2 / 35
EVP11 / EVPS11	DN 125	фланец	480	570 / 643	58 / 58,8
EVP12 / EVPS12	DN 150	фланец	480	570 / 643	60 / 60,8
EVP13 / EVPS13	DN 200	фланец	600	920	77



Электромагнитные катушки и коннекторы

Все модификации клапанов DN 32 ÷ DN 150, кроме работающих от сети 24В постоянного тока, комплектуются «энергосберегающим» контуром, который существенно сокращает потребление клапаном электроэнергии на собственные нужды. Контур активируется через 30-40 секунд после срабатывания клапана.

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Сопротивление (Ω)	Потребляемая мощность (ВА)
DN15 ÷ DN20 ÷ DN25 P, макс. 0,1 МПа	12В пост. тока	BO-0400	12 VDC 17W	CN-0010	8,4	16
	12В / 50 Гц	BO-0400	12 VDC 17W	CN-0050	8,4	12
	24В пост. тока	BO-0410	24 VDC 17W	CN-0010	33	17
	24В / 50 Гц	BO-0410	24 VDC 17W	CN-0050	33	14
	230В / 50-60 Гц	BO-0430	230 V RAC 17W	CN-0045	2570	18
DN15 ÷ DN20 ÷ DN25 P, макс. 0,3 – 0,6 МПа	12В пост. тока	BO-0510	12 VDC 28W	CN-2100	5,45	23 / 6*
	12В / 50 Гц	BO-0510	12 VDC 28W	CN-2110	5,45	20 / 6*
	24В пост. тока	BO-0520	24 VDC 28W	CN-2100	20,8	27 / 7*
	24В / 50 Гц	BO-0520	24 VDC 28W	CN-2110	20,8	24 / 7*
	230В / 50-60 Гц	BO-0540	230 V RAC 28W	CN-2130	1545	30 / 9*
DN32 ÷ DN50 P, макс. 0,1 МПа	24В пост. тока	BO-0355	24 V RAC ES	CN-2100	8,2	68 / 18*
	24В / 50 Гц	BO-0355	24 V RAC ES	CN-2110	8,2	68 / 18*
	230В / 50-60 Гц	BO-0375	230 V RAC ES	CN-2130	530	89 / 25*
DN32 ÷ DN50 P, макс. 0,3 – 0,6 МПа	24В пост. тока	BO-1010	24 Vdc DN 32 – 40 – 50	CN-2000	14,2	47
	24В / 50 Гц	BO-1015	24 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2010	10,1	47 / 13*
	230В / 50-60 Гц	BO-1030	230 Vac DN 32 – 40 – 50	CN-2030	928	55 / 16*
DN65 ÷ DN80	24В пост. тока	BO-1110	24 Vdc DN 65 – 80	CN-2000	7,1	88
	24В / 50 Гц	BO-1115	24 Vac DN 65 – 80	CN-2010	4,9	88 / 24*
	230В / 50-60 Гц	BO-1130	230 Vac DN 65 – 80	CN-2030	450	105 / 29*
DN100 ÷ DN150	24В пост. тока	BO-1210	24 Vdc DN 100	CN-2000	5,9	107
	24В / 50 Гц	BO-1215	24 Vac DN 100	CN-2010	4,1	107 / 29*
	230В / 50-60 Гц	BO-1230	230 Vac DN 100	CN-2030	372	124 / 36*

* потребление с активным энергосберегающим контуром

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительной-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительной-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:

- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- тока в цепи индикатора положения электромагнитного клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN15 – DN200 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN15 – DN150 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе, однако не допускается монтировать их электромагнитной катушкой вниз.
- Клапаны DN200 могут монтироваться только в горизонтальном положении.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать провода
 - ПВС 3x0,75 мм² (DN15 – DN25)
 - ПВС 3x1 мм² (DN32 – DN200) обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Схема монтажа №1

1. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC (с быстрым или медленным открытием)
2. Газовый фильтр FM
3. Регулятор давления газа FRG/2MC
4. Манометр
5. Детектор загазованности

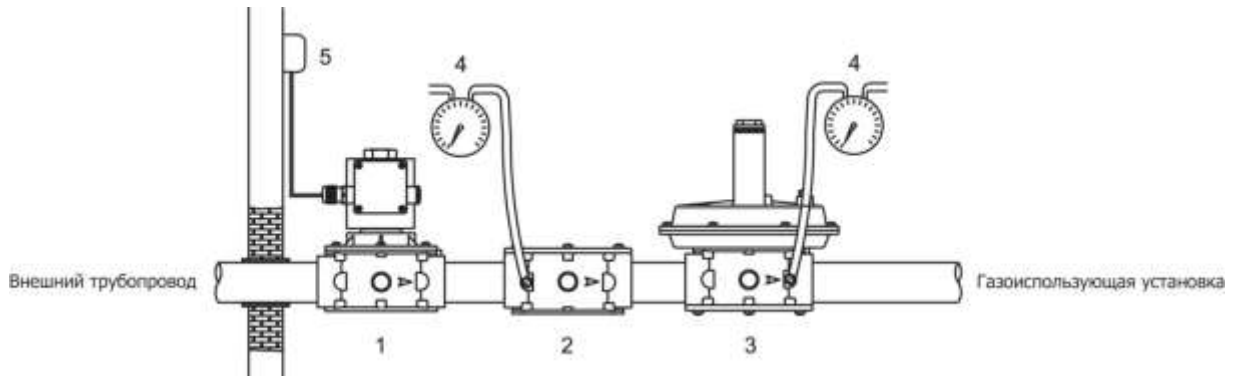


Рис. 8

Схема монтажа №2

1. Шаровый кран
2. Электромагнитный клапан M16/RM N.C., нормально закрытый, с ручным взводом
3. Газовый фильтр FM
4. Регулятор давления газа FRG/2MC
5. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC
6. Автомат контроля герметичности МТС10
7. Блок управления электромагнитных клапанов
8. Автоматический электромагнитный клапан EVP/NC
9. Датчик-реле давления МР
10. Манометр
11. Детектор загазованности

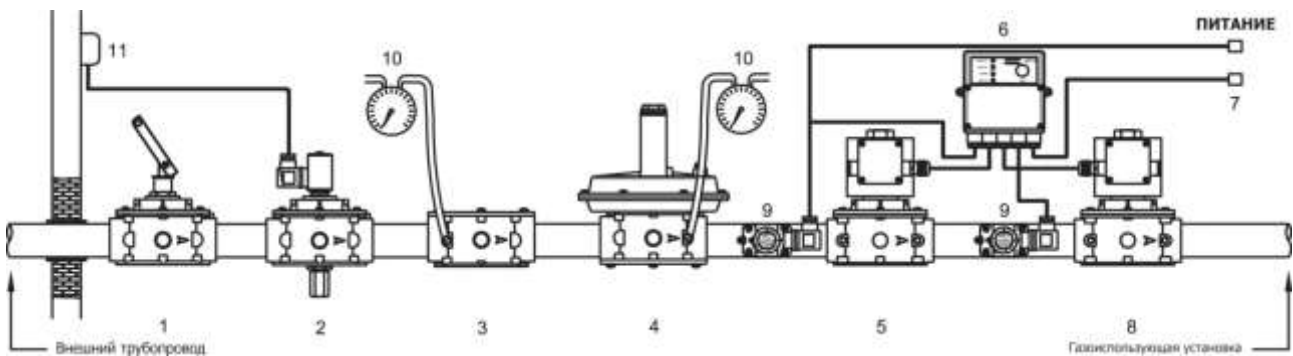


Рис. 9

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе
- **DN 15 ÷ DN 25:** (см. рис. 1) при помощи отвертки отпустить винт крепления электромагнитной катушки (10) и снять катушку (9). Отпустить винты крепления крышки (7) и снять крышку с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5), прочистить или, при необходимости, заменить резиновую прокладку. Затем собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.
- **DN 32 ÷ DN 150:** (см. рис. 2 и 3) Отпустить гайку (13) и снять электромагнитную катушку (12). Отпустить винты крепления (10) и осторожно снять крышку (11) с корпуса клапана (4). Проверить состояние затвора (5) и, при необходимости, заменить резиновую прокладку (6). Собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.
- **DN200:**

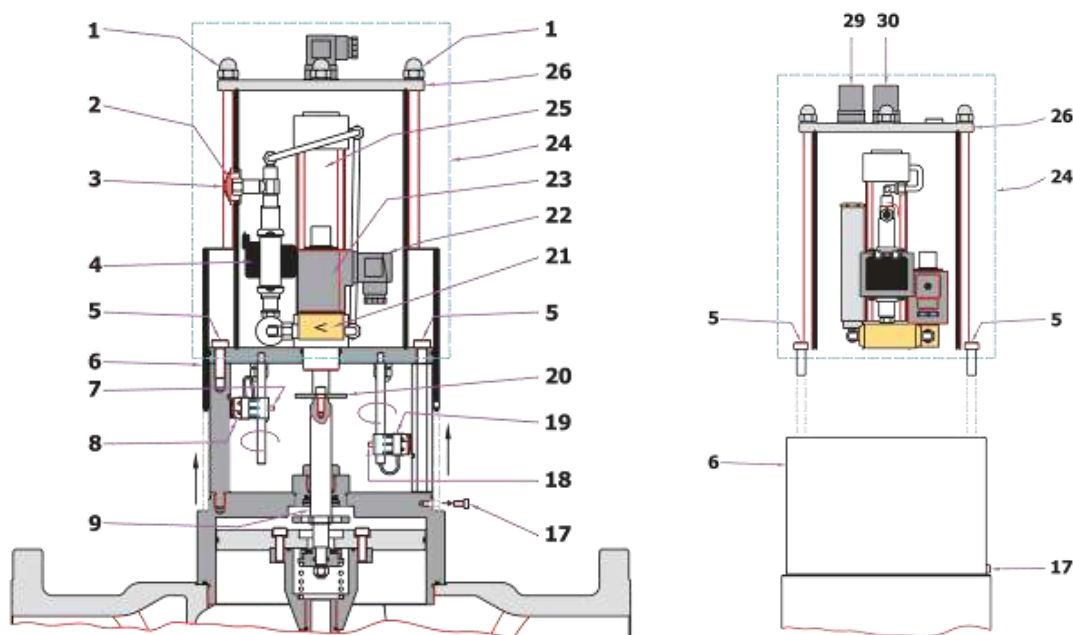


Рис.10

Регулировки EVP DN200

- Ослабить крепежный винт (17) и поднять кожух (6) в положение, как показано на рис. 10.
- Для регулировки расхода необходимо ослабить винт (18) и установить микропереключатель (19), сдвинув его вдоль вала в необходимое направление (для уменьшения расхода газа микропереключатель (19) поднимать вверх). Как только положение микропереключателя (19) будет определено, затянуть винт (18). Диапазон характеризуется минимальным и максимальным расходом газа.
- Регулировать скорость открытия затвора можно только в версии «R», оснащенной этой опцией. Для регулировки необходимо снять крышку (3). При помощи торцевого ключа 14 мм поверните винт (2), скорость открытия возрастает по мере поворачивания стрелки в вертикальное положение. Положение винта на рис. 3 (стрелка вверх) соответствует максимальной скорости открытия. Поворачивая винт (2) по часовой стрелке замедляется скорость затвора (19).

Блок автоматических нормально
закрытых газовых клапанов

СК

СКФ

Р.макс 0,05 - 0,1 МПа

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии СК представляет собой блок быстродействующих, нормально закрытых клапанов, открывающихся при поступлении напряжения на электромагнитную катушку и закрывающихся при его отсутствии.

Блок клапанов предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов и технологических теплопроводов для управления потоком газа в качестве запорно-регулирующих органов и органов безопасности.

Данный блок клапанов может работать в системе автоматического контроля герметичности газогорелочных устройств.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия	
	СК	
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)	
Резьбовые соединения, Rp	DN32, DN40, DN50 в соответствии с ISO 7/1	-
Фланцевые соединения, PN16	-	DN65, DN80, DN100 согласно ISO 7005
Напряжение питания	24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц	
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%	
Макс. рабочее давление, МПа	0,05	0,1
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	75 °С	
Степень защиты	IP65	
Время закрытия, сек	<1	
Контакты	DIN 43650 (СЭ11)	
Класс изоляции	F (155°)	
Класс герметичности	А	
Монтажное положение	горизонтальное	
Срок службы	СК DN32-DN80 – 100 000 циклов	
	СК DN100 – 50 000 циклов	

Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706)
- Латунь OT-58 (UNI EN 12164)
- Алюминий 11S (UNI 9002-5)
- Нержавеющая оцинкованная сталь
- Нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088)
- Бутадиенакрилонитрильный каучук NBR (UNI 7702)
- Нейлон 30% (UNI EN ISO 11667)
- Виледон

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00092
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

Клапан CK DN32 – DN40 – DN50

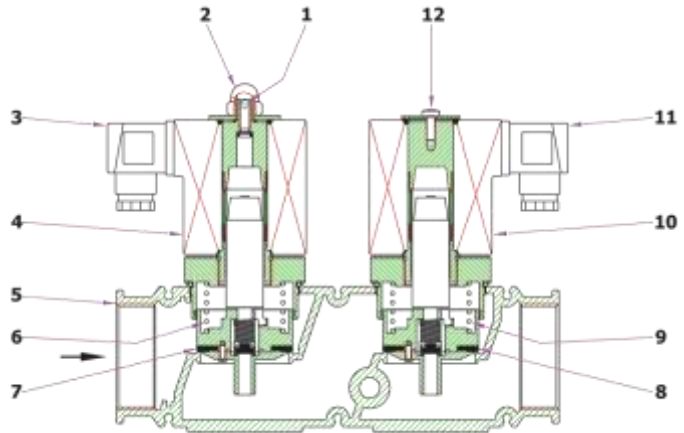
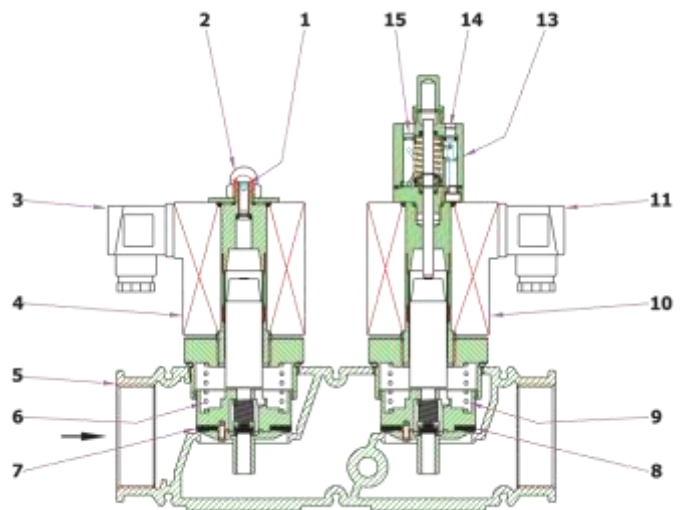


Рис.1

1. Калибровочный винт
2. Винт крепления электромагнитной катушки
3. Электрический коннектор (клапан 1)
4. Электромагнитная катушка (клапан 1)
5. Корпус
6. Пружина затвора (клапан 1)
7. Затвор (клапан 1)
8. Затвор (клапан 2)
9. Пружина затвора (клапан 2)
10. Электромагнитная катушка (клапан 2)
11. Электрический коннектор (2 клапан)
12. Винт крепления электромагнитной катушки
13. Гидравлический тормоз
14. Регулятор скорости открытия
15. Калибровка быстрой отсечки



Клапан CK DN65 – DN80 – DN100

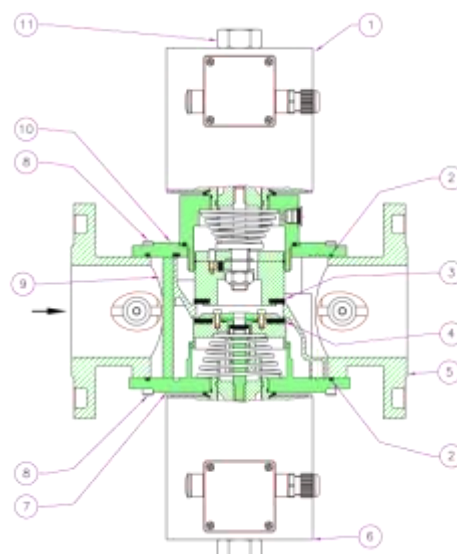


Рис. 2

Клапан (рис. 1) состоит из: катушка клапана 1 (1); уплотнительное кольцо (2); затвор клапана 1 (3); затвор клапана 2 (4); корпус (5); катушка клапана 2 (6); крышка нижняя (7); крепежные винты (8); фильтрующий элемент (опция) (9); крышка верхняя (10); гайка крепления катушки (11).

Соединение		Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,05 МПа		Код Р. макс. = 0,1 МПа
резьбовое	фланцевое		без индикатора положения	с индикатором положения	
DN 32	-	24В пост. тока	СК05 005	СК050036 005	-
		24В / 50 Гц	СК05 003	СК050036 003	-
		230 В / 50-60 Гц	СК05 008	СК050036 008	-
DN 40	-	24В пост. тока	СК06 005	СК060036 005	-
		24В / 50 Гц	СК06 003	СК060036 003	-
		230 В / 50-60 Гц	СК06 008	СК060036 008	-
DN 50	-	24В пост. тока	СК07 005	СК070036 005	-
		24В / 50 Гц	СК07 003	СК070036 003	-
		230 В / 50-60 Гц	СК07 008	СК070036 008	-
-	DN 65	24В пост. тока	-	-	СК08 105
		24В / 50 Гц	-	-	СК08 103
		230 В / 50-60 Гц	-	-	СК08 108
-	DN 80	24В пост. тока	-	-	СК09 105
		24В / 50 Гц	-	-	СК09 103
		230 В / 50-60 Гц	-	-	СК09 108
-	DN 100	24В пост. тока	-	-	СК10 105
		24В / 50 Гц	-	-	СК10 103
		230 В / 50-60 Гц	-	-	СК10 108

Клапан СКФ с электрическим регулятором расхода

Электромагнитный клапан серии СКФ с электрическим регулятором расхода, открывается в течение <1 сек. Время открытия клапана можно увеличить, используя электропривод Velimo с плавным регулированием.

Сдвоенный электромагнитный клапан с регулятором расхода предназначен для использования в качестве блока клапанов, устанавливаемого на вводе в котельную, с возможностью обеспечения безопасной работы устройств, чувствительных к «пневмоударам», регулировку расхода газа после клапана без использования заслонки.

Соединение фланцевое	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,1 МПа
DN 65	24В пост. тока	СКФ08 105
	24В / 50 Гц	СКФ08 103
	230В / 50-60 Гц	СКФ08 108
DN 80	24В пост. тока	СКФ09 105
	24В / 50 Гц	СКФ09 103
	230В / 50-60 Гц	СКФ09 108
DN 100	24В пост. тока	СКФ10 105
	24В / 50 Гц	СКФ10 103
	230В / 50-60 Гц	СКФ10 108

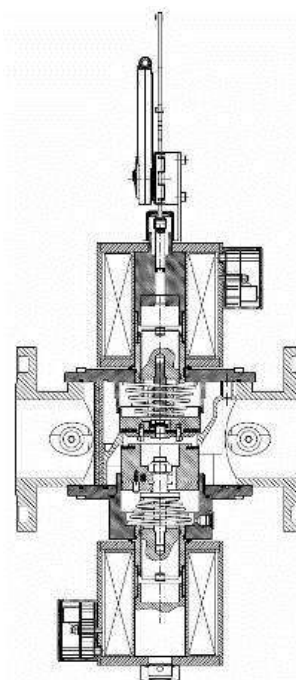
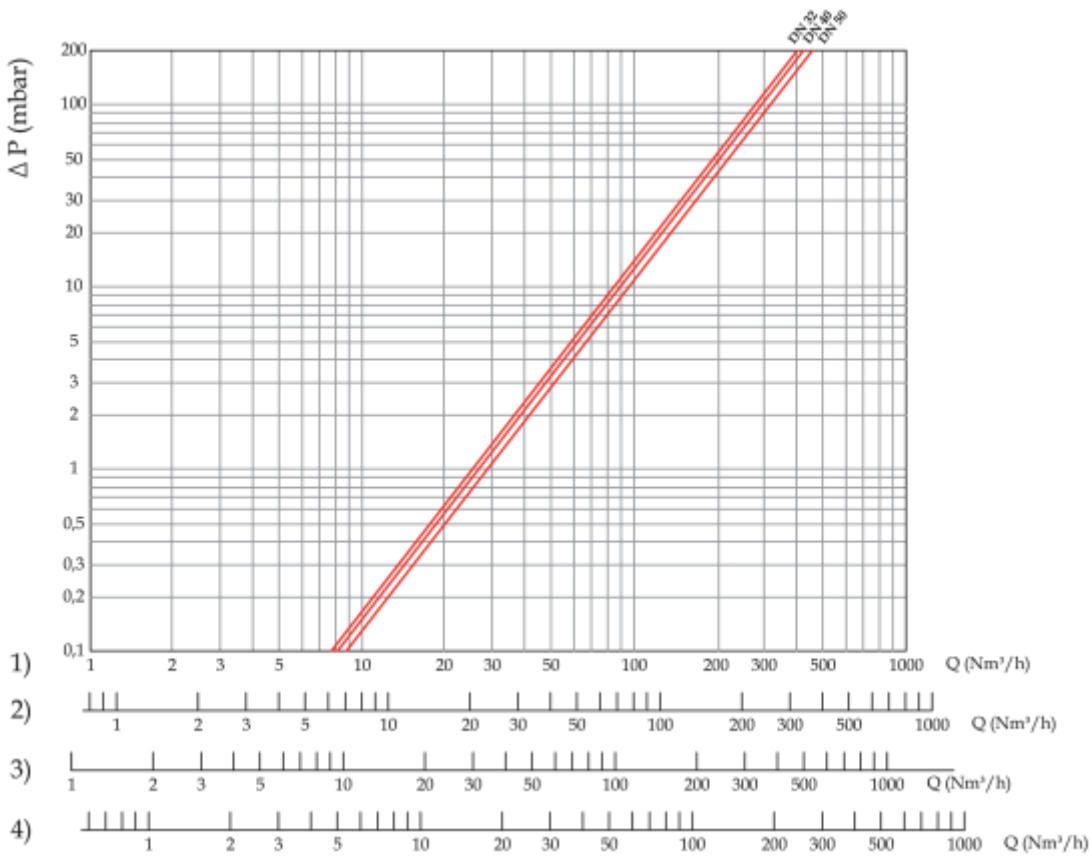
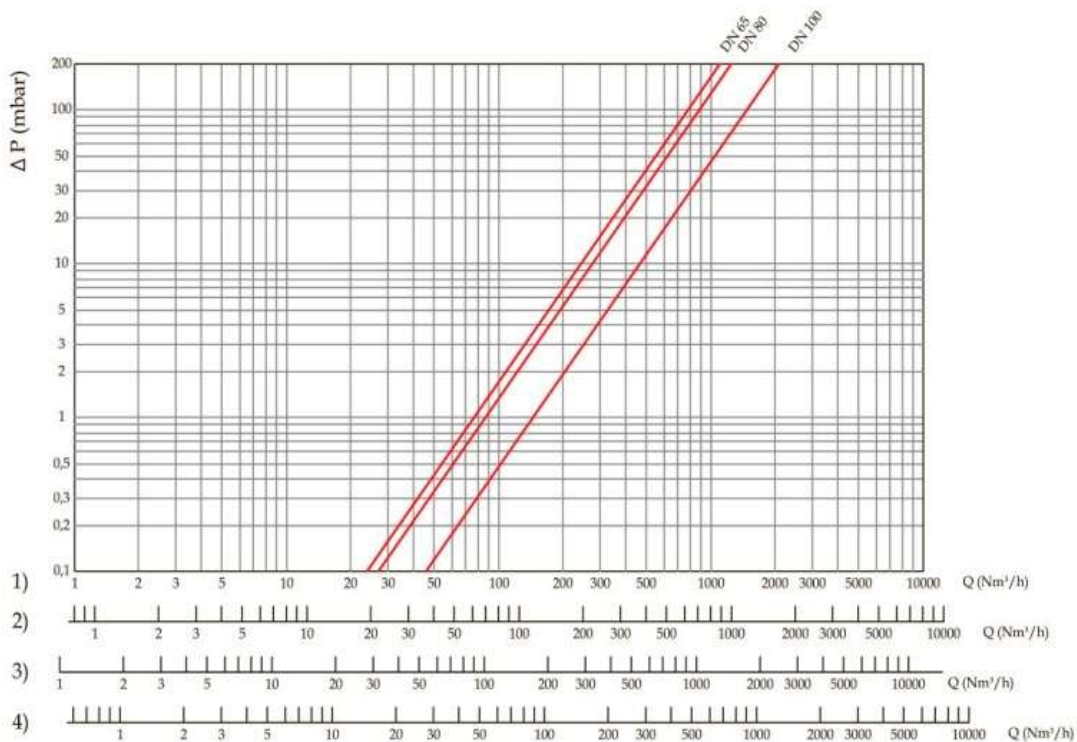


Рис. 3

Диаграмма пропускной способности


1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Рис. 4



1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Рис. 5

Габаритные размеры

Габаритные размеры, мм					Масса
Тип	DN	Соединение	A	B	кг
CK08	DN 65	фланец	290	321 / 394	17 / 17,8
CK09	DN 80	фланец	310	328 / 401	18 / 18,8
CK10	DN 100	фланец	350	389 / 462	34,2 / 35

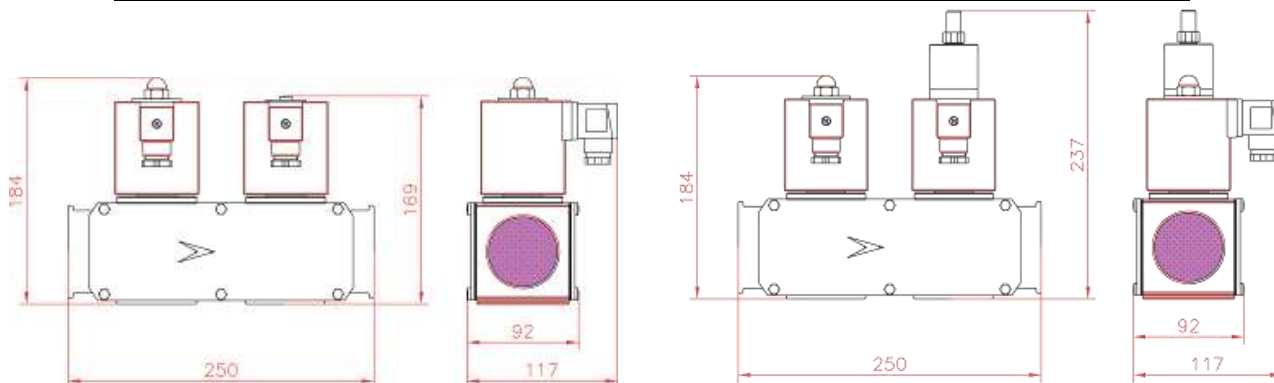


Рис. 6

Электромагнитные катушки и коннекторы

Все модификации клапанов DN 50 ÷ DN 100, кроме работающих от сети 24В постоянного тока, комплектуются «энергосберегающим» контуром, который существенно сокращает потребление клапаном электроэнергии на собственные нужды. Контур активируется через 30-40 секунд после срабатывания клапана.

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Сопротивление (Ω)	Потребляемая мощность (ВА)
DN65 ÷ DN80	24В пост. тока	BO-1110	24 Vdc DN 65 – 80	CN-2000	7,1	88
	24В / 50 Гц	BO-1115	24 Vac DN 65 – 80	CN-2010	4,9	88 / 24*
	230В / 50-60 Гц	BO-1130	230 Vac DN 65 – 80	CN-2030	450	105 / 29*
DN100	24В пост. тока	BO-1210	24 Vdc DN 100	CN-2000	5,9	107
	24В / 50 Гц	BO-1215	24 Vac DN 100	CN-2010	4,1	107 / 29*
	230В / 50-60 Гц	BO-1230	230 Vac DN 100	CN-2030	372	124 / 36*

* потребление с активированным энергосберегающим контуром

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительной-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительной-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"


КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:

- электричества на электромагнитной катушке клапана;
- тока в цепи индикатора положения электромагнитного клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN65 – DN100 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны серии СК DN65 – DN100 могут монтироваться только на горизонтальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать провода
 - ПВС 3x1 мм² (DN65 – DN100) обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Схема монтажа

1. Газовый фильтр FM
2. Предохранительно-запорный клапан MVB/1 MAX
3. Регулятор давления газа FRG/2MC
4. Манометр
5. Блок электромагнитных клапанов СК
6. Автомат контроля герметичности МТС10

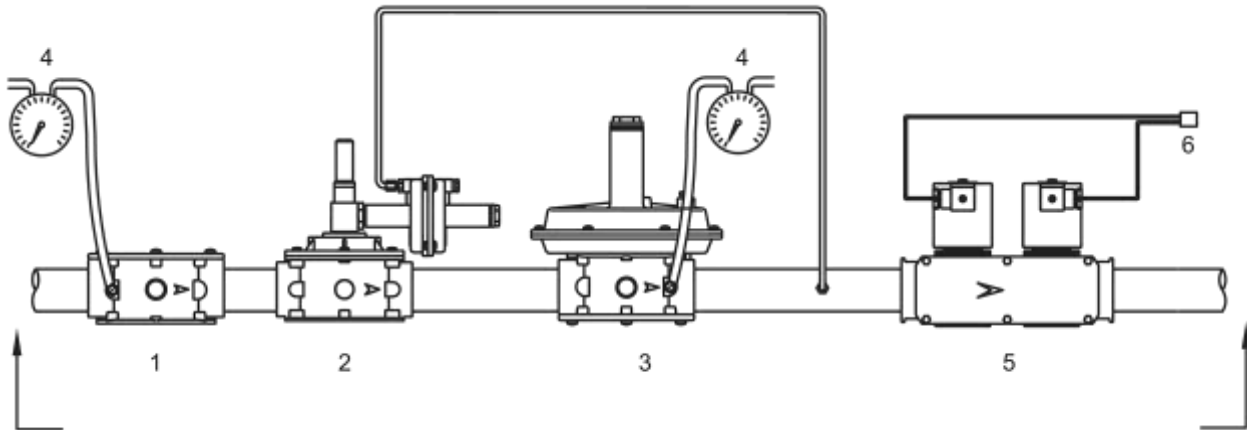


Рис. 7

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе
- **DN 65 ÷ DN 100:** (см. рис. 1) Отпустить гайку (11) и снять электромагнитную катушку (1 и 6). Отпустить винты крепления (8) и осторожно снять крышку (7 и 10) с корпуса клапана (5). Проверить состояние затворов (3 и 4) и, при необходимости, заменить резиновую прокладку. Прочистить, продуть или, при необходимости, заменить фильтрующий элемент (9). Собрать клапан, выполняя обратную последовательность действий.

Автоматические
нормально открытые
клапаны

EVA/NA

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии EVA/NA представляет собой быстродействующий, нормально открытый клапан, закрывающийся при поступлении напряжения на электромагнитную катушку и открывающийся при его отсутствии.

Клапан предназначен для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов и технологических теплопроводов для управления потоком газа в качестве органов безопасности.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	EVA/NA
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25 в соответствии с EN 10226
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
Макс. рабочее давление, МПа	0,036; 0,1; 0,3; 0,6
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	80 °С
Степень защиты	IP65
Время закрытия, сек	<1
Контакты	DIN 43650
Класс изоляции	F (155°)
Класс герметичности	A
Монтажное положение	горизонтальное
Класс медной проволоки	H (180°)
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702).

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00092
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

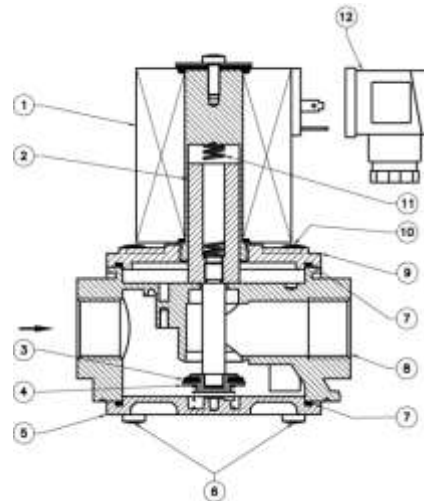


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: электромагнитная катушка (1); подвижный сердечник (2); уплотнительная кольцо (3); затвор (4); нижняя панель (5); винты крепления нижней панели (6); уплотняющая прокладка (7); корпус (8); верхняя крышка (9); винты крепления верхней крышки (10); пружина (11); электрический коннектор (12).

Соединение	Напряжение питания	Код Р. макс. = 0,036 МПа	Код Р. макс. = 0,1 МПа	Код Р. макс. = 0,3 МПа	Код Р. макс. = 0,6 МПа
DN 15	12В пост. тока	EVA02 001	EVA02 101	EVA02 301	EVA02 601
	12В / 50 Гц	EVA02 010	EVA02 110	EVA02 310	EVA02 610
	24В пост. тока	EVA02 005	EVA02 105	EVA02 305	EVA02 605
	24В / 50 Гц	EVA02 003	EVA02 103	EVA02 303	EVA02 603
	230В / 50-60 Гц	EVA02 008	EVA02 108	EVA02 308	EVA02 608
DN 20	12В пост. тока	EVA03 001	EVA03 101	EVA03 301	EVA03 601
	12В / 50 Гц	EVA03 010	EVA03 110	EVA03 310	EVA03 610
	24В пост. тока	EVA03 005	EVA03 105	EVA03 305	EVA03 605
	24В / 50 Гц	EVA03 003	EVA03 103	EVA03 303	EVA03 603
	230В / 50-60 Гц	EVA03 008	EVA03 108	EVA03 308	EVA03 608
DN 25	12В пост. тока	EVA04 001	EVA04 101	EVA04 301	EVA04 601
	12В / 50 Гц	EVA04 010	EVA04 110	EVA04 310	EVA04 610
	24В пост. тока	EVA04 005	EVA04 105	EVA04 305	EVA04 605
	24В / 50 Гц	EVA04 003	EVA04 103	EVA04 303	EVA04 603
	230В / 50-60 Гц	EVA04 008	EVA04 108	EVA04 308	EVA04 608

Габаритные размеры

Габаритные размеры, мм					Масса
Тип	DN	Соединение	A	B	кг
EVA02	BT 15	резьба	120	165	2,2
EVA03	DN 20	резьба	120	165	2,2
EVA04	DN 25	резьба	120	165	2,2

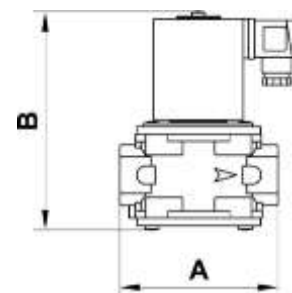


Рис. 2

Электромагнитные катушки и коннекторы

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Потребляемая мощность (ВА)	Сопротивление (Ω)
EVA/NA DN 20 - DN 25	12В пост. тока	BO-0275	V 12 DC W18	CN-0010	18	3,3
	12В / 50 Гц	BO-0275	V 12 DC W18	CN-0050	18	3,3
	24В пост. тока	BO-0285	V 24 DC W18	CN-0010	20	12,8
	24В / 50 Гц	BO-0285	V 24 DC W18	CN-0050	20	12,8
	230В / 50-60 Гц	BO-0325	V 196 DC W 18	CN-0045	18	870

Типы контактов

CN-0010 = Нормальный

CN-0045 (230В переменного тока) = Выпрямитель

CN-0050 (24/12 В переменного тока) = Выпрямитель

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы электромагнитным клапаном воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:


- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN15 – DN20 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN15 – DN20 монтируются на горизонтальном трубопроводе катушкой вверх (см. схему монтажа).
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.

- Для подключения использовать провода ПВС 3x0,75 мм².
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Электромагнитный клапан серии EVA/NA могут оснащаться индикаторным переключателем положения с беспотенциальными контактами. Данное устройство позволяет дистанционно проверить открытое или закрытое состояние электромагнитного клапана.

Схема монтажа

- 1 - Электромагнитный клапан M16/RM N.C., нормально закрытый, с ручным взводом
- 2 - Двухпозиционный клапан серии SM
- 3 - Газовый фильтр FM
- 4 - Газовый регулятор RG/2MC
- 5 - Клапан электромагнитный автоматический EVP/NC
- 6 - Клапан электромагнитный автоматический EVP/NC
- 7 - Блок управления электромагнитными клапанами
- 8 - Клапан электромагнитный автоматический EVA/NA
- 9 - Манометр
- 10 - Детектор загазованности
- 11 - Рычаг дистанционного управления двухпозиционным клапаном SM

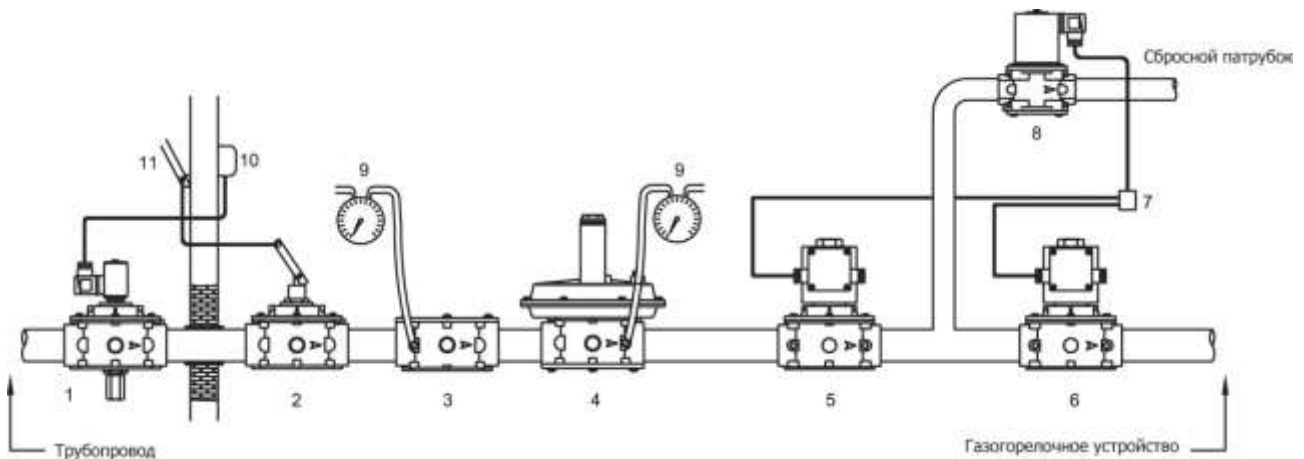


Рис. 3

Сервисное обслуживание

Клапан серии EVA/NA не требует сервисного обслуживания.

Автоматические
нормально закрытые клапаны
для газойля

M15-1

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии M15-1 представляет собой быстродействующий, нормально закрытый автоматический клапан.

Клапан предназначен для использования в качестве запорно-регулирующего органа трубопроводных магистралей и горелочных устройств с рабочей средой в виде газойля с давлением до 0,4 МПа. Все детали электромагнитного клапана M15-1, которые непосредственно контактируют с рабочей средой, сделаны из латуни и нержавеющей стали; кольцевые уплотнения сделаны из витона. Быстрое время открытия / закрытия позволяет применять клапан M15-1 в системах, где необходимо точное дозирование жидкостей.

Технические характеристики

Наименование параметра	M15-1
Рабочая среда	газойль
Резьбовые соединения, Rp	DN 10, DN 15 согласно EN 10226
Напряжение питания	12В пост. тока, 12В/50 Гц, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%
Макс. рабочее давление, МПа	0,4
Температура окружающей среды	-5 ÷ +60 °С
Время открытия, сек	<1
Время закрытия, сек	<1
Класс герметичности	A
Степень защиты	IP65
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
Проходное сечение, мм	Ø 5,6
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702),
- витон (Viton - фторуглеродистый каучук).

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00091
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Процессы производства и испытания электромагнитных клапанов типа M15-1 удовлетворяют требованиям европейского стандарта EN 264 («Защитная запорная арматура для установок, работающих на жидком топливе»).

Устройство и работа

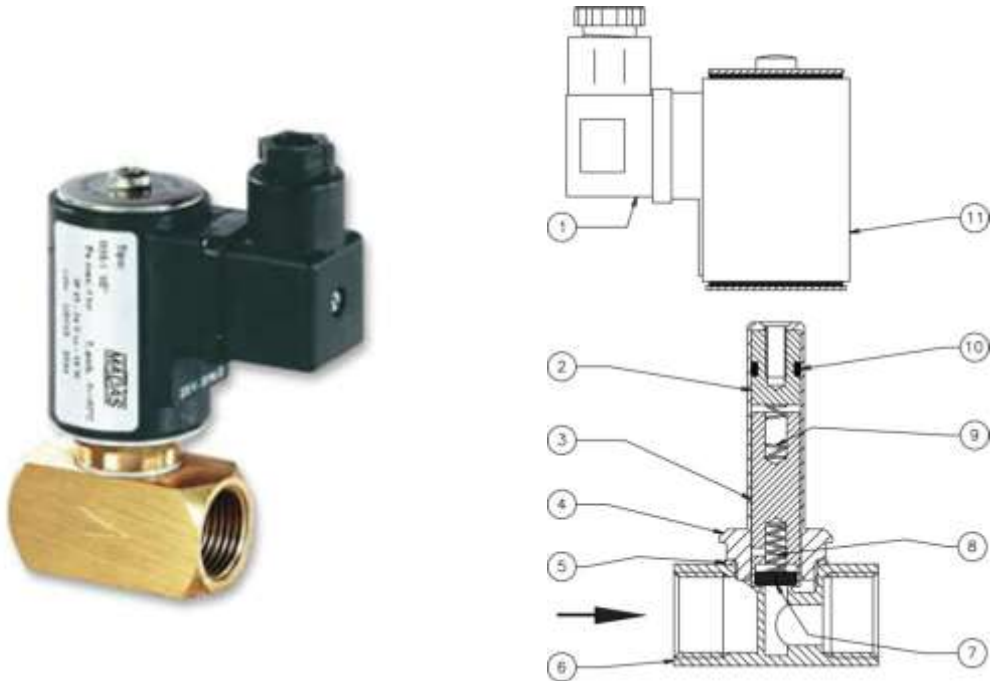


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: электрический коннектор (1); неподвижный сердечник (2); подвижный сердечник (3); кожух (4); алюминиевая шайба (5); корпус (6); прокладка из фторуглеродистого каучука (7); пружина сальника (8); пружина (9); уплотнительное кольцо (10); электрическая катушка (11).

Соединение	Напряжение питания	Код
DN 10	12В пост. тока	АО01 001
	12В / 50 Гц	АО01 010
	24В пост. тока	АО01 005
	24В / 50 Гц	АО01 003
	230В / 50-60 Гц	АО01 008
DN 15	12В пост. тока	АО02 001
	12В / 50 Гц	АО02 010
	24В пост. тока	АО02 005
	24В / 50 Гц	АО02 003
	230В / 50-60 Гц	АО02 008

Габаритные размеры

Габариты, мм				Масса
код	соединения	A	B	кг
AO01	DN 10	50	90	0,5
AO02	DN 15	50	90	0,5

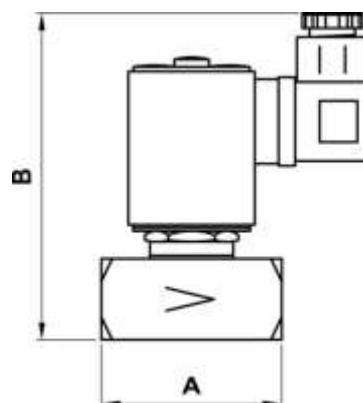


Рис. 2

Пропускная способность

Код	Соединения	Проходное сечение, мм	Расход H ₂ O при ΔP = 0,1 МПа, л/мин
AO01	DN 10	5,6	10
AO02	DN 15	5,6	10

Электромагнитные катушки и коннекторы

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Потребляемая мощность	Сопротивление (Ω)
DN 10 - DN 15	12 В пост. тока	BO-0010	12 V DC	CN-0010	20	7
	12 В/50 Гц	BO-0010	12 V DC	CN-0050	20	7
	24 В пост. тока	BO-0020	24 V DC	CN-0010	21	26
	24 В/50 Гц	BO-0070	24 V 50 Hz D	CN-0010	22	5,6
	230 В/50-60 Гц	BO-0110	230 V 50 Hz D	CN-0010	23	580

Типы коннекторов
 CN-0010 = Нормальный
 CN-0050 (24/12 В переменного тока) = Выпрямитель

Монтаж

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:


- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN10 – DN15 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к потребляющему оборудованию.
- Клапаны DN10 – DN15 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать гибкий провод ПВС 3X0,75мм², обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Сервисное обслуживание

Клапан не требует сервисного обслуживания

Автоматические
нормально закрытые клапаны
для газойля, мазута и
дизельного топлива

MN28

Описание и назначение

Электромагнитный клапан серии MN28 представляет собой быстродействующий, нормально закрытый автоматический клапан.

Клапан предназначен для использования в качестве запорно-регулирующего органа трубопроводных магистралей и горелочных устройств с рабочей средой в виде газойля, мазута и дизельного топлива с давлением до 0,8 МПа. Клапаны имеют большое проходное сечение и, этим самым обеспечивают низкую потерю давления. Все детали электромагнитного клапана MN28, которые непосредственно контактируют с рабочей средой, сделаны из алюминия, латуни и нержавеющей стали; кольцевые уплотнения из витона. Быстрое время открытия/закрытия позволяет применять клапан MN28 в системах, где необходимо точное дозирование жидкостей.

Технические характеристики

Наименование параметра	MN28		
Рабочая среда	газойль, мазут, дизельное топливо		
Резьбовые соединения, Rp	DN 20, DN 25, DN32, DN40, DN50 согласно EN 10226		
Фланцевые соединения, PN16	DN 25, DN32, DN40, DN50 согласно ГОСТ 12820-80		
Напряжение питания	12В пост. тока, 24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц		
Допустимые отклонения напряжения	-15% ... +10%		
Макс. рабочее давление, МПа	DN20, DN25	24В пост. тока, 230В/50-60 Гц	0,8
		24В/50 Гц	0,6
		12В пост. тока	0,4
	DN32, DN40	24В пост. тока, 24/230 В/50-60 Гц	0,8
		12В пост. тока	0,6
	DN50	24В пост. тока, 230В/50-60 Гц	0,8
		24В/50 Гц	0,4
		12В пост. тока	0,3
	Температура окружающей среды	-5 ÷ +60 °C	
Максимальная вязкость, °E	8		
Время открытия, сек	<1		
Время закрытия, сек	<1		
Класс герметичности	A		
Степень защиты	IP65		
Монтажное положение	горизонтальное		
Срок службы	не менее 10 лет		

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702),
- витон («Viton» - фторуглеродистый каучук).

Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия ГОСТ Р № С-ИТ.МГОЗ.В.00091
- Разрешение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Процессы производства и испытания отсечных электромагнитных клапанов типа MN28 удовлетворяют требованиям европейского стандарта EN 264 («Защитная запорная арматура для установок, работающих на жидком топливе»).

Устройство и работа

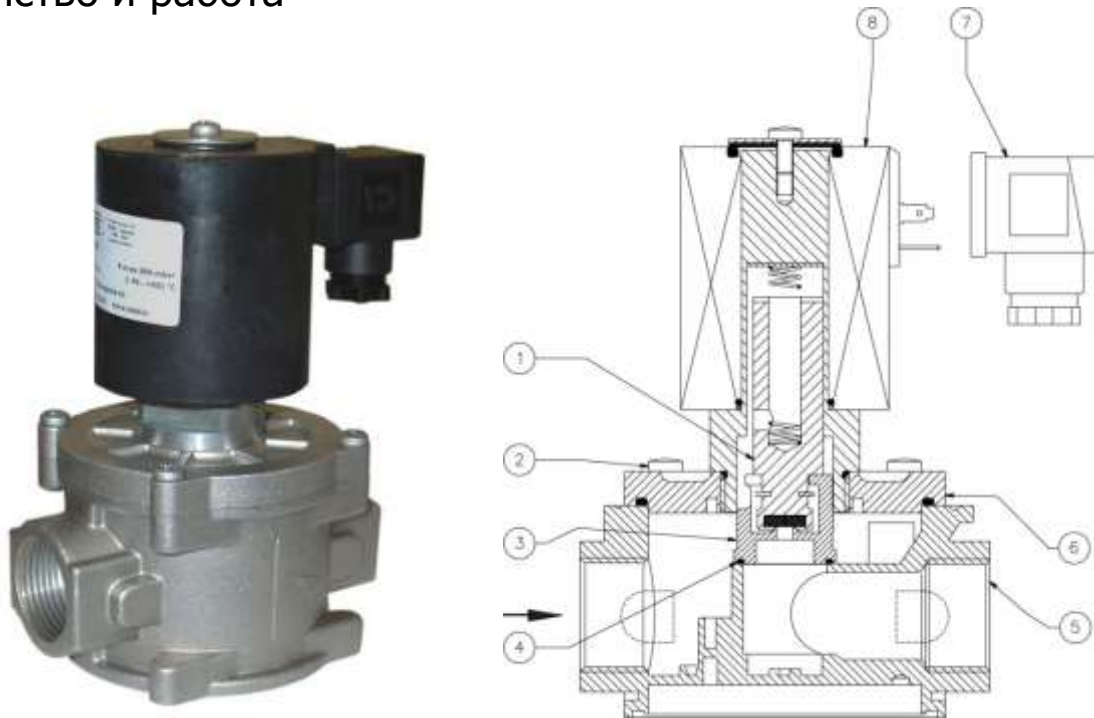


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: подвижный сердечник (1); винты крепления крышки (2); затвор (3); уплотнительное кольцо (4); корпус (5); крышка (6); электрический коннектор (7); электромагнитная катушка (8).

Соединение	Напряжение питания	Коды резьбовых соединений
DN 20	12В пост. тока	AN03 001
	12В / 50 Гц	AN03 010
	24В пост. тока	AN03 005
	24В / 50 Гц	AN03 003
	230В / 50-60 Гц	AN03 008

Соединение	Напряжение питания	Коды резьбовых соединений	Коды фланцевых соединений
DN 25	12В пост. тока	AN04 001	AN25 001
	12В / 50 Гц	AN04 010	AN25 010
	24В пост. тока	AN04 005	AN25 005
	24В / 50 Гц	AN04 003	AN25 003
	230В / 50-60 Гц	AN04 008	AN25 008
DN 32	12В пост. тока	AN05 001	AN32 001
	12В / 50 Гц	AN05 010	AN32 010
	24В пост. тока	AN05 005	AN32 005
	24В / 50 Гц	AN05 003	AN32 003
	230В / 50-60 Гц	AN05 008	AN32 008
DN 40	12В пост. тока	AN06 001	AN40 001
	12В / 50 Гц	AN06 010	AN40 010
	24В пост. тока	AN06 005	AN40 005
	24В / 50 Гц	AN06 003	AN40 003
	230В / 50-60 Гц	AN06 008	AN40 008
DN 50	12В пост. тока	AN07 001	AN50 001
	12В / 50 Гц	AN07 010	AN50 010
	24В пост. тока	AN07 005	AN50 005
	24В / 50 Гц	AN07 003	AN50 003
	230В / 50-60 Гц	AN07 008	AN50 008

Габаритные размеры

Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	Габариты, мм		Масса, кг
		А	В	
DN 20	-	120	175	2,1
DN 25	-	120	175	2,1
DN 32	-	160	200	3,4
DN 40	-	160	200	3,4
DN 50	-	160	223	3,6
DN 32*	-	160	215	3,5
DN 40*	-	160	215	3,5
DN 50*	-	160	238	3,7
-	DN 25	192	230	4,8
-	DN 32	230	245	4,8
-	DN 40	230	245	4,8
-	DN 50	230	245	4,8

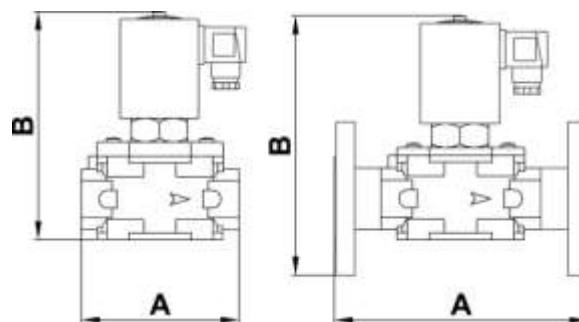


Рис. 2

* - клапан с индикатором положения

Фланцевые версии клапанов с индикатором положения и без индикатора имеют одинаковые габаритными размерами.

Пропускная способность

Соединения	Код	Минимальное проходное сечение, мм	Расход H ₂ O при ΔP = 0,1 МПа, л/мин
DN 20	AN03	24	100
DN 25	AN04	24	100
DN 32	AN05	32	200
DN 40	AN06	37	200
DN 50	AN07	42	300

Электромагнитные катушки и коннекторы

DN	Напряжение	Код катушки	Маркировка катушки	Код коннектора	Потребляемая мощность, ВА
DN20 - DN50	24В пост. тока	BO-0355	BO-0355 24V RAC ES	CN-2100	89 / 25*
	24В/50 Гц	BO-0355	BO-0355 24V RAC ES	CN-2110	77 / 23*
	230В/50-60 Гц	BO-0375	BO-0375 230 V RAC ES	CN-2130	68 / 18*

* Потребление с активным энергосберегающим контуром

Типы коннекторов

CN-2100 = энергосберегающий контур 12В пост. тока – 24В пост. тока

CN-2110 = энергосберегающий контур 12В 50Гц – 24В 50Гц

CN-2130 = энергосберегающий контур 230В 50Гц

Монтаж

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии:


- напряжения на электромагнитной катушке клапана;
- давления рабочей среды в трубопроводе.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Электромагнитные клапаны DN20 – DN50 монтируются таким образом, чтобы стрелка (на корпусе клапана) была направлена к потребляющему оборудованию.
- Клапаны DN20 – DN50 следует монтировать на горизонтальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Для подключения использовать гибкий провод ПВС 3X0,75мм², обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Наконечники провода соединить с коннектором клапана.
- Подключить питание к клеммам 1 и 2. Заземляющий провод подключить к клемме заземления «».
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Электромагнитная катушка устройства рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

- Индикатор положения на клапане (при его наличии) имеет нормально разомкнутые контакты.

Схема монтажа

1. Вентиль или обратный клапан
2. Электромагнитный клапан MN28
3. Двухпозиционный клапан серии SM
4. Сбросной клапан
5. Рычаг дистанционного управления двухпозиционным клапаном SM
6. Блок управления клапанами

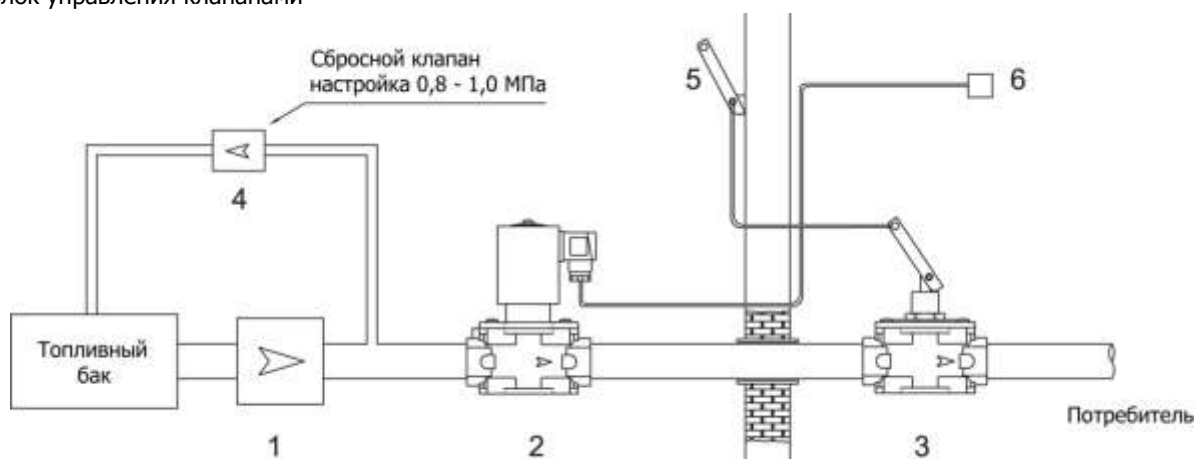


Рис. 3

ВНИМАНИЕ! Клапаны данной серии периодически подвергаются выборочным испытаниям на разрыв. Согласно результатам испытаний, первая деформация происходит при давлении не ниже 3,0 МПа. В замкнутых контурах изменение температуры – даже самое незначительное – вполне естественно может привести к расширению жидкости в трубопроводе и, соответственно, к существенному повышению давления.

По этой причине рекомендуется включать в контур предохранительный клапан, настроенный на срабатывание при давлении 0,8 – 1,0 МПа для сброса давления в топливном баке.

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо:

- снять напряжение питания с устройства
- убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе

Затем выполнять следующую последовательность операций:

- отпустить крепежные винты крышки (2);
- снять крышку (6);
- проверить состояние затвора (3);
- при необходимости заменить уплотнительное кольцо (4).

Сейсмические сенсоры

SEISMIC M16

Описание и назначение

Сейсмический сенсор SEISMIC M16 это устройство, которое, в сочетании с предохранительным электромагнитным клапаном, обеспечивает перекрытие подачи газа в следующих случаях:

- сейсмическое явление (временной и частотный анализ при трехосном ускорении);
- срабатывание дистанционного управления (например, при срабатывании сигнализатора загазованности, аварийной блокировки);
- сбоя в системе или подачи напряжения.

В сенсоре также предусмотрен аварийный релейный выход, используемый для подключения дистанционных сигналов и отключения питания, что позволяет предотвратить возникновение источников возгорания и взрыва.

Сенсор может устанавливаться вместе с нормально закрытыми/открытыми электромагнитными клапанами с ручным взводом или с нормально закрытым электромагнитным клапаном с автоматическим взводом производства MADAS.

Сейсмический сенсор успешно прошел испытания в CESI (Бергамо, Италия) на трехосной виброплатформе на соответствие стандартам ASCE 25-97 (США) – EN 1998-1 EUROCODE 8 – TS 12884 (Турция).

Сенсор может устанавливаться непосредственно на клапан, либо жестко крепиться к элементу, соединенному с землей (стена или кирпичная ограда).



Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	SEISMIC M16
Монтаж	клапаны (0,05, 0,6 МПа) или на стену
Напряжение питания	12 В пост. тока, 24 В пост. тока, 24 В/50 Гц, 110 В/50 Гц, 230 В/50-60 Гц
Макс. потребление тока	6 А
Температура окружающей среды	-20 ÷ +60 °С
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
Степень защиты	IP65
Срок службы	не менее 10 лет

Устройство

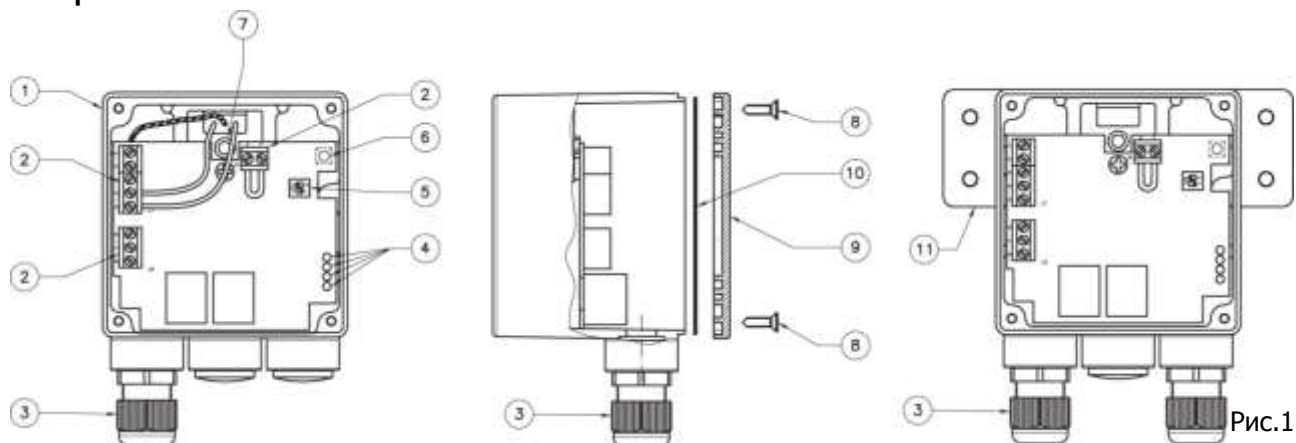


Рис.1

Сенсор (рис. 1) состоит из: пластмассовый корпус (1); контакты (2); кабельные вводы (3); индикатор (4); двухрядный переключатель (5); сброс / кнопка „Тест“ (6); винты крепления катушки (7); винты крепления крышки корпуса (8); крышка клеммной колодки (9); резиновое уплотнение (10); кронштейн крепления сенсора (11).

Габаритные размеры

M90C версия с катушкой

M90W версия с настенной установкой

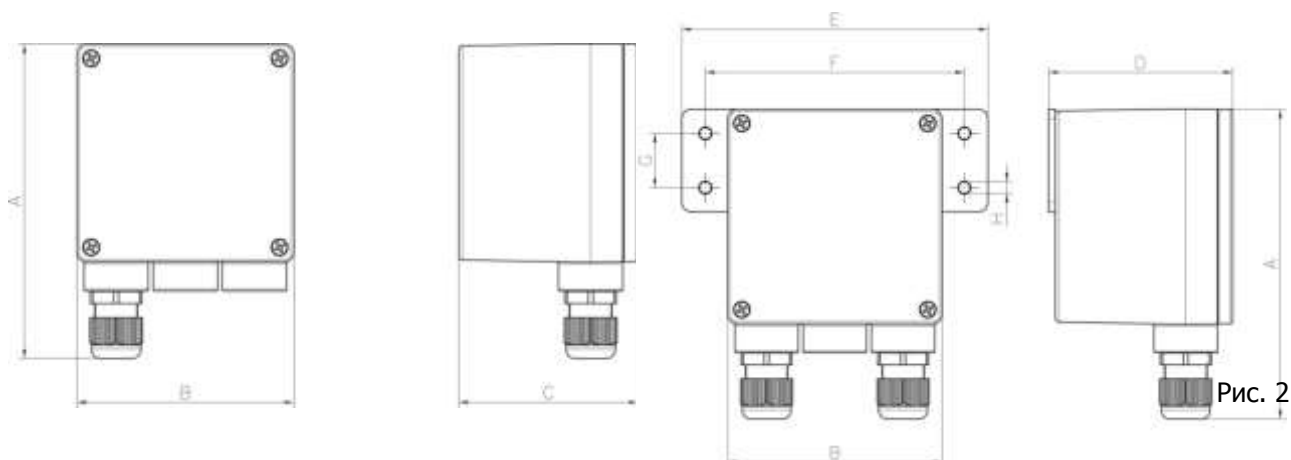


Рис. 2

Габаритные размеры, мм								
Код	A	B	C	D	E	F	G	H
M90C	132	91	75	-	-	-	-	-
M90W	132	91	-	78	130	110	23	Ø5

Сравнение сенсоров MADAS со стандартами Америки и Турции

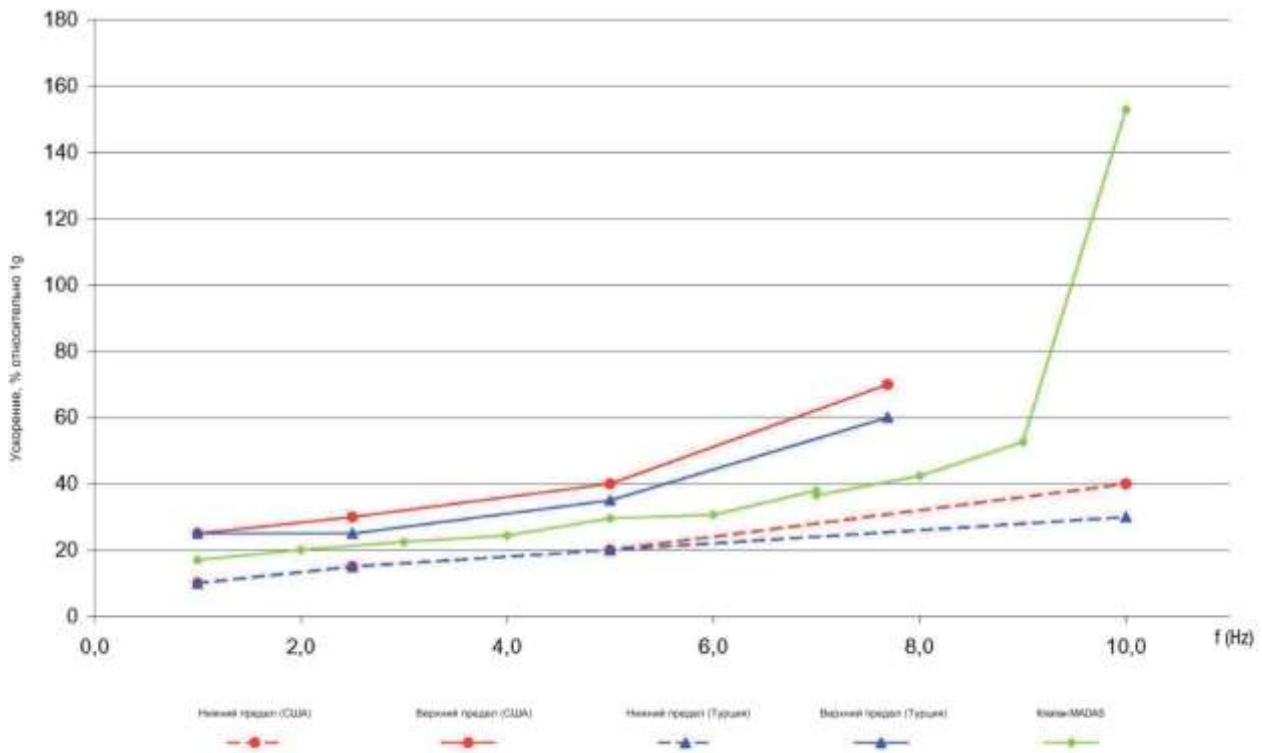


Рис. 3

Монтаж

Вариант монтажа сенсора с катушкой на электромагнитный клапан

- Необходимо полностью закрепить электромагнитный клапан на строительной конструкции или на земле при помощи соответствующих кронштейнов крепления.
- Соедините устройство с катушкой, затягивая соответствующий винт (7). Устройство должно быть собрано с электромагнитным клапаном. Устройство может быть установлено в любом положении, обеспечивающим его правильную работу. Для установки электромагнитного клапана см. руководство, прилагаемые к клапану.

Вариант монтажа сенсора с настенной установкой

- Полностью закрепить устройство на элементе строительной конструкции, используя отверстия на штатном кронштейне крепления.
- Устройство может быть установлено в любом положении, обеспечивающим его правильную работу
- Подключить устройство к имеющемуся электромагнитному клапану. Подключение катушки выполняется при помощи только стандартных разъемов, без выпрямителя.

Схема монтажа №1 (монтаж сенсора на клапан)

1. Ручной газовый кран
2. Предохранительный запорный клапан нормально открытый
3. Регулятор давления
4. Манометр
5. Электрическая розетка
6. Сейсмический сенсор SEISMIC M16
7. Электромагнитная катушка
8. Неподвижные опоры

Рис.4

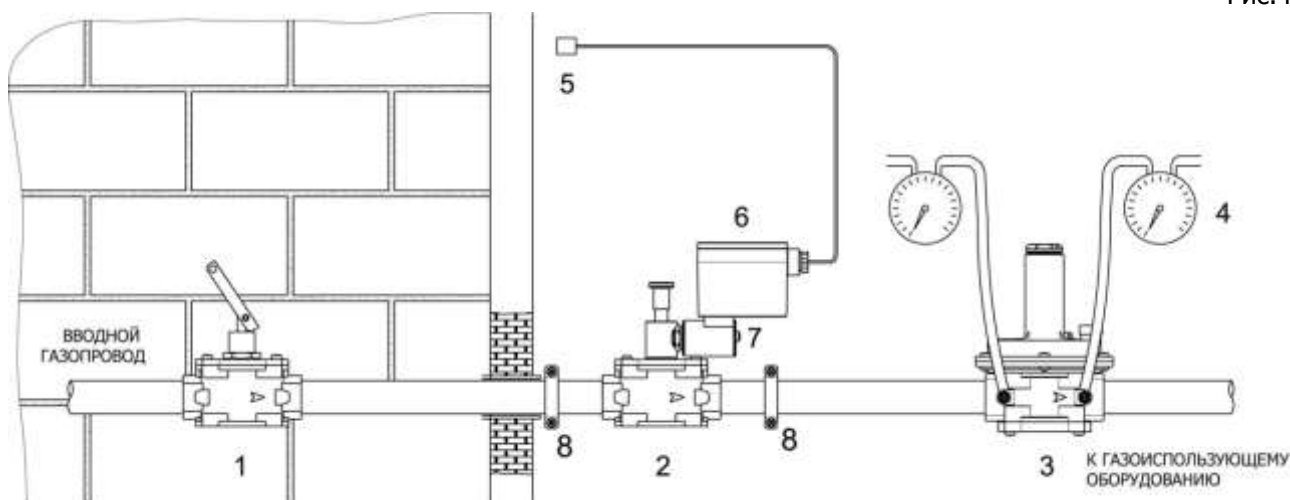
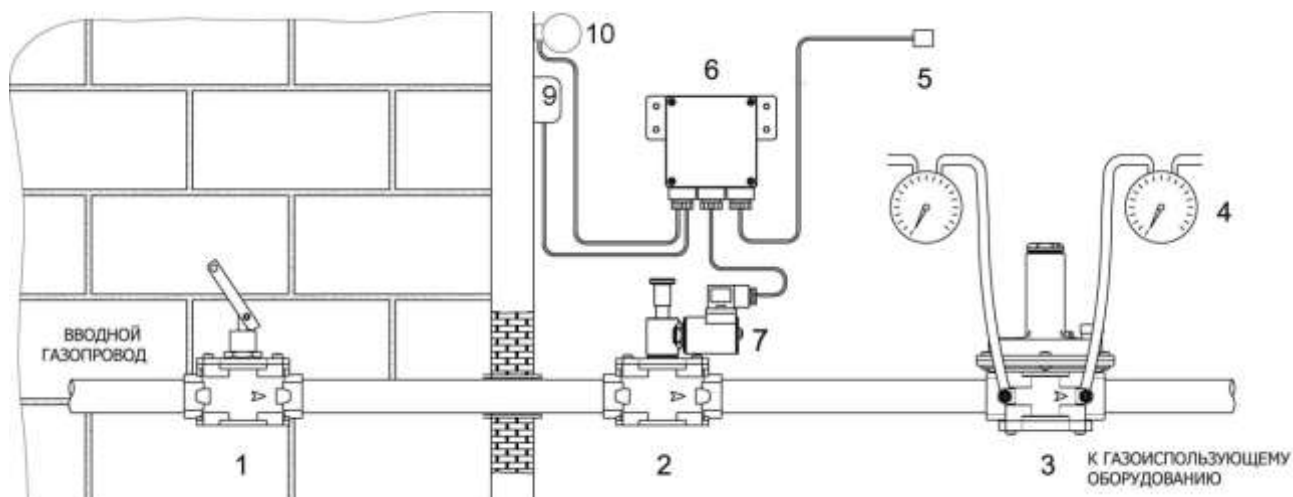


Схема монтажа №2 (настенный монтаж сенсора)

1. Ручной газовый кран
2. Предохранительный запорный клапан нормально открытый
3. Регулятор давления
4. Манометр
5. Электрическая розетка
6. Сейсмический сенсор SEISMIC M16
7. Электромагнитная катушка
8. Неподвижные опоры
9. Сигнализатор загазованности
10. Пожарный сигнализатор

Рис. 5



Электрическое подключение

- Перед электрическим подключением устройства следует убедиться в том, что напряжение сети соответствует напряжению, обозначенному на паспортной табличке устройства.
- Подключение клапана производить при снятом напряжении.
- Отвинтить винты крепления (8) и снять крышку клеммной колодки (9).
- Для подключения использовать гибкий провод ПВС 3X0,75мм², обеспечивая защиту устройства на уровне IP65.
- Подключить (клеммная колодка J1) питание к клеммам 2 и 3, а провод заземления – к клемме 1. Для изделий версий 12В и 24В возможно питание напряжением постоянного или переменного тока. Соединительные клеммные колодки не поляризованы
- Электрическое подключение должно быть выполнено в соответствии с ПУЭ

Подключение электромагнитной катушки

- Версия с подключением катушки: провода для подключения уже распределены.

- Настенная версия: подключить (клеммная колодка J1) катушку к клеммам 4 и 5, а провод заземления – к клемме 1.

Релейный выход сигнала тревоги: макс. 10А

6: нормально разомкнутый контакт

7: общий контакт

8: нормально замкнутый контакт

Нормально замкнутый контакт – аварийная сигнализация.

Контакт, используемый для подключения сигнализатора загазованности или для аварийного закрытия. Данный контакт является беспотенциальным и не требует подачи питания.

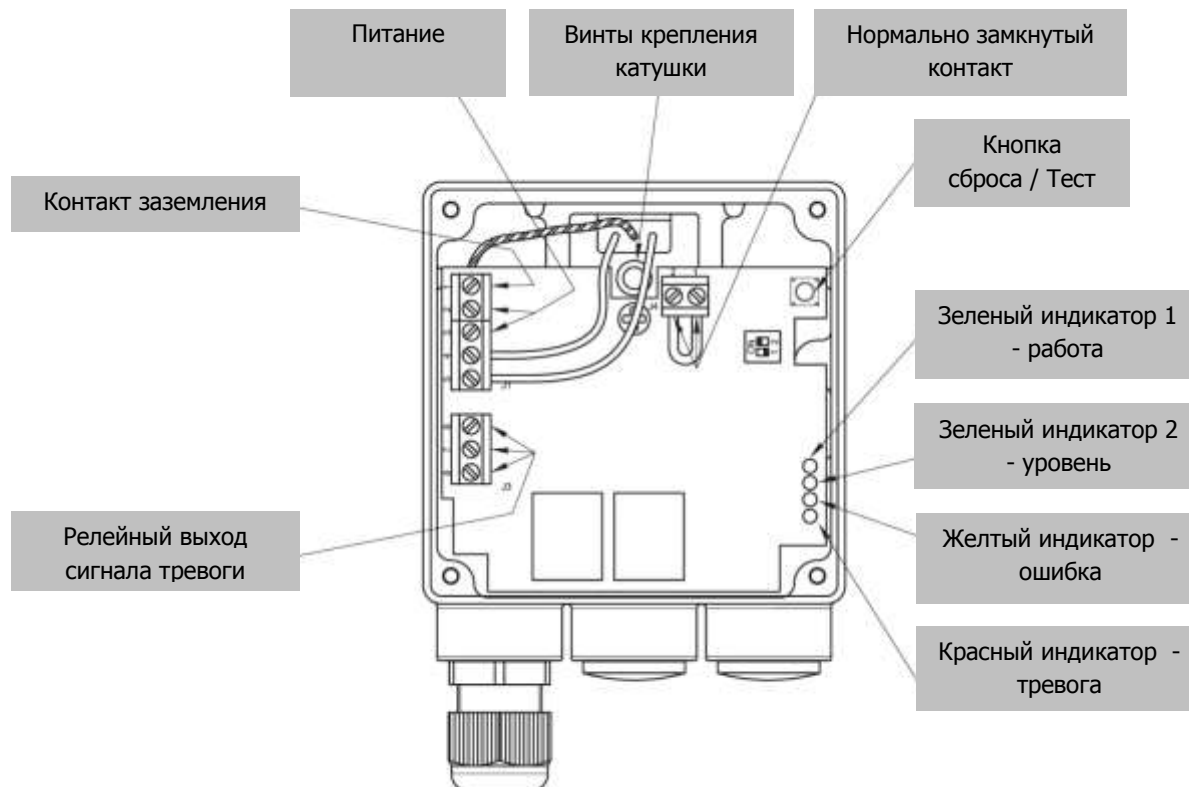
Выполнив подключения, установить крышку (9) в исходное положение, убедившись, что резиновое уплотнение (10) располагается внутри специального отверстия.

Электромагнитная катушка клапана рассчитана на эксплуатацию под непрерывной нагрузкой. При работе катушки под нагрузкой более 20 минут к ней не следует прикасаться голыми руками.

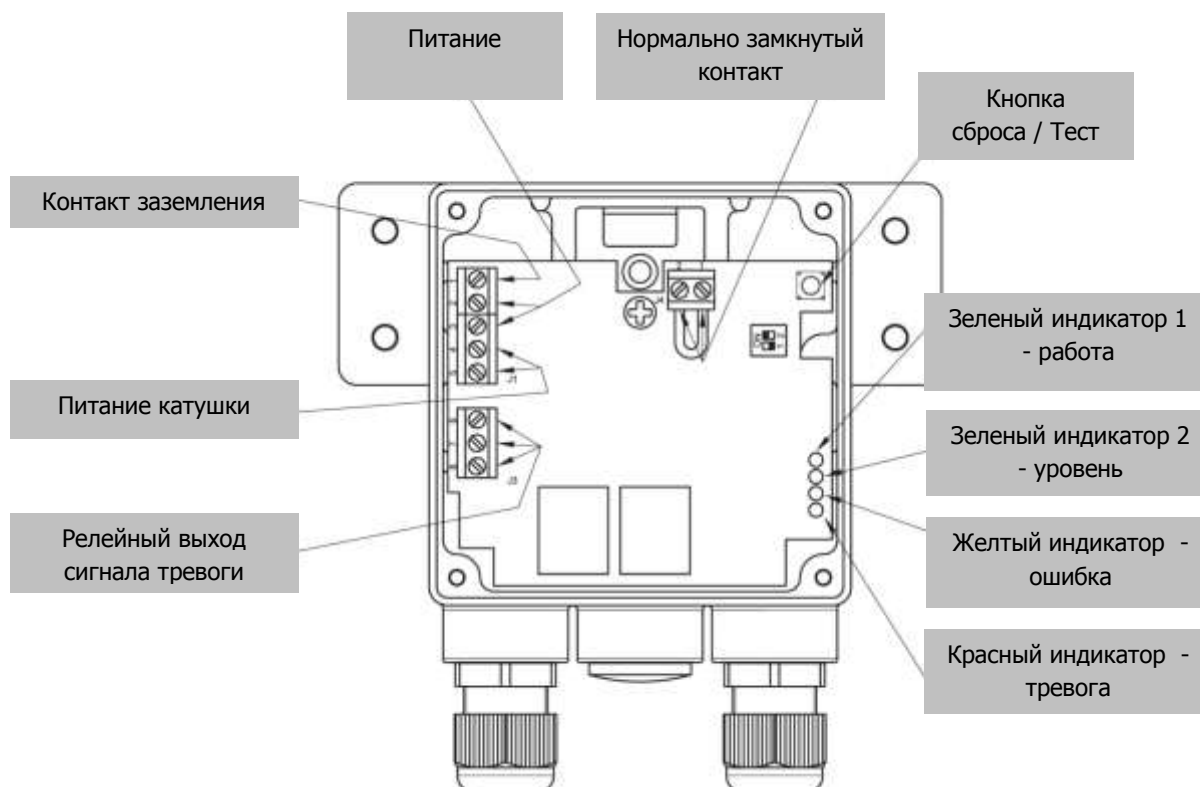
До начала работ по обслуживанию устройства следует дождаться, пока электромагнитная катушка остынет, или использовать соответствующие защитные средства.

Монтаж и подключение клапана должны производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03), "Правилами устройства электроустановок (ПУЭ)"

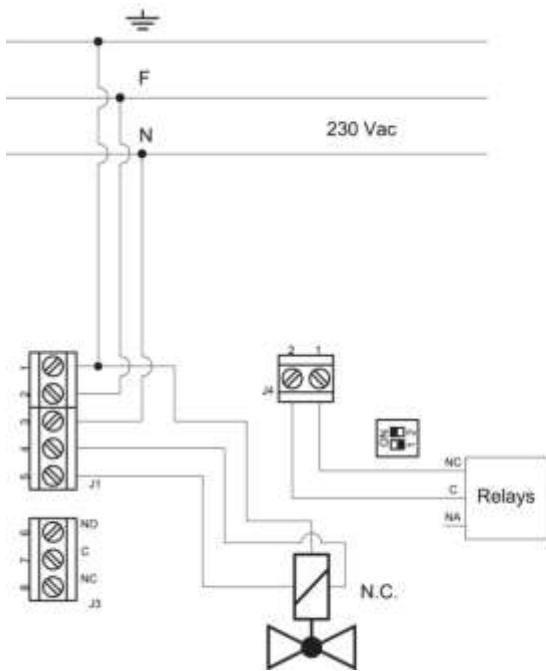
Электрическое соединение для версии с катушкой



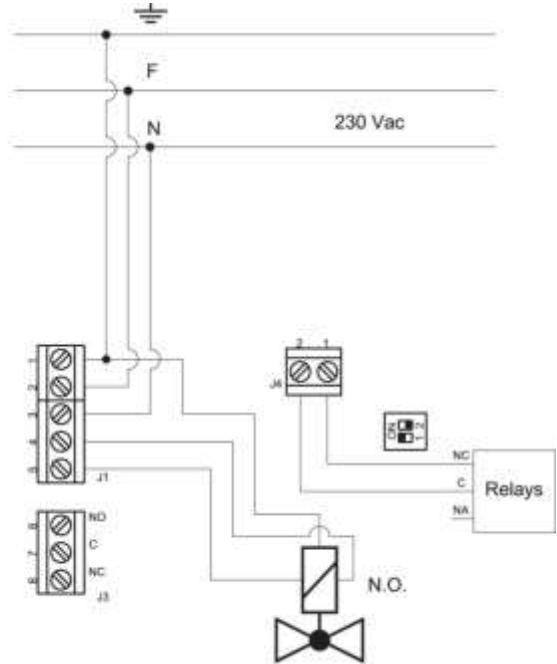
Электрическое соединение для настенной версии



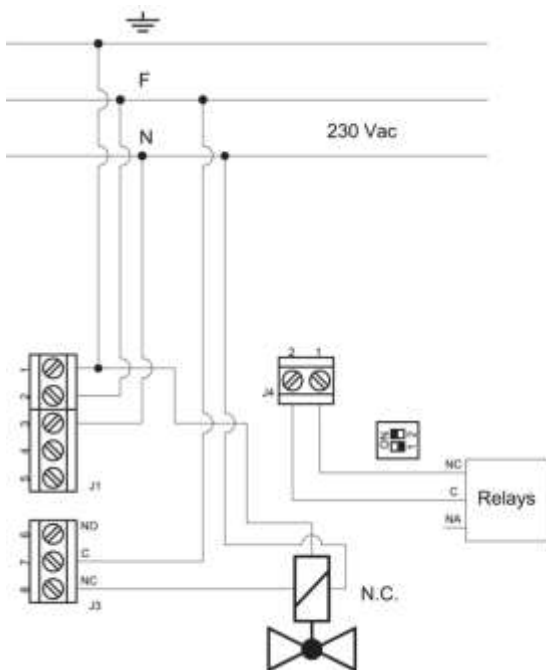
Электрическая схема нормально закрытого электромагнитного клапана с ручным взводом



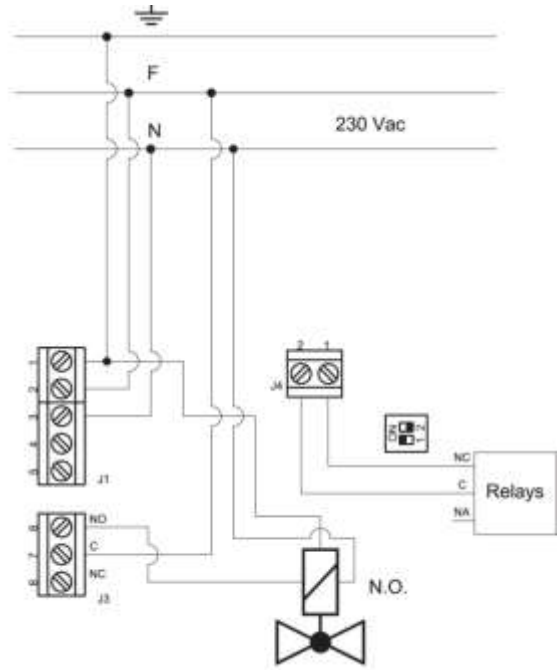
Электрическая схема нормально открытого электромагнитного клапана с ручным взводом



Электрическая схема нормально закрытого автоматического и нормально закрытого клапана EEX с ручным взводом (подключение через дополнительный контакт)



Электрическая схема нормального открытого электромагнитного клапана EEX с ручным взводом (подключение через дополнительный контакт)



Двухрядный переключатель (5)

Сенсор может использоваться для работы с нормально открытыми и нормально закрытыми электромагнитными клапанами.

Выбор клапана производится при помощи двухрядного переключателя (см. схему ниже).

Двухрядный переключатель № 1:

Выбор клапана

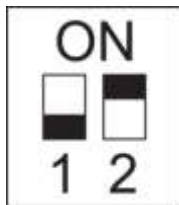
- **ВКЛ. = Нормально открытый клапан**
- **ВЫКЛ. = Нормально закрытый клапан**

Двухрядный переключатель № 2:

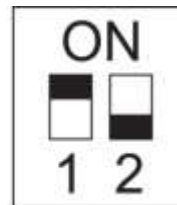
Выбор времени пульсации

- **ВКЛ. = непрерывно**
- **ВЫКЛ. = один импульс с интервалом 3 секунды**

Конфигурация для нормально закрытого электромагнитного клапана



Конфигурация для нормально открытого электромагнитного клапана



Устройства индикации (световые индикаторы)

Зеленый индикатор 1: «Работа»

Мигает во время цикла первоначальной проверки и постоянно горит при нормальной работе.

Зеленый индикатор 2: «Уровень»

Частота мигания пропорциональна ускорению.

Желтый индикатор: «Ошибка»

Загорается в случае нарушения в работе устройства

Красный индикатор: «Тревога»

Загорается в случае, если уровень ускорения превышает пороговую величину

Техническое обслуживание

- **Сенсор М90:** обслуживания не требуется.
- **Электромагнитный клапан:** см. руководство электромагнитных клапанов.

Сброс и включение

Нажать кнопку сброса/теста примерно на 1 сек. Дождаться загорания зеленого индикатора, после чего выполнить сброс на электромагнитном клапане.

Для выполнения проверки системы удерживать нажатой кнопку сброса/теста в течение 5 секунд; при этом электромагнитный клапан закрывается и загорается красный индикатор сигнала тревоги

Таблица кодов сейсмических сенсоров SEISMIC M16		
	Напряжение питания	Код сейсмического сенсора
Для установки на электромагнитный клапан	12В пост. тока 12В 50 Гц	M90C 001
	24В пост. тока 24В 50 Гц	M90C 005
	230В 50-60 Гц	M90C 008
Для настенного монтажа	12В пост. тока 12В 50 Гц	M90W 001
	24В пост. тока 24В 50 Гц	M90W 005
	230В 50-60 Гц	M90W 008

Предохранительно-запорные клапаны
с ручным взводом

MVB/1 MAX

Описание и назначение

Основная функция данного клапана – перекрывать поток газа в системе для защиты подключенного к ней оборудования.

Клапан закрывается автоматически в случае аварийного повышения давления в системе сверх значения, установленного на регуляторе.

Возврат клапана в исходное положение осуществляется только вручную и только после выявления и устранения причин его срабатывания.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	MVB/1MAX
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN20 ÷ DN50 согласно EN 10226
Фланцевые соединения, PN16	DN25 ÷ DN 150 согласно ГОСТ 12820-80
Макс. рабочее давление, МПа	0,1; 0,6
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	60°С
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
Время закрытия	<1 сек.
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь,
- нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702).

Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия ГОСТ Р № С-ИТ.МГОЗ.В.00095
- Разрешение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

Клапан MVB/1 MAX DN20 – DN25 – DN32 – DN40 – DN50

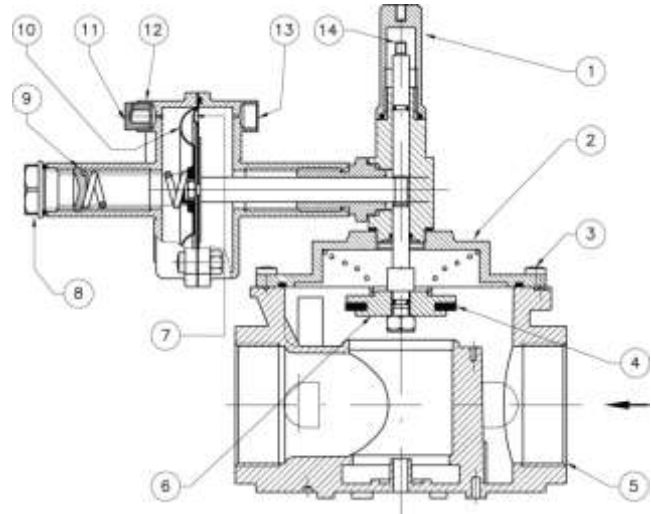


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: рычаг механизма взвода / защитный колпачок (1); крышка (2); винты крепления крышки (3); уплотняющая прокладка (4); корпус (5); затвор (6); рабочая мембрана (7); алюминиевый колпачок (8); регулировочный винт (9); защитная мембрана (10); пылезащитный колпачок (11); отводящий патрубок G ¼" для вывода наружу (при необходимости) (12); патрубок G ¼" для подключения к системе после редуктора (13); стержень механизма взвода (14).

P1 макс. 0,1 МПа		P1 макс. 0,6 МПа		Соединения
Код	Настройка (кПа)	Код	Настройка (кПа)	
VB030006	3,0 – 45,0	VB030029	3,0 – 45,0	DN 20
-	-	VB030024	40,0 – 80,0	
VB040006	3,0 – 45,0	VB040029	3,0 – 45,0	DN 25
-	-	VB030024	40,0 – 80,0	
VB050006	3,0 – 45,0	VB050029	3,0 – 45,0	DN 32
-	-	VB050024	40,0 – 80,0	
VB060006	3,0 – 45,0	VB060029	3,0 – 45,0	DN 40
-	-	VB060024	40,0 – 80,0	
VB070006	3,0 – 45,0	VB070029	3,0 – 45,0	DN 50
-	-	VB070024	40,0 – 80,0	

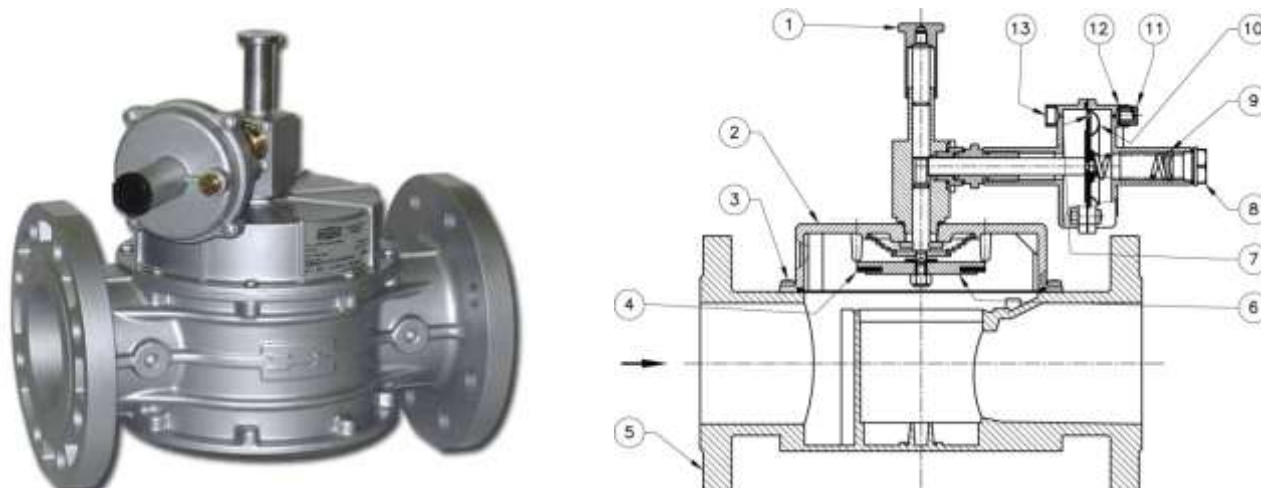
Клапан MVB/1 MAX DN65 – DN80 – DN100 – DN125 – DN150


Рис. 2

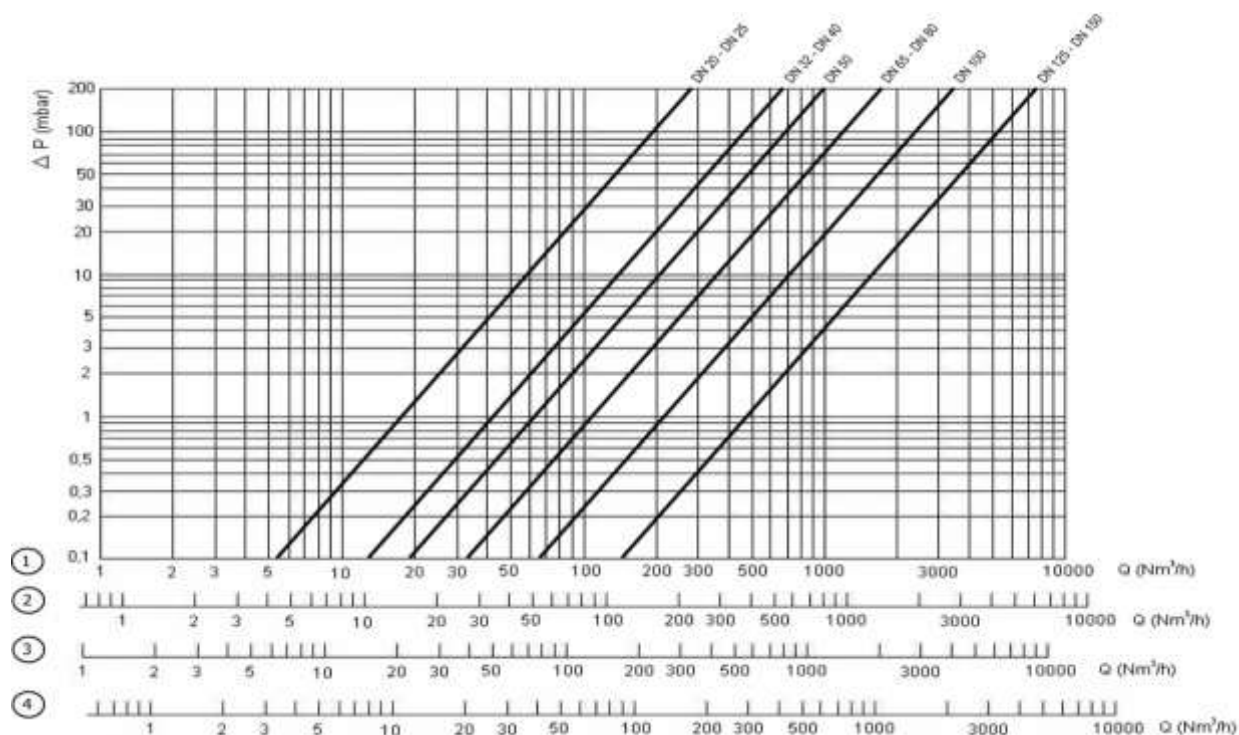
Клапан (рис .2) состоит из: рычаг механизма взвода (1); крышка (2); винты крепления крышки (3); уплотняющая прокладка (4); корпус (5); затвор (6); рабочая мембрана (7); алюминиевый колпачок (8); регулировочный винт (9); защитная мембрана (10); пылезащитный колпачок (11); отводящий патрубок G ¼" для вывода наружу (при необходимости) (12); патрубок G ¼" для подключения к системе после регулятора (13).

P1 макс. 0,1 МПа		P1 макс. 0,6 МПа		Соединения
Код	Настройка (кПа)	Код	Настройка (кПа)	
VX080006	3,0 – 45,0	VX080029	3,0 – 45,0	DN 65
-	-	VX080024	20,0 – 75,0	
VX090006	3,0 – 45,0	VX090029	3,0 – 45,0	DN 80
-	-	VX090024	20,0 – 75,0	
VX100006	3,0 – 45,0	VX100029	3,0 – 45,0	DN 100
-	-	VX100024	20,0 – 75,0	
VX110006	3,0 – 45,0	VX110029	3,0 – 45,0	DN 125
-	-	VX110024	20,0 – 75,0	
VX120006	3,0 – 45,0	VX120029	3,0 – 45,0	DN 150
-	-	VX120024	20,0 – 75,0	

Характеристики регулирующей пружины

код пружины	размеры, мм (d x De x Lo x it)	Соединения	Настройка, кПа
MO-3505	18x2,5x50x8	DN 15 - DN 50	3,0 ÷ 45,0
MO-3505	18x2,5x50x8		40,0 ÷ 80,0*
MO-3505	18X2,5X50X8	DN 65 - DN 150	3,0 ÷ 45,0
MO-3505 + MO-0620	18X2,5X50X8 + 1,5X9,3X55X19		20,0 ÷ 75,0*

* Используется только в модификациях с усиленной мембраной

Диаграмма пропускной способности


1) метан, 2) воздух, 3) сжиженный газ, 4) сжиженный нефтяной газ

Габаритные размеры

Общие габариты, мм								Масса, кг	
Р.макс. 0,1 МПа	Р.макс. 0,6 МПа	Соединения	A	B		C		Р.макс. 0,1 МПа	Р.макс. 0,6 МПа
Код	Код								
VB030006	VB030029	DN 20	120	160	164	203	207	1,5	1,6
VB040006	VB040029	DN 25	120	160	164	203	207	1,5	1,6
VB050006	VB050029	DN 32	160	215		258		2,3	2,5
VB060006	VB060029	DN 40	160	215		258		2,3	2,5
VB070006	VB070029	DN 50	160	232		270		2,5	2,5
VX080006	VX080029	DN 65	290	330		-		5,7	5,7
VX090006	VX090029	DN 80	310	330		-		7,1	7,1
VX100006	VX100029	DN 100	350	380		-		12,5	16,8
VX110006	VX110029	DN 125	480	440		-		26,1	26,1
VX120006	VX120029	DN 150	480	440		-		30,3	30,3

C = длина с учетом возврата

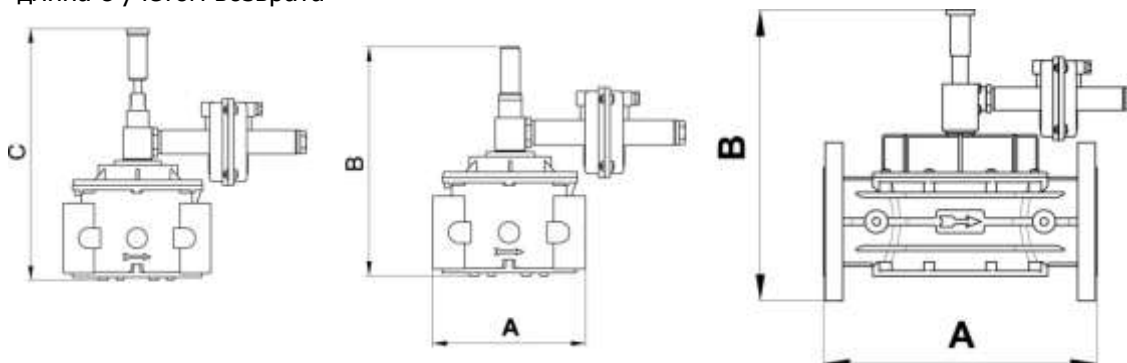


Рис. 3

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 1 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

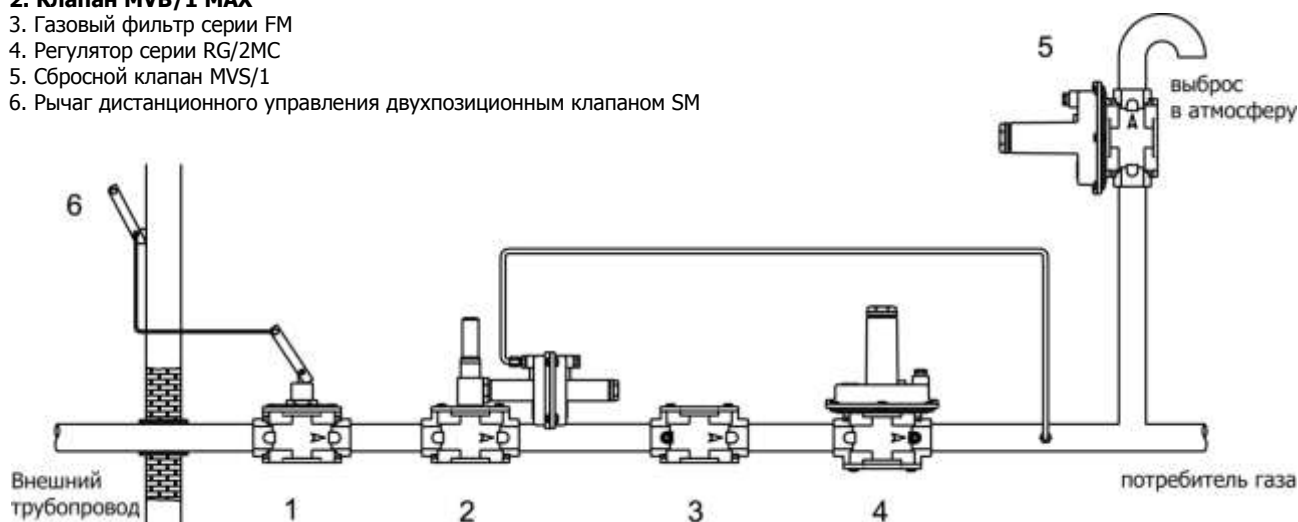
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Клапан монтируется до регулятора давления газа, таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Клапаны DN20 – DN150 могут монтироваться в любом положении кроме как рычагом взвода вниз.
- В основной трубопровод после регулятора врезается импульсная линия из медной трубки (на расстоянии, равном пяти диаметрам трубопровода), другой конец которой подключается к патрубку G ¼" (13).
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус клапана в качестве рычага.
- При использовании фланцевого соединения впускной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Схема монтажа

1. Двухпозиционный клапан серии SM
2. Клапан MVB/1 MAX
3. Газовый фильтр серии FM
4. Регулятор серии RG/2MC
5. Сбросной клапан MVS/1
6. Рычаг дистанционного управления двухпозиционным клапаном SM



Ручной взвод

В модификациях с соединениями DN 20 ÷ DN 50: (см. рис. 1) отвинтить рычаг механизма взвода (1) и навинтить резьбовое отверстие «А» с ее обратной стороны на стержень механизма взвода (14).

Затем слегка потянуть на себя рычаг взвода (1), дать выровняться давлению на входе в устройство и дотянуть рычаг взвода (1) до щелчка.

После этого установить рычаг-колпачок взвода (1) в исходное положение.

В модификациях с соединениями DN 65 ÷ DN 150: (см. рис. 2) слегка потянуть на себя рычаг взвода (1), дать выровняться давлению на входе в устройство и выходе из него, после чего дотянуть рычаг взвода (1) до щелчка.

Настройка

Медленно открыть отсечной клапан, расположенный до устройства.

Если устройство не настроено, необходимо выполнить следующую последовательность операций.

- Убедиться, что газопотребляющее устройство отключено.
- Завинчивая регулировочный винт, увеличить давление срабатывания клапана.
- Проверить, открыто ли запорное устройство, потянув на себя рычаг взвода (1).
- Установить давление на выходе из регулятора, расположенного после устройства, на 25% выше по сравнению с желаемым давлением в регуляторе, проверяя давление на выпускном штуцере.

Пример настройки

Желаемое давление в регуляторе: 5,0 кПа

Давление срабатывания запорного клапана: 6,25 кПа.

Медленно отпустить регулировочный винт запорного клапана до срабатывания последнего.

Установить рабочее давление регулятора на исходное значение и установить на место алюминиевые колпачки.

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства следует убедиться, что в нем отсутствуют сжатый газ.

Для проверки затвора клапана:

- отпустить винты крепления (3)
- снять крышку (2)
- проверить состояние затвора (6)
- при необходимости заменить кольцевой уплотнитель (4).

Затем собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий

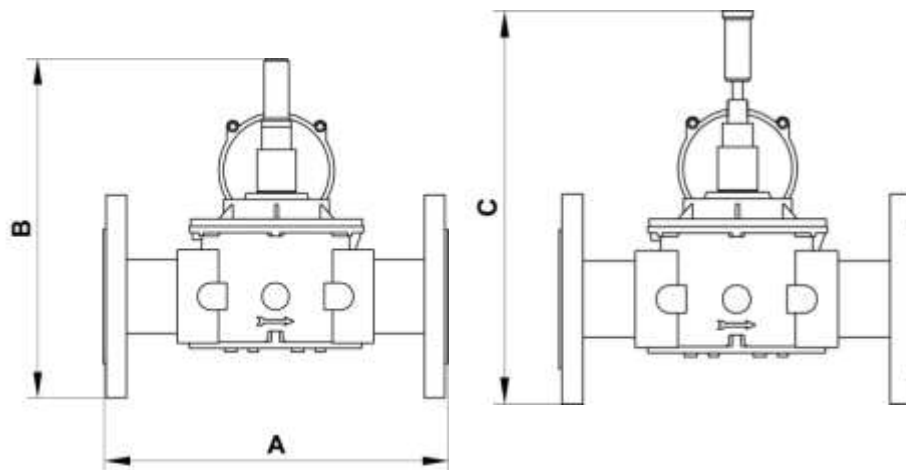
Версии с фланцевыми соединениями DN25 – DN32 – DN40 – DN50


Рис. 5

Общие габариты, мм				Масса
соединения	A	B	C	кг
DN 25	192	184	227	4,3
DN 32	230	262	300	3,7
DN 40	230	262	300	3,7
DN 50	230	262	300	3,7

C = длина с учетом возврата

Предохранительно-сбросные клапаны

MVS/1 – MVSP/1

Описание и назначение

Предохранительно-сбросные клапаны предназначены для сброса пикового давления в контуре. Могут поставлять как с устройством принудительного открытия (код VSL) так и без него (код VS и VSP).

Благодаря своим функциональным характеристикам эти клапаны могут найти отличное применение в любых бытовых и промышленных системах, использующих метан, бутан, пропан и другие коррозионно-неактивные газы.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия	
	MVS/1	MVSP/1
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)	
Резьбовые соединения, Rp	DN 20 ÷ DN 50	DN 15 ÷ DN 25
Фланцевые соединения	DN 25 ÷ DN 50	-
Макс. рабочее давление, МПа	0,1; 0,25; 0,6	
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °C	
Класс герметичности	A	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Макс. поверхностная температура	60°C	
Срок службы	не менее 10 лет	

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN 12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь,
- нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702).

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00095
- Разрешение на применение Ростехнадзора № PPC 00-30821

Устройство и работа

Клапаны MVS/1 DN20 – DN50

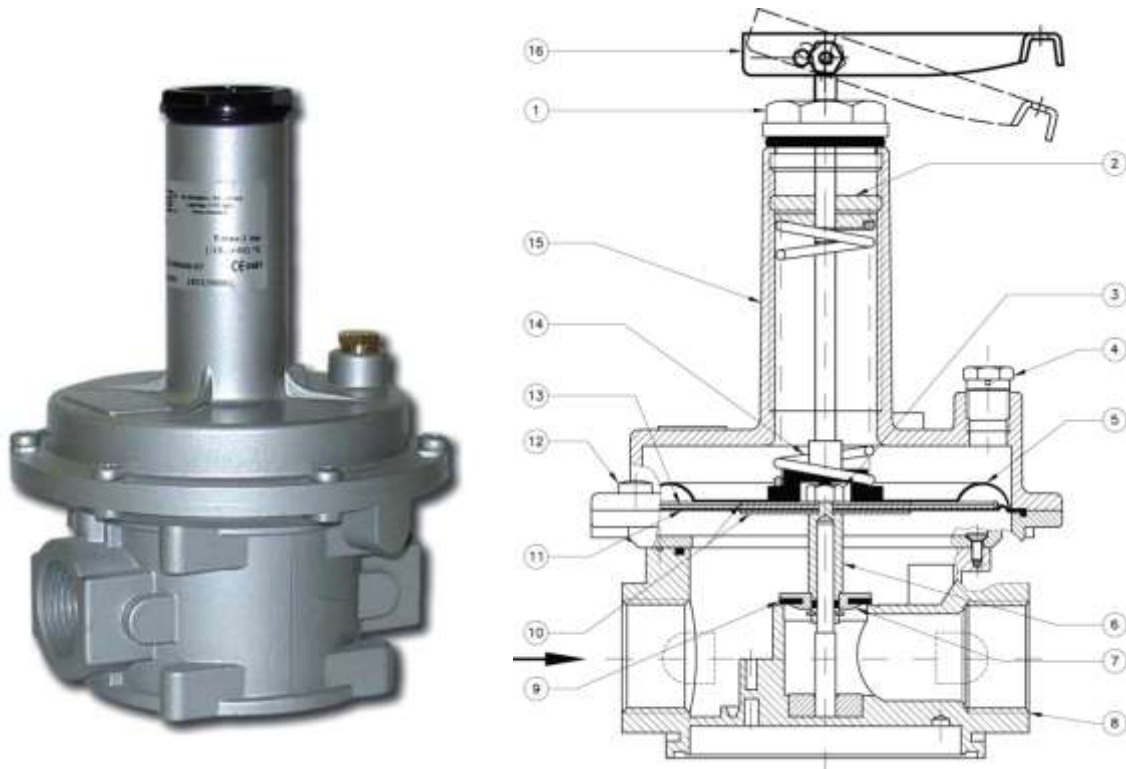


Рис. 1

Клапан (рис. 1) состоит из: алюминиевый колпачок (1); регулировочный винт (2); гайка блокировки мембраны (3); пылезащитный колпачок (4); защитная мембрана (5); центральный шток (6); затвор (7); корпус (8); прокладка (9); диски мембраны (10); рабочая мембрана (11); винты крепления (12); верхний диск мембраны (13); пружина регулирующего устройства (14); раструб (15); рукоятка механизма тестирования (16).

Код клапана с рычагом для тестирования	Код клапана без рычага для тестирования	Соединения
VSL03	VS03	DN 20
VSL04	VS04	DN 25
VSL05	VS05	DN 32
VSL06	VS06	DN 40
VSL07	VS07	DN 50

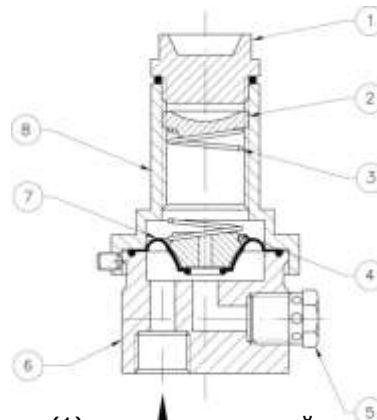
Исполнение с соединениями G 1/4"


Рис. 2

Клапан рис. 2 состоит из: запорный колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирующего устройства (3); затвор (4); пылезащитный колпачок (5); корпус (6); мембрана (7); раструб (8).

Код	Соединение
VS01	DN 8

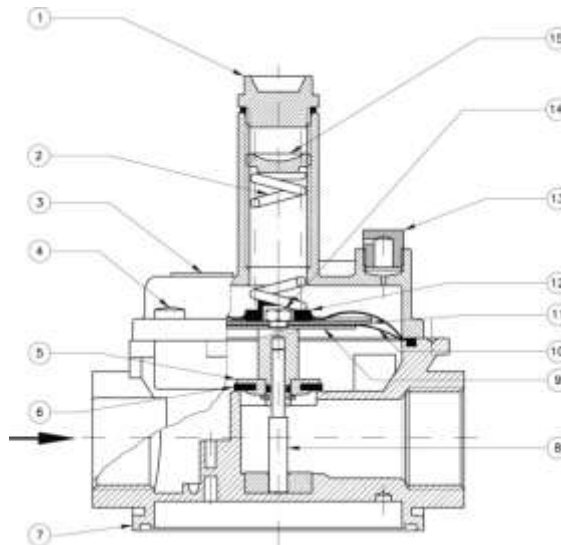
Клапан MVSP/1 (Компактное исполнение)


Рис. 3

Клапан (рис. 3) состоит из: запорный колпачок (1); пружина регулирующего устройства (2); раструб (3); винты крепления (4); затвор (5); уплотняющая прокладка (6); корпус (7); центральный шток (8); нижний диск мембраны (9); рабочая мембрана (10); верхний диск мембраны (11); защитная мембрана (12); пылезащитный колпачок (13); гайка блокировки мембраны (14); регулировочный винт (15).

Код	Соединение
VSP02	DN 15
VSP03	DN 20
VSP04	DN 25

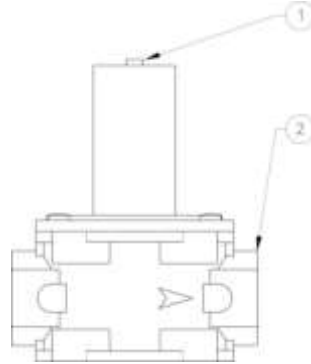
Клапан MVS/1 DN20 – DN25 с диапазоном регулирования давления 0,03 – 0,6 МПа


Рис. 4

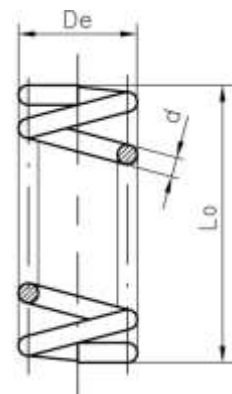
Клапан (рис. 4) состоит из: регулировочный винт (1); корпус (2).

код	соединения
VS030000	DN 20
VS040000	DN 25

Характеристики регулирующих пружин

код пружины	размеры, мм (d x De x Lo x it)	соединения	настройка, кПа
MO-0104	0,8x17x40x6	DN 8	4,0 ÷ 9,0
MO-0153	0,9x17x45x7	DN 8	8,0 ÷ 18,0
MO-0204	1x17x40x6	DN 8	10,0 ÷ 36,0
MO-0200	1x17x70x10	DN 8	28,0 ÷ 50,0
MO-0200	1x17x70x10	DN 15*	1,8 ÷ 4,0
MO-0210	1,3x17x70x11	DN 15*	3,8 ÷ 9,0
MO-0220	1,8x18x74x11	DN 15*	8,0 ÷ 26,0
MO-0200	1x17x70x10	DN 20* - DN 25*	2,5 ÷ 5,0
MO-0210	1,3x17x70x11	DN 20* - DN 25*	4,8 ÷ 12,0
MO-0220	1,8x18x74x11	DN 20* - DN 25*	10,0 ÷ 30,0
MO-0500	1,6x29x115x12	DN 20 - DN 25	1,6 ÷ 3,7
MO-0825	2,2x29x100x12	DN 20 - DN 25	3,0 ÷ 11,0
MO-0900	2,5x29x140x18,5	DN 20 - DN 25	10,0 ÷ 16,0
MO-0970	2,5x29x155x16	DN 20 - DN 25	14,0 ÷ 21,5
MO-1305	3,5x29,8x98x11,5	DN 20 - DN 25	21,5 ÷ 50,0
MO-1305#	3,5x29,8x98x11,5	DN 20 - DN 25	20,0 ÷ 100,0
MO-2550#	4x29x98x8	DN 20 - DN 25	70,0 ÷ 210,0
MO-0825	2,2x29x100x12	DN 32 - DN 40	3,0 ÷ 11,0
MO-0900	2,5x29x140x18,5	DN 32 - DN 40	10,0 ÷ 17,0
MO-0970#	2,5x29x155x16	DN 32 - DN 40	16,0 ÷ 30,0
MO-1305#	3,5x29,8x98x11,5	DN 32 - DN 40	26,0 ÷ 50,0
MO-1305	3,5x29,8x98x11,	DN 50	3,5 ÷ 13,5
MO-1300	3,5x29,8x150x16	DN 50	13,0 ÷ 20,0
MO-1305#	3,5x29,8x98x11,5	DN 50	20,0 ÷ 40,0
MO-2580#	4,6x29,4x95x9	DN 50	32,0 ÷ 50,0

It - общее число витков

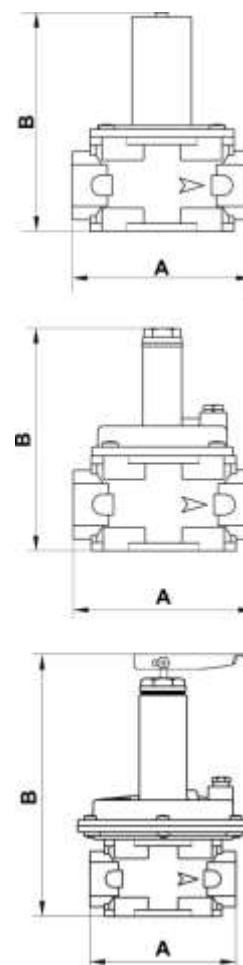


* Компактное исполнение MVSP/1
Модификация с усиленной мембраной

Габаритные размеры

Общие габариты, мм				Масса
Код	Соединения	A	B	кг
VS01	DN 8	45	81	0,2
VS02	DN 15*	120	143	0,7
VS03	DN 20*	120	143	0,7
VS04	DN 25*	120	143	0,7
VS030000	DN 20 (0,3 ÷ 6 bar)	120	147	1,5
VS040000	DN 25 (0,3 ÷ 6 bar)	120	147	1,5
VSL03	DN 20	120	212	1,3
VSL04	DN 25	120	212	1,3
VSL05	DN 32	160	214	1,8
VSL06	DN 40	160	214	1,8
VSL07	DN 50	160	280	3,3

*



Компактное исполнение MVSP/1

Рис. 5

Монтаж

Клапан пригоден для применения в помещениях зоны 1 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Клапан нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Клапан монтируется после регулятора давления газа.
- Клапаны DN20 – DN50 могут монтироваться в любом.
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус клапана в качестве рычага.
- При использовании фланцевого соединения впускной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Схема монтажа

1. Двухпозиционный клапан серии SM
2. Клапан MVB/1, срабатывающий при избыточном давлении на выходе
3. Газовый фильтр серии FM
4. Регулятор серии RG/2MC
5. Предохранительно-сбросной клапан MVS/1
6. Рычаг дистанционного управления двухпозиционным клапаном SM

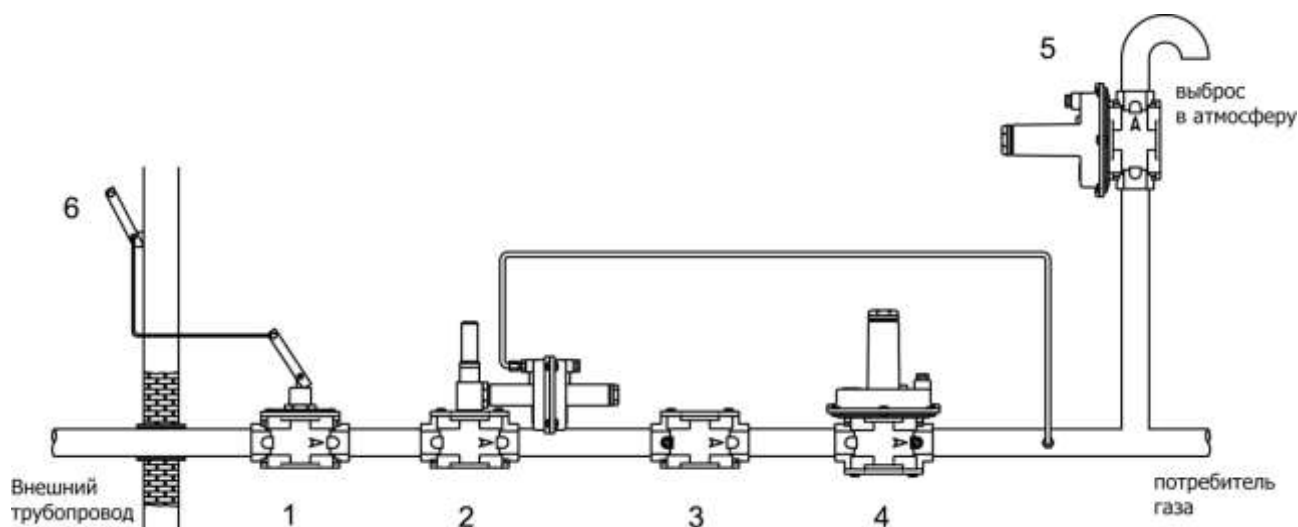


Рис. 6

Настройка

Пример настройки предохранительно-сбросного клапана, установленного после регулятора RG/2MC: давление на выходе из регулятора: 2,0 кПа давление срабатывания запорного клапана: 2,5 кПа предохранительно-сбросной клапан должен быть выставлен на давление 2,3 кПа.

Выполняется следующая последовательность действий (см. рис. 1):

Затянуть регулировочный винт (2) до упора; при помощи калибровочного винта выставить давление на выходе из регулятора на требуемое значение срабатывания предохранительно-сбросного клапана (в нашем случае, 2,3 кПа) и отпустить регулировочный винт (2) предохранительно-сбросного клапана до появления течи. Затем установить давление регулятора на исходное значение (в данном случае 2,0 кПа).

Сервисное обслуживание

При необходимости проверить состояние уплотнительной прокладки клапана следует выполнить следующую последовательность операций:

- отвинтить запорный колпачок (1) и регулировочный винт (2)
- извлечь пружину регулирующего устройства (14).
- отпустив винты крепления (12)
- снять раструб (15), защитную мембрану (5) и затвор (7)
- проверить состояние мембраны (11) и прокладки (9)
- при необходимости заменить их.

Собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий.

Версии с фланцевыми соединениями DN25 – DN32 – DN40 – DN50

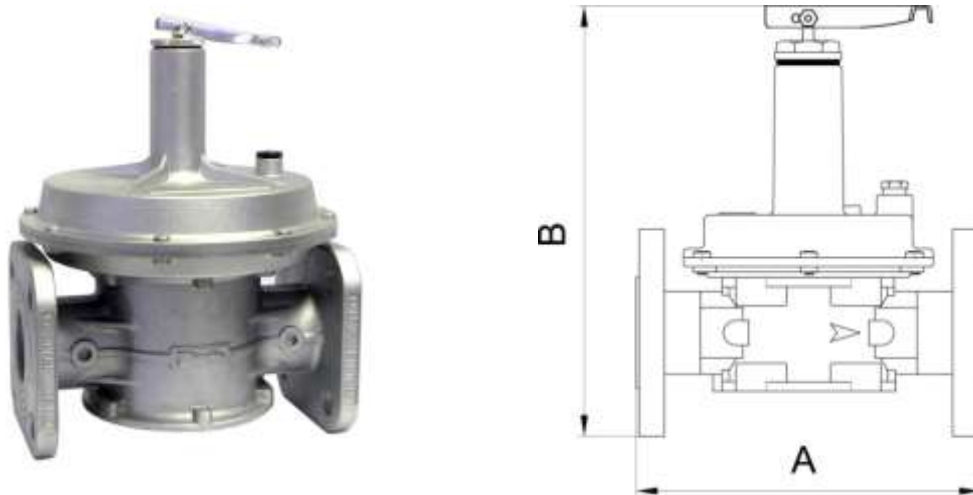


Рис. 7

Общие габариты, мм			Масса кг
Соединения	A	B	
DN 25	192	245	4,0
DN 32	230	288	3,0
DN 40	230	288	3,0
DN 50	230	288	4,5

Газовые фильтры

FM - FGM

Описание и назначение

Фильтры предназначены для очистки природного газа, воздуха и азота от пылевидных частиц, окислы и осадков. Устанавливаются перед предохранительными и регулирующими устройствами, а также перед газогорелочными устройствами котлов и другими газоиспользующими установками.

Газовые фильтры состоят из большого объема фильтрующего картриджа, который сделан из синтетического моющего волокна. Для осмотра и чистки картридж можно извлечь из фильтра.

Фильтры «MADAS» оснащены стандартной арматурой для подключения средств контроля за давлением на входе.

Газовые фильтры серии FM - FGM могут поставляться с установленным индикатором перепада давления DP/G 1,5 для непрерывного контроля целостности фильтрующего элемента и степени его засорения в процессе эксплуатации фильтров.

Установка индикатора имеет большое значение для обеспечения безопасной работы и уменьшения затрат на техническое обслуживание.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия	
	FM	FGM
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)	
Резьбовые соединения, Rp согласно EN 10226	DN 15 ÷ DN 25	DN 32 ÷ DN 50
Фланцевые соединения, PN16, согласно ГОСТ 12820-80	DN 65 ÷ DN 300	DN 32 ÷ DN 50
Макс. рабочее давление, МПа	0,2 ; 0,6	
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +70 °С	
Макс. поверхностная температура	70 °С	
Группа	2	
Степень фильтрации	50 μm - 20 μm - 10 μm	
Класс герметичности	А	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Срок службы	не менее 10 лет	

Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706)
- Латунь OT-58 (UNI EN 12164)
- Алюминий 11S (UNI 9002-5)
- Оцинкованная сталь и нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088)
- Бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI7702)
- Виледон (высокоэффективный и высокопрочный синтетический материал)

Сведения о сертификации

- Разрешение на применение Ростехнадзора № PPC 00-30821
- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГО3.В.00094

Устройство и работа

Фильтр FM DN15 – DN20 – DN25 (компактное исполнение)

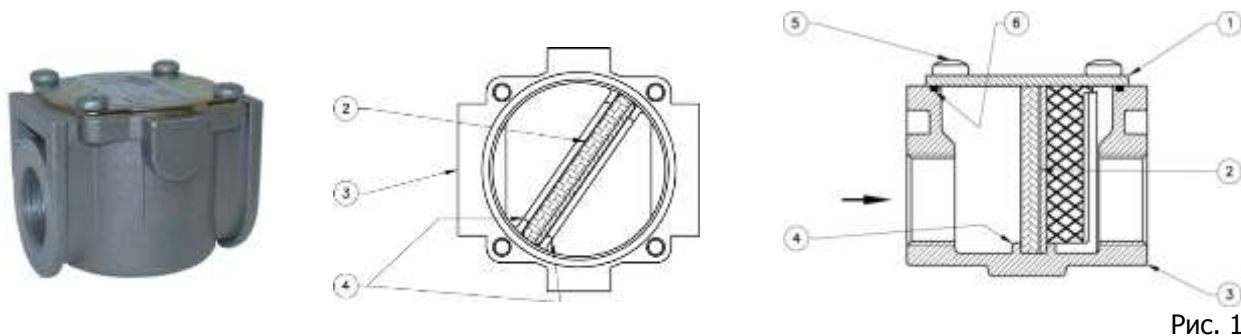
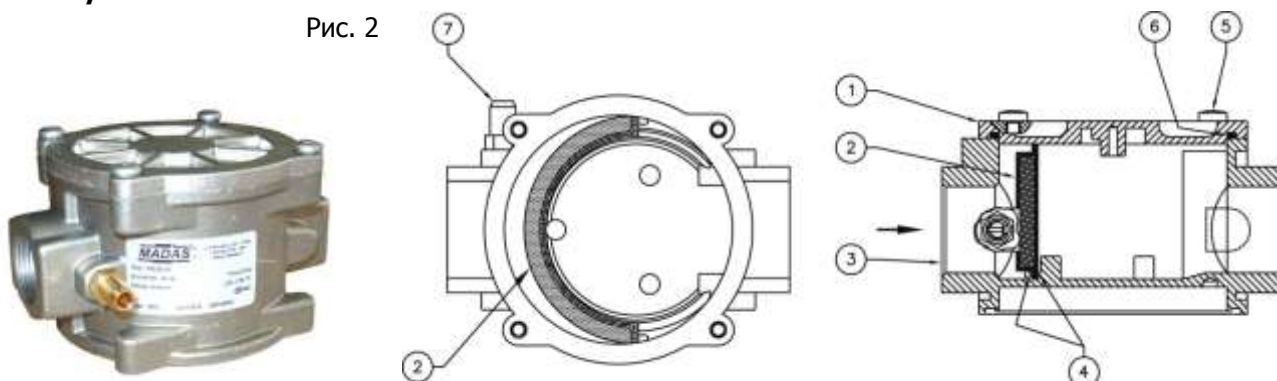


Рис. 1

Фильтры (рис. 1) состоят из: крышка (1); фильтрующий элемент (2); корпус (3); направляющие фильтрующего элемента (4); винты крепления крышки (5); уплотнительное кольцо (6).

Фильтр FM DN15 – DN20 – DN25

Рис. 2



Фильтры (рис. 2) состоят из: крышка (1); фильтрующий элемент (2); корпус (3); направляющие фильтрующего элемента (4); винты крепления крышки (5); уплотнительное кольцо (6); штуцер для отбора давления (7).

P макс. 0,2 МПа		P макс. 0,6 МПа		Соединения, мм
Коды фланцевых соединений	Коды резьбовых соединений	Коды фланцевых соединений	Коды резьбовых соединений	
-	FMC02*	-	FMC020000*	15
-	FMC03*	-	FMC030000*	20
-	FMC04*	-	FMC040000*	25
-	FM02	-	FM020000	15
-	FM03	-	FM030000	20
FM25	FM04	FM250000	FM040000	25

* компактное исполнение

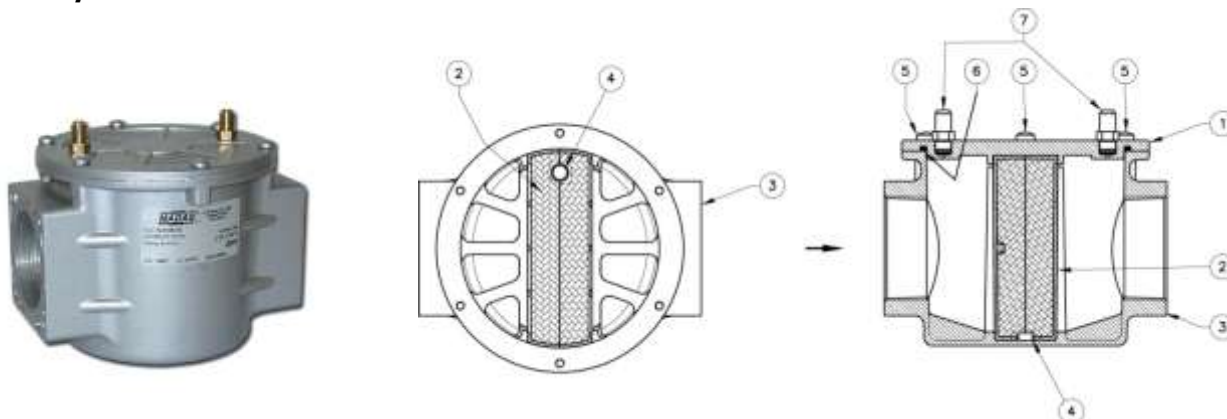
Фильтр FGM DN32 – DN40 – DN50


Рис. 3

Фильтры (рис. 3) состоят из: крышка (1); фильтрующий элемент (2); корпус (3); направляющие фильтрующего элемента (4); винты крепления крышки (5); уплотнительное кольцо (6); штуцер для отбора давления (7).

Р макс. 0,2 МПа	Р макс. 0,6 МПа	Соединения, мм
Коды резьбовых соединений	Коды резьбовых соединений	
FGM05	FGM050000	32
FGM06	FGM060000	40
FGM07	FGM070000	50

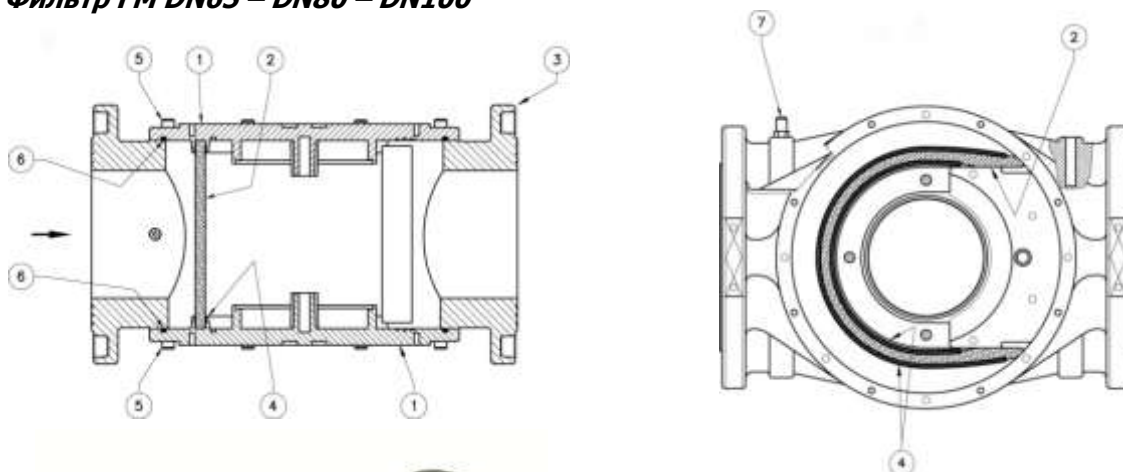
Фильтр FM DN65 – DN80 – DN100


Рис. 4

Фильтр (рис. 4) состоит из: крышка (1); фильтрующий элемент (2); корпус (3); направляющие фильтрующего элемента (4); винты крепления крышки (5); уплотнительное кольцо (6); штуцер для отбора давления (7).

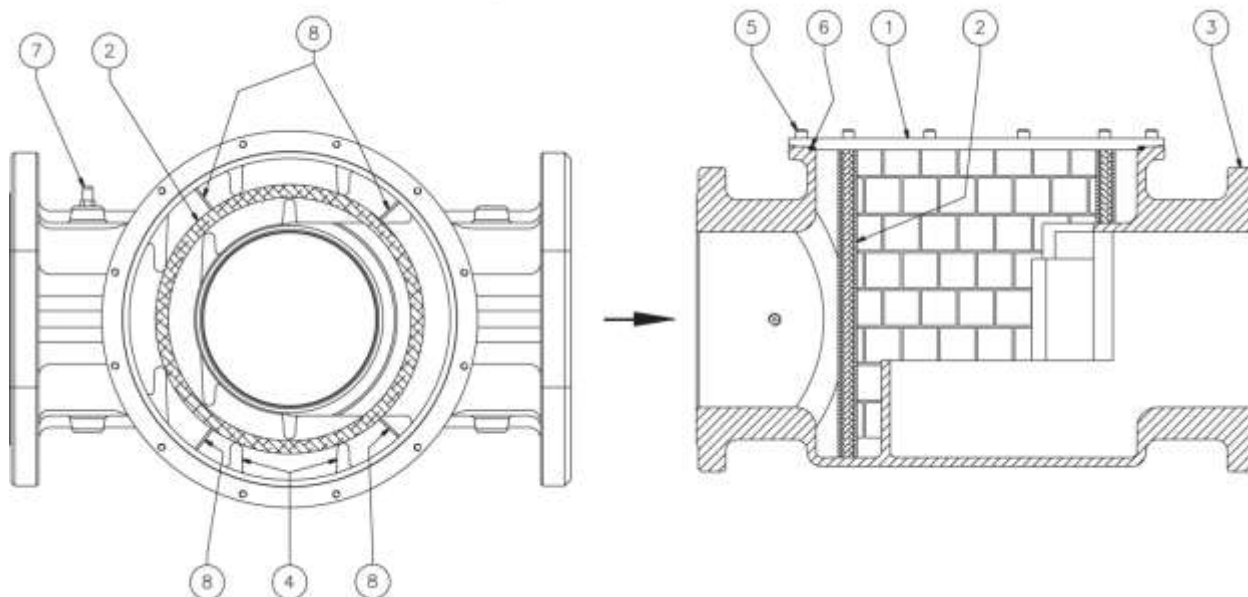
Фильтр FM DN125 – DN150 – DN200 – DN300


Рис. 5



Фильтр (рис. 5) состоит из: крышка (1); фильтрующий элемент (2); корпус (3); направляющие фильтрующего элемента (4); винты крепления крышки (5); уплотнительное кольцо (6); штуцер для отбора давления (7); специальные ребра (8).

Р макс. 0,2 МПа	Р макс. 0,6 МПа	Соединения, мм
Коды фланцевых соединений	Коды фланцевых соединений	
FF32	FF320000	DN 32
FF40	FF400000	DN 40
FF50	FF500000	DN 50
FF08	FF080000	DN 65
FF09	FF090000	DN 80
FF10	FF100000	DN 100
FF11	FF110000	DN 125
FF12	FF120000	DN 150
FF13	FF130000	DN 200
FF15	FF150000	DN 300

Индикатор перепада давления DP/G 1,5

Газовые фильтры серии FM - FGM могут комплектоваться индикатором перепада давления DP/G 1,5.

Индикатор перепада давления DP/G 1,5. предназначен для наблюдения за изменениями перепада давления на фильтрах газа. Перепад давления, в данном случае, характеризует степень засорения фильтра в процессе его эксплуатации. Индикатор не имеет нормированных метрологических характеристик и не является средством измерения. Индикатор DP/G имеет шкалу и две стрелки, стрелка красного цвета показывает допустимый перепад на фильтре, стрелка черного цвета, показывает фактический перепад на фильтре. При достижении стрелкой черного цвета, стрелки максимально допустимого перепада, необходимо произвести мероприятия по чистке или замене фильтрующего элемента. Установка индикатора имеет большое значение для обеспечения безопасной работы и уменьшения затрат на техническое обслуживание.

Схема монтажа индикатора перепада давления

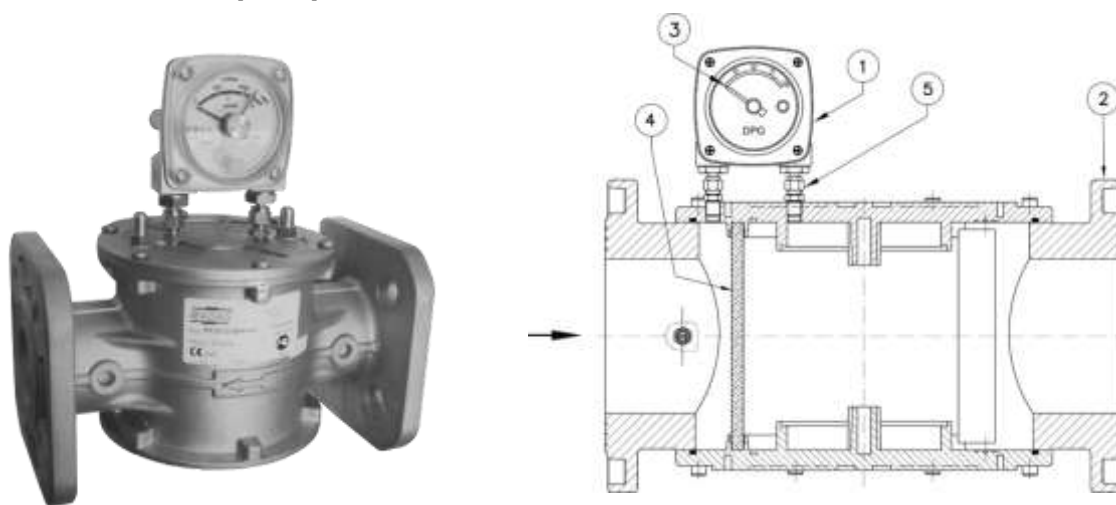


Рис. 6

Фильтр с индикатором перепада давления (рис. 6) состоит из: индикатор перепада давления DP/G 1,5 (1); корпус фильтра (2); шкала индикатора перепада давления DP/G 1,5 (3); фильтрующий элемент (4); винты крепления индикатора перепада давления (5).

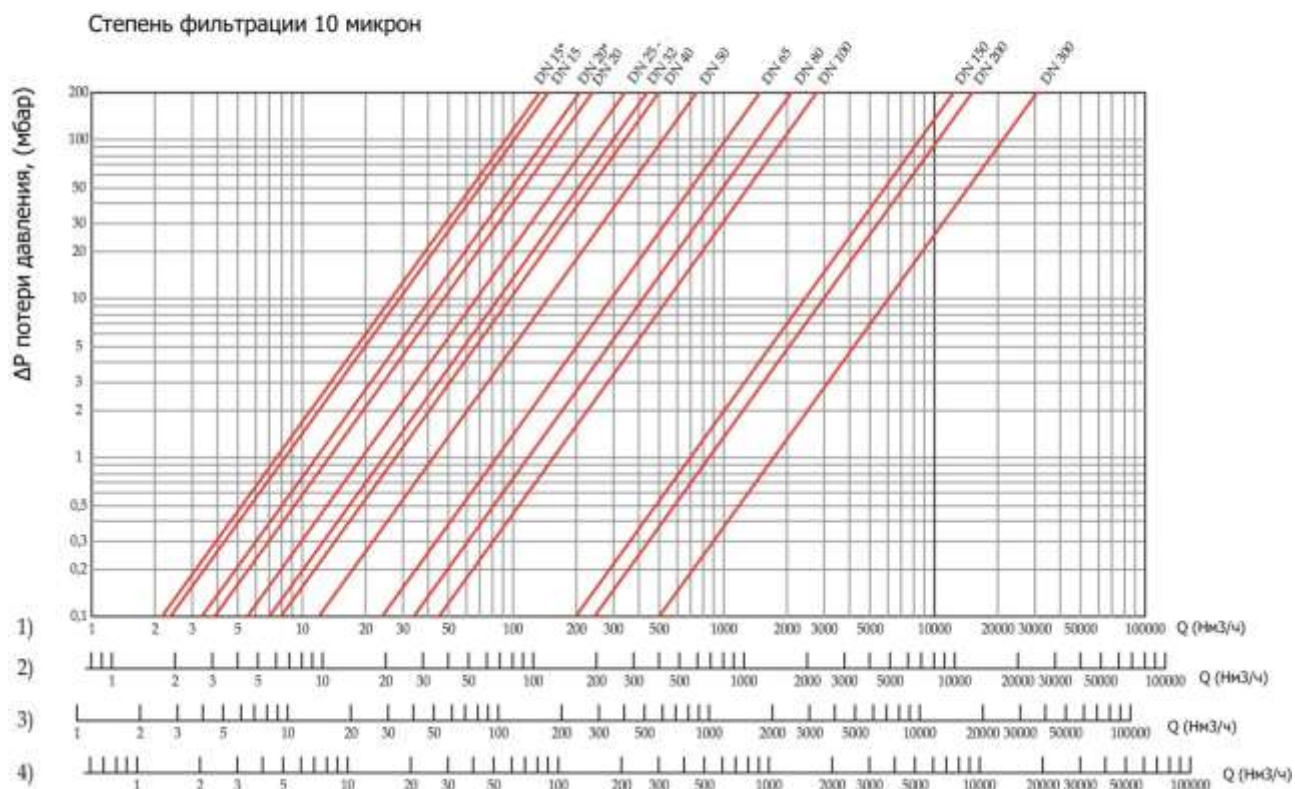
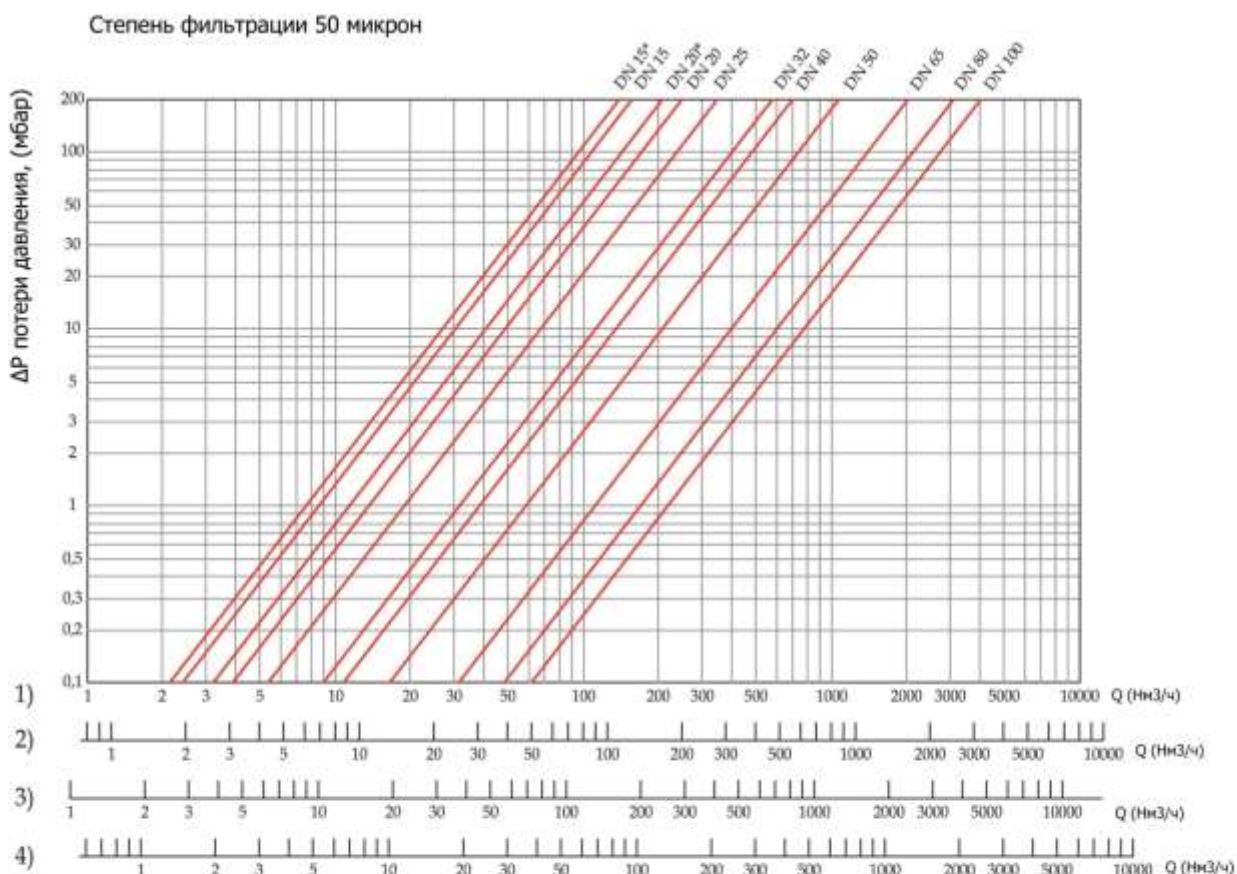
Таблица комплектов

Код комплекта индикатора перепада давления	Исполнение
KIT-MD DPG 1,5	вход газа слева
KIT-MDR DPG 1,5	вход газа справа
KIT-MDS DPG 1,5	вход газа слева с дискретным выходом
KIT-MDRS DPG 1,5	вход газа справа с дискретным выходом

Технические характеристики индикатора DP/G 1,5

1. Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87
2. Соединение с фильтром через штуцер	1/4"
3. Макс. рабочее давление, МПа	2,0
4. Макс. температура окружающей среды,	-40 ÷ +70 °С
5. Макс. измеряемый перепад давления, кПа	15,0
6. Габаритные размеры: Д x Ш x В, мм	79 x 82 x 79
7. Вес, не более, кг	0,43

Диаграммы пропускной способности



1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Таблица зависимостей максимальных расходов фильтров от входных давлений (P1) при перепаде давления 40 тбар

Давление [бар]	Степень фильтрации											
	50 микрон									10 микрон		
	DN15	DN20	DN25	DN32	DN40	DN50	DN65	DN80	DN100	DN150	DN200	DN300
0,1	55	90	125	232	316	418	821	1207	1618	3581	5556	11934
0,2	58	94	131	242	331	437	859	1263	1693	3746	5812	12484
0,3	60	98	137	252	345	456	895	1316	1764	3905	6057	13011
0,4	62	102	142	262	358	474	930	1368	1833	4057	6293	13518
0,5	65	106	147	272	371	491	963	1417	1899	4203	6520	14006
0,6	67	109	152	281	384	507	996	1465	1963	4345	6740	14478
0,7	69	113	157	290	396	523	1027	1511	2025	4482	6953	14935
0,8	71	116	161	298	407	539	1058	1556	2085	4615	7159	15378
0,9	73	119	166	307	419	554	1087	1599	2143	4744	7360	15809
1	75	123	170	315	430	568	1116	1642	2200	4870	7555	16228
1,1	77	126	175	323	441	583	1144	1683	2256	4992	7745	16637
1,2	79	129	179	330	451	597	1172	1724	2310	5112	7931	17036
1,3	80	132	183	338	462	610	1198	1763	2363	5229	8113	17426
1,4	82	135	187	345	472	624	1225	1802	2414	5344	8290	17807
1,5	84	137	191	353	482	637	1250	1839	2465	5456	8464	18180
1,6	86	140	195	360	491	650	1276	1876	2515	5565	8634	18546
1,7	87	143	198	367	501	662	1300	1913	2563	5673	8801	18905
1,8	89	146	202	374	510	675	1324	1948	2611	5779	8965	19257
1,9	90	148	206	380	519	687	1348	1983	2658	5883	9126	19603
2	92	151	209	387	528	699	1372	2018	2704	5985	9284	19943
2,1	94	153	213	393	537	710	1395	2051	2749	6085	9440	20277
2,2	95	156	216	400	546	722	1417	2085	2794	6183	9593	20605
2,3	97	158	220	406	555	733	1439	2117	2838	6280	9743	20929
2,4	98	161	223	412	563	744	1461	2150	2881	6376	9892	21247
2,5	100	163	226	418	571	755	1483	2181	2923	6470	10038	21561
2,6	101	165	230	424	580	766	1504	2213	2965	6563	10182	21871
2,7	102	168	233	430	588	777	1525	2244	3007	6655	10324	22176
2,8	104	170	236	436	596	787	1546	2274	3047	6745	10464	22477
2,9	105	172	239	442	603	798	1566	2304	3088	6834	10602	22774
3	106	174	242	447	611	808	1586	2334	3127	6922	10739	23067
3,1	108	176	245	453	619	818	1606	2363	3167	7009	10873	23356
3,2	109	179	248	459	626	828	1626	2392	3205	7095	11006	23642
3,3	110	181	251	464	634	838	1645	2420	3244	7179	11138	23925
3,4	112	183	254	470	641	848	1665	2449	3282	7263	11268	24204
3,5	113	185	257	475	649	857	1684	2477	3319	7346	11396	24480
3,6	114	187	260	480	656	867	1702	2504	3356	7428	11523	24753
3,7	115	189	263	485	663	876	1721	2532	3393	7509	11649	25023
3,8	117	191	265	491	670	886	1739	2559	3429	7589	11773	25290
3,9	118	193	268	496	677	895	1758	2585	3465	7668	11897	25554
4	119	195	271	501	684	904	1776	2612	3500	7747	12018	25815
4,1	120	197	274	506	691	913	1793	2638	3535	7825	12139	26074
4,2	122	199	276	511	698	922	1811	2664	3570	7901	12258	26331
4,3	123	201	279	516	704	931	1828	2690	3604	7978	12376	26585
4,4	124	203	282	521	711	940	1846	2715	3639	8053	12493	26836
4,5	125	205	284	525	718	949	1863	2740	3672	8128	12609	27085
4,6	126	207	287	530	724	957	1880	2765	3706	8202	12724	27332
4,7	127	208	289	535	731	966	1897	2790	3739	8275	12838	27577
4,8	128	210	292	540	737	974	1913	2815	3772	8348	12951	27820
4,9	130	212	295	544	744	983	1930	2839	3804	8420	13063	28060
5	131	214	297	549	750	991	1946	2863	3837	8492	13174	28298
5,1	132	216	300	554	756	1000	1963	2887	3869	8563	13284	28535
5,2	133	217	302	558	762	1008	1979	2911	3901	8633	13393	28769
5,3	134	219	304	563	768	1016	1995	2934	3932	8703	13502	29002
5,4	135	221	307	567	775	1024	2011	2957	3963	8772	13609	29233
5,5	136	223	309	571	781	1032	2026	2981	3995	8841	13716	29461
5,6	137	224	312	576	787	1040	2042	3004	4025	8909	13821	29689
5,7	138	226	314	580	793	1048	2057	3026	4056	8977	13926	29914
5,8	139	228	316	585	799	1056	2073	3049	4086	9044	14031	30138
5,9	140	229	319	589	804	1063	2088	3072	4116	9111	14134	30360
6	141	231	321	593	810	1071	2103	3094	4146	9177	14237	30580

Габаритные размеры

Код	Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	A	B	Вес, кг		Поверхность фильтрации, мм ²
FMC...	DN 15 (compact)	-	70	63	0,35		3890
FMC...	DN 20 (compact)	-	70	63	0,35		3890
FMC...	DN 25 (compact)	-	70	63	0,35		3890
FM...	DN 15	-	120	72	0,5		4560
FM...	DN 20	-	120	72	0,5		4560
FM...	DN 25	-	120	72	0,5		4560
FM...	-	DN 25	192	115	3,2		19040
FGM...	DN 32	-	160	135/250*	1,35/1,78*		10650
FGM...	DN 40	-	160	135/250*	1,35/1,78*		10650
FGM...	DN 50	-	160	135/250*	1,35/1,78*		10650
FF...	-	DN 32	230	135/250*	2,5/2,93*		10650
FF...	-	DN 40	230	135/250*	2,5/2,93*		10650
FF...	-	DN 50	230	135/250*	2,5/2,93*		10650
FF...	-	DN 65	290	180/260*	5,3/5,73*		39240
FF...	-	DN 80	310	195/260*	5,7/6,13*		39240
FF...	-	DN 100	350	211/300*	9,8/10,23* P=0,2 МПа	15/15,43* P=0,6 МПа	76250
FF...	-	DN 125	480	302/392*	25/25,43*		198000
FF...	-	DN 150	480	302/392*	26,2/26,63*		198000
FF...	-	DN 200	600	380/510*	50/50,43*		-
FF...	-	DN 300	737	510/640*	90/90,43*		-

* габаритные размеры и вес фильтров с индикатором перепада давления DP/G 1,5

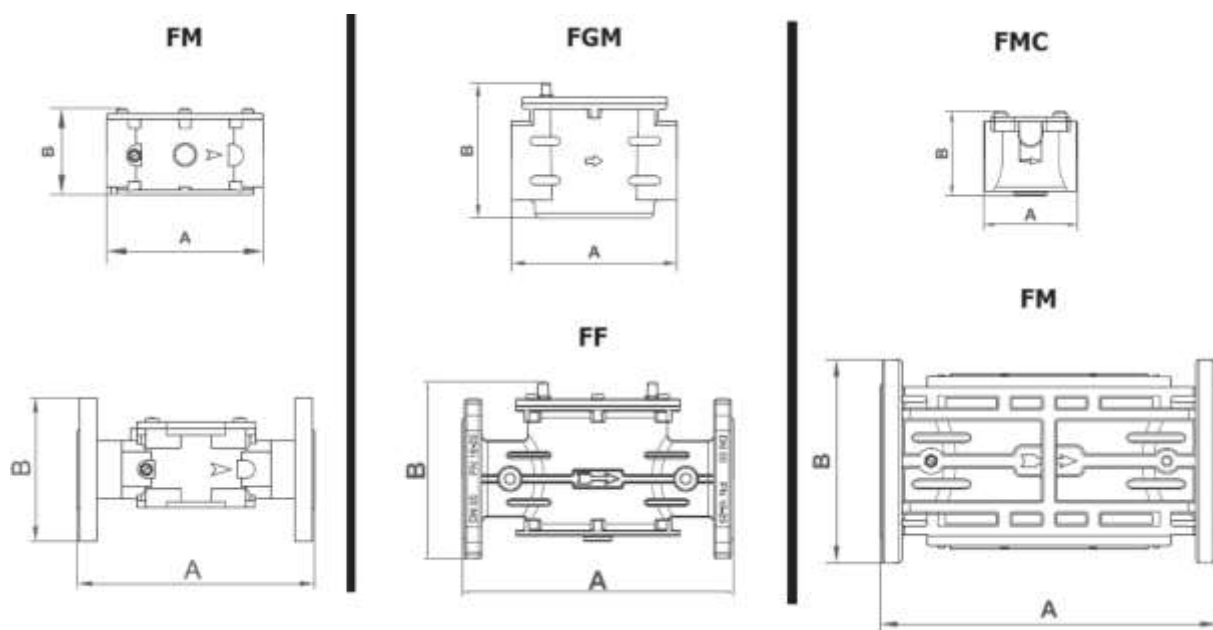


Рис. 7

Монтаж

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Фильтр монтируется, как правило, до средств управления и учета газа, таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Фильтры DN15 - DN300 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При использовании фланцевого соединения входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Схема монтажа

1. Двухпозиционный клапан SM
2. Предохранительно-запорный клапан MVB/1 MAX
- 3. Газовый фильтр FM-FGM**
4. Регулятор давления газа FRG/2MC
5. Предохранительно-сбросной клапан MVS/1
6. Рычаг дистанционного управления двухпозиционным клапаном SM

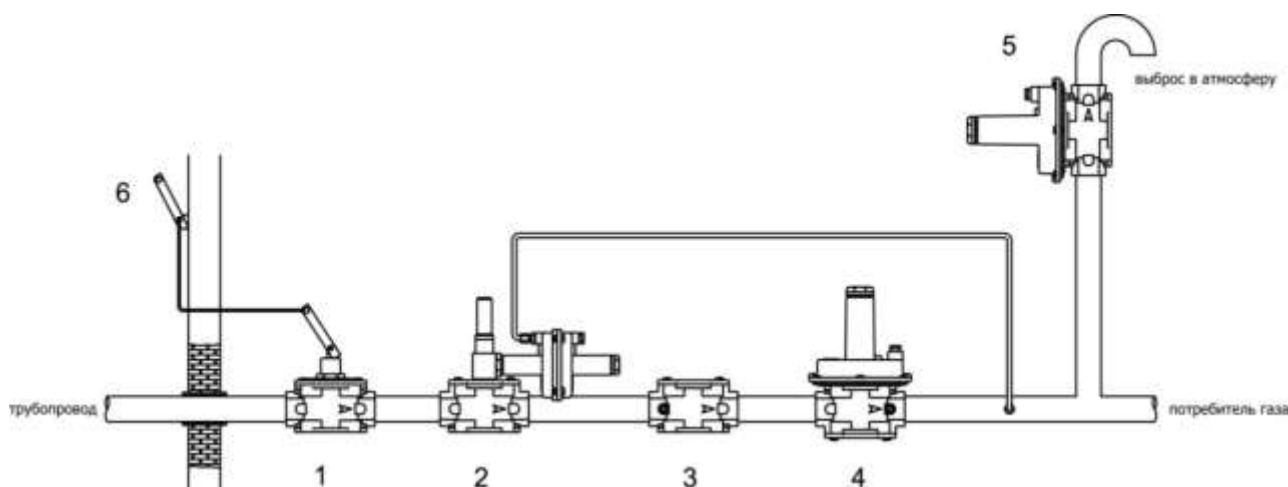


Рис. 8

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

Снять крышку (1) и отпустить винты крепления (5). Извлечь фильтрующий элемент (2), промыть его водой с мылом, продуть сжатым воздухом или, при необходимости, заменить. Установить фильтрующий элемент на место по направляющим (4); проверить, плотно ли садится на место крышка (1). Установить на место крышку (1) так, чтобы уплотнительное кольцо (6) легло в соответствующий паз.

Регуляторы давления газа

FRG/2MC – RG/2MC

Описание и назначение

Регулятор давления газа RG/2MC или регулятор давления газа со строенным фильтром FRG/2MC предназначен для снижения и автоматического поддержания давления газа «после себя» на заданном значении, не зависимо от изменения входного давления и расхода газа. Регулятор оснащен регулирующей пружиной, позволяющей понизить давление на выходе, минимальное давление на выходе зависит от типа используемой пружины.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия	
	FRG/2MC	RG/2MC
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)	
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 согласно EN 10226	
Фланцевые соединения, PN16	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN,80 DN100 согласно ГОСТ 12820-80	
Макс. рабочее давление, МПа	0,1; 0,2	
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С	
Макс. поверхностная температура	60 °С	
Степень фильтрации	50 мкм	-
Класс фильтрации	G 2 (согласно EN 779)	-
Класс герметичности	А	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Срок службы	не менее 10 лет	

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь и нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)
- стекловолокно 30% нейлона,
- виледон (фильтрующий элемент).

Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия ГОСТ Р № С-ИТ.МГОЗ.В.00093
- Разрешение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN15–DN20–DN25 (резьбовое соединение)

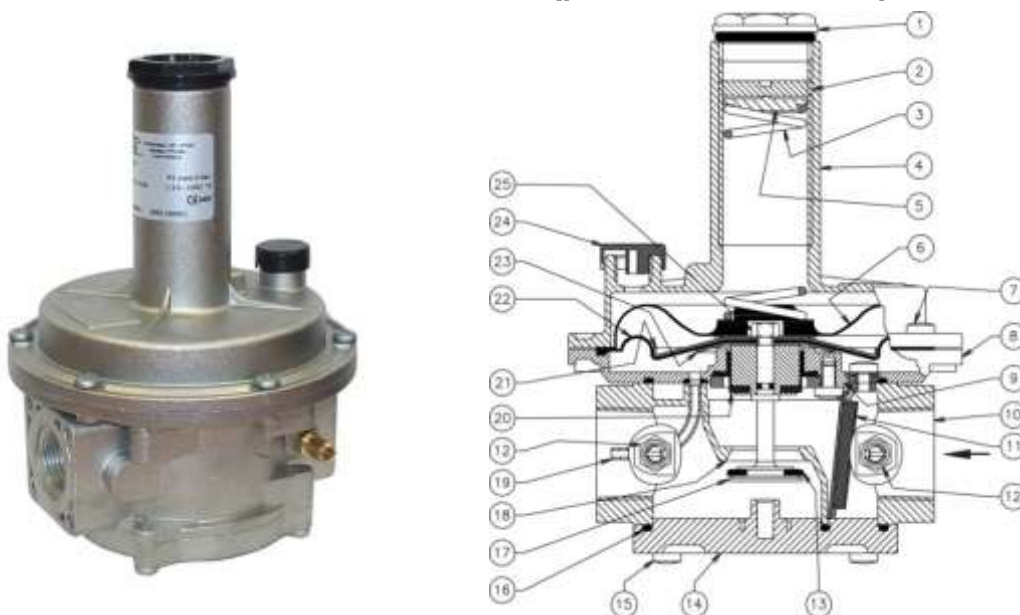


Рис. 1

Регулятор (рис. 1) состоит из: колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирования исходящего давления (3); раструб (4); зубчатая шайба (5); предохранительная мембрана (6); винты крепления раструба (7); фланец (8); центральный штифт (9); корпус (10); фильтрующий элемент (11); штуцер для отбора давления (12); уплотняющая прокладка (13); нижняя панель (14); винты крепления нижней панели (15); нижнее уплотнительное кольцо (16); затвор (17); седло (18); встроенный импульс (19); компенсационная мембрана (20); верхний диск мембраны (21); рабочая мембрана (22); нижний диск мембраны (23); пылезащитный колпачок (24); гайка центр. штока (25).

Код регулятора с встроенным фильтром		Код регулятора		Диапазон настройки выходного давления, кПа	DN
Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа	Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа		
FC02 010	FC02 0020 010	RC02 010	RC02 0020 010	0,9-2,8	DN 15
FC02 020	FC02 0020 020	RC02 020	RC02 0020 020	1,8-4,0	
FC02 030	FC02 0020 030	RC02 030	RC02 0020 030	4,0-11,0	
FC02 040	FC02 0020 040	RC02 040	RC02 0020 040	11,0-15,0	
FC02 050	FC02 0020 050	RC02 050	RC02 0020 050	15,0-20,0	
FC02 060	FC02 0020 060	RC02 060	RC02 0020 060	20,0-60,0	
FC03 010	FC03 0020 010	RC03 010	RC03 0020 010	0,9-2,8	DN 20
FC03 020	FC03 0020 020	RC03 020	RC03 0020 020	1,8-4,0	
FC03 030	FC03 0020 030	RC03 030	RC03 0020 030	4,0-11,0	
FC03 040	FC03 0020 040	RC03 040	RC03 0020 040	11,0-15,0	
FC03 050	FC03 0020 050	RC03 050	RC03 0020 050	15,0-20,0	
FC03 060	FC03 0020 060	RC03 060	RC03 0020 060	20,0-60,0	
FC04 010	FC04 0020 010	RC04 010	RC04 0020 010	0,9-2,8	DN 25
FC04 020	FC04 0020 020	RC04 020	RC04 0020 020	1,8-4,0	
FC04 030	FC04 0020 030	RC04 030	RC04 0020 030	4,0-11,0	
FC04 040	FC04 0020 040	RC04 040	RC04 0020 040	11,0-15,0	
FC04 050	FC04 0020 050	RC04 050	RC04 0020 050	15,0-20,0	
FC04 060	FC04 0020 060	RC04 060	RC04 0020 060	20,0-60,0	

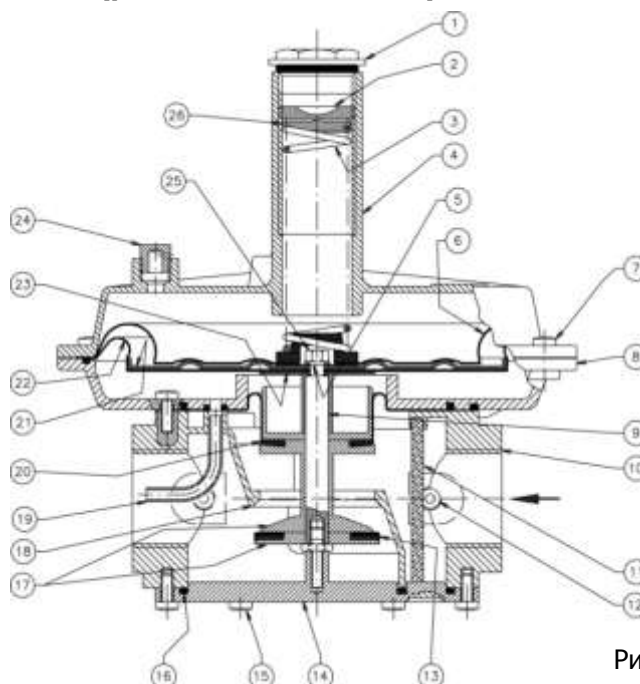
Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN32–DN40–DN50 (резьбовое соединение)


Рис. 2

Регулятор (рис. 2) состоит из: колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирования исходящего давления (3); раструб (4); зубчатая шайба (5); предохранительная мембрана (6); винты крепления раструба (7); фланец (8); центральный штифт (9); корпус (10); фильтрующий элемент (11); штуцер для отбора давления (12); уплотняющая прокладка (13); нижняя панель (14); винты крепления нижней панели (15); нижнее уплотнительное кольцо (16); затвор (17); седло (18); встроенный импульс (19); компенсационная мембрана (20); верхний диск мембраны (21); рабочая мембрана (22); нижний диск мембраны (23); пылезащитный колпачок (24); центральная гайка (25), шайба пружины (26).

Код регулятора с встроенным фильтром		Код регулятора		Диапазон настройки выходного давления, кПа	DN
Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа	Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа		
FC05 010	FC05 0020 010	RC05 010	RC05 0020 010	0,8-1,3	DN 32
FC05 020	FC05 0020 020	RC05 020	RC05 0020 020	1,3-2,3	
FC05 030	FC05 0020 030	RC05 030	RC05 0020 030	2,0-3,6	
FC05 040	FC05 0020 040	RC05 040	RC05 0020 040	3,3-5,8	
FC05 050	FC05 0020 050	RC05 050	RC05 0020 050	5,5-10,0	
FC05 060	FC05 0020 060	RC05 060	RC05 0020 060	9,0-19,0	
FC05 0022 020*	FC05 0030 020*	RC05 0022 020*	RC05 0030 020*	19,0-50,0*	
FC06 010	FC06 0020 010	RC06 010	RC06 0020 010	0,8-1,3	DN 40
FC06 020	FC06 0020 020	RC06 020	RC06 0020 020	1,3-2,3	
FC06 030	FC06 0020 030	RC06 030	RC06 0020 030	2,0-3,6	
FC06 040	FC06 0020 040	RC06 040	RC06 0020 040	3,3-5,8	
FC06 050	FC06 0020 050	RC06 050	RC06 0020 050	5,5-10,0	
FC06 060	FC06 0020 060	RC06 060	RC06 0020 060	9,0-19,0	
FC06 0022 020*	FC06 0030 020*	RC06 0022 020*	RC06 0030 020*	19,0-50,0*	

* версии регулятора с усиленной мембраной

Код регулятора с встроенным фильтром		Код регулятора		Диапазон настройки выходного давления, кПа	DN
Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа	Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа		
FC07 010	FC07 0020 010	RC07 010	RC07 0020 010	0,8-1,3	DN 50
FC07 020	FC07 0020 020	RC07 020	RC07 0020 020	1,3-2,3	
FC07 030	FC07 0020 030	RC07 030	RC07 0020 030	2,0-3,6	
FC07 040	FC07 0020 040	RC07 040	RC07 0020 040	3,3-5,8	
FC07 050	FC07 0020 050	RC07 050	RC07 0020 050	5,5-10,0	
FC07 060	FC07 0020 060	RC07 060	RC07 0020 060	9,0-19,0	
FC07 0022 020*	FC07 0030 020*	RC07 0022 020*	RC07 0030 020*	19,0-50,0*	

Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN25-DN32-DN40-DN50 (фланцевое соединение)

Код регулятора с встроенным фильтром		Код регулятора		Диапазон настройки выходного давления, кПа	DN
Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа	Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа		
FC25 010	FC25 0020 010	RC25 010	RC25 0020 010	0,9-2,8	DN 25
FC25 020	FC25 0020 020	RC25 020	RC25 0020 020	1,8-4,0	
FC25 030	FC25 0020 030	RC25 030	RC25 0020 030	4,0-11,0	
FC25 040	FC25 0020 040	RC25 040	RC25 0020 040	11,0-15,0	
FC25 050	FC25 0020 050	RC25 050	RC25 0020 050	15,0-20,0	
FC25 060	FC25 0020 060	RC25 060	RC25 0020 060	20,0-60,0	
FC32 010	FC32 0020 010	RC32 010	RC32 0020 010	0,8-1,3	DN 32
FC32 020	FC32 0020 020	RC32 020	RC32 0020 020	1,3-2,3	
FC32 030	FC32 0020 030	RC32 030	RC32 0020 030	2,0-3,6	
FC32 040	FC32 0020 040	RC32 040	RC32 0020 040	3,3-5,8	
FC32 050	FC32 0020 050	RC32 050	RC32 0020 050	5,5-10,0	
FC32 060	FC32 0020 060	RC32 060	RC32 0020 060	9,0-19,0	
FC32 0022 020*	FC32 0030 020*	RC32 0022 020*	RC32 0030 020*	19,0-50,0*	
FC40 010	FC40 0020 010	RC40 010	RC40 0020 010	0,8-1,3	DN 40
FC40 020	FC40 0020 020	RC40 020	RC40 0020 020	1,3-2,3	
FC40 030	FC40 0020 030	RC40 030	RC40 0020 030	2,0-3,6	
FC40 040	FC40 0020 040	RC40 040	RC40 0020 040	3,3-5,8	
FC40 050	FC40 0020 050	RC40 050	RC40 0020 050	5,5-10,0	
FC40 060	FC40 0020 060	RC40 060	RC40 0020 060	9,0-19,0	
FC40 0022 020*	FC40 0030 020*	RC40 0022 020*	RC40 0030 020*	19,0-50,0*	
FC50 010	FC50 0020 010	RC50 010	RC50 0020 010	0,8-1,3	DN 50
FC50 020	FC50 0020 020	RC50 020	RC50 0020 020	1,3-2,3	
FC50 030	FC50 0020 030	RC50 030	RC50 0020 030	2,0-3,6	
FC50 040	FC50 0020 040	RC50 040	RC50 0020 040	3,3-5,8	
FC50 050	FC50 0020 050	RC50 050	RC50 0020 050	5,5-10,0	
FC50 060	FC50 0020 060	RC50 060	RC50 0020 060	9,0-19,0	
FC50 0022 020*	FC50 0030 020*	RC50 0022 020*	RC50 0030 020*	19,0-50,0*	

* версии регулятора с усиленной мембраной

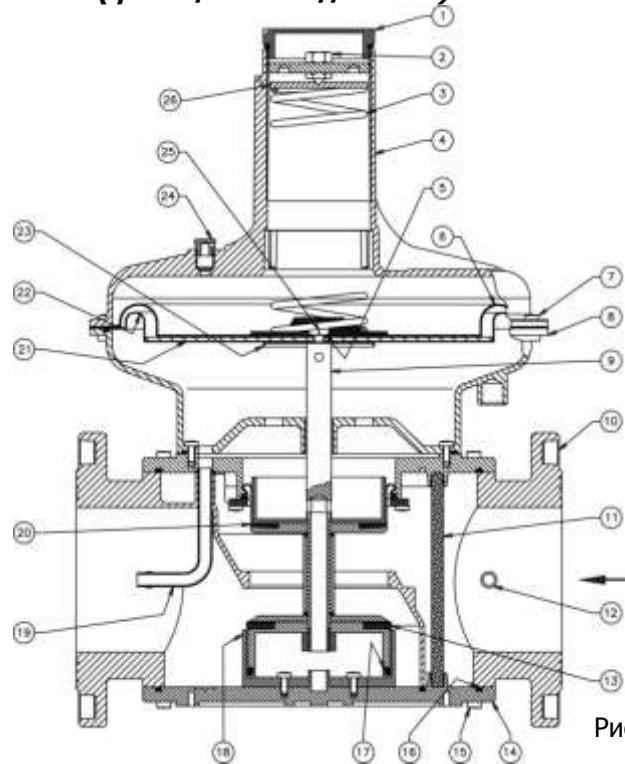
Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN65–DN80–DN100 (фланцевое соединение)


Рис. 3

Регулятор (рис. 3) состоит из: колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирования исходящего давления (3); раструб (4); зубчатая шайба (5); предохранительная мембрана (6); винты крепления раструба (7); фланец (8); центральный штифт (9); корпус (10); фильтрующий элемент (11); штуцер для отбора давления (12); уплотняющая прокладка (13); нижняя панель (14); винты крепления нижней панели (15); нижнее уплотнительное кольцо (16); тефлоновое кольцо (17); седло (18); встроенный импульс (19); компенсационная мембрана (20); верхний диск мембраны (21); рабочая мембрана (22); нижний диск мембраны (23); пылезащитный колпачок (24); центральная гайка (25), шайба пружины (26).

Код регулятора с встроенным фильтром		Код регулятора без фильтра		Диапазон настройки выходного давления, кПа	DN
Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа	Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа		
FC08 010	FC08 0020 010	RC08 010	RC08 0020 010	0,7-1,8	DN 65
FC08 020	FC08 0020 020	RC08 020	RC08 0020 020	1,3-2,7	
FC08 030	FC08 0020 030	RC08 030	RC08 0020 030	2,2-5,8	
FC08 040	FC08 0020 040	RC08 040	RC08 0020 040	5,0-13,0	
FC08 050	FC08 0020 050	RC08 050	RC08 0020 050	11,0-20,0	
FC09 010	FC09 0020 010	RC09 010	RC09 0020 010	0,7-1,8	DN 80
FC09 020	FC09 0020 020	RC09 020	RC09 0020 020	1,3-2,7	
FC09 040	FC09 0020 040	RC09 040	RC09 0020 040	2,2-5,8	
FC09 050	FC09 0020 050	RC09 050	RC09 0020 050	5,0-13,0	
FC09 060	FC09 0020 060	RC09 060	RC09 0020 060	11,0-20,0	
FC10 010	FC10 0020 010	RC10 010	RC10 0020 010	0,7-1,6	DN 100
FC10 030	FC10 0020 030	RC10 030	RC10 0020 030	1,5-2,7	
FC10 040	FC10 0020 040	RC10 040	RC10 0020 040	2,7-5,5	
FC10 050	FC10 0020 050	RC10 050	RC10 0020 050	5,5-13,0	
FC10 060	FC10 0020 060	RC10 060	RC10 0020 060	13,0-20,0	

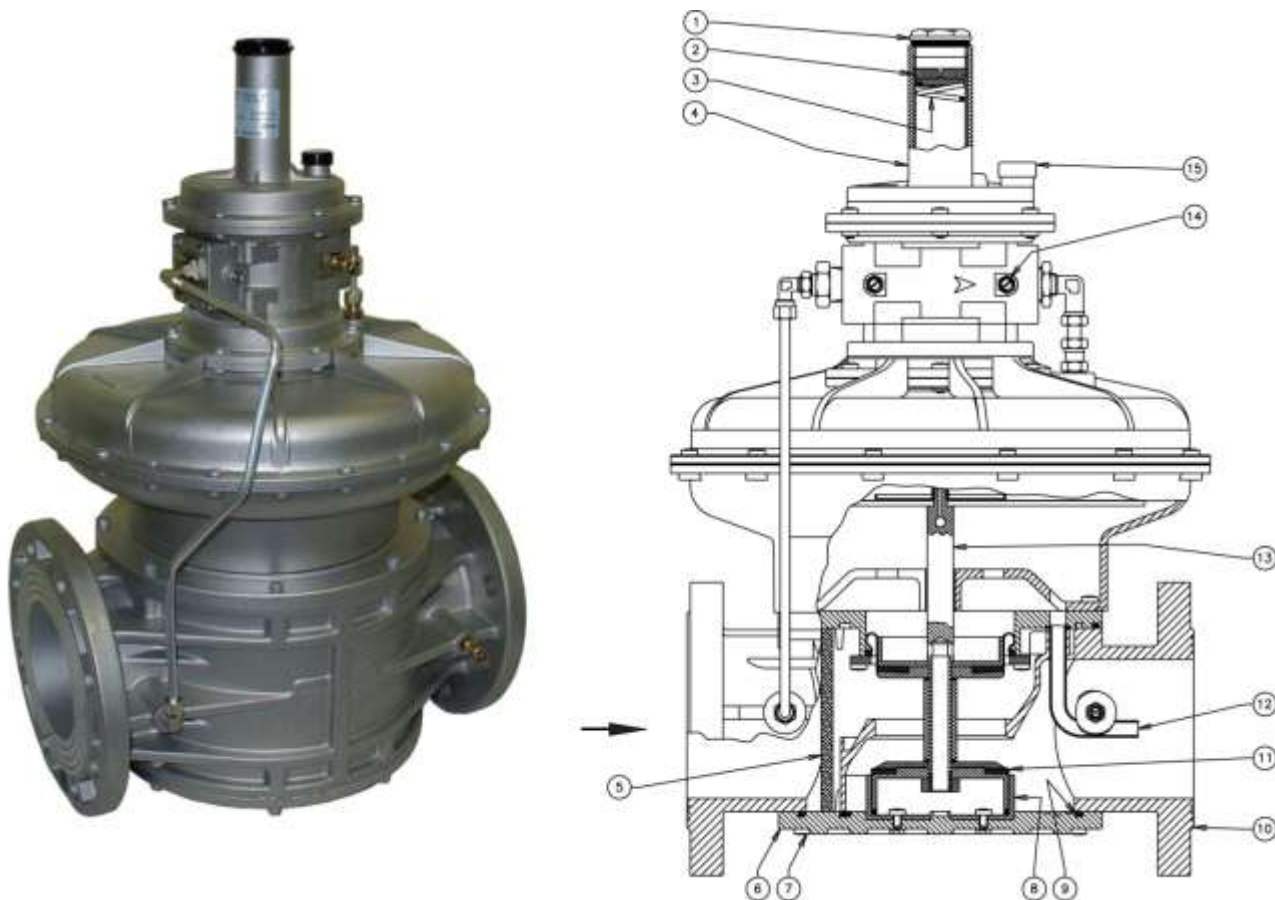
Регулятор FRG/2MC и RG/2MC DN65–DN80–DN100 (версия с пилотом)


Рис. 4

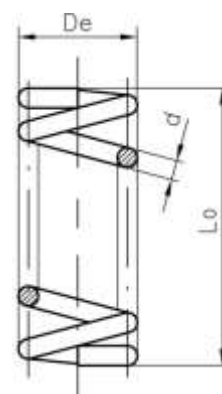
Регулятор (рис. 4) состоит из: колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирования исходящего давления (3); раструб (4); фильтрующий элемент (5); нижняя панель (6); винты крепления нижней панели (7); седло (8); нижнее уплотнительное кольцо (9); корпус (10); уплотняющая прокладка (11); импульсная трубка (12); центральный штифт (13); штуцер для отбора давления (14); пылезащитный колпачок (15).

Код регулятора с встроенным фильтром		Код регулятора без фильтра		Диапазон настройки выходного давления, кПа	DN
Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа	Р.макс.=0,1 МПа	Р.макс.=0,2 МПа		
FC08 0055 060	FC08 0062 060	RC08 0055 060	RC08 0062 060	20,0-60,0	DN 65
FC09 0055 060	FC09 0062 060	RC09 0055 060	RC09 0062 060	20,0-60,0	DN 80
FC10 0055 060	FC10 0062 060	RC10 0055 060	RC10 0062 060	20,0-60,0	DN 100

Регуляторы с «пилотом» не предназначены для работы на тупик.

Характеристики регулирующих пружин

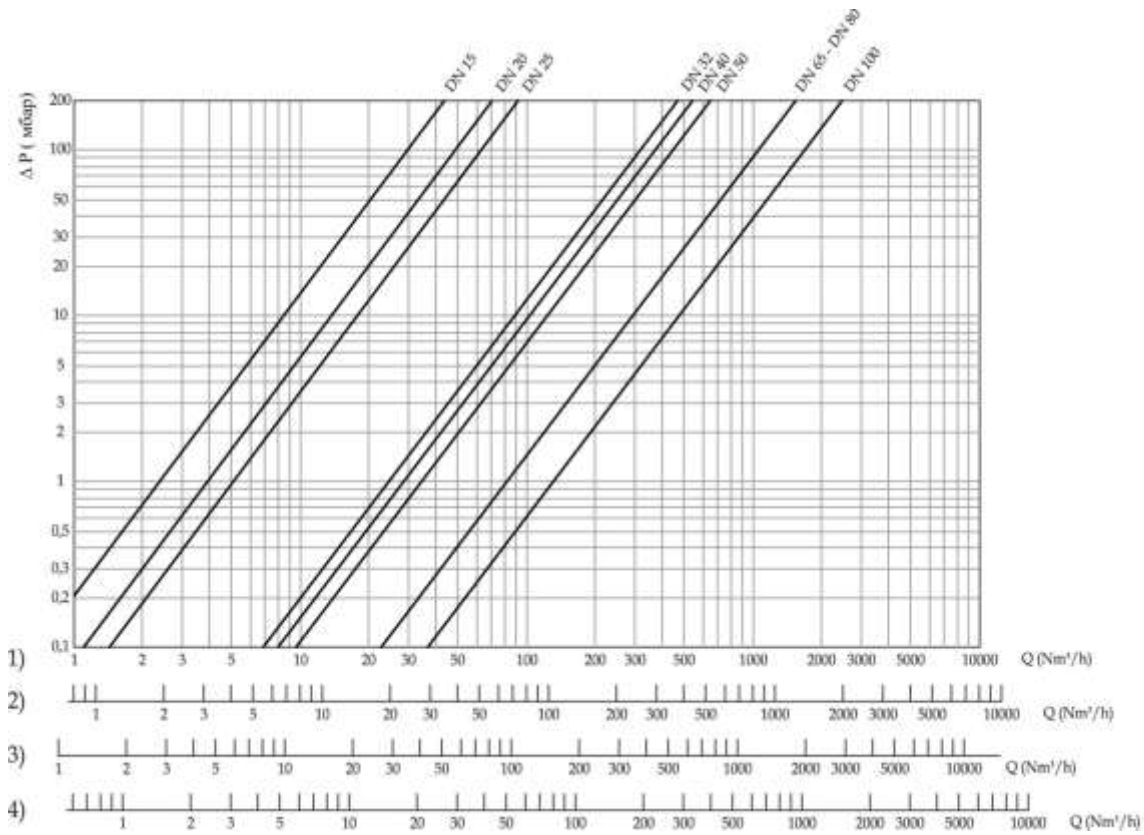
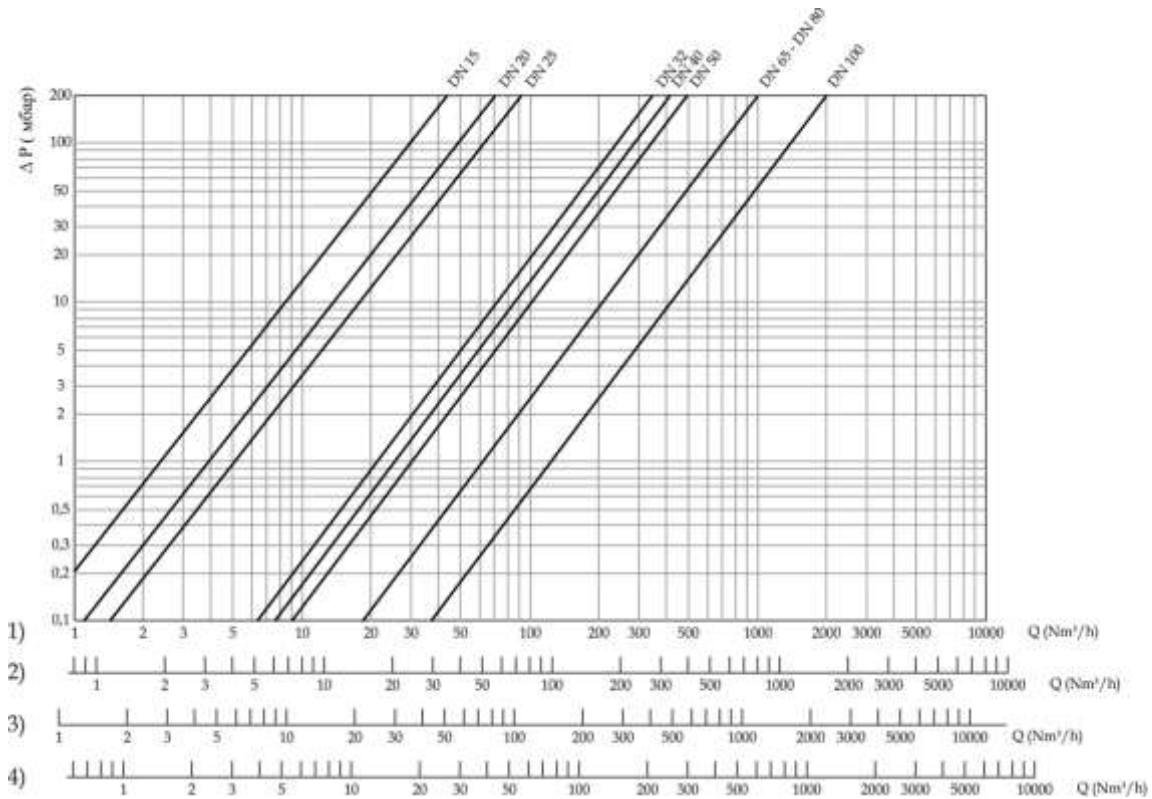
Код пружины	Настройка, кПа	размеры, мм (d x De x Lo x it)	Соединения
MO-0402	0,9 ÷ 2,8	1,5x29x85x10	DN 15 - DN 20 - DN 25
MO-0500	1,8 ÷ 4,0	1,6x29x115x12	DN 15 - DN 20 - DN 25
MO-0825	4,0 ÷ 11,0	2,2x29x100x12	DN 15 - DN 20 - DN 25
MO-0900	11,0 ÷ 15,0	2,5x29x140x18,5	DN 15 - DN 20 - DN 25
MO-0970	15,0 ÷ 20,0	2,5x29x155x16	DN 15 - DN 20 - DN 25
MO-1305	20,0 ÷ 60,0	3,5x29,8x98x11,5	DN 15 - DN 20 - DN 25
MO-0500	0,8 ÷ 1,3	1,6x29x115x12	DN 32 - DN 40 - DN 50
MO-0800	1,3 ÷ 2,3	2x29x140x16	DN 32 - DN 40 - DN 50
MO-0850	2,0 ÷ 3,6	2,2x29x140x18	DN 32 - DN 40 - DN 50
MO-0970	3,3 ÷ 5,8	2,5x29x155x16	DN 32 - DN 40 - DN 50
MO-1000	5,5 ÷ 10,0	3x29x140x18	DN 32 - DN 40 - DN 50
MO-1370	9,0 ÷ 19,0	3,5x29x125x14	DN 32 - DN 40 - DN 50
MO-2550*	19,0 ÷ 37,0	3,5x29,8x96x11,5	DN 32 - DN 40 - DN 50
MO-1070	0,7 ÷ 1,8	4x66,5x155x16	DN 65 - DN 80
MO-1100	1,3 ÷ 2,7	4,5x70x200x14,5	DN 65 - DN 80
MO-1200	2,2 ÷ 5,8	5x70x200x13,5	DN 65 - DN 80
MO-1400	5,0 ÷ 13,0	6x70x200x10,5	DN 65 - DN 80
MO-1400+ MO-1800	11,0 ÷ 20,0	6x70x200x10,5 + 5,5x54,5x195x12,5	DN 65 - DN 80
MO-1305#	20,0 ÷ 60,0	3,5x29,8x98x11,5	DN 65 - DN 80
MO-1070	0,7 ÷ 1,6	4x66,5x155x16	DN 100
MO-1100	1,5 ÷ 2,7	4,5x70x200x14,5	DN 100
MO-1200	2,7 ÷ 5,5	5x70x200x13,5	DN 100
MO-1400	5,5 ÷ 13,0	6x70x200x10,5	DN 100
MO-1400+ MO-1800	13,0 ÷ 20,0	6x70x200x10,5 + 5,5x54,5x195x12,5	DN 100
MO-1305#	20,0 ÷ 60,0	3,5x29,8x98x11,5	DN 100



It- общее число
ВИТКОВ

Версии с пилотом

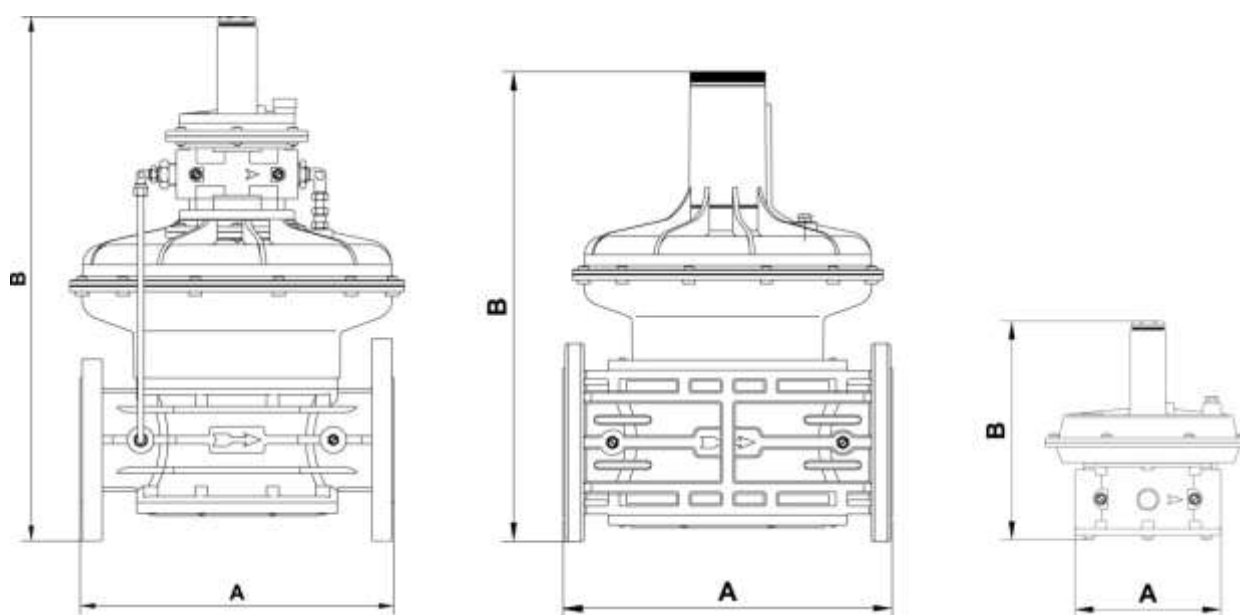
* Используется только в модификациях с усиленной мембраной

Диаграмма пропускной способности регулятора RG/2MC (без фильтра)

Диаграмма пропускной способности регулятора FRG/2MC (с фильтром)


1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Габаритные размеры

Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	A	B	Масса, кг	Поверхность фильтрации, мм ²
DN 15	-	120	197	1,3	2810
DN 20	-	120	197	1,3	2810
DN 25	-	120	197	1,3	2810
DN 32	-	160	245	3,2	16800
DN 40	-	160	245	3,2	16800
DN 50	-	160	245	3,2	16800
-	DN 25	192	225	4	2810
-	DN 32	230	285	4,5	16800
-	DN 40	230	285	4,5	16800
-	DN 50	230	285	4,5	16800
-	DN 65	290	471	12,1	39240
-	DN 65*	290	518	12,8	39240
-	DN 80	310	478	12,5	39240
-	DN 80*	310	525	13	39240
-	DN 100	350	504	17,7	76250
-	DN 100*	350	551	18,2	76250



* регулятор с пилотом

Рис. 5

Подбор регулятора

Очень важно правильно подобрать соответствующий регулятор. В первую очередь необходимо знать:

1. Давление на входе (P1), т.е. в распределительной сети.
2. Давление на выходе (P2), т.е. в начале горелочного устройства, необходимое для достижения необходимого расхода (Q, ккал или м³/час).

На основе этой информации подбирается регулятор, максимально соответствующий условиям использования, с учетом следующих аспектов:

Скорость потока не должна превышать 30 м/с (ниже в таблице представлены идеальные максимальные значения).

соединения	Q макс., Нм ³ /час	скорость потока, м/с
DN 15	~ 19	~ 30
DN 20	~ 34	~ 30
DN 25	~ 53	~ 30
DN 32	~ 87	~ 30
DN 40	~ 136	~ 30
DN 50	~ 212	~ 30
DN 65	~ 358	~ 30
DN 80	~ 543	~ 30
DN 100	~ 848	~ 30

Опираясь на данные диаграммы « ΔP – РАСХОД» для регуляторов (см. стр. 10), следует выбрать регулятор с наименьшей пропускной способностью, при которой необходимый расход (Q) будет обеспечен с потерей нагрузки ΔP меньшей, чем разница между чистым давлением (P1) и необходимым давлением в начальной точке горелочного устройства (P2).

Монтаж

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительной-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительной-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Регулятор монтируются таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Регуляторы DN15 – DN100 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага.
- При монтаже фланцевых соединений входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- Для настройки регулятора необходимо использовать манометр, который можно установить в штуцер для отбора давления (см. рис. 1, 2, 3).
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Использование по назначению**Запуск в работу**

До запуска регулятора следует убедиться, что стандартная пружина регулирующего устройства рассчитана на нужный диапазон регулируемых давлений. Снять колпачок (1), выставить регулировочный винт (2) на минимум (полностью отвинтить), запустить систему и при помощи регулировочного винта (2) выставить необходимое давление.

Отключение регулятора

Отвинтить колпачок (1) и завернуть регулировочный винт (2) до упора.

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

Проверка (замена) мембран

См. рис. 1.

- Отпустить винты крепления (7);
- снять раструб (4);
- извлечь предохранительную мембрану (6);
- отвинтить центральную гайку (25); которой, рабочая мембрана (22) крепится к центральному штоку (9) (между двумя дисками).

Собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий. Затягивая центральную гайку (25), нужно соблюдать осторожность, чтобы не провернуть мембраны (свободной рукой необходимо придерживать диск (21) мембраны (22)).

Проверка состояния фильтрующего элемента

Проверка состояния фильтрующего элемента в модификации с резьбовыми соединениями (см. рис.1)

- Отпустить винты крепления (15) и снять нижнюю панель (14);
- извлечь фильтрующий элемент (11);
- промыть его водой с мылом;
- продуть сжатым воздухом или, при необходимости, заменить;
- установить фильтрующий элемент на место, обращая внимание на специально предусмотренные направляющие (как показано на рисунке б);

- установить на место нижнюю панель (14) так, чтобы отверстие на панели (14) совпадало с центральным штоком (9).

Проверка состояния фильтрующего элемента в модификации с фланцевыми соединениями (см. рис. 3)

- отпустить винты крепления (15);
- снять нижнюю панель (14);
- извлечь фильтрующий элемент (11);
- промыть его водой с мылом;
- продуть сжатым воздухом или при необходимости, заменить.

Собрать устройство, выполняя обратную последовательность действий; при установке на место нижней панели (14) следить за тем, чтобы фильтрующий элемент (11) лег между направляющими на этой панели (см. рис. 6). Устанавливая на место нижнюю панель (14), нужно следить, чтобы тефлоновое кольцо (17) легло внутрь седла (18).

Вид: рабочая часть регулятора без нижней панели

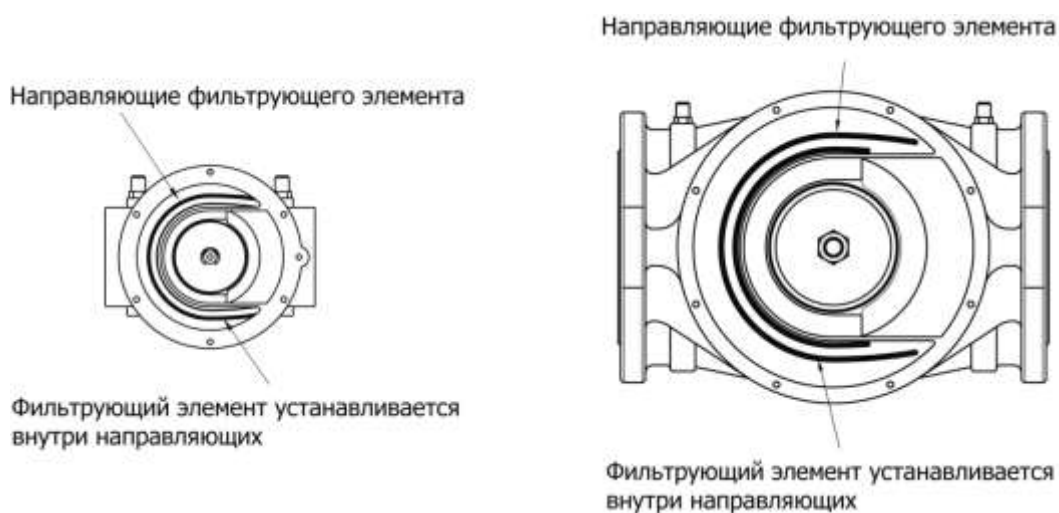


Рис. 6

Регуляторы
высокого давления газа

RG/2MCS

Описание и назначение

Регулятор давления газа RG/2MCS предназначен для снижения и автоматического поддержания давления газа «после себя» на заданном значении, не зависимо от изменения входного давления и расхода газа. Регулятор оснащен регулирующей пружиной, позволяющей понизить давление на выходе, минимальное давление на выходе зависит от типа используемой пружины.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	RG/2MCS
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Резьбовые соединения, Rp	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50 согласно EN 10226
Фланцевые соединения, PN16	DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN,80 DN100 согласно ГОСТ 12820-80
Макс. рабочее давление, МПа	0,6
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С
Макс. поверхностная температура	60 °С
Класс герметичности	A
Монтажное положение	горизонтальное, вертикальное
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь OT-58 (UNI EN12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь и нержавеющая сталь марки 430 F (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)
- стекловолокно 30% нейлона,
- виледон (фильтрующий элемент).

Сведения о сертификации

- Сертификат Соответствия ГОСТ Р № С-ИТ.МГОЗ.В.00093
- Разрешение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

Регулятор RG/2MCS DN15 – DN20 – DN25 (резьбовое соединение)

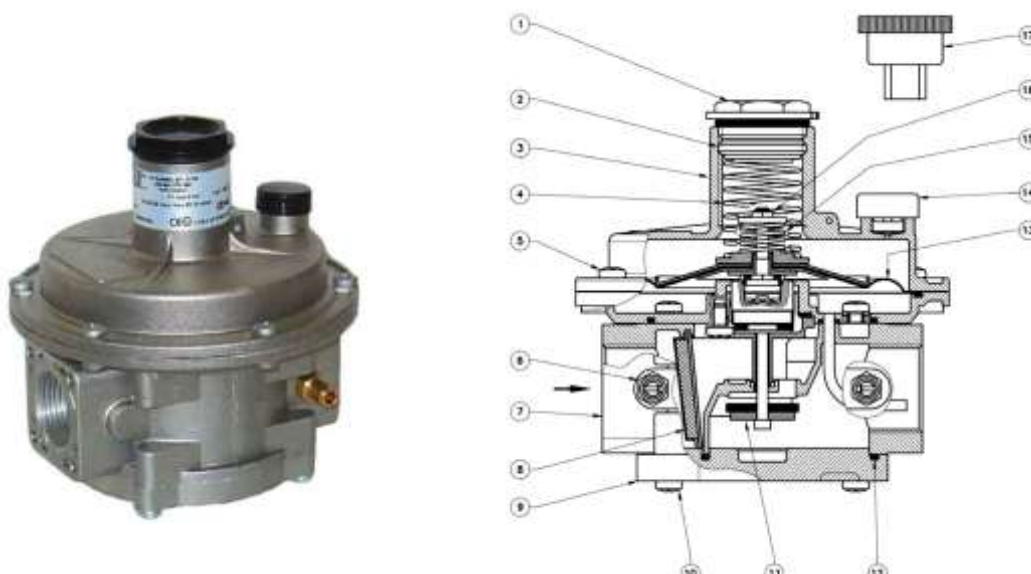


Рис. 1

Регулятор (рис. 1) состоит из: крышка (1); винт калибровки выходного давления (2); раструб (3); пружина калибровки выходного давления (4); винты крепления раструба (5); штуцер для замера давления (6); корпус (7); фильтрующий элемент (8); нижняя панель (9); винты крепления нижней панели (10); затвор (11); уплотнительное кольцо нижней панели (12); рабочая мембрана (13); пылезащитный колпачок (14); пружина калибровки сбросного клапана (15); винт калибровки сбросного клапана (16); специальный ключ для калибровки (17).

Код регулятора	Диапазон настройки выходного давления, кПа	DN
Р.макс.=0,6 МПа		
RCS02 0000 110	2,3 – 3,0	DN 15
RCS02 0000 120	3,0 – 9,0	
RCS02 0000 130	9,0 – 17,0	
RCS02 0000 140	17,0 – 40,0*	
RCS02 0000 150	30,0 – 65,0*	
RCS02 0000 160	60,0 – 150,0*	
RCS03 0000 110	2,3 – 3,0	DN 20
RCS03 0000 120	3,0 – 9,0	
RCS03 0000 130	9,0 – 17,0	
RCS03 0000 140	17,0 – 40,0*	
RCS03 0000 150	30,0 – 65,0*	
RCS03 0000 160	60,0 – 150,0*	
RCS04 0000 110	2,3 – 3,0	DN 25
RCS04 0000 120	3,0 – 9,0	
RCS04 0000 130	9,0 – 17,0	
RCS04 0000 140	17,0 – 40,0*	
RCS04 0000 150	30,0 – 65,0*	
RCS04 0000 160	60,0 – 150,0*	

* версии регулятора с усиленной мембраной

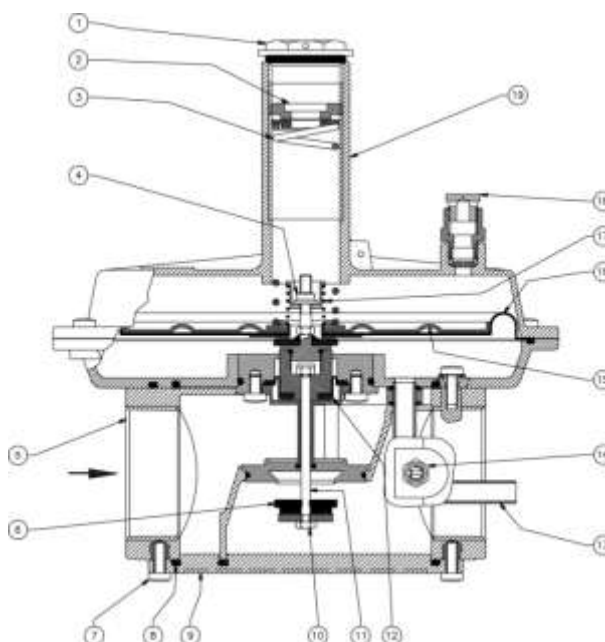
Регулятор RG/2MCS DN32–DN40–DN50


Рис. 2

Регулятор (рис. 2) состоит из: колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирования исходящего давления (3); настройка сбросного клапана (4 корпус (5); затвор регулятора (6); винты крепления нижней панели (7); уплотнительное кольцо (8); нижняя панель (9); винт крепления затвора на штифт (10); центральный штифт (11); компенсационная мембрана (12); встроенный импульс (13); штуцер для отбора давления (14); рабочая мембрана (15); предохранительная мембрана (16); пружина настройки сбросного клапана (17); ; сбросное отверстие избыточного давления G ¼" (18); раструб (19).

Регулятор RG/2MCS DN32–DN40

Код регулятора фланцевое соединение	Код регулятора резьбовое соединение	Диапазон настройки выходного давления, кПа	Соединения
Р.макс.=0,6 МПа	Р.макс.=0,6 МПа		
RCS32 0000 110	RCS05 0000 110	1,0 - 2,2	DN 32
RCS32 0000 120	RCS05 0000 120	1,5 - 3,3	
RCS32 0000 130	RCS05 0000 130	3,2 - 6,0	
RCS32 0000 140	RCS05 0000 140	5,8 - 9,5	
RCS32 0000 150	RCS05 0000 150	8,5 - 18,5	
RCS32 0000 160*	RCS05 0000 160*	15,0 - 35,0*	
RCS32 0000 170*	RCS05 0000 170*	30,0 - 50,0*	
RCS32 0000 180*	RCS05 0000 180*	50,0 - 80,0*	
RCS40 0000 110	RCS06 0000 110	1,0 - 2,2	DN 40
RCS40 0000 120	RCS06 0000 120	1,5 - 3,3	
RCS40 0000 130	RCS06 0000 130	3,2 - 6,0	
RCS40 0000 140	RCS06 0000 140	5,8 - 9,5	
RCS40 0000 150	RCS06 0000 150	8,5 - 18,5	
RCS40 0000 160*	RCS06 0000 160*	15,0 - 35,0*	
RCS40 0000 170*	RCS06 0000 170*	30,0 - 50,0*	
RCS40 0000 180*	RCS06 0000 180*	50,0 - 80,0*	

* версии регулятора с усиленной мембраной

Регулятор RG/2MCS DN50

Код регулятора фланцевое соединение	Код регулятора резьбовое соединение	Диапазон настройки выходного давления, кПа	Соединения
Р.макс.=0,6 МПа	Р.макс.=0,6 МПа		
RCS50 0000 110	RCS07 0000 110	1,0 - 2,2	DN 50
RCS50 0000 120	RCS07 0000 120	1,5 - 3,3	
RCS50 0000 130	RCS07 0000 130	3,2 - 6,0	
RCS50 0000 140	RCS07 0000 140	5,8 - 9,5	
RCS50 0000 150	RCS07 0000 150	8,5 - 18,5	
RCS50 0000 160*	RCS07 0000 160*	15,0 - 35,0*	
RCS50 0000 170*	RCS07 0000 170*	30,0 - 50,0*	
RCS50 0000 180*	RCS07 0000 180*	50,0 - 80,0*	

* версии регулятора с усиленной мембраной

Регулятор RG/2MCS DN65–DN80–DN100

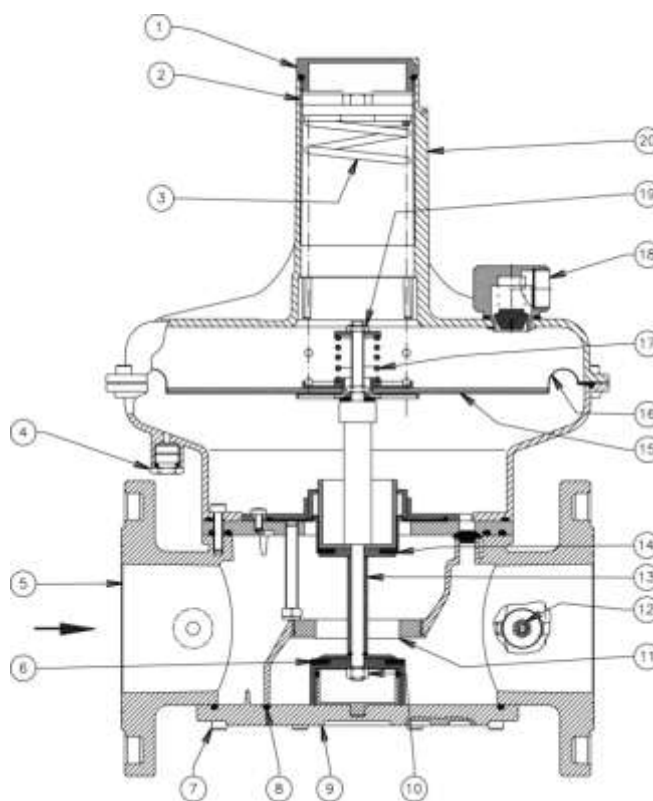


Рис. 3

Регулятор (рис. 3) состоит из: колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирования исходящего давления (3); отверстие для подключения внешнего импульса (4); корпус (5); затвор (6); винты крепления нижней панели (7); уплотнительное кольцо (8); нижняя панель (9); гайка фиксации затвора (10); седло (11); штуцер для отбора давления (12); центральный штифт (13); компенсационная мембрана (14); диск рабочей мембраны (15); рабочая мембрана (16); пружина сбросного клапана (17); сбросное отверстие избыточного давления G 3/4" (18); винт настройки сбросного клапана (19); раструб (20).

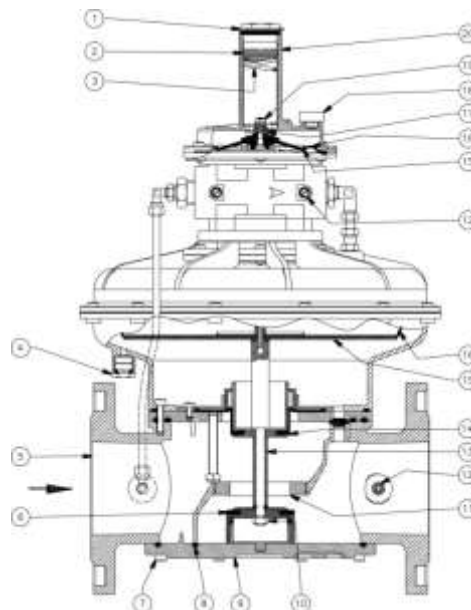
Регулятор RG/2MCS DN65–DN80–DN100 (с пилотом)


Рис. 4

Регулятор (рис. 4) состоит из: колпачок (1); регулировочный винт (2); пружина регулирования исходящего давления (3); отверстие для подключения внешнего импульса (4); корпус (5); затвор (6); винты крепления нижней панели (7); уплотнительное кольцо (8); нижняя панель (9); гайка фиксации затвора (10); седло (11); штуцер для отбора давления (12); центральный штифт (13); компенсационная мембрана (14); диск рабочей мембраны (15); рабочая мембрана (16); пружина сбросного клапана (17); сбросное отверстие избыточного давления G 1/2" (18); винт настройки сбросного клапана (19); раструб (20).

Код регулятора	Диапазон настройки выходного давления, кПа	Соединения
RCS08 0000 110	1,3 - 2,7	DN 65
RCS08 0000 120	2,2 - 5,8	
RCS08 0000 130	5,0 - 13,0	
RCS08 0000 140	11,0 - 20,0	
RCS08 0055 150*	17,0 - 40,0*	
RCS08 0055 160*	30,0 - 50,0*	
RCS08 0055 170*	53,0 - 130,0*	
RCS08 0055 180*	80,0 - 150,0*	
RCS09 0000 110	1,3 - 2,7	DN 80
RCS09 0000 120	2,2 - 5,8	
RCS09 0000 130	5,0 - 13,0	
RCS09 0000 140	11,0 - 20,0	
RCS09 0055 150*	17,0 - 40,0*	
RCS09 0055 160*	30,0 - 50,0*	
RCS09 0055 170*	53,0 - 130,0*	
RCS09 0055 180*	80,0 - 150,0*	
RCS10 0000 110	1,5 - 2,7	DN100
RCS10 0000 120	2,7 - 5,5	
RCS10 0000 130	5,0 - 13,0	
RCS10 0000 140	11,0 - 20,5	
RCS10 0055 150*	17,0 - 40,0*	
RCS10 0055 160*	30,0 - 50,0*	
RCS10 0055 170*	53,0 - 130,0*	
RCS10 0055 180*	80,0 - 150,0*	

* Версия с пилотом

Регуляторы с «пилотом» не предназначены для работы на тупик.

Диаграмма пропускной способности регулятора RG/2MCS DN15-DN20-DN25

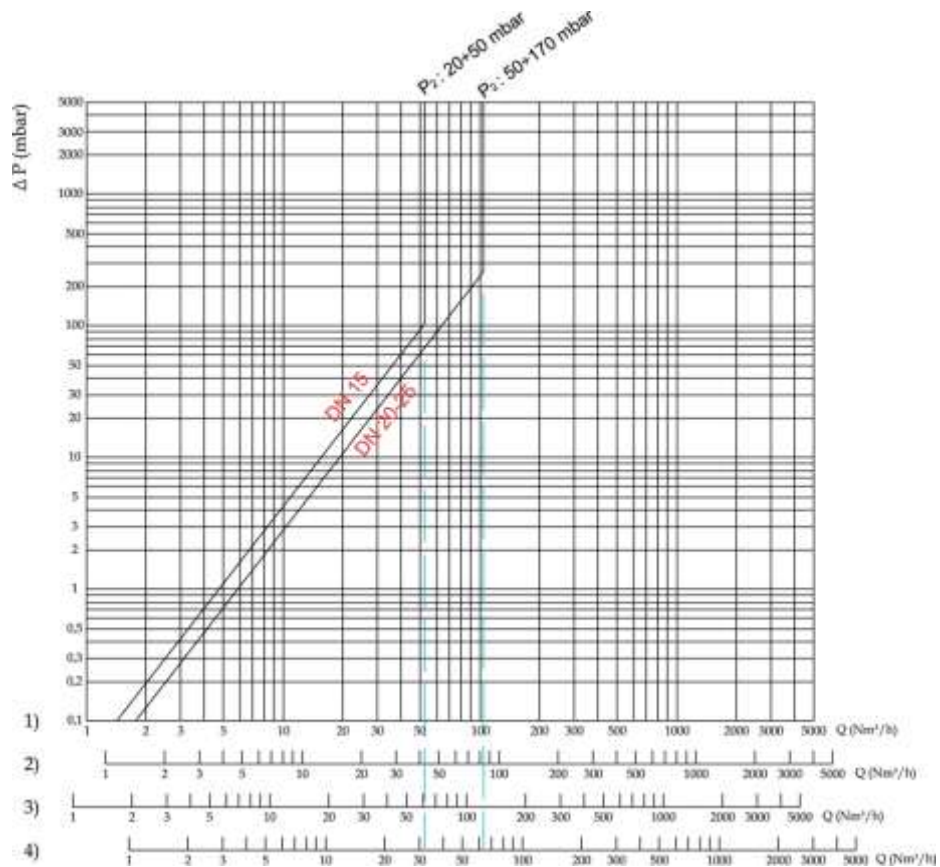
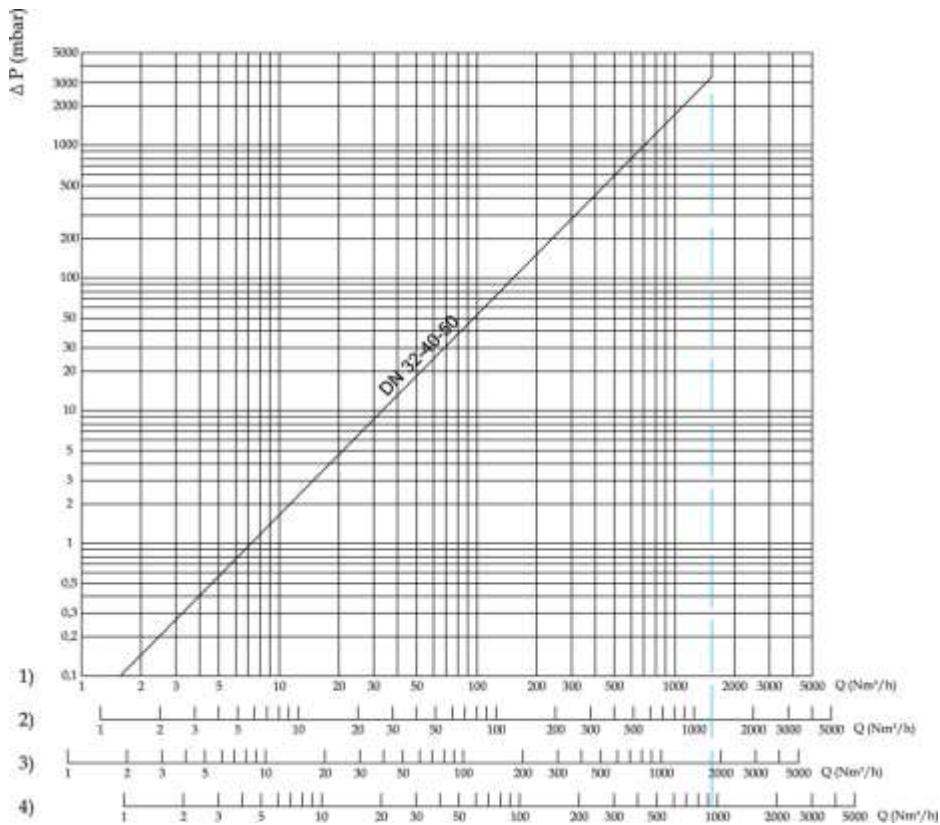
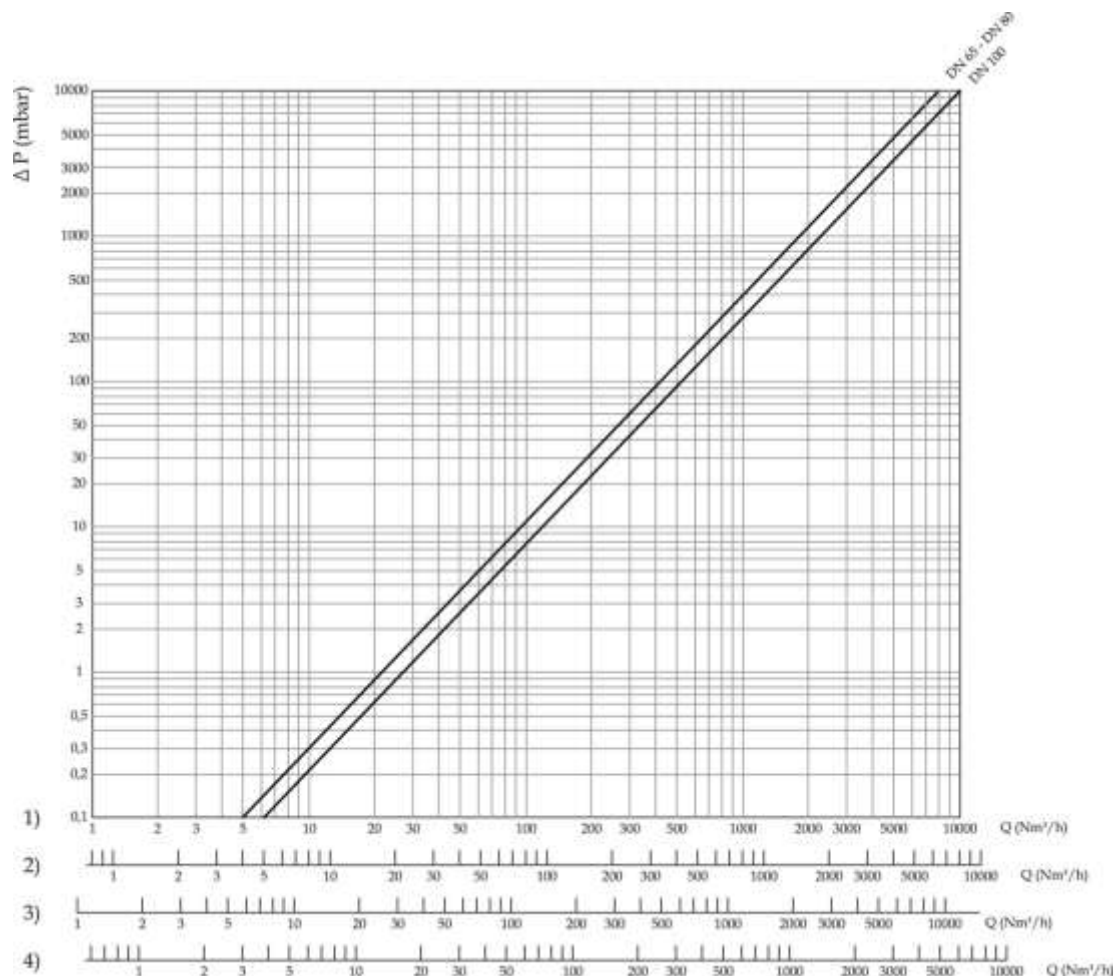


Диаграмма пропускной способности регулятора RG/2MCS DN32-DN40-DN50



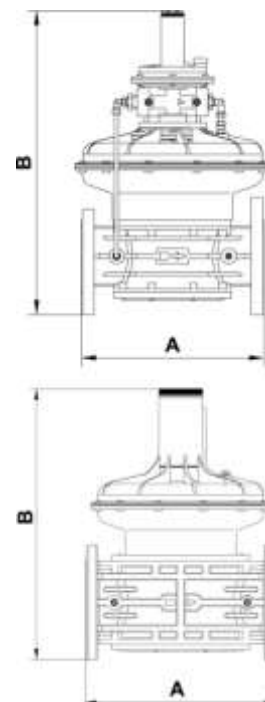
1) метан, 2) воздух, 3) сжиженный газ, 4) сжиженный нефтяной газ

Диаграмма пропускной способности регулятора RG/2MCS (DN65-DN100)


1)метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Габаритные размеры

Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	A	B	Масса, кг
DN 15	-	120	147	1,15
DN 20	-	120	147	1,15
DN 25	-	120	147	1,15
DN 32	-	160	245	3,2
DN 40	-	160	245	3,2
DN 50	-	160	245	3,2
-	DN 32	230	285	4,5
-	DN 40	230	285	4,5
-	DN 50	230	285	4,5
-	DN 65	290	471	12,1
-	DN 65*	290	518	12,8
-	DN 80	310	478	12,5
-	DN 80*	310	525	13
-	DN 100	350	504	17,7
-	DN 100*	350	551	18,2



Монтаж

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

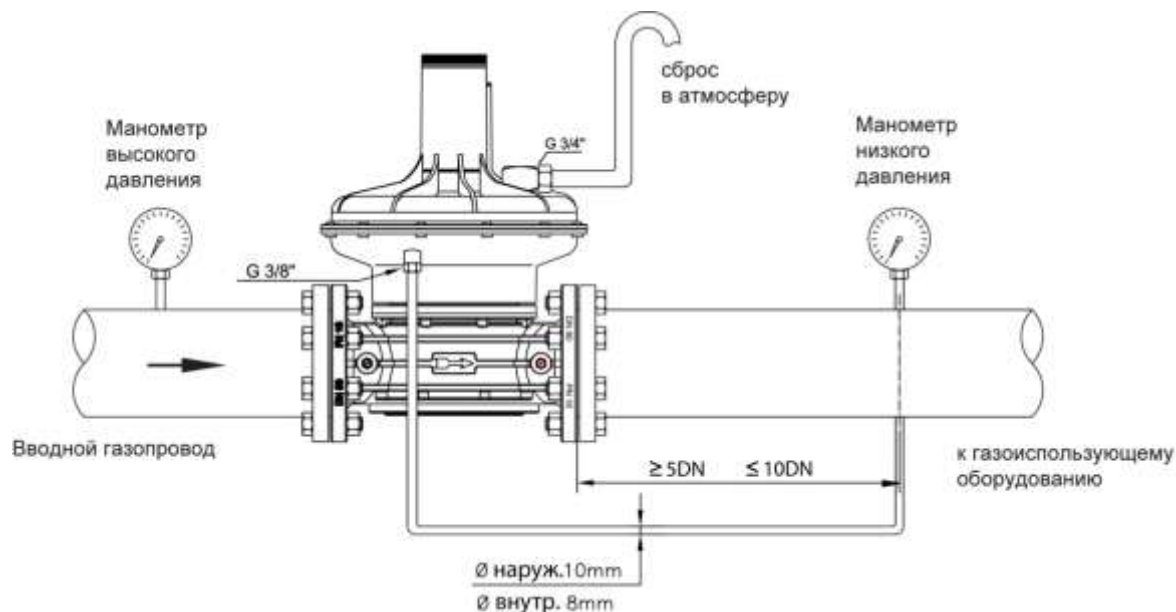
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Регулятор монтируются таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Регуляторы DN15 – DN100 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага.
- При монтаже фланцевых соединений входной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- Для настройки регулятора необходимо использовать манометр, который можно установить в штуцер для отбора давления (см. рис. 1, 2, 3).

После монтажа необходимо проверить герметичность системы

Схема монтажа DN32 – DN40 – DN50 – DN65 – DN80 – DN100



Регуляторы давления газа
комбинированные

FRG/2MB

Описание и назначение

Комбинированные регуляторы давления газа, серии FRG/2MB предназначены для снижения давления газа «после себя» на заданном значении, независимо от изменения входного давления и расхода газа. Благодаря своим характеристикам регуляторы могут применяться как для бытовых, так и для промышленных установок, работающих на природном, сжиженном и других инертных не коррозионных газах.

Регуляторы комплектуются следующими защитными устройствами:

- предохранительно-запорный клапан, срабатывает при повышении давления за регулятором;
- предохранительно-сбросной клапан*;
- предохранительно-запорный клапан, срабатывает при понижении давления за регулятором, а также при отсутствии давления на входе.

* - клапан ПСК служит для незначительного сброса газа в атмосферу и не освобождает от установки основного предохранительно-сбросного клапана.

Технические характеристики

Наименование параметра	Исполнение	
	Компакт	Стандарт
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)	
Присоединение входного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Присоединение выходного патрубка Ду, мм	15, 20, 25	
Макс. рабочее давление, МПа	0,6	
Макс. пропускная способность, м ³ /час, при P1 = 0,6 МПа	25	100
Неравномерность регулирования, %	+/-10	
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °С	
Время закрытия ПЗК, сек	<1	
Монтажное положение	горизонтальное, вертикальное	
Срок службы	не менее 10 лет	

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088);
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702),
- стекловолокно 30% нейлона,
- виледон (фильтрующий элемент).

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00093
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Устройство и работа

Регулятор FRG/2MB «Компакт» DN15 – DN20 – DN25

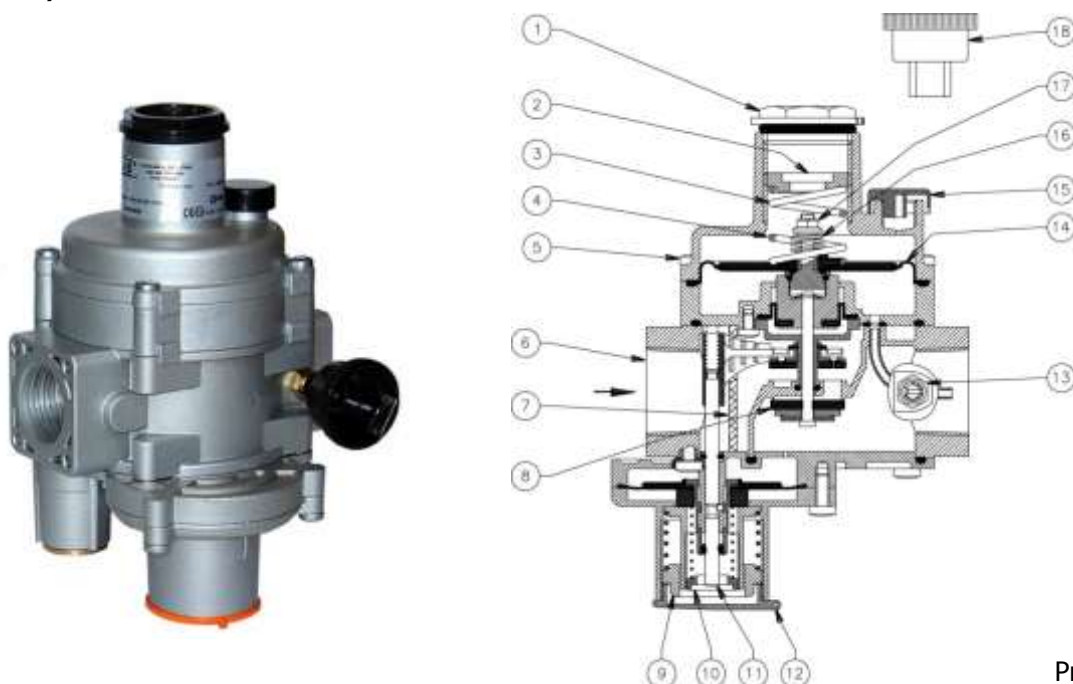


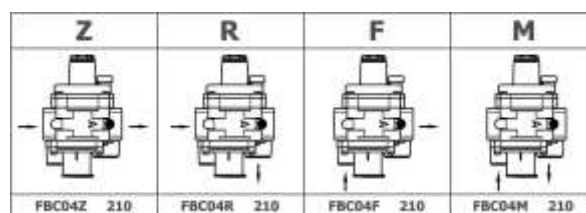
Рис. 1

Регулятор (рис. 1) состоит из: колпачок регулятора (1); винт настройки выходного давления (2); раструб (3); пружина настройки выходного давления (4); винты фиксации раструба (5); корпус регулятора (6); фильтрующий элемент (7); затвор регулятора (8); винт настройки запорного клапана избыточного давления (9); винт настройки запорного клапана недостаточного давления (10); рычаг взвода регулятора (11); колпачок запорного клапана (12); штуцер диагностики выходного давления (13); рабочая мембрана (14); пылезащитный колпачок (15); пружина настройки сбросного клапана (16); винт настройки сбросного клапана (17); ключ для настройки (18).

Соединение	Код корпуса	P2, кПа	Код пружины	ПЗК по превышению, кПа	Код пружины	ПЗК по понижению, кПа	Код пружины	Настройка ПСК, кПа	Код пружины
DN 15 (1/2")	FBC02Z	1,0 ÷ 2,5	MO-0403	2,0 ÷ 7,0	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	2,0 ÷ 8,5	MO-1950
		2,5 ÷ 3,5	MO-0410	4,0 ÷ 9,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0204	3,5 ÷ 9,5	
		3,5 ÷ 12,0	MO-0440	5,0 ÷ 18,0	MO-0780	2,0 ÷ 5,0	MO-0205	4,5 ÷ 18,0	
		11,0 ÷ 20,0	MO-0520	12,0 ÷ 26,0	MO-0880	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	12,0 ÷ 26,0	
DN 20 (3/4")	FBC03Z	1,0 ÷ 2,5	MO-0403	2,0 ÷ 7,0	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	2,0 ÷ 8,5	
		2,5 ÷ 3,5	MO-0410	4,0 ÷ 9,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0204	3,5 ÷ 9,5	
		3,5 ÷ 12,0	MO-0440	5,0 ÷ 18,0	MO-0780	2,0 ÷ 5,0	MO-0205	4,5 ÷ 18,0	
		11,0 ÷ 20,0	MO-0520	12,0 ÷ 26,0	MO-0880	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	12,0 ÷ 26,0	
DN 25 (1")	FBC04Z	1,0 ÷ 2,5	MO-0403	2,0 ÷ 7,0	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	2,0 ÷ 8,5	
		2,5 ÷ 3,5	MO-0410	4,0 ÷ 9,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0204	3,5 ÷ 9,5	
		3,5 ÷ 12,0	MO-0440	5,0 ÷ 18,0	MO-0780	2,0 ÷ 5,0	MO-0205	4,5 ÷ 18,0	
		11,0 ÷ 20,0	MO-0520	12,0 ÷ 26,0	MO-0880	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	12,0 ÷ 26,0	

Заменить литер «Z», в кодах регулятора, на литер необходимой модификации.

Пример: соединения DN25



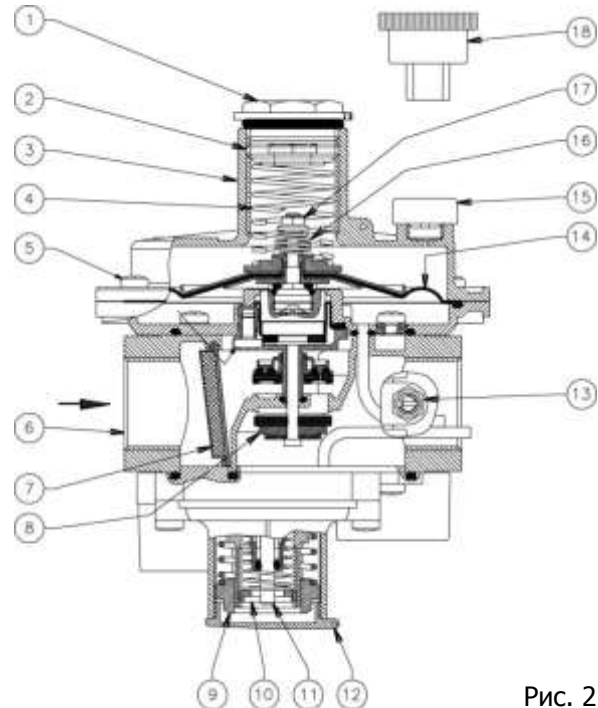
Регулятор FRG/2MB «Стандарт» DN15 – DN20 – DN25


Рис. 2

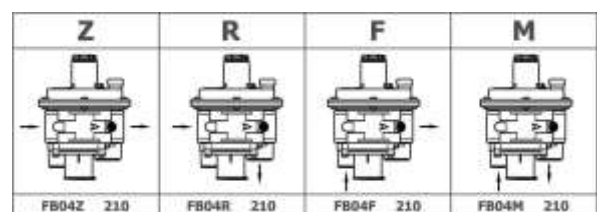
Регулятор (рис. 2) состоит из: колпачок регулятора (1); винт настройки выходного давления (2); раструб (3); пружина настройки выходного давления (4); винты фиксации раструба (5); корпус регулятора (6); фильтрующий элемент (7); затвор регулятора (8); винт настройки запорного клапана избыточного давления (9); винт настройки запорного клапана недостаточного давления (10); рычаг взвода регулятора (11); колпачок запорного клапана (12); штуцер диагностики выходного давления (13); рабочая мембрана (14); пылезащитный колпачок (15); пружина настройки сбросного клапана (16); винт настройки сбросного клапана (17); ключ для настройки (18).

Соединения	Код корпуса	P2, кПа	Код пружины	ПЗК по превышению, кПа	Код пружины	ПЗК по понижению, кПа	Код пружины	Настройка ПСК, кПа	Код пружины
DN 15 (1/2")	FB02Z	2,0 ÷ 3,0	MO-0410	2,0 ÷ 7,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	3,0 ÷ 9,0	MO-1950
		3,0 ÷ 9,0	MO-0440	3,5 ÷ 12,0	MO-0780	2,0 ÷ 5,0	MO-0204	4,0 ÷ 15,0	MO-1950
		9,0 ÷ 17,0	MO-0520	11,0 ÷ 22,0	MO-0880	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	10,0 ÷ 23,0	MO-1950
	FB02Z-2	17,0 ÷ 40,0*	MO-1320	20,0 ÷ 50,0	MO-0890	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	21,0 ÷ 60,0	MO-2155
DN 20 (3/4")	FB03Z	2,0 ÷ 3,0	MO-0410	2,0 ÷ 7,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	3,0 ÷ 9,0	MO-1950
		3,0 ÷ 9,0	MO-0440	3,5 ÷ 12,0	MO-0780	2,0 ÷ 5,0	MO-0204	4,0 ÷ 15,0	MO-1950
		9,0 ÷ 17,0	MO-0520	11,0 ÷ 22,0	MO-0880	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	10,0 ÷ 23,0	MO-1950
	FB03Z-2	17,0 ÷ 40,0*	MO-1320	20,0 ÷ 50,0	MO-0890	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	21,0 ÷ 60,0	MO-2155
DN 25 (1")	FB04Z	2,0 ÷ 3,0	MO-0410	2,0 ÷ 7,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	3,0 ÷ 9,0	MO-1950
		3,0 ÷ 9,0	MO-0440	3,5 ÷ 12,0	MO-0780	2,0 ÷ 5,0	MO-0204	4,0 ÷ 15,0	MO-1950
		9,0 ÷ 17,0	MO-0520	11,0 ÷ 22,0	MO-0880	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	10,0 ÷ 23,0	MO-1950
	FB04Z-2	17,0 ÷ 40,0*	MO-1320	20,0 ÷ 50,0	MO-0890	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	21,0 ÷ 60,0	MO-2155

* - версия с усиленной мембраной

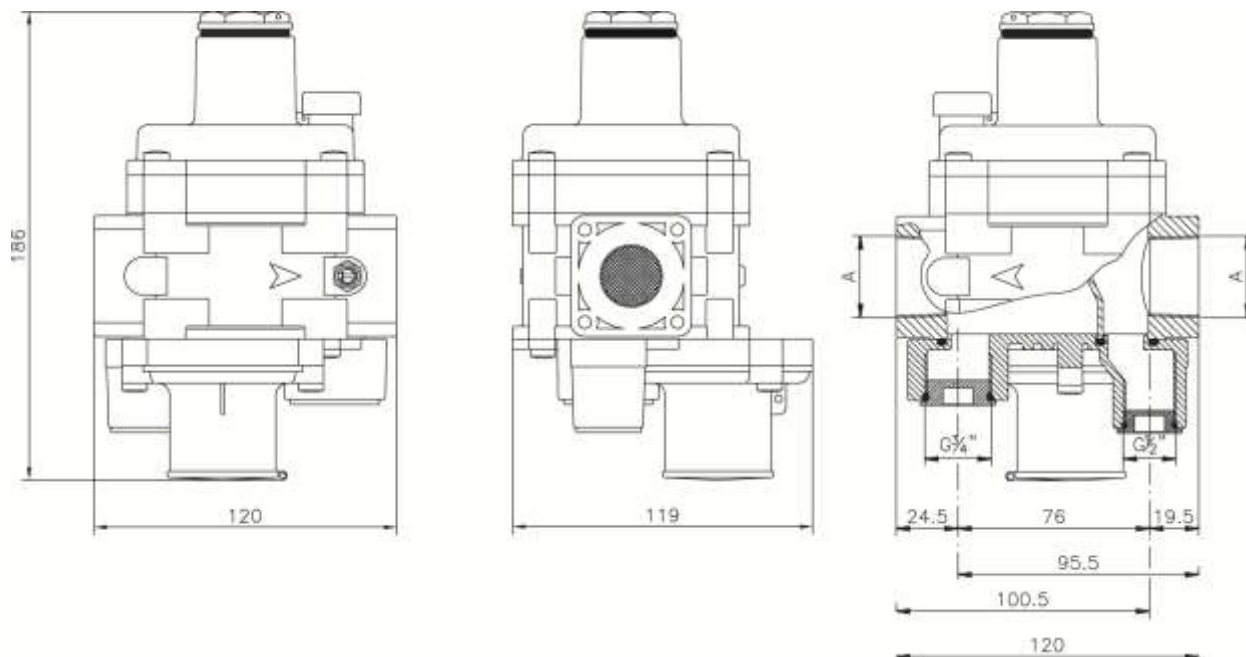
Заменить литер «Z», в кодах регулятора, на литер необходимой модификации.

Пример: соединения DN25



Габаритные размеры

Регулятор FRG/2MB «Компакт»

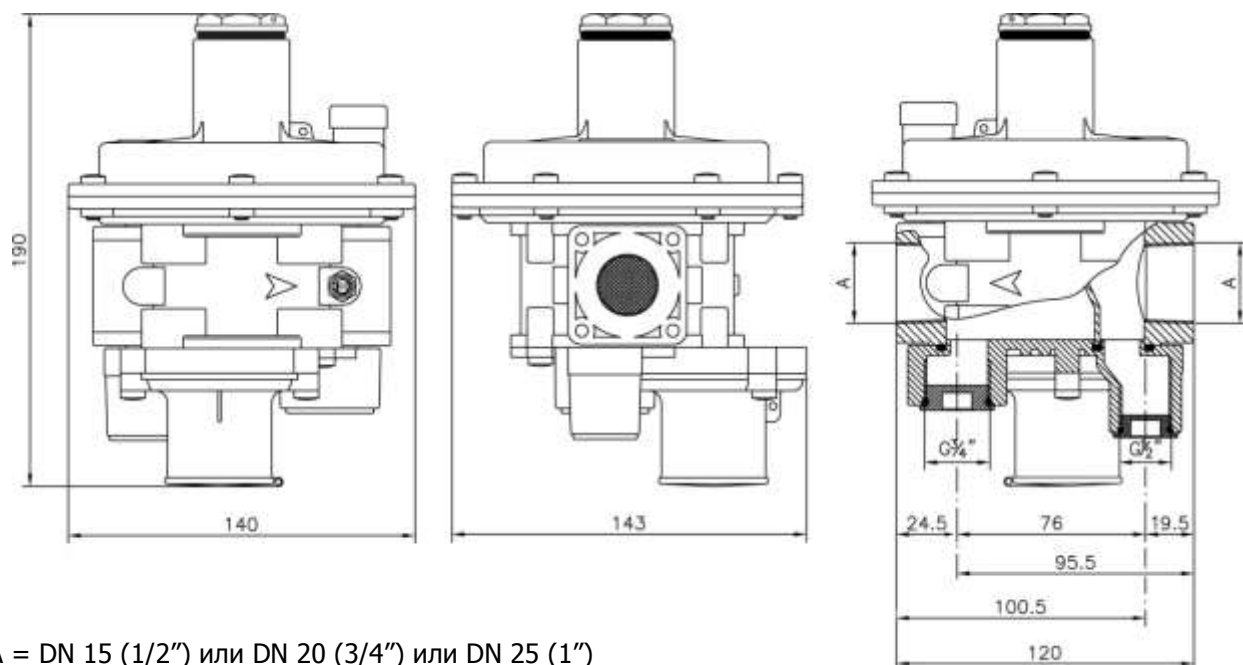


A = DN 15 (1/2") или DN 20 (3/4") или DN 25 (1")

Масса = 1,3 кг

Рис.3

Регулятор FRG/2MB «Стандарт»



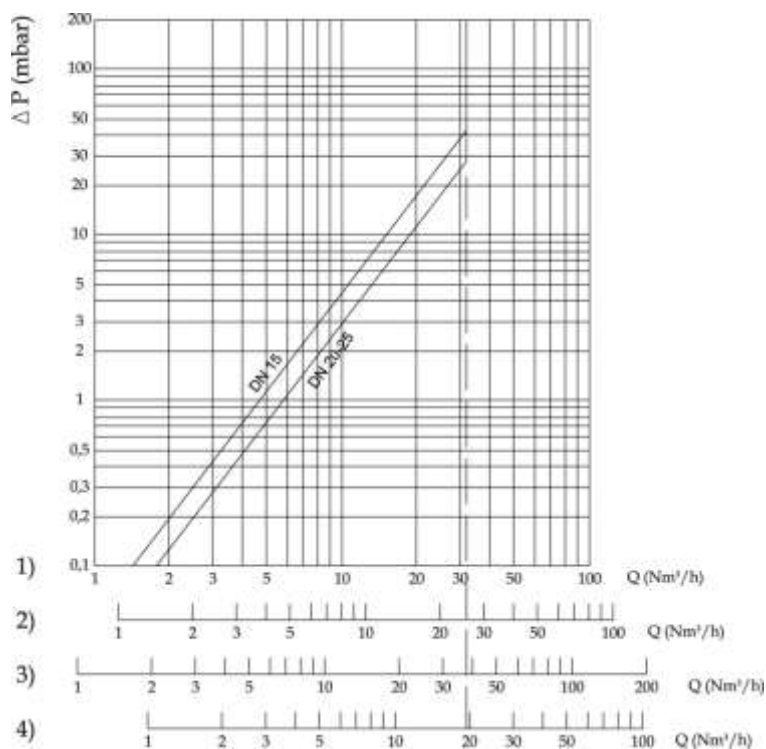
A = DN 15 (1/2") или DN 20 (3/4") или DN 25 (1")

Масса = 1,4 кг

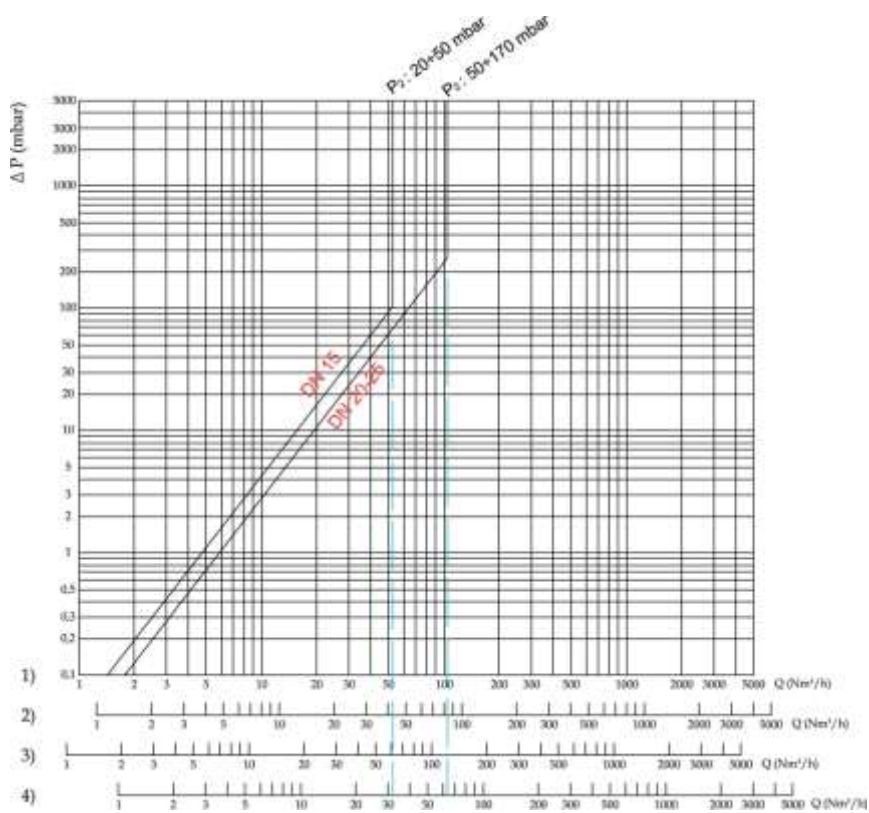
Рис. 4

Диаграмма пропускной способности

Регулятор FRG/2MB «Компакт»



Регулятор FRG/2MB «Стандарт»



1) метан; 2) воздух; 3) сжиженный газ; 4) сжиженный нефтяной газ

Монтаж

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 1 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

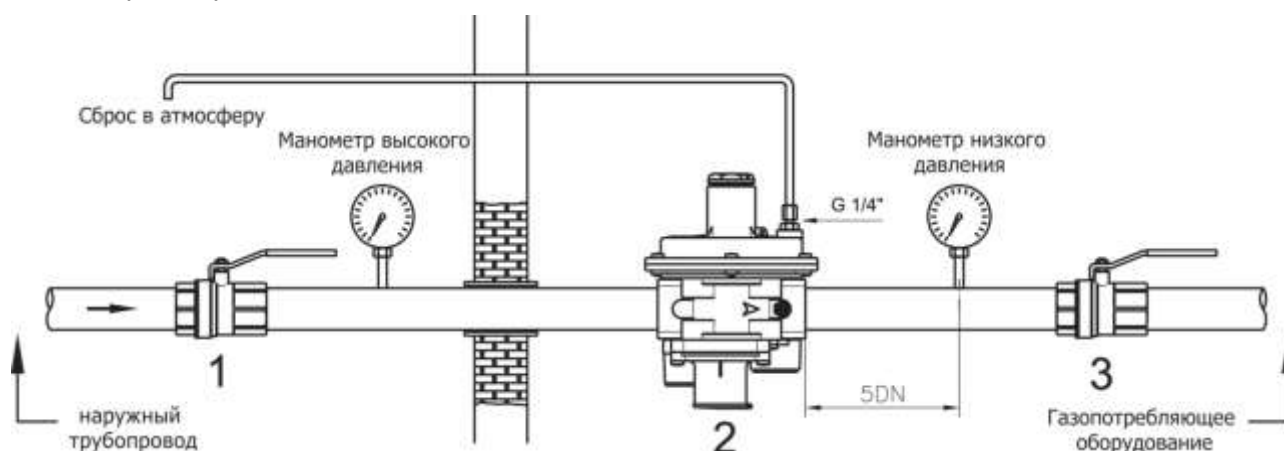
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Регулятор монтируется таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Регуляторы DN15 – DN25 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе.
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага.
- Для настройки регулятора необходимо использовать манометр, который можно установить в штуцер для отбора давления (см. рис. 1, 2).
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Схема монтажа

1. Кран шаровый
2. Регулятор давления газа FRG/2MB
3. Кран шаровый



При использовании внешнего импульса схема монтажа аналогична монтажу регулятора RG/2MB.

Использование по назначению

- Во избежание потерь давления в трубопроводе после регулятора, рекомендуется устанавливать регулятор в непосредственной близости от потребителя.

Запуск в работу

До запуска регулятора следует убедиться, что стандартная пружина регулирующего устройства рассчитана на нужный диапазон регулируемых давлений.

- Медленно открыть кран, установленный до регулятора.
- Отвинтить колпачок (12) и нажать на рычаг взвода (11) до щелчка.
- Установить колпачок (12) в исходное положение.

Настройка

- Медленно открыть кран, установленный до регулятора.
- Отвинтить колпачки (1) и (12).
- Затянуть винты настройки (9) и (17) до упора и установить винт настройки (10) на минимум.

Пример

- Желаемое выходное давление: 2,0 кПа
- Давление срабатывания запорного клапана (избыточное): 2,5 кПа
- Давление срабатывания сбросного клапана: 2,3 кПа
- Давление срабатывания запорного клапана (недостаточное): 1,0 кПа

Вращая винт настройки выходного давления (2), повысить P2 на 0,5-1,0 кПа по отношению к желаемому давлению (в нашем случае, до 3,0 кПа), сверяясь с манометром. Медленно отпуская винт настройки (9), выставить избыточное давление срабатывания запорного клапана на 2,5 кПа. Отпустить на несколько поворотов винт настройки выходного давления (2) регулятора и нажать на рычаг взвода (11). Вращая винт настройки выходного давления (2), выставить давление P2 на 2,3 кПа. Отпускать винт настройки сбросного клапана (17) до появления легкой течи газа через пылезащитный колпачок (15). Сбросной клапан выставлен на 2,3 кПа. Вращая винт настройки выходного давления (2), выставить давление P2 на 1,0 кПа. Установить винт настройки запорного клапана (10) в положение срабатывания запорного клапана при недостаточном давлении, которое выставлено на 1,0 кПа. Завинтить на несколько поворотов винт настройки выходного давления (2) и нажать на рычаг взвода (11). Завинчивая винт настройки P2 (2), выставить желаемое выходное давление (в нашем случае, 2,0 кПа) и установить на место колпачки (1) и (12).

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

Обслуживание и замена рабочей мембраны

См. рис. 1 и 2.

- Снять раструб (3), выкручивая фиксирующие винты (5).
- Выкрутить винт настройки сбросного клапана (17), снять пружину настройки сбросного клапана (16) затем извлечь рабочую мембрану (14).
- Для того чтобы собрать регулятор, повторите все действия в обратном порядке принимая во внимание установку рабочей мембраны внутрь специальной канавки.

Ремкомплекты для регуляторов серии FRG/2MB

Соединение	P2, кПа	Код
DN15 – DN20 – DN25 «Компакт»	-	KIT-ME2MBCZ 25
DN15 – DN20 – DN25 «Стандарт»	2,0 ... 17,0	KIT-ME2MBZ 25
	17,0 ... 40,0	KIT-ME2MBZ 25-2

Регуляторы давления газа
Комбинированные

FRG/2MB
Компакт-2

Описание и назначение

Комбинированный регулятор давления газа, с встроенным фильтром, серии FRG/2MB предназначен для снижения давления газа «после себя» на заданном значении, независимо от изменения входного давления и расхода газа. Благодаря своим характеристикам регулятор может применяться для бытовых установок, работающих на природном, сжиженном и других инертных не коррозионных газах.

Версия FRG/2MB «КОМПАКТ-2» пригодна для использования на объектах с малым расходом газа.

Регуляторы комплектуются следующими защитными устройствами:

- фильтрующая сетка + фильтрующий элемент для предохранения регулятора от засорения;
- предохранительно-запорный клапан (ПЗК), срабатывает при повышении и понижении давления за регулятором;

- предохранительно-сбросной клапан (для небольших сбросов газа).

Преимущества:

- встроенный клапан расхода с отсечкой газа по $Q=13$ м³/ч (возможна комплектация без данной опции);
- штуцер отбора входного давления типа Петерсон;
- двойная фильтрация;
- рабочая мембрана защищена от попадания влаги.

Технические характеристики

Наименование параметра	Версия «КОМПАКТ-2»
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Присоединение входного патрубка Ду, мм	15, 20, 25
Присоединение выходного патрубка Ду, мм	15, 20, 25
Макс. рабочее давление, Мпа	0,6
Макс. пропускная способность, м ³ /час,	при P1 = 0,05 МПа 10
Мин. пропускная способность, м ³ /час	0,1
Неравномерность регулирования, %	±10
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °C
Время закрытия ПЗК, сек	<1
Степень фильтрации	50 μm
Класс фильтрации	G 2 согласно EN 779
Отбор давления	G 1/4"
Монтажное положение	горизонтальное (рабочей пружиной вниз)
Срок службы	не менее 10 лет

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00093
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Материалы изделия

- штампованный алюминий (UNI EN 1706);
- латунь OT-58 (UNI EN 12164);
- алюминий 11S (UNI 9002-5);
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088);
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702), мембрана HNBR
- стекловолокно 30% нейлона,
- виледон (фильтрующий элемент).

Устройство и работа

Регулятор FRG/2MB «КОМПАКТ-2» DN15 – DN20 – DN25

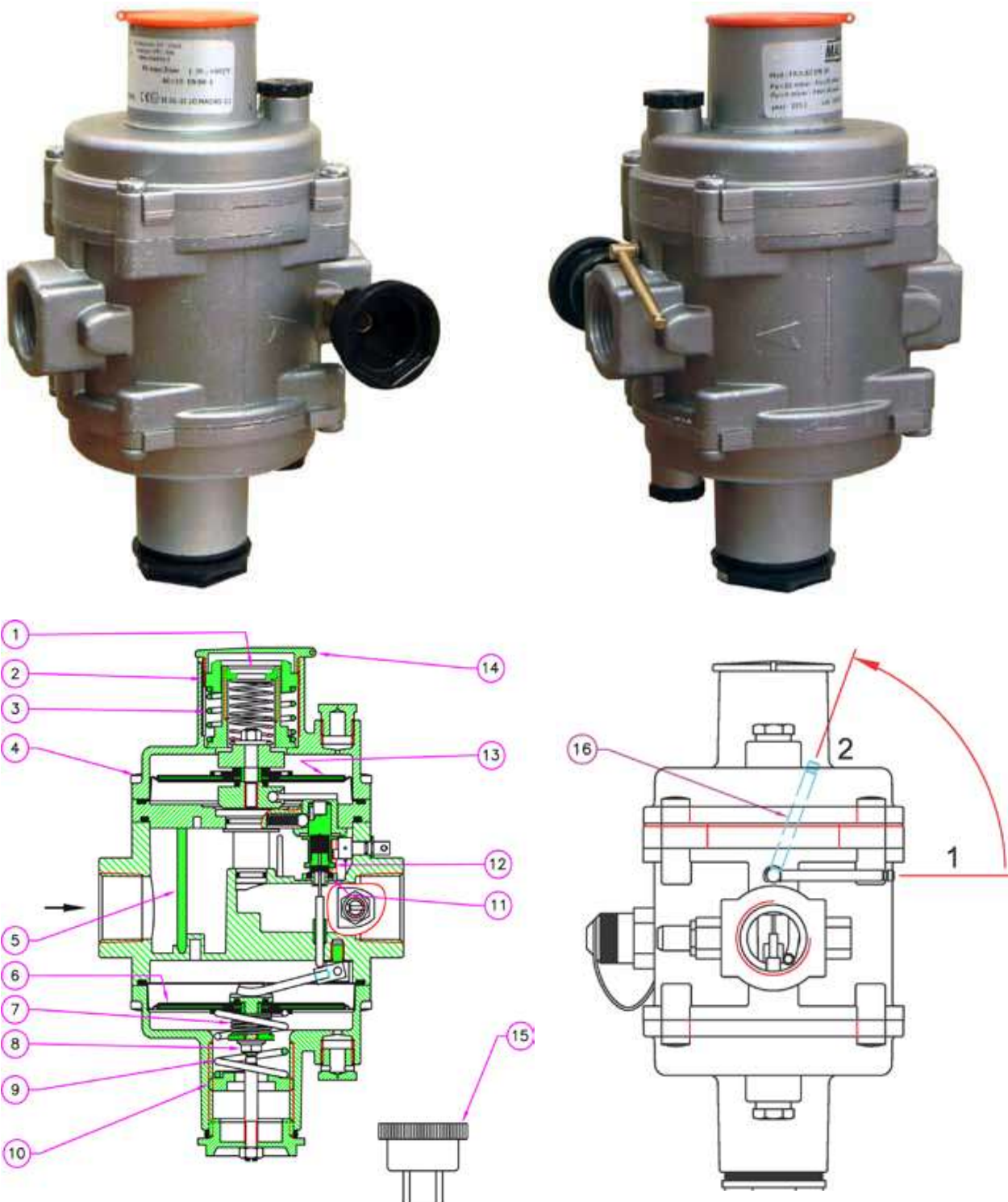


Рис. 1

В конструкцию регулятора входит: 1 - винт настройки ПЗК недостаточного давления; 2 – винт настройки ПЗК избыточного давления; 3 - пружина настройки ПЗК избыточного давления; 4 – винт; 5 - фильтрующий элемент; 6 - рабочая мембрана регулятора; 7 - пружина настройки сбросного клапана; 8 - винт настройки сбросного клапана; 9 - пружина настройки выходного давления; 10 - винт настройки выходного давления; 11 - уплотнитель блока; 12 - обтюратор регулятора; 13 - мембрана

ПЗК; 14 - заглушка ПЗК; 15 - ключ для настройки регулятора; 16 - рычаг взвода регулятора; 17 - корпус регулятора; 18 - штуцер отбора давления типа Петерсон; 19 - колпачок регулятора; 20 - пылезащитный колпачок; 21 - штуцер отбора давления.

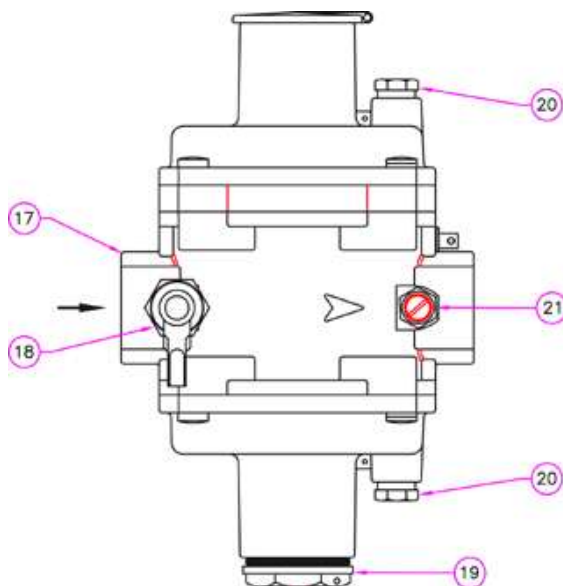
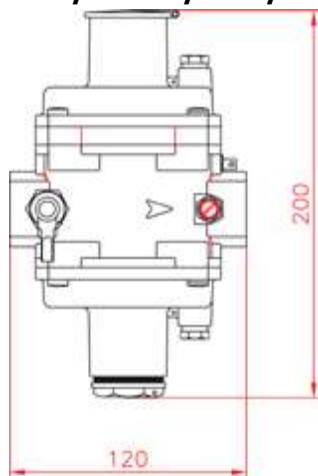


Рис. 2

Соединения	P2, кПа	Настройка ПЗК избыточное, кПа	Настройка ПЗК недостаточное, кПа	Настройка сбросного клапана (дифференциал), кПа	Код
DN 15 (1/2")	0,9 ÷ 2,0	2,4 ÷ 6,7	0,6 ÷ 1,3	0,9 ÷ 1,5	FR2LB02Z 110
	1,8 ÷ 3,0				FR2LB02Z 120
	2,5 ÷ 5,0				FR2LB02Z 130
DN 20 (3/4")	0,9 ÷ 2,0	2,4 ÷ 6,7	0,6 ÷ 1,3	0,9 ÷ 1,5	FR2LB03Z 110
	1,8 ÷ 3,0				FR2LB03Z 120
	2,5 ÷ 5,0				FR2LB03Z 130
DN 25 (1")	0,9 ÷ 2,0	2,4 ÷ 6,7	0,6 ÷ 1,3	0,9 ÷ 1,5	FR2LB04Z 110
	1,8 ÷ 3,0				FR2LB04Z 120
	2,5 ÷ 5,0				FR2LB04Z 130

Габаритные размеры


Масса - 1 кг

Рис. 3

Таблица расходов регулятора FRG/2MB «КОМПАКТ-2»

Расход FRG/2MB «Компакт-2»				
P1 [бар]	P2 [кПа]	ПЗК по превышению, [кПа]	ПЗК по понижению, [кПа]	Q [Нм ³ /ч газ]
0,5	2	2,5	1	10,6
1	2	2,5	1	14,3
2	2	2,5	1	13
3	2	2,5	1	13,7
4	2	2,5	1	16,1
5	2	2,5	1	14,9
6	2	2,5	1	16,7

Монтаж

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 1 и зоны 2 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, «Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления» (ПБ 12-529-03)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания к монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия;
- Регулятор монтируются таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству;
- Монтировать только в положении, как показано положение на рис. 1;
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка;
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага;
- Для настройки регулятора необходимо использовать манометр, который можно установить в штуцер для отбора давления (см. рис. 1, 2);
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Схема монтажа

1. Кран шаровый
2. Регулятор давления газа FRG/2MB «Компакт-2»
3. Кран шаровый

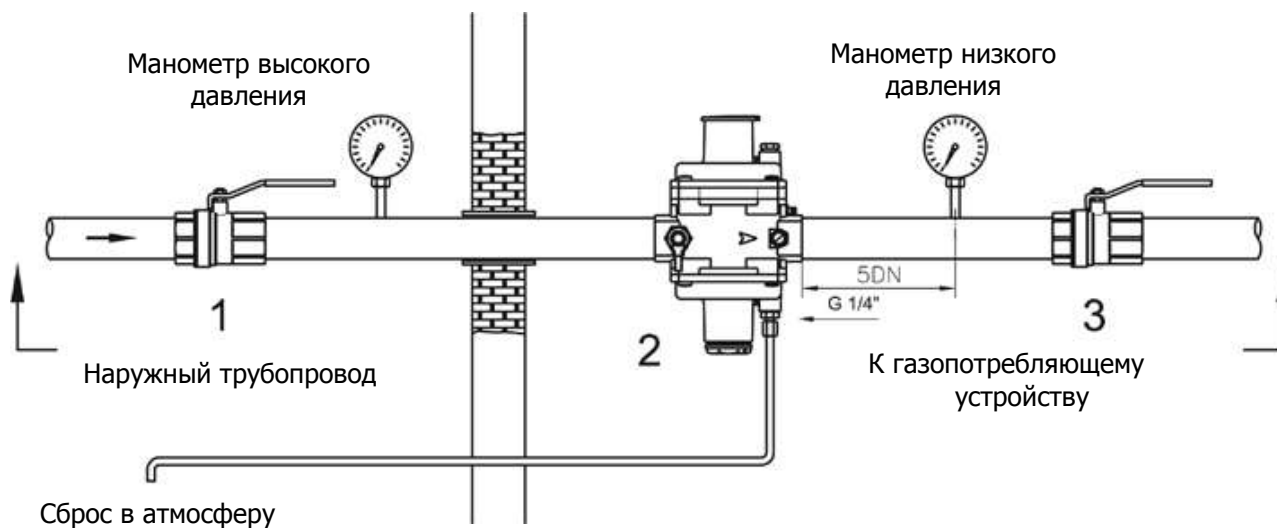


Рис. 4

Использование по назначению

Запуск в работу

До запуска регулятора следует убедиться, что стандартная пружина регулирующего устройства рассчитана на нужный диапазон регулируемых давлений.

- Медленно открыть электромагнитный клапан, установленный до регулятора.
- Отвинтить крышку (14).
- Повернуть ручку взвода (16) из позиции 1 в позицию 2. При этом происходит взвод регулятора.
- Отпустить ручку (16), которая самостоятельно вернется в исходное положение.
- Медленно открыть кран после регулятора.
- Установить крышку (14) на место.

Настройка

Изначально регуляторы настроены под требования клиента. Чтобы установить другую настройку, необходимо:

- Медленно открыть электромагнитный клапан, установленный до регулятора.
- Отвинтить крышки (14) и (19).
- Предусмотреть шестигранный ключ * торцевой 8 мм (поставляемый отдельно) и манометр для контроля давления на выходе регулятора.
- Чтобы изменить настройку выходного давления P2, вращайте винт настройки 10.
- Закрутить винты настройки (2) и (8) до упора и установить на минимум раскручивая винт настройки 1.
- Чтобы изменить настройку ПЗК по понижению, вращайте винт 1 ключом 15.
- Чтобы изменить настройку ПЗК по превышению, вращайте дополнительным ключом 15 винт 2.
- Чтобы изменить значение настройки сбросного клапана, необходимо действовать с помощью гаечного ключа * 8 мм (не прилагается в комплекте) на регулировочный винт (8).

* Гаечный ключ должен быть торцевой 8 мм. Максимальный наружный диаметр ключа не должен превышать 12 мм.

Сервисное обслуживание

Перед началом диагностики внутреннего состояния устройства необходимо убедиться в отсутствии давления рабочей среды в трубопроводе.

Обслуживание и замена рабочей мембраны

См. рис. 1 и 2.

- Снять раструб, выкручивая фиксирующие винты.
- Выкрутить винт настройки сбросного клапана (8), снять пружину настройки сбросного клапана (7), затем извлечь рабочую мембрану (6).
- Для того чтобы собрать регулятор, повторите все действия в обратном порядке принимая во внимание установку рабочей мембраны внутрь специальной канавки.

Комплект для ремонта регуляторов давления FRG/2MB «КОМПАКТ-2»

Наименование	Код	Регулятор	Ду
Мембрана рабочая	KIT-2MBC	FRG/2MB «КОМПАКТ-2»	15 – 20 - 25
Мембрана ПЗК			

Пружины для регуляторов давления FRG/2MB «КОМПАКТ-2»

	P2, кПа	ПЗК по превышению, кПа	ПЗК по понижению, кПа	ПСК (дифференциал), кПа
Настройка (Код)	0,9 ÷ 2,0 (МО-0403)	2,4 ÷ 6,7 (МО-0650)	0,6 ÷ 1,3 (МО-0153)	0,9 ÷ 1,5 (МО-0140)
	1,8 ÷ 3,0 (МО-0410)			
	2,5 ÷ 5,0 (МО-0440)			

Регуляторы давления газа
комбинированные

RG/2MB

Описание и назначение

Регулятор давления газа серии RG/2MB является регулятором прямого действия.

Регулятор предназначен для редуцирования и поддержания заданного давления природного газа, пропан-бутана, воздуха, азота и других неагрессивных газов. Регулируемым параметром является давление на выходе P₂.

Регулятор имеет встроенный запорный механизм (далее ПЗК) предназначенный для прекращения подачи газа при недопустимом повышении и понижении контролируемого давления газа.

Регулятор применяется на газорегуляторных пунктах, газораспределительных станциях, в узлах редуцирования газорегуляторных установок и на других объектах газоснабжения.



Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	RG/2MB
Рабочая среда	Природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Давление на входе, МПа	0,6
Давление на выходе, кПа	см. таблицу
Присоединение резьбовое, Rp	DN 32 - DN 40 - DN 50 согласно EN 10226
Присоединение фланцевое	DN 32 – DN 100 согласно ГОСТ 12820-80
Класс точности	P2 (AC) = 5
Коэффициент прочности	f=4 (6*4 = 24 бар) согласно EN 88-2, статья 7.2.
Макс. поверхностная температура	60 °C
Температура окружающей среды	-40 ÷ +60 °C
Время закрытия, сек	<1
Класс герметичности	A
Монтажное положение	горизонтальное, вертикальное
Материал корпуса	алюминий
Средний срок службы, лет	40

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00093
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Материалы изделия

- Штампованный алюминий (UNI EN 1706),
- латунь ОТ-58 (UNI EN 12164),
- алюминий 11S (UNI 9002-5),
- нержавеющая оцинкованная сталь (UNI EN 10088),
- бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702),
- стекловолокно 30% нейлона.

Устройство и работа

Регулятор RG/2MB DN32 – DN40 – DN50

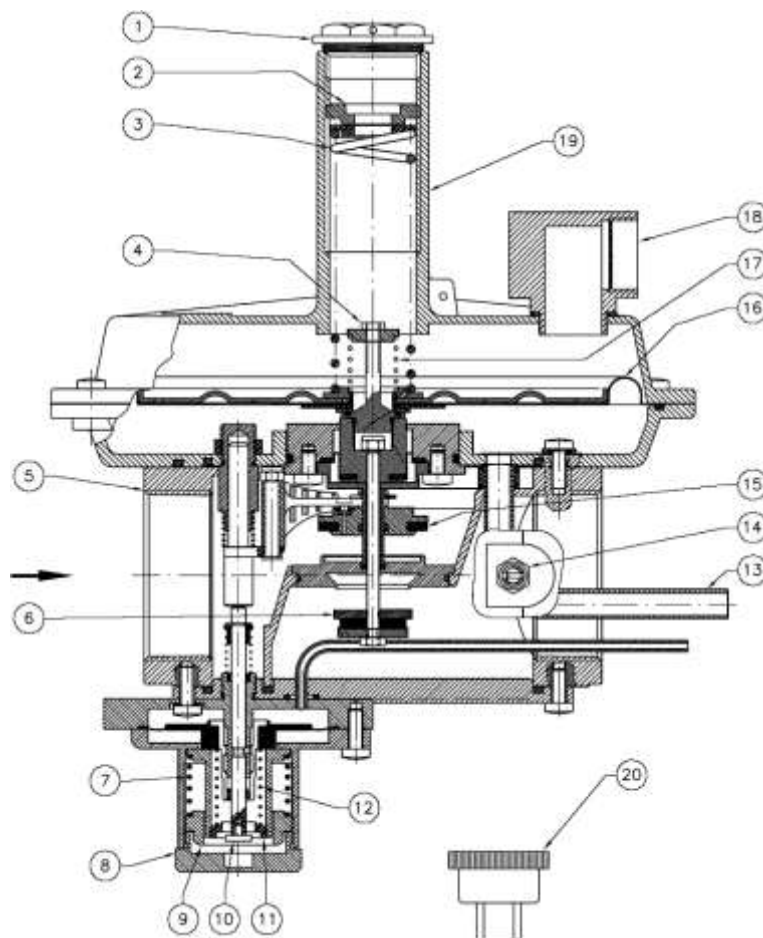


Рис. 1

Регулятор (рис. 1) состоит из: запорный колпачок (регулятор) (1); регулировочный винт выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); настройка сбросного клапана (4); корпус (5); затвор регулятора (6); пружина настройки ПЗК по избыточному давлению (7); защитный колпачок (ПЗК) (8); регулировочный винт ПЗК по избыточному давлению (9); рычаг взвода ПЗК (10); настройка ПЗК по недостаточному давлению (11); пружина настройки ПЗК по недостаточному давлению (12); встроенная импульсная трубка (13); штуцер измерения давления на выходе (14); затвор ПЗК (15); рабочая мембрана (16); пружина сбросного клапана (17); сбросное отверстие избыточного давления G 3/4" (18); воронка (19); ключ для настройки ПЗК (20).

Регулятор имеет встроенный предохранительно-сбросной клапан*, расположенный в мембранном узле регулятора. Поступающий во входной патрубок газ воздействует на затвор регулятора (6), создает усилие, направленное на движение штока вниз, т.е. на увеличение зазора между затвором 6 и седлом регулятора. По импульсной трубке (13) газ поступает в камеру мембраны, где воздействует на рабочую мембрану (16), создает усилие направленное на движение штока вверх.

* - клапан ПСК служит для незначительного сброса газа в атмосферу и не освобождает от установки основного предохранительно-сбросного клапана.

За счет разности усилий, создаваемых газом в области высокого и низкого давления, направленный на перемещение затвора, а также усилия, создаваемого регулирующей пружиной (3) между клапаном и седлом, создается зазор, с помощью которого обеспечивается необходимое выходное давление регулятора. С помощью регулировочного винта (2) происходит точная настройка регулятора под заданные параметры выходного давления.

В случае аварийного повышения выходного давления мембрана запорного клапана (8) перемещается вверх, шток отсечного клапана выходит из соприкосновения со штоком механизма контроля запорного клапана, под действием пружины перекрывает вход газа в регулятор. При аварийном понижении выходного давления мембрана запорного клапана перемещается вниз, шток запорного клапана выходит из соприкосновения со штоком механизма контроля запорного клапана, под действием пружины перекрывает вход газа в регулятор. Пуск регулятора в работу производится вручную после устранения причин, вызвавших срабатывание запорного клапана.

DN	Код резьбового соединения	Код фланцевого соединения	P2, кПа	Код пружины	ПЗК по превышению, кПа	Код пружины	ПЗК по понижению, кПа	Код пружины	Настройка ПСК, кПа	Код пружины
DN 32	RB05Z	RB32Z	1,0 ÷ 2,2	MO-0800	1,2 ÷ 2,2	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0104	2,0 ÷ 4,2	MO-0214
			1,5 ÷ 3,3	MO-0850	1,8 ÷ 5,0	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0104	3,0 ÷ 7,3	MO-0215
			3,2 ÷ 6,0	MO-0970	3,0 ÷ 9,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	4,7 ÷ 10,0	MO-0215
			5,0 ÷ 9,5	MO-1000	6,0 ÷ 14,0	MO-0780	3,5 ÷ 11,0	MO-0153	9,0 ÷ 17,5	MO-2150
			8,5 ÷ 18,0	MO-1370	10,0 ÷ 23,5	MO-0880	3,5 ÷ 11,0	MO-0204	12,5 ÷ 26,0	MO-2150
	RB05Z-2	RB32Z-2	15,0÷35,0*	MO-2550	18,5 ÷ 55,0	MO-0890	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	20,0 ÷ 47,0	MO-3505
			30,0÷50,0*	MO-2580	37,0÷100,0	MO-0990	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	35,0 ÷ 62,0	MO-3505
			50,0÷80,0*	MO-2580	37,0÷100,0	MO-0990	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	55,0 ÷ 92,0	MO-3505
	DN 40	RB06Z	RB40Z	1,0 ÷ 2,2	MO-0800	1,2 ÷ 2,2	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0104	2,0 ÷ 4,2
1,5 ÷ 3,3				MO-0850	1,8 ÷ 5,0	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0104	3,0 ÷ 7,3	MO-0215
3,2 ÷ 6,0				MO-0970	3,0 ÷ 9,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	4,7 ÷ 10,0	MO-0215
5,0 ÷ 9,5				MO-1000	6,0 ÷ 14,0	MO-0780	3,5 ÷ 11,0	MO-0153	9,0 ÷ 17,5	MO-2150
8,5 ÷ 18,0				MO-1370	10,0 ÷ 23,5	MO-0880	3,5 ÷ 11,0	MO-0204	12,5 ÷ 26,0	MO-2150
RB06Z-2		RB40Z-2	15,0÷35,0*	MO-2550	18,5 ÷ 55,0	MO-0890	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	20,0 ÷ 47,0	MO-3505
			30,0÷50,0*	MO-2580	37,0÷100,0	MO-0990	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	35,0 ÷ 62,0	MO-3505
			50,0÷80,0*	MO-2580	37,0÷100,0	MO-0990	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	55,0 ÷ 92,0	MO-3505
DN 50		RB07Z	RB50Z	1,0 ÷ 2,2	MO-0800	1,2 ÷ 2,2	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0104	2,0 ÷ 4,2
	1,5 ÷ 3,3			MO-0850	1,8 ÷ 5,0	MO-0650	1,0 ÷ 3,0	MO-0104	3,0 ÷ 7,3	MO-0215
	3,2 ÷ 6,0			MO-0970	3,0 ÷ 9,0	MO-0680	1,0 ÷ 3,0	MO-0153	4,7 ÷ 10,0	MO-0215
	5,0 ÷ 9,5			MO-1000	6,0 ÷ 14,0	MO-0780	3,5 ÷ 11,0	MO-0153	9,0 ÷ 17,5	MO-2150
	8,5 ÷ 18,0			MO-1370	10,0 ÷ 23,5	MO-0880	3,5 ÷ 11,0	MO-0204	12,5 ÷ 26,0	MO-2150
	RB07Z-2	RB50Z-2	15,0÷35,0*	MO-2550	18,5 ÷ 55,0	MO-0890	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	20,0 ÷ 47,0	MO-3505
			30,0÷50,0*	MO-2580	37,0÷100,0	MO-0990	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	35,0 ÷ 62,0	MO-3505
			50,0÷80,0*	MO-2580	37,0÷100,0	MO-0990	5,0 ÷ 11,0	MO-0205	55,0 ÷ 92,0	MO-3505

* усиленная мембрана

Регулятор RG/2MB DN65 – DN80 – DN100

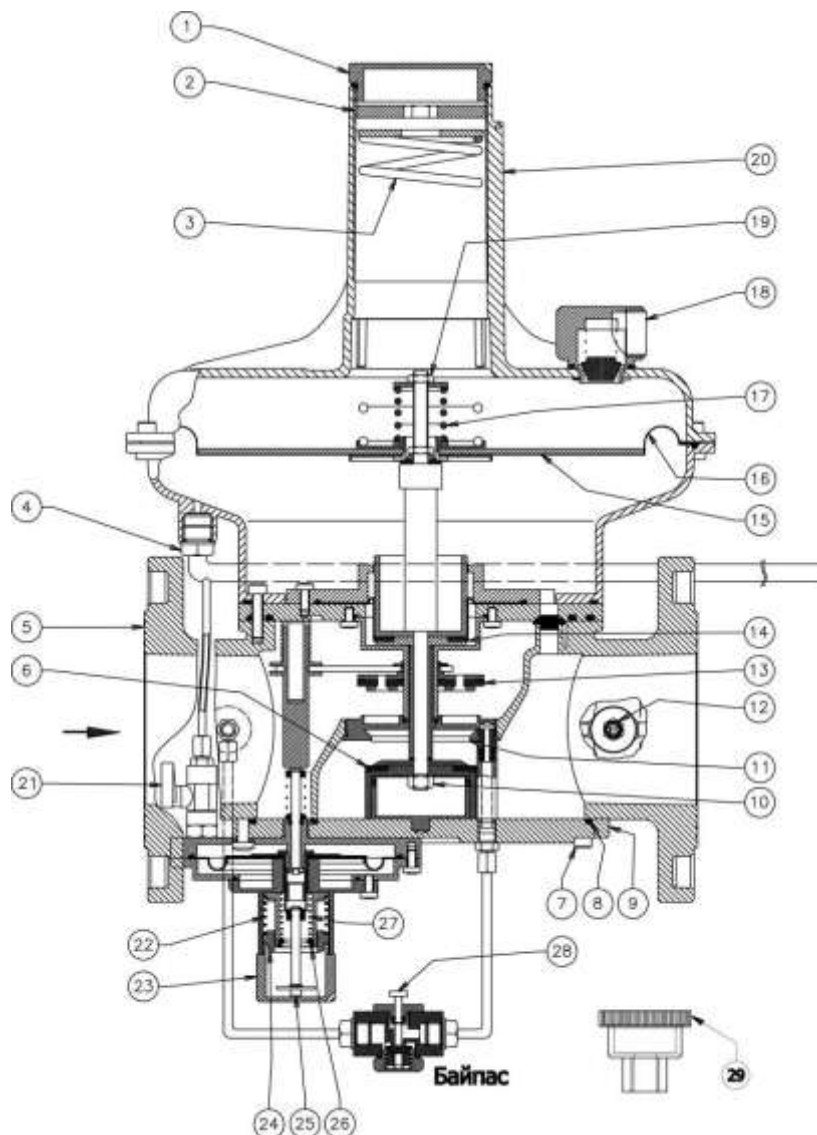


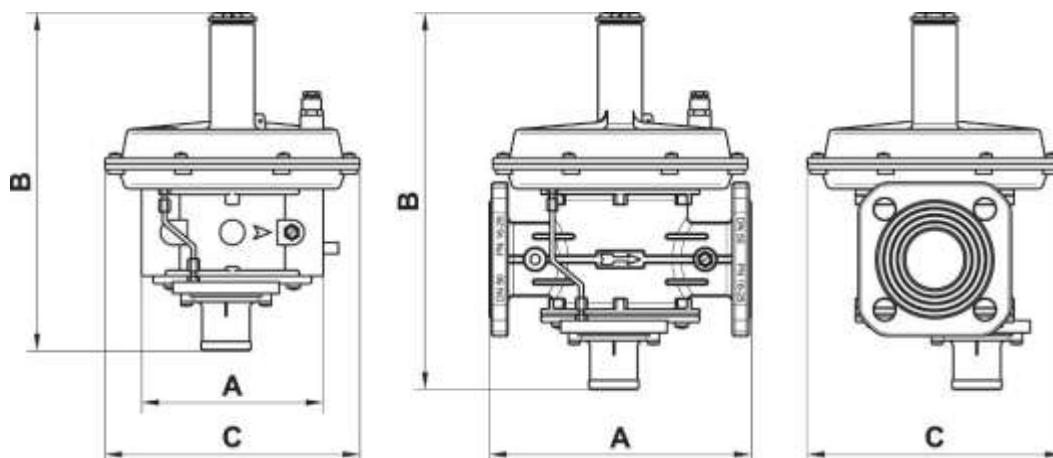
Рис. 2

Регулятор (рис. 2) состоит из: защитный колпачок (регулятор) (1); регулировочный винт выходного давления (2); пружина настройки выходного давления (3); импульсная трубка выходного газопровода (4); корпус (5); рабочий клапан (6); винты фиксации нижней панели (7); уплотнительное кольцо (8); нижняя панель (9); гайка фиксирующая рабочий клапан (10); седло (11); штуцер измерения давления на выходе (12); отсечной клапан (13); компенсационная мембрана (14); диск мембраны (15); рабочая мембрана (16); пружина сбросного клапана (17); сбросной патрубок G 3/4" (18); винт настройки сбросного клапана (19); раструб (20); кран (21); пружина настройки отсечного клапана по избыточному давлению (22); защитный колпачок отсечного клапана (23); регулировочный винт отсечного клапана по избыточному давлению (24); рычаг взвода отсечного клапана (25); винт настройки отсечного клапана по недостаточному давлению (26); пружина настройки отсечного клапана по недостаточному давлению (27); кнопка байпаса (28); ключ для настройки (29).

DN	Код фланцевого соединения	P2 (кПа)	Код пружины	ПЗК по превышению, кПа	Код пружины	ПЗК по понижению, кПа	Код пружины	Настройка ПСК, кПа	Код пружины
DN 65	RB08Z	1,3 ÷ 2,7	MO-1100	3,0 ÷ 9,0	MO-0780	0,7 ÷ 2,0	MO-0153	2,8 ÷ 7,7	MO-1320
		2,2 ÷ 5,8	MO-1200	3,0 ÷ 9,0	MO-0880	0,7 ÷ 2,0	MO-0204	3,7 ÷ 10,8	MO-1320
		5,0 ÷ 13,0	MO-1400	9,0 ÷ 26,0	MO-0890	1,0 ÷ 3,0	MO-0214	6,5 ÷ 18,0	MO-1320
		11,0 ÷ 20,0	MO-1400+ MO-1800	15,0 ÷ 40,0	MO-0995	3,0 ÷ 5,0	MO-0215	13,0 ÷ 30,0	MO-2550
		20,0 ÷ 35,0*	MO-1400+ MO-1800	30,0 ÷ 60,0	MO-0990	7,0 ÷ 11,0	MO-0215	-	-
DN 80	RB09Z	1,3 ÷ 2,7	MO-1100	3,0 ÷ 9,0	MO-0780	0,7 ÷ 2,0	MO-0153	2,8 ÷ 7,7	MO-1320
		2,2 ÷ 5,8	MO-1200	3,0 ÷ 9,0	MO-0880	0,7 ÷ 2,0	MO-0204	3,7 ÷ 10,8	MO-1320
		5,0 ÷ 13,0	MO-1400	9,0 ÷ 26,0	MO-0890	1,0 ÷ 3,0	MO-0214	6,5 ÷ 18,0	MO-1320
		11,0 ÷ 20,0	MO-1400+ MO-1800	15,0 ÷ 40,0	MO-0995	3,0 ÷ 5,0	MO-0215	13,0 ÷ 30,0	MO-2550
		20,0 ÷ 35,0*	MO-1400+ MO-1800	30,0 ÷ 60,0	MO-0990	7,0 ÷ 11,0	MO-0215	-	-
DN 100	RB10Z	1,5 ÷ 2,7	MO-1100	3,0 ÷ 9,0	MO-0780	0,7 ÷ 2,0	MO-0153	3,0 ÷ 7,7	MO-1320
		2,7 ÷ 5,5	MO-1200	3,0 ÷ 9,0	MO-0880	0,7 ÷ 2,0	MO-0204	4,2 ÷ 10,5	MO-1320
		5,5 ÷ 13,0	MO-1400	9,0 ÷ 26,0	MO-0890	1,0 ÷ 3,0	MO-0214	7,0 ÷ 18,0	MO-1320
		13,0 ÷ 20,0	MO-1400+ MO-1800	15,0 ÷ 40,0	MO-0995	3,0 ÷ 5,0	MO-0215	15,0 ÷ 30,0	MO-2550
		20,0 ÷ 35,0*	MO-1400+ MO-1800	30,0 ÷ 60,0	MO-0990	7,0 ÷ 11,0	MO-0215	-	-

Габаритные размеры, мм

Резьбовые соединения	Фланцевые соединения	A	B	Масса, кг
DN 32	-	160	297	4,5
DN 40	-	160	297	4,5
DN 50	-	160	297	4,5
-	DN 32	230	330	11,5
-	DN 40	230	330	11,5
-	DN 50	230	330	11,5
-	DN 65	290	528	12,1
-	DN 80	310	535	12,5
-	DN 100	350	561	17,7



Расходные характеристики

Регулятор RG/2MB DN32 – DN40 – DN50

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN 32 - DN 40 - DN 50, нм ³ /час								
P1, МПа	P2, кПа							
	2,0	5,0	10,0	18,0	50,0	60,0	70,0	80,0
0,03	275	400	380	350				
0,05	450	475	500	460				
0,1	700	700	625	700	300	300	300	175
0,2	1000	1100	1100	1100	875	850	850	850
0,3	1500	1500	1500	1500	1400	1400	1400	1200
0,6	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500

Регулятор RG/2MB DN65

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN65, нм ³ /час		
P1, МПа	P2, кПа	
	2,0	10,0
0,05	1475	1375
0,1	2250	2277
0,2	2375	3125
0,3	2375	3500
0,4	2375	3500
0,5	2375	3500
0,6	2375	3500

Регулятор RG/2MB DN80

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN80, нм ³ /час		
P1, МПа	P2, кПа	
	2,0	10,0
0,05	1609	1525
0,1	2299	2288
0,2	3450	3450
0,3	3625	4600
0,4	3625	5000
0,5	3625	5000
0,6	3625	5000

Регулятор RG/2MB DN100

Максимальная пропускная способность RG/2MB, DN100, нм ³ /час		
P1, МПа	P2, кПа	
	2,0	10,0
0,05	1707	1563
0,1	2440	2428
0,2	3660	3660
0,3	4250	4880
0,4	4250	5000
0,5	4250	5000
0,6	4250	5000

Диаграмма пропускной способности для регулятора RG/2MB аналогична регулятору RG/2MCS.

Схема монтажа (пример на DN32 – DN40 – DN50)

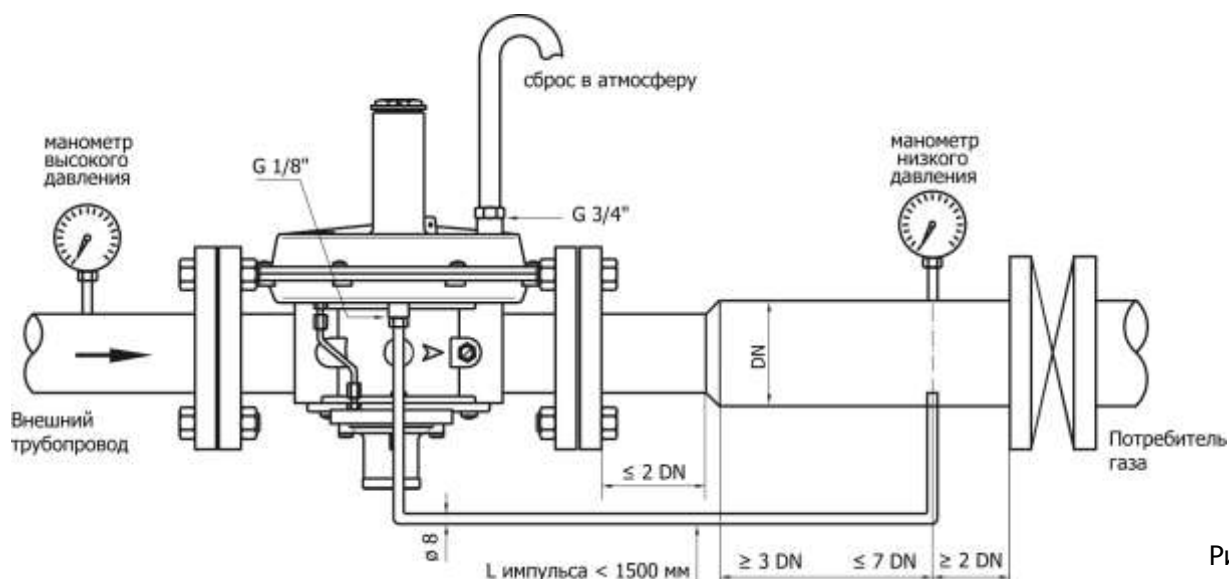


Рис.3

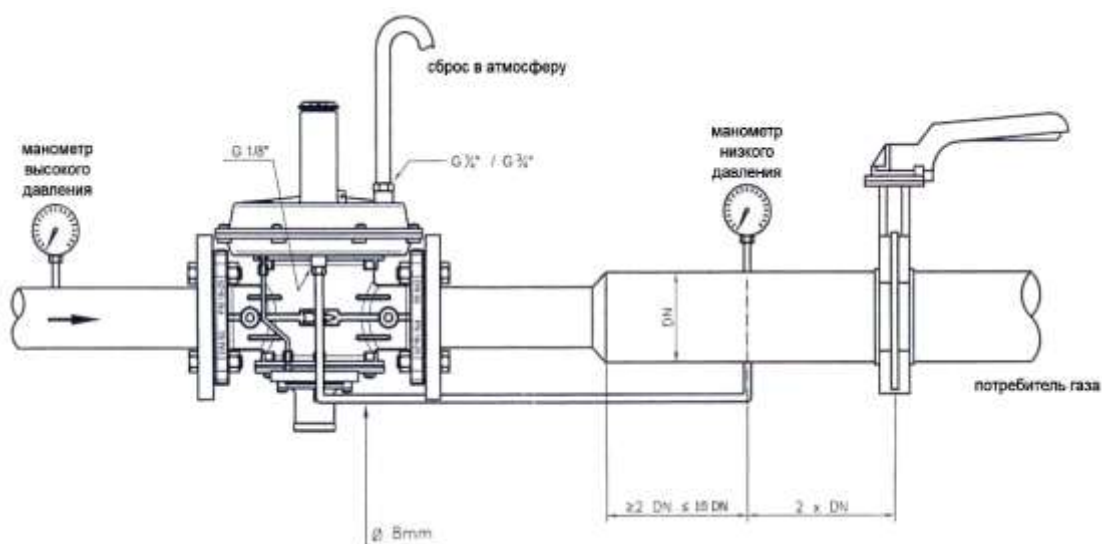


Рис.4

Схема монтажа (пример на DN65 – DN80 – DN100)

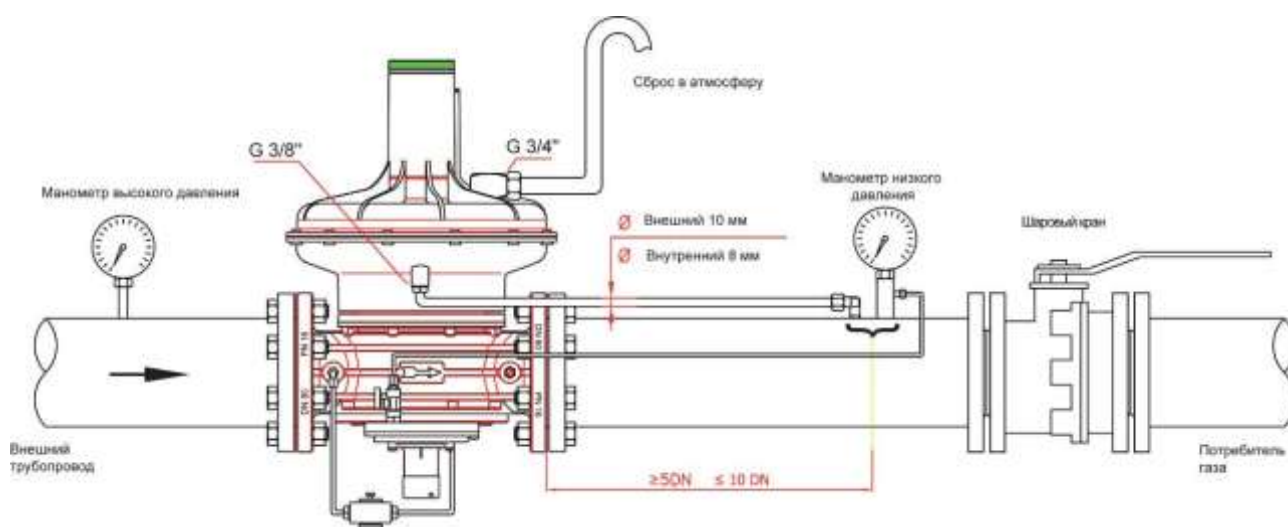


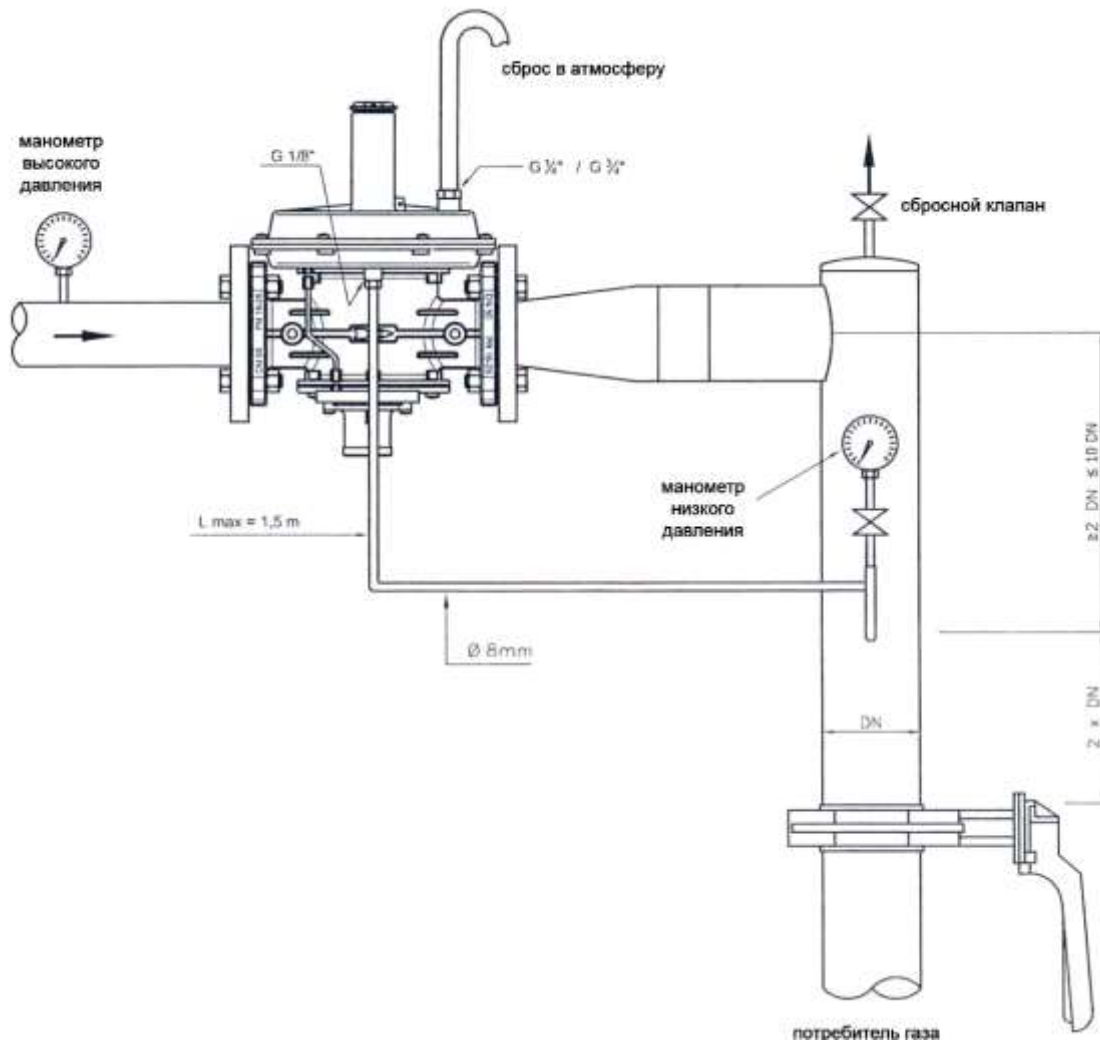
Схема монтажа (пример на Ду32 – Ду40 – Ду50)

Рис.5

Монтаж

Регулятор пригоден для применения в помещениях зоны 1 согласно классификации взрывоопасных зон по ГОСТ Р 51330.9-99. Определение взрывоопасных зон см. в ГОСТ Р 51330.9-99.

Регулятор нельзя устанавливать в местах, в которых окружающая среда разрушающе действует на алюминий, сталь и каучук.

Настоящее устройство, при условии его монтажа и обслуживания в строгом соответствии с условиями и техническими требованиями данного документа, опасности не представляет. В частности, выбросы регулятором давления воспламеняющихся веществ, при нормальных условиях эксплуатации, не приведут к созданию взрывоопасной атмосферы.

Монтаж должен производиться специализированной строительной-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительной-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ В ТРУБОПРОВОДЕ

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного на паспортной табличке изделия.
- Регулятор монтируются таким образом, чтобы стрелка на корпусе была направлена к газопотребляющему устройству.
- Регуляторы DN32 – DN100 могут монтироваться как на горизонтальном, так и на вертикальном трубопроводе (срок службы регулятора сокращается), однако рекомендуется устанавливать регулятор таким образом, чтобы пружина была направлена вертикально.
- Подсоедините импульсную трубку диаметром G1/8 или G3/8 к крышке регулятора (см. схему монтажа).
- Вывести сбросной патрубок для сброса газа в атмосферу (см. схему монтажа).
- При монтаже необходимо следить, чтобы в устройство не попал мусор или металлическая стружка.
- При монтаже резьбовых версий следует использовать соответствующие инструменты; недопустимо использовать корпус регулятора в качестве рычага.
- При использовании фланцевого соединения впускной и выходной контрфланцы должны быть строго параллельны друг другу во избежание чрезмерных механических нагрузок на рабочую часть устройства. При монтаже важно точно рассчитать зазор, необходимый для уплотнительной прокладки. При слишком широком зазоре не пытайтесь устранить проблему, перетягивая болты устройства.
- Для настройки регулятора необходимо использовать манометр, который можно установить в штуцер для отбора давления (см. рис. 1).
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Ручной взвод

- Медленно открыть кран, установленный до регулятора.
- Отвинтить колпачок (8) и нажать на рычаг взвода (10) до щелчка.
- Установить колпачок (8) в исходное положение.

Калибровка

- Медленно открыть кран, установленный до регулятора.
- Отвинтить колпачки (1) и (8).
- Затянуть регулирующие винты (9) и (4) до упора и установить регулировочный винт (11) на минимум.

Пример настройки регулятора

Желаемое давление на выходе из регулятора: 2 кПа

Давление срабатывания запорного устройства (избыточное): 2,5 кПа

Давление срабатывания предохранительного клапана: 2,3 кПа

Давление срабатывания запорного устройства (недостаточное): 1,0 кПа

- Вращая регулировочный винт (2), повысить давление P2 на 0,5 кПа по отношению к желаемому давлению (в нашем случае, до 2,5 кПа), сверяясь с манометром.
- Медленно отпуская регулировочный винт (9), выставить избыточное давление срабатывания запорного устройства на 2,5 кПа.
- Отпустить на несколько поворотов регулировочный винт (2) регулятора и нажать на рычаг взвода (10).
- Вращая регулировочный винт (2), выставить давление P2 на 2,3 кПа.
- Отпускать регулировочный винт (4) до появления легкой течи газа через пылезащитный колпачок (18). Предохранительный клапан выставлен на 2,3 кПа.
- Вращая регулировочный винт (2), выставить давление P2 на 1,0 кПа.
- Установить регулировочный винт (11) в положение срабатывания запорного устройства при недостаточном давлении, которое выставлено на 1,0 кПа.
- Завинтить на несколько поворотов регулировочный винт (2) регулятора и нажать на стержень возврата (10).
- Завинчивая регулировочный винт (2), выставить желаемое давление на выходе из регулятора (в нашем случае, 2,0 кПа) и установить на место колпачки (1) и (8).

Ремкомплекты для регуляторов серии RG/2MB

Соединение	P2, кПа	Код
DN32 – DN40 – DN50	1,5 ... 18,0	KIT-ME2MBZ 50
	15,0 ... 50,0	KIT-ME2MBZ 50-2
	50,0 ... 80,0	KIT-ME2MBZ 50-3
DN65 – DN80 – DN100	-	KIT-ME2MBZ 80

Дроссельные заслонки

RGSF

Описание и назначение

Дроссельные заслонки серии RGSF предназначены для контроля объема газа, поступающего к горелке с модулирующей частотой на одну или две прогрессирующие стадии. Заслонки управляются электроприводом, который определяет положение дросселя; время движения зависит от типа используемого серводвигателя.

Технические характеристики

Наименование параметра	Серия
	RGSF
Рабочая среда	метан, воздух, бытовой газ, природный газ по ГОСТ 5542-87 (неагрессивные сухие газы)
Диаметры	DN 50 - DN 65 - DN 80 - DN 100 - DN 125 - DN150
Напряжение питания	24В пост. тока, 24В/50 Гц, 230В/50-60 Гц
Макс. рабочее давление, МПа	0,05
Макс. перепад давления, МПа	0,01
Макс. температура окружающей среды	-40 ÷ +70 °С
Макс. поверхностная температура	90 °С
Класс герметичности	A
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное
Регулируемый угол	макс. 90°
Срок службы	не менее 10 лет

Материалы изделия

- Корпус: 11S алюминий (UNI 9002-5)
- Ось: нержавеющая сталь (UNI EN 10088)
- Уплотняющие прокладки: бутадиенакрилонитрильный каучук (UNI 7702)

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № С-ИТ.МГОЗ.В.00091
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Обозначения

На заметку

0° - нет сферической зоны

30° - сферическая зона для высокого давления, высокого коэффициента модуляции и сжиженного газа

RG 50 SF 20

50 = DN50
65 = DN65
80 = DN80
100 = DN100
125 = DN125
150 = DN150

SF = 20° – уменьшенная сферичность (стандарт)
S = 30° – сферическая
C = 0° – цилиндрическая

Монтаж

Заслонка должна быть установлена между двумя фланцами согласно норме EN-1092. В качестве альтернативы вместо дискового может быть установлено кольцевое уплотнение. Расстояние между входящей и выходящей зоной должно быть $2 \times DN$.

На стопорном механизме может скапливаться грязь (при монтаже на вертикальном трубопроводе), которая может препятствовать нормальному закрытию заслонки. Поэтому мы рекомендуем устанавливать заслонку по ходу движения газа сверху вниз.

Необходимо принимать в расчет дополнительные потери давления, если на трубопроводе установлены фитинги.

Схема монтажа

1. Клапан газовый
2. Клапан газовый
- 3. Дроссельная заслонка RGSF**
4. Горелка

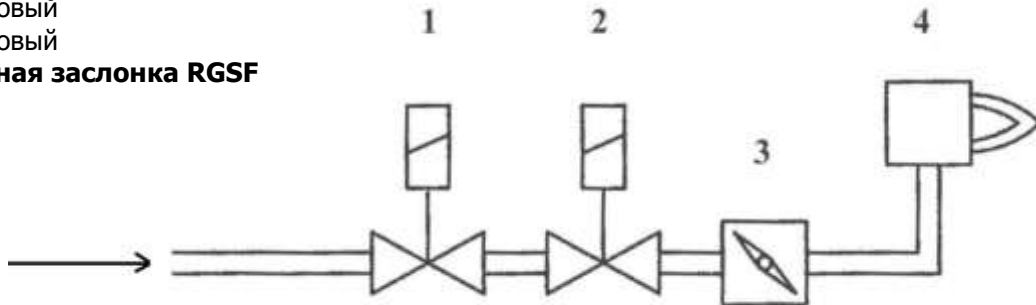


Рис. 1

Диаграмма пропускной способности

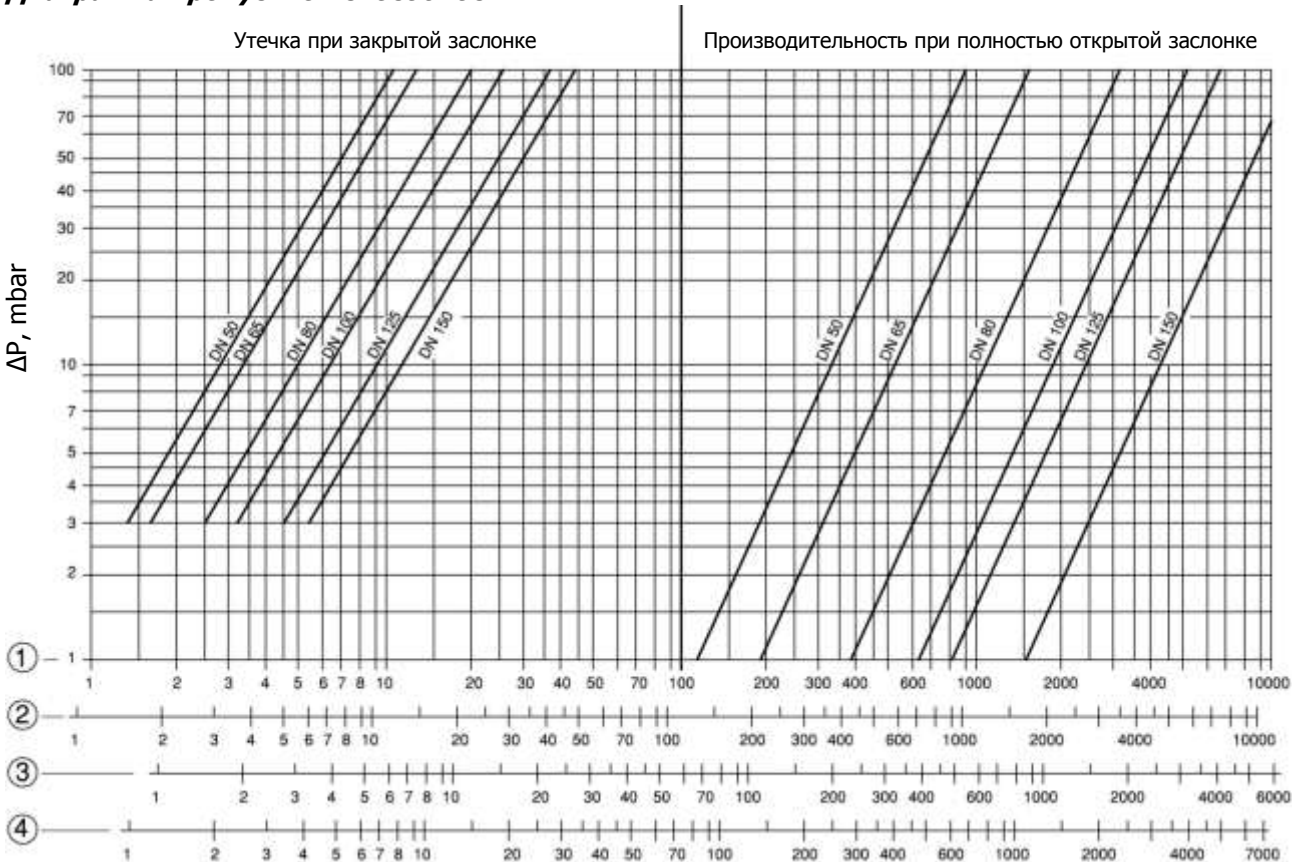


Рис. 2

Зависимость расхода газа от угла поворота заслонки

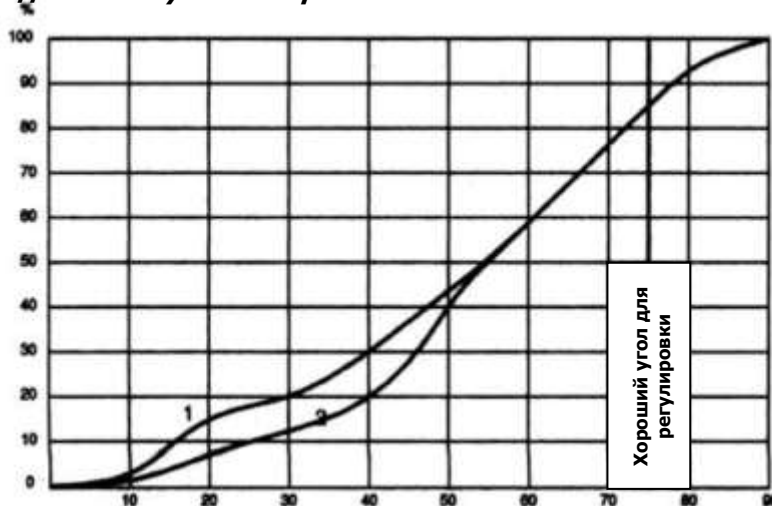


Рис. 3

1. Стандартная дроссельная заслонка

2. Дроссельная заслонка RGSF

На диаграмме показано, что кривая 2 (до 40°) имеет меньшую зону. Меньшая зона облегчает настройку горелки с высоким коэффициентом модуляции, особенно для горелок, работающих на сжиженном газе.

НА ЗАМЕТКУ: большие потери давления – более легкая регулировка.

Монтаж должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ, "Правилами безопасности систем газораспределения и газопотребления" (ПБ 12-529-03)

Габаритные размеры

Общие габариты, мм										Вес, кг
Соединения	сферическая зона	A	B	C	D	E	F	G	уплотнительное кольцо	
DN 50	20°	165	125	152	40	н°4 - M16	52	M6	92.8/100 - 2-154	2,9
DN 65	20°	185	145	173	44	н°4 - M16	52	M6	107.8/100 - 2-154	3,5
DN 80	20°	200	160	188	50	н°8 - M16	52	M6	107.8/100 - 2-154	4,5
DN 100	20°	220	180	206	58	н°8 - M16	52	M6	144.8/100 - 2-154	5,5
DN 125	20°	250	210	236	65	н°8 - M16	52	M6	144.8/100 - 2-154	8,0
DN 150	20°	279	240	266	80	∅23	52	M6	-	9,0

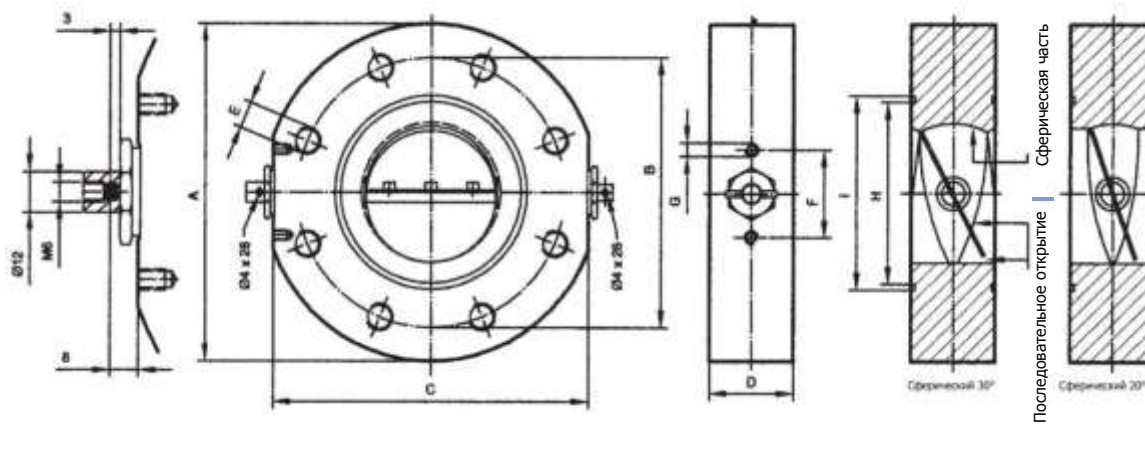


Рис. 4

Применение с рычажным механизмом и приводом

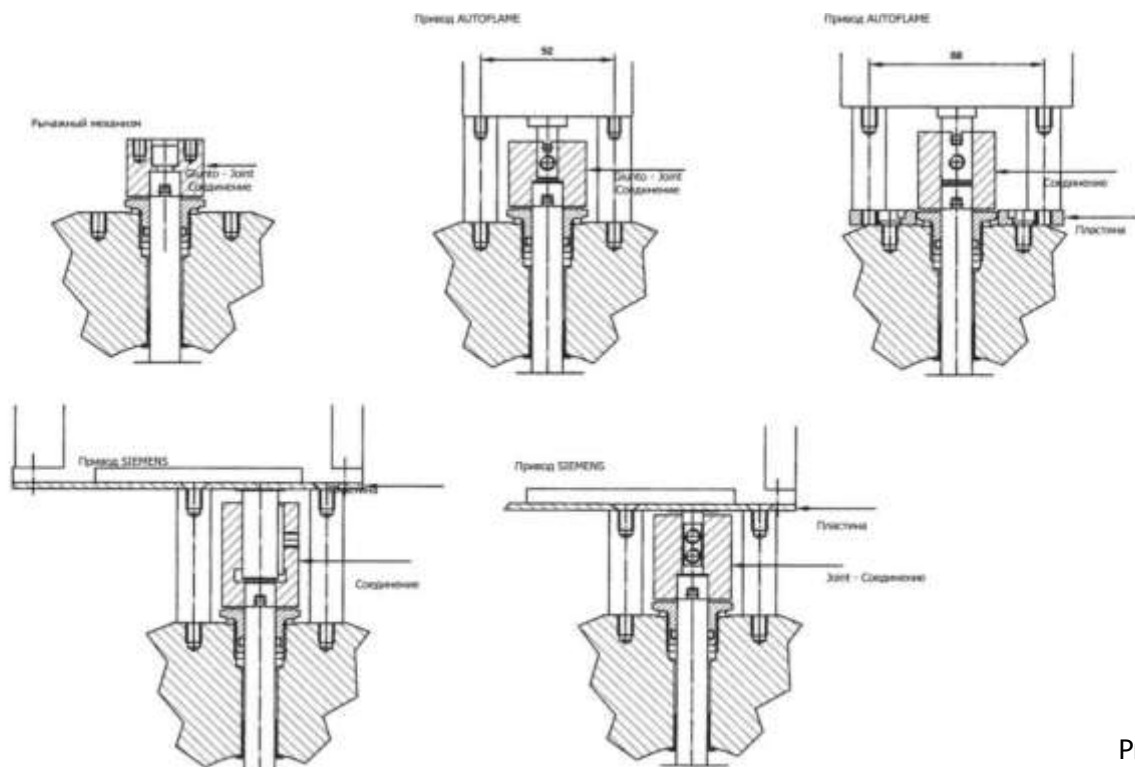


Рис. 5

Электроприводы

Электропривод заслонки LM24A-SR

Принцип действия

Электропривод управляется стандартным управляющим сигналом 0...10 В. Он открывается до положения, продиктованного сигналом. Измеряемое напряжение U позволяет отображать действительное положение электропривода электрическим способом, а также управлять другими электроприводами.



Простая установка непосредственно на вал заслонки

Простая установка непосредственно на вал заслонки при помощи универсального захвата, снабжается фиксатором, предотвращающим вращение корпуса электропривода.

Ручное управление

Возможно ручное управление при помощи кнопки с самовозвратом (при нажатой кнопке редуктор выводится из зацепления).

Настраиваемый угол поворота

Угол поворота настраивается при помощи механических упоров.

Высокая функциональная надежность

Электропривод защищен от перегрузки, не требует конечных выключателей и останавливается автоматически при достижении конечных положений.

Технические характеристики

<i>Электрические параметры</i>		
Номинальное напряжение	24 В~, 50/60 Гц 24 В=	
Диапазон номинального напряжения	19,2 ... 28,8 В~/=	
Расчетная мощность	2 ВА	
Потребляемая мощность	Во время вращения	1 Вт при номинальном крутящем моменте
	В состоянии покоя	0,4 Вт
Соединение Кабель	1 м, 4 x 0,75 мм ²	
<i>Функциональные данные</i>		
Крутящий момент (номинальный)	Мин. 5 Нм при номинальном напряжении	
Управление	Управляющий сигнал Y	0...10 В, типовое входное сопротивление 100 кОм
	Рабочий диапазон	2 ... 10 В=
Ровность хода	±5%	
Направление вращения	Ревёрсивное за счет переключателя 0 / 1	
Направление вращения при Y=0 В	В положении переключения 0 соотв. 1	
Ручное управление	Регулятор выводится из зацепления при помощи кнопки с самовозвратом, ручная блокировка	
Угол поворота	Макс. 95°, ограничение с двух сторон при помощи настраиваемых механических упоров	
Время поворота	150 с	
Уровень шума	Макс. 35 дБ	
Индикация положения	Механический указатель, съемный	
<i>Безопасность</i>		
Класс защиты	III (для низких напряжений)	
Степень защиты корпуса	IP54 в любом положении установки	
Температура окружающей среды	-30 ... +50 °C	
Температура хранения	-40 ... +80 °C	
Влажность окружающей среды	95% отн., не конденсир. (EN 60730-1)	
Техническое обслуживание	Не требуется	
Вес	500 г	

Для конвертации сигнала 0(2)...10 В -> 0(4)...20 мА используется конвертер Z-UIC производства BELIMO.

Информация по дополнительному оборудованию BELIMO высылается по запросу.

Схема подключения

Примечание

- Подключение через изолированный трансформатор.
- Возможно параллельное подключение других электроприводов с учетом мощностей.

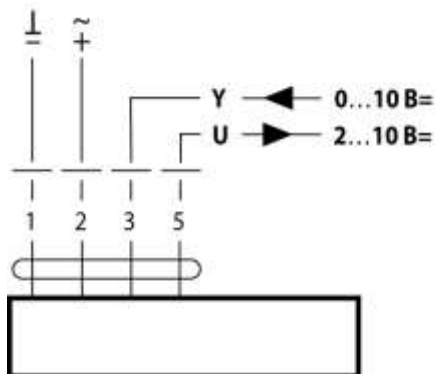


Рис. 7

- Не разрешается применение электропривода в областях, выходящих за рамки, указанные в спецификации, особенно на воздушных судах.
- Устройство может быть вскрыто только на заводе-изготовителе. Оно не содержит частей, пригодных для ремонта или замены пользователем.
- Не разрешается удалять кабель из электропривода.
- Устройство содержит электрические и электронные компоненты, в связи с чем недопустима утилизация вместе с бытовыми отходами.

Электропривод LM230ASR

Принцип действия

Электропривод управляется стандартным управляющим сигналом 0...10 В =. Он открывается до положения, продиктованного сигналом. Измеряемое напряжение U позволяет отображать действительное положение электропривода электрическим способом, а также управлять другими электроприводами.



Простая установка непосредственно на вал заслонки при помощи универсального захвата, снабжается фиксатором, предотвращающим вращение корпуса электропривода.

Ручное управление

Возможно ручное управление при помощи кнопки с самовозвратом (при нажатой кнопке редуктор выводится из зацепления).

Настраиваемый угол поворота

Угол поворота настраивается при помощи механических упоров.

Высокая функциональная надежность

Электропривод защищен от перегрузки, не требует конечных выключателей и останавливается автоматически при достижении конечных положений.

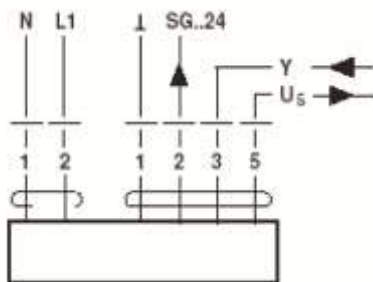
Угол поворота настраивается при помощи механических упоров.

Технические характеристики

Электрические параметры			
Номинальное напряжение	100...240 В ~ 50/60 Гц		
Диапазон номинального напряжения	85...265 В ~		
Расчетная мощность	4 ВА		
Потребляемая мощность:	- во время вращения	1,8 Вт	
	- в состоянии покоя	1 Вт	
Соединение:	Кабель:	- питание	1 м, 2 x 0.75 мм ²
		- управление	1 м, 4 x 0.75 мм ²
Функциональные данные			
Крутящий момент (номинальный)	Мин. 5 Нм при номинальном напряжении		
Управление:	- Управляющий сигнал Y	0...10 В=, типовое входное сопротивление 100 кОм	
	- Рабочий диапазон	2...10 В=	
Обратная связь (измеряемое напряжение)	2...10 В=, макс. 1 мА		
Ровность хода	± 5 %		
Направление вращения	Реверсивное за счет переключателя 1/0		
Направление вращения при Y=0В	В положении переключения 0 соотв. 1		
Ручное управление	Редуктор выводится из зацепления при помощи кнопки с самовозвратом, ручная блокировка		
Угол поворота	Макс. 95 о, ограничение с двух сторон при помощи настраиваемых механических упоров		
Время поворота	150 с		
Уровень шума	Макс. 35 дБ		
Индикация положения	Механический указатель, съемный		
Безопасность			
Класс защиты	II все изолировано		
Степень защиты корпуса	IP54 в любом положении установки		
Температура окружающей среды	-30...+50 °С		
Температура хранения	-40...+80 °С		
Влажность окружающей среды	95% отн., не конденсир.		
Техническое обслуживание	Не требуется		
Вес	700 г		

Для конвертации сигнала 0(2)...10 В -> 0(4)...20 мА используется конвертер Z-UIC производства BELIMO.

Информация по дополнительному оборудованию BELIMO высылается по запросу.

Схема электрических соединений


- Не разрешается применение электропривода в областях, выходящие за рамки указанные в спецификации, особенно для применения на воздушных судах.
- Устройство может быть вскрыто только на заводе-изготовителе. Оно не содержит частей, которые могут быть переустановлены или отремонтированы эксплуатационными службами.
- Кабель не может быть отсоединен от устройства.
- При расчете крутящего момента необходимо учитывать данные изготовителя заслонки (площадь поперечного сечения, конструкцию, объект установки), а также условия воздушного потока
- Устройство содержит электрические и электронные компоненты, в связи с чем недопустима утилизация вместе с бытовыми отходами. Необходимо соблюдать все действующие правила и инструкции, относящиеся к данной конкретной местности.

Таблица кодов дроссельных заслонок

Код	Соединение
Дроссельная заслонка с приводом LM24A-SR - Сферичность 20°	
RG50SF20 005	DN 50
RG65SF20 005	DN 65
RG80SF20 005	DN 80
RG100SF20 005	DN 100
RG125SF20 005	DN 125
RG150SF20 005	DN 150
Дроссельная заслонка с приводом LM24A-SR - Сферичность 30°	
RG50SF30 005	DN 50
RG65SF30 005	DN 65
RG80SF30 005	DN 80
RG100SF30 005	DN 100
RG125SF30 005	DN 125
RG150SF30 005	DN 150
Дроссельная заслонка с приводом LM230ASR - Сферичность 20°	
RG50SF20 008	DN 50
RG65SF20 008	DN 65
RG80SF20 008	DN 80
RG100SF20 008	DN 100
RG125SF20 008	DN 125
RG150SF20 008	DN 150
Дроссельная заслонка с приводом LM230ASR - Сферичность 30°	
RG50SF30 008	DN 50
RG65SF30 008	DN 65
RG80SF30 008	DN 80
RG100SF30 008	DN 100
RG125SF30 008	DN 125
RG150SF30 008	DN 150

Компенсаторы

MG-30

Описание и назначение

Стальные антивибрационные соединения с сильфоном для газа и воды.



Технические характеристики

Наименование параметра	MG-30	
Соединение	резьбовое	фланцевое
	1/2" ÷ 2"	DN32 ÷ DN300
Максимальная рабочая температура	100 °C	250 °C
Максимальное давление	0,25 МПа	
Монтажное положение	вертикальное, горизонтальное	
Срок службы	не менее 10 лет	

Материалы изделия

- нержавеющая сталь.

Сведения о сертификации

- Сертификат соответствия ГОСТ № РОСС ИТ.АГ23.Н13623
- Разрешение на применение Ростехнадзора № РРС 00-30821

Габаритные размеры

Резьбовое соединение

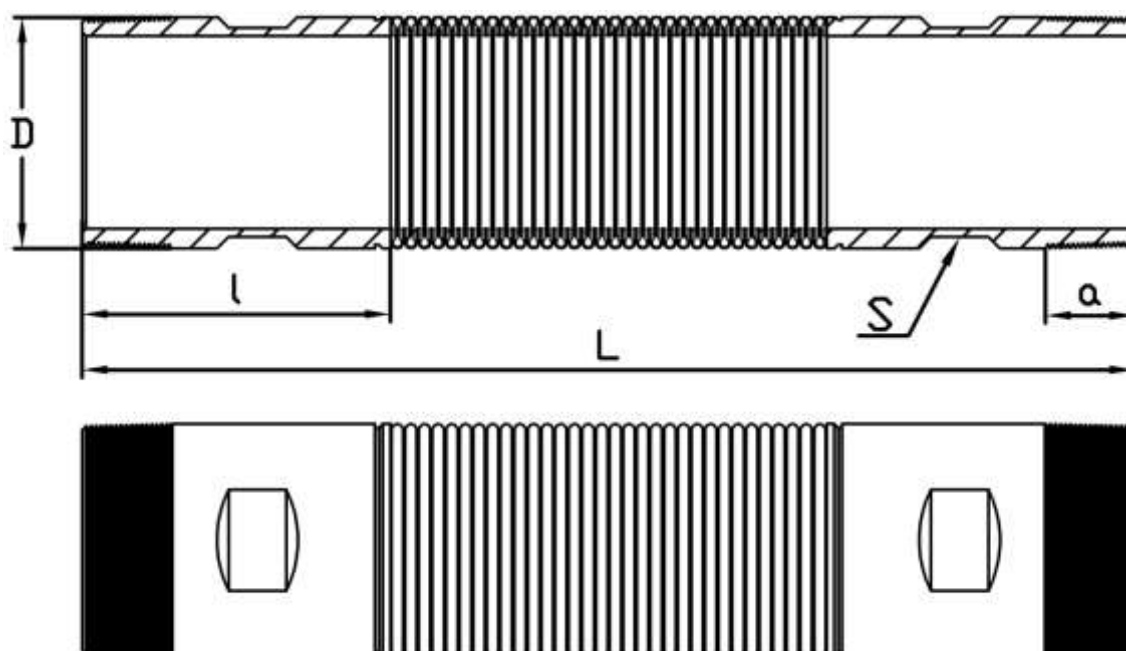


Таблица 1

Размерные характеристики муфтовых компенсаторов						
КОД	Ду, мм	Соединение D	Длина L , мм	l , мм	Длина резьбы a , мм	Размер под ключ S
MG-30-02	15	R 1/2"	145±5	45	16	19
MG-30-03	20	R 3/4"	150±5	45	16,3	24
MG-30-04	25	R 1"	165±5	50	19,1	30
MG-30-05	32	R 1"1/4	165±5	50	21,4	38
MG-30-06	40	R 1"1/2	210±5	50	21,4	44
MG-30-07	50	R 2"	240±5	80	23,4	56

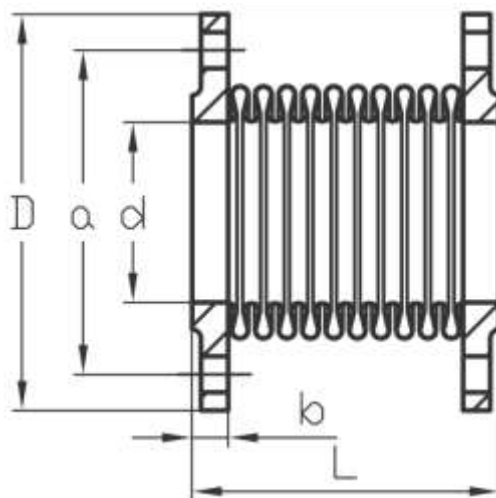
Фланцевое соединение


Таблица 2

Размерные характеристики фланцевых компенсаторов							
Код	Диаметр	L , мм	d , мм	D , мм	a , мм	b , мм	Количество отверстий
MG-30-32	32	-	-	-	-	-	4
MG-30-40	40	-	48,3	150	110	16	4
MG-30-50	50	-	60,3	165	125	18	4
MG-30-65	65	150	76,1	185	145	18	4
MG-30-80	80	160	88,9	200	160	20	8
MG-30-100	100	170	114,3	220	180	20	8
MG-30-125	125	185	139,7	250	210	22	8
MG-30-150	150	195	168,3	285	240	22	8
MG-30-200	200	210	219,1	340	295	24	12
MG-30-250	250	-	273	405	355	26	12
MG-30-300	300	-	323,9	460	410	28	12

Монтаж

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ производить монтажные работы при наличии давления рабочей среды в трубопроводе.

Монтаж компенсатора должен производиться специализированной строительно-монтажной организацией в соответствии с утвержденным проектом, техническими условиями на производство строительно-монтажных работ.
Внимание! Только один компенсатор должен монтироваться между двумя фиксированными точками!

Указания по монтажу

- Давление в системе НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ максимального значения, указанного в паспорте изделия.
- Компенсаторы должны устанавливаться только на прямолинейных участках трубопроводов, ограниченных неподвижными опорами. Между неподвижными опорами допускается размещать только один компенсатор.
- Расстояние от торца патрубка компенсатора до опоры должно быть не более 1,5 Ду.
- После монтажа необходимо проверить герметичность системы.

Сервисное обслуживание

Компенсатор не требует сервисного обслуживания.



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ № РРС 00-30821

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Газовая арматура регулирующая и запорно-предохранительная согласно
перечню в приложении к настоящему разрешению.

Код ОКП (ТН ВЭД): Согласно приложению.

Изготовитель (поставщик): Фирма "MADAS s.r.l." (Италия).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация; заключение
экспертизы промышленной безопасности ЗАО НПО "Техкранэнерго"
№ 26.08-30 от 07.05.2008 г.; сертификаты соответствия ОС
АНО "ТЕХКРАНЭНЕРГО" № РОСС ИТ.МГ03.В00152
÷ № РОСС ИТ.МГ03.В00156 от 05.05.2008 г.

Условия применения:

1. Соблюдение законодательства Российской Федерации в области
промышленной безопасности.
2. Оформление технической документации на монтаж и эксплуатацию
технических устройств на русском языке.
3. Монтаж, техническое обслуживание и эксплуатация в соответствии
с требованиями норм и правил промышленной безопасности.

Срок действия разрешения до 15.08.2013

Дата выдачи 15.08.2008


Заместитель руководителя
Б.А. Красных

А В 045586

ПРИЛОЖЕНИЕ

к разрешению № РРС 00-30821 от 15.08.2008
(без разрешения недействительно)

ПЕРЕЧЕНЬ

технических устройств фирмы "MADAS s.r.l." (Италия), разрешенных
к применению на территории Российской Федерации:

- 1. Клапаны электромагнитные автоматические для систем газопотребления марок:**
- MADAS типов M16/RM N.A., M16/RMO N.A., MP16/RM N.A., M16/RM N.A. EEX, SEISMIC M16, LK N.A., EVA/NA, M16/RM N.C., M16/RMO N.C., MP16/RM N.C., M16/RM N.C. EEX, M16/RMO N.C. EEX, MBA/RM N.C., MBA/RMO N.C., M16/RM M16/RMO NA/NC, EVP/NC, EVO/NC, EVPF/NC, M15-1, MN 28;
- CALEFFI типов 854.XXX, 857.XXX, 858.XXX, 859.XXX.
Код ОКП (ТН ВЭД): 48 5925 (8481 80 690 0).
- 2. Устройства многофункциональные регулирующие для газовых аппаратов марок:**
- MADAS типов EV, EVM, EVF, EVX, EVZ, EVZR, EVDS, EVDSRG, EVRG, EVRGF, CK, CKF, CKRG, CKRGF, CKDSRG, CKZ, CKZR, MG 30, RGSF;
- CALEFFI типа 858.XXX.
Код ОКП (ТН ВЭД): 48 5925 (8481 80 690 0).
- 3. Клапаны предохранительные и перепускные для газовых аппаратов марки MADAS**
типов MVS/1, MVSP/1, MVB/1 MAX, MVB/1 MIN, MVB/2 MIN, SM.
Код ОКП (ТН ВЭД): 48 5925 (8481 40 900 0).
- 4. Регуляторы давления для газовых аппаратов марок:**
- MADAS типов RG/2M, RG/2MC, RG/2MCS, RG/2MCC, RG/2MT, RG/2MTX, RG/2MB, RG/2MB MIN, RG/2MB MAX, FRG/2M, FRG/2MC, FRG/2MCS, FRG/2MCC, FRG/2MT, FRG/2MTX, FRG/2MB, FRG/2MB MIN, FRG/2MB MAX, FRG, AG/RG;
- CALEFFI типов 849.XXX, 850.XXX, 851.XXX, 852.XXX.
Код ОКП (ТН ВЭД): 48 5925 (8481 80 591 0).
- 5. Фильтры газовые марок:**
- MADAS типов FM, FGM;
- CALEFFI типов 847.XXX, 848.XXX.
Код ОКП (ТН ВЭД): 48 5925 (8421 39 980 0).
- 6. Датчик-реле давления марки MADAS типа MP.**
Код ОКП (ТН ВЭД): 48 5925 (8481 30 990 0).

Заместитель руководителя
Б.А. Красных



А В 087582

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-IT.MG03.B.00091
(номер сертификата соответствия)

ТР 0708994
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия.
(наименование и место нахождения заявителя)
Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)
Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации "Техкрайэнерго" (ОС "Техкрайэнерго"), 600009, г. Владимир, ул. Полюны Осипенко, д. 66, тел. (4922) 35-54-66, факс (4922) 45-01-41, E-mail cert@tke.ru. ОГРН: 1023301464240. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MG03 выдан 28.01.2010г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Клананы отсечные и регулирующие марки MADAS, см. приложение (бланк № 0179444). Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации по желанию заявителя/фирмы/объекта)

код ОК 005 (ОКП)
37 1200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 № 753), см. приложение (бланк № 0179445).

код ЕКПС

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводится сертификация)

код ТН ВЭД России
8481 80 599 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протоколы испытаний от 02.07.2011 № 112/11, 113/11 испытательной лаборатории ЗАО НПО "Техкрайэнерго" (аттестат рег. № РОСС RU.0001.21MX27), адрес: 600009, г. Владимир, ул. Полюны Осипенко, д. 66.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2008 от 03.09.2010 № IT-13244 со сроком действия до 30.07.2012, выданный "IQNET". Схема сертификации: 3е.
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.07.2011 по 21.07.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Р.А. Худошин

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

С.В. Винтилов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-П.МГОЗ.В.00091

(обязательная сертификация)

ТР 0179444

(учетный номер бланка)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
37 1260 8481 80 599 0	Клапаны отсечные марки MADAS моделей M16/RM N.A., M16/RMO N.A., MP16/RM N.A., M16/RM N.A. EEX, LK N.A., M16/RM N.C., M16/RMO N.C., MP16/RM N.C., M16/RM N.C. EEX, M16/RMO N.C. EEX, MBA/RM N.C., MBA/RMO N.C., M16/RM M16/RMO NA/NC, M15-1, MN 28, включая запасные части.	
37 1250 8481 80 599 0	Заслонки дроссельные марки MADAS модели RGSF, включая запасные части.	




Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Р.А. Худошин

С.В. Винтилов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ	
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
(обязательная сертификация)	
№ <u>С-ИТ.МГ'03.В.00092</u>	ТР <u>0708995</u>
(номер сертификата соответствия)	(учетный номер бланка)
ЗАЯВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия. <small>(наименование и место нахождения заявителя)</small>	
Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия.	
Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.	
<small>(наименование и место нахождения изготовителя продукции)</small>	
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ <small>(наименование и место нахождения органа по сертификации)</small>	
продукция Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации "Техкранэнерго" (ОС "Техкранэнерго"), 600009, г. Владимир, ул.	
Полины Осипенко, д. 66, тел/ (4922) 35-54-66, факс (4922) 45-01-41, E-mail cert@tke.ru. ОГРН: 1023301464240. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11МГ03 выдан 28.01.2010г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.	
ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ <small>(наименование об объекте сертификации)</small>	
Клапаны автоматические отсечные марки MADAS моделей SEISMIC M16, EVA/NA, EVAP/NA, EVR/NC, EVO/NC, EVPF/NC, EV, EVF, EVQ, EVR, EVS, EVT, СК, включая запасные части. Серийный выпуск.	
<small>(полное наименование объекта)</small>	
	код ОК 005 (ОКП) 48 5925
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) <small>(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)</small>	
Технический регламент "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (Постановление Правительства РФ от 11.02.2010 № 65), см. приложение (бланк № 0179446).	
<small>(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)</small>	
	код ЕКПС
ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ <small>(наименование исследования (испытания) и измерения)</small>	
Протокол испытаний от 02.07.2011 № 114/11 испытательной лаборатории ЗАО НПО "Техкранэнерго" (аттестат рег. № РОСС RU.0001.21МХ27), адрес: 600009, г. Владимир, ул. Полины Осипенко, д. 66.	
<small>(наименование исследования (испытания) и измерения)</small>	
ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ <small>(наименование документов)</small>	
Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2008 от 03.09.2010 № ИТ-13244 со сроком действия до 30.07.2012, выданный "IQNET". Схема сертификации: 1с.	
<small>(наименование документов)</small>	
СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с <u>21.07.2011</u> по <u>21.07.2016</u>	
<small>(срок действия сертификата соответствия)</small>	
	Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации <u>Р.А. Худошин</u> <small>(подпись, инициалы, фамилия)</small>
Эксперт (эксперты) <u>С.В. Винтилов</u> <small>(подпись, инициалы, фамилия)</small>	

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-IT.MG03.B.00093 ТР 0708996
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия.
(наименование и место нахождения заявителя) Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия. Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации "Техкранэнерго" (ОС "Техкранэнерго"), 600009, г. Владимир, ул. Полины Осипенко, д. 66, тел./факс (4922) 35-54-66, факс (4922) 45-01-41, E-mail cert@tke.ru. ОГРН: 1023301464240. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MG03 выдан 28.01.2010г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.
(наименование и местонахождение органа по сертификации)


ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Регуляторы давления для газовых аппаратов марки MADAS моделей RG/2M, RG/2MC, RG/2MCS, RG/2MCC, RG/2MT, RG/2MTX, RG/2MB, RG/2MBZ, RG/2MB MIN, RG/2MB MAX, FRG/2M, FRG/2MC, FRG/2MCS, FRG/2MCC, FRG/2MT, FRG/2MTX, FRG/2MB, FRG/2MBC, FRG/2MB MIN, FRG/2MB MAX, FRG, AG/RG, включая запасные части. Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности аппаратов, работающих на газообразном топливе" (Постановление Правительства РФ от 11.02.2010 № 65), см. приложение (бланк № 0179447).
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводится сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний от 02.07.2011 № 115/11 испытательной лаборатории ЗАО НПО "Техкранэнерго" (аттестат рег. № РОСС RU.0001.21MX27), адрес: 600009, г. Владимир, ул. Полины Осипенко, д. 66.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2008 от 03.09.2010 № IT-13244 со сроком действия до 30.07.2012, выданный "IQNET". Схема сертификации: 1с.
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.07.2011 по 21.07.2016



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Р.А. Худошин

С.В. Винтилов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
 (обязательная сертификация)

№ C-IT.MF03.B.00094
(номер сертификата соответствия)

ТР 0708997
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия.
(наименование и место нахождения заявителя) Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции) Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ (наименование и местонахождение органа по сертификации, осуществляющего сертификацию продукции Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации "Техкранэнерго" (ОС "Техкранэнерго"), 600009, г. Владимир, ул. Полины Осипенко, д. 66, тел. (4922) 35-54-66, факс (4922) 45-01-41, E-mail cert@tke.ru. ОГРН: 1023301464240. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MF03 выдан 28.01.2010г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Фильтры газовые марки MADAS моделей FM, FGM, включая запасные части. Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

код ОК 005 (ОКП)
37 1260

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 № 753), см. приложение (бланк № 0179448).
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
8481 80 990 9

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний от 02.07.2011 № 116/11 испытательной лаборатории ЗАО НПО "Техкранэнерго" (аттестат рег. № РОСС RU.0001.21MX27), адрес: 600009, г. Владимир, ул. Полины Осипенко, д. 66.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2008 от 03.09.2010 № IT-13244 со сроком действия до 30.07.2012, выданный "IQNET". Схема сертификации: 3с.
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.07.2011 по 21.07.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Р.А. Худошин

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

С.В. Винтилов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-IT.MG03.B.00095 ТР 0708998
(номер сертификата соответствия) (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия.
(наименование и место нахождения заявителя) Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "MADAS S.r.l.". Адрес: Via Moratello, 5 - 37048 San Pietro di Legnago (VR), Италия. Телефон +39 0442 23289, факс +39 0442 27821.
(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукция Автономной некоммерческой организации Центр экспертизы и сертификации "Техкранэнерго" (ОС "Техкранэнерго"), 600009, г. Владимир, ул. Полюны Осипенко, д. 66, тел./факс (4922) 35-54-66, факс (4922) 45-01-41, E-mail cert@tke.ru. ОГРН: 1023301464240. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11MG03 выдан 28.01.2010г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ Клананы предохранительно-запорные и предохранительно-сбросные марки MADAS моделей MVS/1, MVSP/1, MVB/1 MAX, MVB/1 MIN, MVB/2 MIN, SM, включая запасные части. Серийный выпуск.
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) Технический регламент "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 № 753), см. приложение (бланк № 0179449).
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводится сертификация)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ Протокол испытаний от 02.07.2011 № 117/11 испытательной лаборатории ЗАО НПО "Техкранэнерго" (аттестат рег. № РОСС RU.0001.21MX27), адрес: 600009, г. Владимир, ул. Полюны Осипенко, д. 66.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Сертификат соответствия системы менеджмента качества изготовителя требованиям ISO 9001:2008 от 03.09.2010 № IT-13244 со сроком действия до 30.07.2012, выданный "IQNET". Схема сертификации: 3с.
(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.07.2011 по 21.07.2016

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

(подпись) Р.А. Худошин

(подпись) С.В. Винтилов

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС.ПА.АГ85.Н05126

Срок действия с 25.10.2012

по 24.10.2013

№ **1170024**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ per. № РОСС RU.0001.10АГ85

ОС продукции и услуг ООО "Технологии и Сервис"

Юридический адрес: РФ, 603105, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Полтавская, д. 35, корп. 2, пом. № 3
 Фактический адрес: РФ, 603105, Нижегородская область, г. Нижний Новгород, ул. Полтавская, д. 35, корп. 2, пом. № 3
 тел. (831) 423-05-33

ПРОДУКЦИЯ

Система проверки герметичности клапанов и давления газа МТС-10, в составе блок контроля герметичности МТС-10, датчик-реле давления газа МР
 Серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):
42 1200

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р 52931-2008 (н.п. 5.14, 5.22, 5.23, 5.24, разд. 6)
 ГОСТ Р 52319-2005
 ГОСТ 2405-88 (н.п. 2.1.7.4.1, 2.1.7.4.2, 2.1.8, 2.4.1-2.4.3, 6.2, 6.3)
 ГОСТ 22520-85 (н.п. 1.3, 2.14, 2.15, 2.20, 7.1, 7.2, разд. 3)
 ГОСТ Р 51318.22-2006
 ГОСТ Р 51522.1-2011

КОД ТН ВЭД России:
9026 20 900 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"Madas s.r.l."
 Адрес производства: Via Moratello, 5/6/7-Z.A.L.-37045. S.Pietro di Legnago (Verona), Italy, Италия

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

"Madas s.r.l.", Италия
 Via Moratello, 5/6/7-Z.A.L.-37045. S.Pietro di Legnago (Verona), Italy
 Тел. +39 044223289

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 124-038-10/12 от 24.10.2012 г.
 ИЦ АНО "Машэлтест", per. № РОСС RU.0001.21АЮ54

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации № 3.



Зам. Руководитель органа

Эксперт

Ю.Ф. Фролова
 Подпись

Б.С. Мигачев
 Подпись

Ю.Ф. Фролова

инициалы, фамилия

Б.С. Мигачев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС ИТ.АГ23.Н13623

Срок действия с 03.10.2012

по 02.10.2013

№ **0966241**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции "ТЕСТМАКС" (ООО "Бизнес аспект"), рег. № РОСС RU.0001.11АГ23
 Юридический адрес: РФ, 125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 39
 Фактический адрес: РФ, 125212, г. Москва, ул. Адмирала Макарова, д. 39
 тел. (495) 508-79-39, факс, (495) 988-99-32

ПРОДУКЦИЯ

Компенсаторы трубопроводные антивибрационные, серии МГ-30
 Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):
31 1315

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
 ГОСТ Р 50671-94

код ТН ВЭД России:
8481 80 990 9

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

"MADAS S.r.l."

Адрес производства: Via Moratello, 5 37048 San Pietro di Legnago (VR), Italy, Италия

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

"MADAS S.r.l.", Италия

Via Moratello, 5 37048 San Pietro di Legnago (VR), Italy
 Tel. +39 044223289

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 80-152-10/12 от 02.10.2012 г.
 ИЦ АНО "Машэлтест", рег. № РОСС RU.0001.21АЮ54

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации № 3.



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

К.С. Дубовицкий

инициалы, фамилия

Б.С. Мигачев

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

НОВОЯТСКИЙ ЛЕСОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ КОМБИНАТ, г. Киров, техническое переоснащение котельного оборудования, отсечные клапаны EVP/NC, EVA/NA, регулирующие заслонки RGSF, датчики-реле давления MP, 2009 г.



ДИМИТРОВГРАДСКАЯ КРУПНОЗАВОД, Димитровград, Ульяновская обл., модернизация ГРУ, клапаны отсечные MVB/1MAX, стабилизаторы давления газа FRG/2MC, 2009 г.



БОРИСОГЛЕБСКИЙ КОТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД (ОАО «БКМЗ»), г. Борисоглебск, Воронежская обл., стабилизация давления перед горелками, стабилизаторы давления газа FRG/2MC, 2010 г.

ШОЙБУЛАКСКИЙ ПЛЕМЗАВОД (ЗАО ПЗ «ШОЙБУЛАКСКИЙ»), Республика Марий Эл, Медведевский Р-н, с. Шойбулак, газоснабжение зерносушилки, регулятор давления газа FRG/2MC, 2009 г.

ПЕРМВТОРМЕТ (ЗАО «Пермвормет»), Пермский край, г. Пермь, газоснабжение административного здания, комбинированный регулятор давления газа FRG/2MB, фильтр газовый FM, клапан M16/RMO N.C., 2009 г.

ИМПУЛЬС ПРОМЫШЛЕННЫЕ КОТЕЛЬНЫЕ (ЗАО «Импульс Промышленные Котельные»), Московская обл., г. Красногорск, блочные модульные котельные, клапаны с медленным открытием EVPS, отсечные клапаны M16/RM N.C., 2009-2010 гг.

ТРОИЦКИЙ МЯСОКОМБИНАТ (ООО «ТРОИЦКИЙ МЯСОКОМБИНАТ»), Челябинская обл., г. Троицк, модернизация ГРУ, комбинированные регуляторы давления RG/2МВ, 2010 г.



ОРЕНБУРГ ОБЛГАЗ (ОАО «ОРЕНБУРГ ОБЛГАЗ» трест «Оренбургмежрайгаз»), г. Оренбург, п. Ростоши, газификация коттеджного поселка, комбинированные регуляторы давления газа FRG/2МВС, 2008-2010 гг.



ЭССИЭЙ ХАЙДЖИН ПРОДАКТС РАША (ООО «ЭсСиЭй Хайджин Продактс Раша»), Тульская область, г. Советск, газовая рампа сушилки бумаги, стабилизаторы давления FRG/2МС, фильтры газовые FM, 2010 г.

ВОЛГОДОНСКАЯ ТЭЦ-1, г. Волгодонск, Ростовская обл., модернизация системы автоматики газового оборудования котлоагрегатов ст. №№ 1-3, 8, 9, отсечные клапаны M16/RM N.C., 2009 г.

КАМБАРСКИЙ ЗАВОД ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ (ЗАО «КЗГО»), г. Камбарка, блочные модульные котельные и ГРПШ, отсечные клапаны, фильтры газовые FGM, комбинированные регуляторы давления RG/2МВ, стабилизаторы FRG/2МС, 2009-2010 г.

ЭЛЬТОНСПЕЦГАЗ (ООО «Торговый дом «ЭльтонСпецгаз»), г. Саратов, производство ГРПШ и ГРУ, фильтры газовые FGM - FM, комбинированные регуляторы давления газа RG/2MB, 2008-2010 г.



ПЕНЗАГАЗКОМПЛЕКТ (ООО «ПЕНЗАГАЗКОМПЛЕКТ»), г. Пенза, производство блочных модульных котельных, ГРУ и ШРП. Применяют: электромагнитные отсечные клапаны с быстрым и медленным открытием EVP/NC, фильтры газовые FGM и FM, комбинированные регуляторы давления газа RG/2MB, стабилизаторы давления газа FRG/2MC, 2010 г.



ПРОТОКОЛ № 1

испытаний автоматического клапана с медленным открытием EVPS07 608

1 Объект испытаний

Образец автоматического нормально закрытого клапана с медленным открытием EVPS07 608, производства фирмы MADAS, Италия. Клапаны предназначены для использования в системах дистанционного управления газогорелочных устройств паровых и водогрейных котлов, теплогенераторов, бытовых отопительных установок и технологических трубопроводных системах для управления потоком газа в качестве запорно-регулирующих органов и органов безопасности.

2 Технические характеристики

• Виды используемых газов	неагрессивные (сухие) газы;
• Резьбовое соединение (EVP/NS)	DN 32...50 согласно EN 1022615;
• Фланцевое соединение (EVP/NS)	DN 32...200 согласно ISO 7005;
• Температура окружающей среды	от минус 40 до плюс 60°C;
• Максимальное рабочее давление	3 и 6 бар;
• Время закрытия	< 1 с;
• Время открытия	до 20 с;
• Напряжение питания	24 В/50 Гц, 110 В/50 Гц, 230 В/50 Гц;
• Степень защиты	IP65
• Материал корпуса	Алюминиевый сплав

2 Цель испытаний

Проверка возможности использования данного клапана в качестве клапана безопасности, установка которого регламентируется **СНиП 42-01-2002** и **СП 42-101-2003**. Клапан должен обеспечивать плавный запуск ротационного счетчика газа RVG на рабочий режим при подаче на его соленоид электропитания.

3 Оцениваемые показатели и расчетные соотношения

Скорость нарастания давления в системе после срабатывания клапана.

4 Условия и время проведения испытаний

Испытания проводились на базе ООО «ЭЛЬСТЕР Газэлектроника» на Испытательном стенде для настройки регуляторов давления СНРД 2.06.2010 года.

5 Программа испытаний

- 1 Проверка регулирования пускового расхода клапана
- 2 Проверка регулирования времени открытия седла клапана без подачи давления воздуха
- 3 Проверка времени нарастания давления на участке трубопровода за клапаном
- 4 Проверка плавности запуска счетчика RVG на рабочий режим

5 Результат испытаний

- 1 На клапане установлен нулевой пусковой расход. Это означает, что клапан начинает открываться медленно с момента подачи электропитания.
- 2 На клапане установлено максимальное время открытия седла клапана, без подачи давления воздуха, равно 20 сек.
- 3 Давление воздуха (6 бар) на участке трубопровода за клапаном увеличилось с 0 до 6 бар за 20 с. Это значит, что скорость нарастания давления равна 0,3 бар/с, что соответствует скорости, рекомендованной Руководством по эксплуатации – 0,035 МПа/с (0,35 бар/с)
- 4 Ротационный счетчик RVG устойчиво запускался за время срабатывания клапана в течение 10...20 с. в зависимости где создавался подпор воздуха (до счетчика или после счетчика). При этом рабочее давление воздуха составляло 6 бар.

6 Замечания и рекомендации

Желательно упрощение конструкции клапана, т.е. установка постоянно нулевого начального расхода и максимального времени срабатывания.

7 Выводы

Автоматический клапан с медленным открытием EVPS можно рекомендовать в качестве электромагнитного клапана безопасности устанавливаемого на вводе в котельную в качестве управляющего органа подачи газа на все теплоэнергетическое предприятие. Это должно обеспечить плавный запуск счетчиков RVG после отключения электропитания в котельной.

Инженер-конструктор КТО

 И.Г. Каталымов
Начальник лаборатории

 О.В. Кузнецов

Директор ООО «Газэлектроника-Самара»

 Г.Б. Жданов

“ ” _____ 2010 г.

ПРОТОКОЛ**Испытаний регулятора давления газа RG/2MB (DN50) производства «MADAS S.r.l.»
(Италия)**

Рабочая группа в составе:

- Стародубцев В. И. – начальник ИЛ ЗРА «Саратоворгниагностика»;
- Животиков О. А. – зам. начальника ИЛ ЗРА «Саратоворгниагностика», эксперт по сертификации нефтегазового оборудования;
- Марангони Л. – руководитель «MADAS S.r.l.», Италия;
- Марангони М. – заместитель руководителя «MADAS S.r.l.», Италия;
- Зиновьев М.А. – руководитель департамента «MADAS» в России ООО «КИП и Автоматика»

провела в период с 14 по 15 декабря 2009 г. испытания регулятора давления газа RG/2MB (DN50) производства «MADAS S.r.l.» на испытательном полигоне ИЛ «Саратоворгниагностика» ОАО «Газпром».

Испытательная среда – неагрессивный природный газ с параметрами:

давление до 0,6 МПа,

температура плюс 8°С,

плотность – 0,68 кг/м,

влага и конденсат – до 100 мг/м,

размер отдельных частиц – до 1 мм.

Температура окружающего воздуха минус 9°С – минус 18°С, барометрическое давление 760 мм рт. ст.

Цель испытаний:

Испытания проводились с целью выявления минимальных расходов, при которых регулятор будет поддерживать стабильное выходное давление, а так же с целью проверки работы регулятора «на тупик» (при изменении расхода газа от максимального до нулевого значения) при следующих схемах подключения регулятора:

- «с внутренним забором контролируемого давления (импульса)»;
- «с внешним забором контролируемого давления (импульса)».

Средства измерения:

При испытаниях параметры контролировались:

- давление газа на входе – манометром типа МО, диапазон измерений $0 \div 10$ кгс/см², кл. точности 1,5;
- давление газа на выходе – манометром типа НМ 96, диапазон измерений $0 \div 16$ кгс/см², кл. точности 1,5;
- расход газа – измерительным комплексом «ГиперФлоу», кл. точности 0,5.

Испытания:

В процессе испытаний проведена проверка работы регулятора при изменении расходов газа за регулятором от максимального до нулевого уровня при $P_{вх.}$ - от 0,1 до 0,6 МПа и $P_{вых.}$ - от 0,002; до 0,017 МПа при различных схемах подключения регулятора. Количество циклов «максимум-ноль»-50 для каждой схемы подключения регулятора.

Выводы и предложения:

1. Регулятор показал стабильную работу на минимальных расходах газа (до 0,1 нм³/ч).
2. При изменении расходов газа за регулятором от максимального до нулевого значения (при «тупике») возникновения автоколебаний регулирующего органа не отмечено, прирост давления за регулятором не превышал 10%.
3. Регулятор RG/2MB имеет устойчивый процесс регулирования во всем диапазоне пропускной способности.

Подписи:

Стародубцев В.И.

Животиков О.А.

Марангони Л.

Марангони М.

Зиновьев М.А.





Филиал Открытого акционерного общества
" Южный инженерный центр энергетики "
"ЮжВТИ"



ЮгОИРЭС · РоГЭП · ЮжЭСП · Волгоград · ЭСП · ЮжВТИ · Кубаньэнергопроект · Ростовсельэнергопроект

344002 г. Ростов-на-Дону пр.Буденновский, 2, оф.412 тел/факс (863) 244-13-87, тел/факс 263-05-74
E-mail: erenii@aaanet.ru ОГРН 1022301970250 ИНН 2312026417 КПП 616802001

от 28.12.09 № 4/524
на № от

Генеральному директору
ООО «КИП и Автоматика»
г-ну Шорникову Д.Е.

127299, г. Москва,
ул. Приорова, д. 2а

БЛАГОДАРСЛОВЕННОЕ ПИСЬМО

Уважаемый Дмитрий Евгеньевич!

Благодарим Вас и возглавляемый Вами коллектив за активное участие в проведении модернизации системы автоматки газового оборудования котлоагрегатов ст. №№ 1-3, 8, 9 Волгодонской ТЭЦ-1.

Добросовестный труд специалистов Вашей организации позволил обеспечить своевременность поставки оборудования и оперативность в выполнении требований Заказчика.

Отмечая хорошую работу Вашего коллектива, особенно сотрудников филиала ООО «КИП и Автоматика - Ростов», хотим выразить отдельную благодарность директору Александрову Юрию Владимировичу и техническому представителю Каширину Геннадию Ивановичу за надежную совместную работу.

Коллектив филиала ОАО «ЮИЦЭ» «ЮжВТИ» выражает уверенность в том, что достигнутые успехи будут укрепляться, развиваться и обеспечат долгосрочное плодотворное сотрудничество наших организаций.

С уважением

Директор

В.Н. Балтян

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ЭНЕРГОМОНТАЖ»

Юридический адрес: 610002, г.Киров, ул.Володарского 146
Почтовые адреса: 610002, г.Киров, ул.Володарского 146, 610014, г.Киров, Щорса, 17
р/с 40702810527020003443 в Кировском ОСБ №8612 г.Киров
БИК 043304609 к/с 30101810500000000609
ИНН/КПП 4345259900/434501001
Тел.(8332) 633265, 490667, 560001, факс (8332) 633265,560001
e-mail: energomontage1@rambler.ru

№126 от 19.05.2010

Генеральному директору
ООО «КИПА»
г-ну В.В. Тимохину

В период с сентября по ноябрь 2009 года на котле ГМ-50 ОАО «ЭК НЛПК» г.Киров силами наших специалистов были смонтировано и запущено в работу газовое оборудование пр-ва «MADAS» (Италия):

1. клапан EVA\NA DN25	4 шт.;
2. клапан EVP\NC DN150	8 шт.;
3. клапан M15-1 DN15	4 шт.;
4. датчик-реле давления MP код PS-150	4 шт.;
5. датчик-реле давления MP код PS-500	4 шт.;

За период эксплуатации в отопительный сезон 2009-2010 года смонтированное и запущенное в эксплуатацию оборудование сравнилось с работой аналогичного оборудования других производителей, установленного на таких же объектах. По своим техническим и эксплуатационным характеристикам установленное оборудование не уступает аналогам, а по ряду показателей – превосходит.

Указанное оборудование показало высокую степень надежности и хорошие эксплуатационные характеристики.

Директор  Ипатов Ю.А.



исп. Аккуратов Д.Ю.
тел. (8332) 633265, 560001

